

178. Az Ipari gépész műveletek megnevezésű, 10178-12 azonosító számú szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Kézi alpműveletekkel kovácsol
Munkadarabot alakít esztergálás, fúrás, marás, gyalulás, vésés és köszörülés gépi forgácsoló alapeljárásokkal
Hántolási, csiszolási, tükrösítési és finomfelületi megmunkálásokat végez
Edzés, megeresztés, lágyítás hőkezelési eljárásokat végez külön technológiai utasítás alapján
Üzembe helyez, szerel, javít, karbantart technológiai emelőgépeket és szállítóberendezéseket
Üzembe helyez, szerel, javít, karbantart dugattyús, centrifugál-, fogaskerék-, csavar-, lapátkerekes és különleges hidraulikus szállítógépeket
Üzembe helyez, szerel, javít, karbantart dugattyús, forgódugattyús és forgólapátos kompresszorokat, szellőztető ventilátorokat
Üzembe helyez, szerel, javít, karbantart lemezmegmunkáló gépeket, forgácsoló szerszámgepeket és egyéb technológiai berendezéseket

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

szakmai ismeretek:

Gépészeti műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése, előrajzolása
Gyártási, szerelési műveletterv, műveleti utasítás, szabványhasználat
Mérési, hőkezelési utasítás
Általános fizikai jellemzők, gyártási és szerelési technológiai alapadatok, geometriai méretek, működési, áramlástanai jellemzők kiszámítása
Mechanikai, hőtechnikai, villamos, korróziós és technológiai tulajdonságok
Vas és ötvözetek, nemvas-fémek, nemfémes anyagok, szabványos fémes szerkezeti anyagok, hűtő- és kenőanyagok, tüzelőanyagok, csiszoló- és polírozó anyagok
Átfogó gépszerkezettani és gépészeti, valamint általános gépipari technológiai ismeretek
Hő- és áramlástechnikai műszerek, gépek, nyomástartó edények, rendszerek alapvető szerkezeti és üzemeltetési jellemzői
Hidraulikai, pneumatikai, villamos, és vezérléstechnikai alapok
Működési jellemzők, hosszmeretek, szögek, alak- és helyzetpontosság, felületi érdesség, keménység mérése és ellenőrzése, hő- és áramlástanai alapmérések
Gépi, és kézi kisgépes forgácsolás, képlékenyalakítás, finomfelületi megmunkálás
Kovácsolás, hőkezelés, hegesztés
Oldható és nem oldható kötések
Nyomatékszármatatók, tengelykapcsolók, hajtások, fékek, mozgásakadályozó elemek, áthajtó és irányváltó művek
Tengelyek és csapágyak
Vázszerkezetek
Technológiai emelő- és szállítóberendezések
Szerszámgepek
Képlékenyalakítás gépei
Mechanikus gépek, géprendszerek
Hő- és áramlástechnikai gépek (nyomástartó edények), rendszerek
Általános gépüzemeltetési ismeretek
Érintésvédelmi alapismeretek
Szerszámok, szerszámgepek, kézi kisgépek biztonsági ismeretei
Forgácsolás, hőkezelés, lánghegesztés, ivhegesztés munkabiztonsági szabályai
Gépszerelés, gépüzemeltetés, anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai
Nyomástartó edények, emelő- és szállítógépek, áramlástechnikai gépek üzembiztonsági szabályai
Munkavédelmi, tűzvédelmi és környezetvédelmi ismeretek

szakmai készségek:

Gépészeti, pneumatikus, hidraulikus rajz, alkatrészrajz olvasása, értelmezése, készítése
Szabadkézi rajzolás
Kinematikai ábra, fordulatszám-ábra olvasása, értelmezése, információforrások kezelése
Művelettervek, hegesztési varratok, gépelemek, munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek, színjelölések értelmezése

Gépipari és egyéb mérőeszközök, munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
Fémmegmunkáló gépek, szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
Elemi szintű számítógép használat

Személyes kompetenciák:

Precizitás
Önállóság
Térlátás

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Kapcsolatteremtő készség

Módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés
Figyelem-összpontosítás

Rendszerező képesség