

**180. A hegesztés előkészítő és befejező műveletei megnevezésű, 10180-12 azonosító számú szakmai követelménymodul tartalma:**

**Feladatprofil:**

Azonosítja a szerkezeti anyagok főbb típusait  
Betartja és betartatja a magasban végzett munkák speciális munkabiztonsági és környezetvédelmi előírásait  
Szemrevételezi a munkaterületet  
Intézkedik a munkavégzést gátló tárgyak eltávolítására  
Ellenőrzi a gépsatlakozások megfelelőségét és szivárgásellenőrzést végez  
Ellenőrzi a munkaterületre előírt munkavédelmi, tűzvédelmi és környezetvédelmi eszközök meglétét  
Betartja a HBSZ (Hegesztési Biztonsági Szabályzat) előírásait  
Elvégzi a kezelési és karbantartási előírásban meghatározott műveleteket  
Kiválasztja a megfelelő elektródát, égőszárat, illetve huzalt  
WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) szerint előmelegítést végez  
WPS alapján beazonosítja az anyagokat  
Ellenőrzi a gépek általános állapotát (gázszivárgás, vízcsöpögés stb.)  
Bekapcsolja az elszívó- és szűrőberendezést  
Beállítja a WPS szerinti paramétereket  
Jelenti vagy korrigálja a munkavégzés akadályait  
Szemrevételezéssel ellenőrzi a munkadarabot  
Megtisztítja a felületet  
Termikus vágásokat végez  
Elvégzi a hibajavításokat szükség szerint  
Folyamatos minőségellenőrzést végez  
Üzemen kívül helyezi a berendezést HBSZ szerint  
Gondoskodik a meleg, kész munkadarab biztonságos elhelyezéséről  
Letakarítja a munkaterületet  
Gondoskodik a veszélyes hulladékok szakszerű tárolásáról, kezeléséről  
Felhegeszti a kifutólemezeket  
Eltávolítja a salakot és fröcskölődéseket ívhegesztés esetén  
Fűzővarrattal összeállítja a munkadarabot  
Eltávolítja a segédelemeket és a kifutólemezeket

**Tulajdonságprofil:**

Szakmai kompetenciák:

*szakmai ismeretek:*

Ábrázolási módok  
Hegesztett kötés- és varratípusok, hegesztési varratok alap és kiegészítőjelei  
Műszaki rajzok olvasása, értelmezése  
Hegesztéssel kapcsolatos szabványok használata  
A hegesztésnél használt anyagok, segédanyagok  
Az anyagok tulajdonságai  
A fémek anyagok rendszerezése  
Fémtani alapismeretek  
Az ötvöző anyagok hatása a hegeszthetőségre  
Hegesztőgázok  
A gázhegesztés hozaganyagai  
A bevontelektródás kézi ívhegesztés hozaganyagai  
Anyagvizsgálatok  
Hegesztő eszközök, szerszámok, gépek, berendezések  
Varrat mérőeszközök használata  
A gázhegesztő-berendezések kezelése  
Az ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelése  
Hegesztési technológiák  
Az anyagok előkészítése hegesztéshez  
Hegesztési utasítás szerinti élkiképzés  
A hegesztőláng használata  
A kötések hibáinak, eltéréseinek feltárása

A gázhegesztés biztonságtechnikája  
Az ívhegesztés biztonságtechnikája  
A gázhegesztés környezetkárosító hatása  
Az ívhegesztés környezetkárosító hatása  
Tűzoltó berendezések, eszközök  
A hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai  
A munkavégzés szabályai

*szakmai készségek:*

Hegesztési jelképek értelmezése  
Termikus vágás berendezéseinek, eszközeinek használata  
Gázhegesztés berendezéseinek, eszközeinek használata  
Ívhegesztés berendezéseinek, eszközeinek használata  
Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása

Személyes kompetenciák:

Pontosság  
Önállóság  
Kézügyesség

Társas kompetenciák:

Határozottság  
Közérthetőség

Módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés  
A környezet tisztántartása