

175. A Készítés feladatok megnevezésű, 10175-12 azonosító számú szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, befogó és felfogó eszközöket, személyi védőfelszereléseket
Ellenőrzi a készítőrendszer kenési rendszerét, mérőrendszerét és munkavédelmi berendezéseit
Ellenőrzi a hűtő-kenő rendszert
Kiválasztja a mérő és ellenőrző eszközöket
Ellenőrzi a rajz/technológia szerinti készítőrendszeri ráhagyást, befogja a munkadarabot
Kiválasztja a szükséges készítőkorongot
Korongot agyra szerel, elvégzi a korong kiegyensúlyozását, felszabályoz
Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
Elvégzi a készítőrendszert az előírt pontossággal
Síkot készítőrendszerrel
Külső-belső palástkészítőrendszert végez
Külső-belső kúpot készítőrendszerrel, illeszt
Szerszámélezést végez
Fogkészítőrendszert végez
Csúcs nélküli készítőrendszert végez
Speciális munkadarab-befogó eszközöket, készülékeket használ
Finomfelületi megmunkálásokat végez
Elvégzi a gépkarbantartási feladatokat

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

szakmai ismeretek:

Gépkezelési utasítás, gépkönyv tartalma és felépítése
Gyártási és technológiai leírás
Fémipari szabványok, táblázatok
Gépipari termékkatalógus, fémipari szabványok, táblázatok
Technológiai és geometriai mérések
Géprajzi jelképes ábrázolás és a szabadkézi vázlatkészítés szabályai
Mérőlapok, termékkísérő lapok, bárcák, feliratozás, stb.
A minőségirányítási kézikönyv tartalma, fő fejezetei, minőségtanúsítás a gyártási folyamatokban
Készítőgépek felépítése
Palástkészítőrendszer
Furatkészítőrendszer
Csúcs nélküli készítőrendszer
Menetkészítőrendszer
Fogkészítőrendszer
Anyagfajták, anyagszabványok
Metallográfiai és hőkezelési ismeretek
Fémes ötvözetek
Gyártástechnológiai ismeretek
Készítőrendszeri gyakorlatok
Hűtő- és kenőanyag ismeretek
Készítőrendszer szemcse méret és minőség, kötőanyagok ismerete
Gépi forgácsoló szerszámok élszögei
Szerszám befogók, munkadarab befogók
Forgácsoló mozgások
Technológiai adatok megválasztásának szempontjai
Alapszintű CNC gépkezelési és programozási ismeretek
Anyagmozgatási, teheremelési ismeretek
Villamos érintésvédelmi ismeretek
Hulladékkezelési és hulladékgazdálkodási ismeretek
Munkabiztonsági és elsősegélynyújtási ismeretek

szakmai készségek:

Szakmai és köznyelvi beszéd-készség, szövegértés, íráskészség

Gépészeti rajz olvasása, értelmezése, készítése, gyártástechnológiai rajz olvasása, értelmezése
Munkavédelmi jelképek, színjelölések értelmezése, eszközök, felszerelések használata
Gépi és kézi forgácsoló, köszörülő, szerelő szerszámok, kisgépek, hossz mérő, ellenőrző eszközök
Szerszám- és munkadarab befogó készülékek, forgácsolási adatok megválasztása, köszörűgépek

Személyes kompetenciák:

Felelősségtudat
Pontosság
Megbízhatóság

Társas kompetenciák:

Együttműködési készség

Módszerkompetenciák:

Gyakorlati feladatértelmezés
Kreativitás
Módszeres munkavégzés