

174. Az Esztergályos feladatok megnevezésű, 10174-12 azonosító számú szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előregyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, befogó és felfogó eszközöket, szállító és emelő berendezéseket, személyi védőfelszereléseket
Ellenőrzi az esztergagép kenési-, mérő- és védőrendszerét, munkavédelmi berendezéseit, elvégzi a karbantartási feladatokat
Elhelyezi, beállítja és rögzíti a munkadarab befogó készüléket az esztergagépen, mint tokmány, síktárcsa, különféle menesztők
Ellenőrzi az alapanyag, félgyártmány vagy előgyártmány méreteit, befogja a nyers, vagy félkész munkadarabot
Kiválasztja és befogja a forgácsoláshoz szükséges szerszámokat, meghatározza a forgácsolási feladathoz szükséges technológiát, beállítja a forgácsolási paramétereket
Elvégzi az esztergálást előírt pontossággal
Síkfelületet esztergál oldalazó eljárással
Külső, belső hengeres felületet esztergál
Két csúcson belüli megmunkálást végez, esztergál álló és mozgó báb alkalmazásával
Külső, belső kúpos felületet esztergál, illetve
Alakos felületet esztergál
Recéz, rovátkol, fúr, dörzsáraz
Külső, belső kötő és mozgó menetet vág, menetet fúr, menetet metsz
Síktárcsán történő megmunkálásokat végez
Körhagyó esztergálásokat végez
Egyszerű megmunkáló programot készít CNC esztergára
Előkészíti a CNC esztergát (nullpont felvétel, felszerszámozás, szerszámbeállítás, programbevitel, programbelövés)
CNC esztergagépen esztergál
Gyalulási, vésési forgácsolásokat végez
Kiválasztja a szükséges mérő és ellenőrző eszközöket, geometriai méréseket végez
Alkalmazza a korszerű, nagysebességű technológiákat
Termelékenységet fokozó eszközöket, speciális munkadarab-befogó eszközöket, készülékeket használ
Szerszámélezést, lapkacserét végez
Elvégzi a gépkarbantartási feladatokat
Minőségbiztosítási dokumentumokat vezet

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

szakmai ismeretek:

Géphasználati, gépkezelési utasítás, gépkönyv tartalma és felépítése
Gyártási és technológiai leírás, mérőlapok, termékkísérő lapok, bárcák, feliratozás, stb.
Fémipari szabványok, táblázatok, gépipari termékkatalógus ismerete, használatának szabályai
Technológiai és geometriai mérések
Géprajzi jelképes ábrázolás és a szabadkézi vázlatkészítés szabályai
Minőségtanúsítás a gyártási folyamatokban, a minőségirányítási kézikönyv tartalma, fő fejezetei
Kötőgépelemek, kötések
Tengelyek, csapágyazások
Tengelykapcsolók
Fékek, kilincsművek, szabadonfutók
Súrlódásos és kényszerkapcsolatú hajtások
Esztergagépek felépítése
Szállító és anyagmozgató eszközök
Irányítástechnikai, vezérléstechnikai, szabályozástechnikai ismeretek
Metallográfiai és hőkezelési ismeretek, fémes ötvözetek, anyagfajták, anyagszabványok
Gyártástechnológiai (kézi anyagalakítási, esztergálási, fúrási) ismeretek
Művelettervezési ismeretek
Esztergálási műveletek
Egyéb forgácsolási ismeretek (forgácsoló mozgások), technológiai adatok megválasztásának

szempontjai (fordulatszám, előtolás), meghatározásuk
Alapszintű CNC gépkezelési és programozási ismeretek
Hűtő és kenőanyag ismeretek
Szerszámismeret, munkadarab és szerszámbefogók ismerete
Szerelőszerszámok ismerete
Szerelési, hibaelhárítási ismeretek
Anyagmozgatási és teheremelési ismeretek
Villamos érintésvédelmi ismeretek
Elsősegélynyújtási ismeretek
Hulladékkezelési és hulladékgazdálkodási ismeretek
Munkabiztonsági ismeretek

szakmai készségek:

Szakmai és köznyelvi beszédképesség, szövegértés, írásképesség
Gépészeti, gyártástechnológiai rajz olvasása, értelmezése, készítése, kötési jelképek
Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek, színjelölések értelmezése, eszközök, felszerelések
használata
Gépi és kézi forgácsoló szerszámok, kisgépek, hossz mérő és ellenőrző eszközök használata
Esztergagépek kezelése, szerszám és munkadarab befogó készülékek, forgácsolási adatok
megválasztása

Személyes kompetenciák:

Felelősségtudat
Pontosság
Megbízhatóság

Társas kompetenciák:

Kommunikációs készség
Együttműködési készség

Módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés
Kreativitás
Módszeres munkavégzés