

193. A Szerszámok és készülékek üzemeltetése, karbantartása megnevezésű, 10193-12 azonosító számú szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Hideg- és melegalakító szerszámgépek felépítését, működését tanulmányozza, vizsgálja
Felszereli a szerszámot a működtető gépre
Működteti a gépet és a szerszámot
Betartja a biztonságos munkavégzés szabályait
Alkatrészrajzot és összeállítási rajzot elemez
Szerszámházakat, szerszámelemeket, szerszámokat vizsgál, minősít
A minősítés során felmerülő hibákat korrigálja
Szerszám/készülék próbát végez
Terhelés nélküli összejáratást végez
Üzemszerű körülmények között próbadarabokat gyárt
Próbadarabokat ellenőriz
Szerszámot első munkadarab alapján minősít
Minősítéshez kisszériás próbagyártást végez
Szerszámot minősít az első javításig elkészült darabszám alapján
Szerszámkarbantartás folyamatában részt vesz
Üzemközbeni karbantartást végez
Sorozatgyártás befejezése utáni karbantartást végez
Hidegalakító és térformázó szerszámokon hibaokot tár fel
Szerszámokat javít, hibaokokat megszüntet
Mérési jegyzőkönyvet készít
Szerszámkísérő lapot kiállít
Beállítással, átadással kapcsolatos dokumentációt készít

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

szakmai ismeretek

Géprajzi alapfogalmak
Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
Diagramok olvasása, értelmezése
Szabványok használata
Gyártási utasítások értelmezése
Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutatás használata
Gépipari termékkatalógus (szerszám, anyag, gépelem) használata
Fémipari szabványok, táblázatok használata
Anyagfajták, anyagszabványok
Ipari anyagok technológiai tulajdonságai
Hideg és melegalakító, ötvöztelen, ötvözött és erősen ötvözött szerszámacélok
Segédanyagok
A műszaki mérés eszközei
Mérés, ellenőrzés
A szerszámgépek felszerszámozási, készülékezési jellemzői
Egyéb sablonok, helyzetbiztosító készülékek jellemzői
A képlékenyalakítás gépi berendezéseinek szerkezeti kialakítása, működési jellemzői
A kivágás, sajtolás szerszámainak, gépi berendezéseinek működése, erőtani viszonyai
A hidegalakítás fogalma, változatai, eszközei, főbb paraméterei
A kisgépek jellemzői
Gyártástechnológia
Szerszámok, készülékek próbája
Szerszámok készülékek javítása, karbantartása, felújítása
A képlékenyalakítás gépi berendezéseinek munkabiztonsági jellemzői
Az alapszerszámok szerelése
A perifériák szerelése
Villamos-érintésvédelem
Hulladékkezelés

szakmai készségek:

Gépészeti rajz értelmezése, szabadkézi vázlatkészítés
Műszaki táblázatok, diagramok kezelése, értelmezése
Fémmegmunkáló kéziszerszámok és kisgépek használata
Gépi forgácsoló alapeljárások gépeinek kezelése
Gépipari mérőeszközök használata

Személyes kompetenciák:

Pontosság
Önállóság

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság

Módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés
Körütekintés, elővigyázatosság
Problémamegoldás, hibaelhárítás