

168. A Szerkezetlakatos feladatok megnevezésű, 10168-12 azonosító számú szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Célirányos anyagvizsgálatokat végez, azonosítja a szerkezeti anyagok főbb típusait
Szerel, javít, karbantart acélszerkezetű szekrénytartókat, teleszkópos elemeket, egyéb főtartókat
Egyszerű és általános szilárdsági számításokat végez segédletek használatával
Darabolást végez kézi, gépi eszközökkel, lángvágással
Összeállítja a le szabott anyagot, hegesztéssel szakaszosan rögzíti
A vállalati minőségirányítási rendszerből a ráháruló feladatokat ellátja
Általános minőségű hegesztett kötést készít gázhegesztéssel, bevontelektródás kézi ívhegesztéssel, fogyóelektródás védőgáz (MIG/MAG) ívhegesztéssel, argon védőgáz volfrámelektródás ívhegesztéssel
A roncsolásmentes anyagvizsgálatot elvégzi
A hegesztési hibákat kijavítja
Összeállított munkadarab terv szerinti ellenőrzését végzi
Elvégzi a szükséges hőkezelést
Elvégzi a próbaszerelést
Elkészíti a durva felületkezelést, a végleges felületkezelést
A terv szerinti tényleges méreteket ellenőrzi
Elvégzi az elő- és végszerelést (magasban is)
Vezeti a munkalapokat
Az elkészült munkadarabot védőcsomagolással látja el
Lemezterítéket, táblakiosztást meghatároz
Lemezt vág, darabol, egyenget, hajlít, peremez, lyukaszt, domborít
Pont- és vonalhegesztést végez
Speciális lemezkötéseket készít
Lemezszerkezeteket összeállít, szerel
Lemezlakatos kézi gépeket, kisgépeket, nagygépeket kezel
Számjegyvezérlésű lemezmegmunkáló gépet kezel
Egyszerű készüléket, sablont készít szerkezet-összeállításhoz

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

szakmai ismeretek:

Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése
Anyagvizsgálatok
CNC gépek működése
Csomagolástechnika
Dokumentációs alapismeretek
Egyszerűbb szilárdsági méretezési eljárások
Előrajzolás
Felületkezelés
Gyártási és szerelési technológiai alapadatok kiszámítása
Gyártási utasítások értelmezése
Hegesztési rajzjelek, varratábrázolások
Hőkezelés
Képlékenyalakítás
Készülékkészítési alapismeretek
Kézi és kisgépes forgácsolás
Korróziós tulajdonságok
Korrózióvédelem
Lemezalakító gép működése
Lemezmegmunkálás
Lemeztáblák tulajdonságai
Minőségirányítás
Működési jellemzők kiszámítása
Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, szabadkézi vázlatok készítése
Műszaki táblázatok használata
Műveleti sorrend meghatározása

Roncsolásmentes anyagvizsgálat
Speciális lemezkötések
Terítékszámítási és -szerkesztési ismeretek

szakmai készségek:

Kötések jelképeinek értelmezése
Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
Lángvágás, varratképzés vízszintes helyzetekben
Gyártási és szerelési technológiai alapadatok kiszámítása
Lemezkötések létesítése

Személyes kompetenciák:

Térlátás
Mozgáskoordináció
Precizitás

Társas kompetenciák:

Közérthetőség
Irányíthatóság
Kompromisszum-készség

Módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Új ötletek, megoldások kipróbálása
Körültekintés, elővigyázatosság