

246. A Megmunkálás előkészítése megnevezésű, 10246-12 azonosító számú szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Összeveti a minőségi kézikönyv és a minőségdokumentációval szemben támasztott követelményeket
Értelmezi az üvegekatalógus öntési lap adatait
A megmunkáláshoz szükséges gépeket, tartozékaikat, kéziszerszámokat és mérőeszközöket célszerűen kiválasztja, beállítja, kezeli és karbantartja
Alkalmazza a munkatervezéshez, programozáshoz, gyártáskövetéshez használt számítógépes felhasználói programokat
Kiválasztja és használja a megmunkáláshoz szükséges rögzítő (ragasztó-szabaddfészkes befogók-szorítópatronok), alakadó (etalon – kinyomó – beállító – leppelő-csiszoló-polírozó) eszközöket
Szakszerűen kalibrálja, beszabályozza a maró, leppelő, csiszoló és polírozó szerszámokat
Meghatározza a kenő- és hűtőanyagok összetételét
Alkalmazza a tisztító-, mosó-, ragasztóanyagok kezelésére, tárolására és felhasználására vonatkozó biztonsági előírásokat
Alkalmazza a szelektív hulladékgyűjtés, valamint a veszélyes hulladékok tárolási szabályait
Betartja a munkavédelmi, tűzrendészeti előírásokat, a munkahelyi rend és tisztaság munkakörnyezeti szabályait

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

szakmai ismeretek:

Műszaki táblázatok, mértékegységek
Az üveg műszaki rajza
Műveleti ráhagyások, anyagnormák számítása
Gazdaságos anyagfelhasználás számítása
A szférikus lencsék húrmagasságának, görbületi sugarának és középvastagságának, fókusztávolságának a számítása
A dioptriaértékek számítása
Megmunkáló és segédszerszámok rádiuszainak számítása
Anyagok tulajdonságai és szerkezete közötti összefüggések
Rögzítő anyagok és felhasználási módjuk
Tisztító-és maratónyagok tulajdonságai megválasztásuk szempontjai
Védőlakkok tulajdonságai, kész optikai testekhez alkalmazott lakkok
A csiszolás, mint megmunkálási folyamat, a csiszolóanyagok megválasztása
A munkadarabok felfogásmódjai a gyémántszerszámú marógépre, a gyémántszerszám kiválasztása
A polírozás gépei és szerszámjai
A szemüveglencse gyártás anyagai, gépei és szerszámjai
A szemüveglencse alakjától és anyagától függő gyártási műveletek
A műanyag szemüveglencsék előállítás, alkalmazott szerszámok, gépek
Mérő és ellenőrző eszközök, a velük való mérés, mérési hibák
Üvegiparban előforduló veszélyes és ártalmas anyagok
Az optikai üvegcsiszoló szakma munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi, valamint elsősegély-nyújtási ismeretei

szakmai készségek:

Üvegipari rajz készítése, olvasása, értelmezése
Olvasott szakmai szöveg, gyártási lapok megértése
Megmunkáláshoz szükséges gépek, szerszámok, segédeszközök, segédanyagok kezelése, használata

Személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Megbízhatóság
Pontosság

Társas kompetenciák:

Kezdeményezőkétség
Motiválókészség
Tolerancia

Módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés
Figyelem összpontosítás
A környezet tisztán tartása