

245. A Nyomatási technológiák megnevezésű, 10245-12 azonosító számú szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

A munkatáska alapján megismeri a munkavégzéshez szükséges utasításokat, dokumentációkat, a szükséges alap- és segédanyagokat
Átvesszi a nyomóformákat, ellenőrzi nyomtathatóságukat
Fogadja a munkavégzéshez szükséges elektronikus adatokat
Ellenőrzi a nyomathordozó mennyiségét és tulajdonságait
Előkészíti a nyomógépet
Ellenőrzi a hozzálék meglétét
Ellenőrzi a kilövést
Gondoskodik a hiányzó anyagok pótlásáról
Kikeveri a direkt színeket, receptúra és színminta szerint
Ellenőrzi a gépek védőburkolatának sértetlenségét
Ellenőrzi a gumikendő minőségét, ha szükséges kicseréli
Beállítja a festékező- (és nedvesítő-) hengereket
Beállítja a papírszolgáltató művet (papírméretnek, vastagságnak megfelelően)
Beállítja a papír futását, illeszkedését, a berakóasztaltól az alapillesztékig
Beállítja az adalékok segítségével a festék nyomtathatósági tulajdonságait
Beállítja a festékezőt a forma és a technológia igényének megfelelően
Érintőképernyőn beállítja és működteti nyomógépet
Folyamatosan ellenőrzi a beállítások hatását
Beállítja az ügyviteli, kereskedelmi nyomtatványok gyártásához alkalmazott gépeket, gépsorokat
Beállítja az in-line feldolgozó folyamat egységeit
Beállítja a folyóiratgyártáshoz alkalmazott gépeket, gépsorokat
Beállítja a kiegészítő műveletek egységeit (számozó-, perforáló-, lakkozó-, benyomóművek)
Beállítja a hűtő-, a visszanedvesítő-, vágó-, hajtogató-, ragasztó-, tűzőműveket
Jóváhagyatja a végleges nyomatot felettesével, esetleg a megrendelővel (revíziós ív aláírása)
Gondoskodik a nyomtatott anyagok elszállításáról

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

szakmai ismeretek:

Alap és segédanyagok tulajdonságai, fajtái
Nyomat ellenőrzésének szempontjai
Alap és segédanyagok alkalmazása
Nyomóforma kezelésének menete
Fénytani ismeretek
Árnyalatok visszaadása
Színtan
Nyomatellenőrző rendszerek
Nyomógépek csoportjai
A nyomtatás elméleti kérdései
Különböző nyomtatási eljárások festékező műveinek felépítése, működése
Nyomdafestékek nyomtatástechnológia szerint
Nyomdafestékek adalékainak fajtái és hatásuk
Nyomóművek típusai
Nyomóművek szerkezeti elemei
A nedvesítő művek felépítése, működése
A nedvesítő folyadékok
A festékező- és nedvesítő művek beigazításának folyamata
Gumikendők technológiai tulajdonságai
A nyomómű beállítás folyamata
Nyomómű ellenőrzésének módzatai
Imprimatúra és a géprevízió alkalmazása
Kiegészítőművek (számozó, perforáló, hajtogató, porzó) szerkezeti elemei

szakmai készségek:

Grafikus érintőképernyő-kezelés
Olvasott szakmai szöveg megértése
Hallott szakmai szöveg megértése
Szakmai nyelvi beszédképesség
Szerszámok, gépek beállítása

Személyes kompetenciák:

Precizitás
Önállóság
Pontosság

Társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Határozottság
Kezdeményezőképeség

Módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás
Módszeres munkavégzés
Problémamegoldás, hibaelhárítás