

192. A Szerszám- és készülékgyártás megnevezésű, 10192-12 azonosító számú szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára, céljára vonatkozó dokumentumokat
Pneumatikus és hidraulikus irányításokat felépít és tesztel
Egyszerű vezérlési, szabályozási hibákat állapít meg, azokat javítja
Hagyományos gépi forgácsoló technológiákat alkalmaz
A különböző technológiákhoz megfelelő szerszámot, gépet kiválaszt
Megfelelő munkadarab és szerszám befogási lehetőségeket alkalmaz
Az alapvető forgácsolási paraméterek közötti összefüggéseket alkalmazza, azokkal egyszerű számításokat végez
Rajzos és szöveges gyártástechnológiai dokumentációkat értelmez
Alkatrészrajzot, szabadkézi vázlatrajzot készít egyszerűbb alkatrészekről
Megtervezi az egyszerűbb alkatrészek forgácsolási folyamatát
Alkalmazza a megfelelő mérési eljárásokat
Egyszerű CNC megmunkáló programot ír
CNC-gépet kezel, beállít
Egyetemes készülékelemeket gyártmánykatalógusból kiválaszt
Speciális készülékelemeket legyárt
Összeállítási rajzokat értelmez, azok alapján készülékeket összeállít, összeszerel
A hidegalakító és melegalakító technológiák alapvető számításait elvégzi
Kiválasztja, ellenőrzi és karbantartja az általános kézi és kisgépes fémalakító műveletekhez használatos gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket
Szerelési sorrendtervet készít
Kézi finommegmunkálásokat végez
Szikraforgácsoló programot ír, használ, szikraforgácsol
Kiválasztja a megfelelő hőkezelési eljárást, meghatározza a hőkezelések paramétereit
Táblázat alapján hűtőközeget és lehűtési módot választ
Szerszámacélok hőkezelését elvégzi
Betartja a munkabiztonsági, balesetelhárítási szabályokat

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

szakmai ismeretek:

Géprajzi alapfogalmak
Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
Pneumatikai, hidraulikai és villamos alapfogalmak, alapismeretek
Gyártási utasítások értelmezése
Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutató használata
Fémipari szabványok, táblázatok, termékkatalógusok használata
Szabványos szerkezeti- és szerszámacélok
Szabványos színes- és könnyűfém ötvözetek
Gépipari mérések, ellenőrzések
Kötőgépelemek, kötések
Képlékenyalakítások gépi berendezései, szerszámjai, működési jellemzők
Lemezalakítások szerszámjainak, gépi berendezéseinek ismerete, működésük erőtani viszonyai
A hidegalakítás fogalma, változatai, eszközei, főbb paramétereit
Hidegalakító technológiák alapvető számításai
Gyártástechnológiai alapok
MKGSI rendszer
Helyzetmeghatározás, szabadságfokok
Készülékek feladata, fajtái
Szabványos és legyártott készülékelemek
Esztergálás
Marás
Fúrás, furatmegmunkálások
Köszörülés
Forgácsolási paraméterek közötti összefüggések
Egyszerűbb forgácsolástechnológiai számítások

Forgácsológépek, forgácsolószerszámok ismerete
CNC technológiák, megmunkológépek, programok
Szikraforgácsolási ismeretek
Hőkezelési ismeretek
Munkavédelmi, érintésvédelmi, balesetelhárítási ismeretek

szakmai készségek:

Gépészeti rajz olvasása, értelmezése, készítése
Fém megmunkáló kéziszerszámok és kisgépek használata
Hagyományos és CNC gépi forgácsoló alapeljárások gépeinek kezelése
Hőkezelések eszközeinek, berendezéseinek használata
Egyszerű alkatrészek gyártása műveleti sorrendterv alapján, készülékek, szerszámok összeépítése
szerelési sorrendterv alapján

Személyes kompetenciák:

Pontosság
Önállóság

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság

Módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés
Körültekintés, elővigyázatosság
Problémamegoldás, hibaelhárítás