

164. A Gépgyártósori gépkezelői, gépszerelői feladatok megnevezésű, 10164-12 azonosító számú szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Meghatározza a gyártáshoz szükséges anyagokat, szerszámokat, eszközöket (munkaállomást)
Elrendezi a gyártáshoz szükséges anyagokat, szerszámokat, eszközöket a munkahelyen a gyártási (szerelési) logika szerint
Dokumentálja az előző műveleti helyről a munkadarab átvételét
Működteti a munkahelyi gépeket, berendezéseket
Bemeneti ellenőrzést végez
Intézkedik a feltételek hiánya esetén
Dokumentálja a próbagyártmány ellenőrzését
Elvégzi a részére kijelölt munkafeladatot
Ellenőrzi a munkáját a számára előírt műveletek elvégzése után
Intézkedik az általa elvégzett munkafeladat hibás eredménye esetén
Helyszínen javítható hiba esetén elvégzi a gyártmány javítását
Helyszínen nem javítható hiba esetén a technológiai utasításoknak megfelelően jár el
Dokumentálja a javítással kapcsolatos tevékenységét
A technológiai utasításoknak megfelelően dokumentálja az egész műszak alatt a gyártás folyamatát, az esetlegesen előfordult rendellenességeket
Továbbítja a gyártmányt a következő munkafázishoz, és annak dokumentációját
Dokumentálja az általa elvégzett munkafeladatot
Gyártásközi ellenőrzést végez
Átadásra felkészíti a gyártósori gépet
Ismeri és alkalmazza a végellenőrzéshez szükséges eszközök, műszerek használatát
Elvégzi a végellenőrzést és dokumentálja az eredményt
Részt vesz a berendezés(ek) műszaki hibáinak javításában

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

szakmai ismeretek:

Gyártási dokumentáció tartalma, felépítése
Összeállítási rajzok alaki és formai jellemzői
Gépelemek jelképes ábrázolása
Tűrések, illesztések ismerete
Műveleti utasítás használata
Sorozatmérés eszközeinek használata
Pneumatikus és elektromos mérőeszközök
Gyártásszervezési alapfogalmak
Egyedi és mozgó munkahelyes összeszerelés
Futószalag rendszerű és automatizált gyártás
Munkadarab-befogó egységek
Munkadarab-szállító berendezések
Alkatrészellátó egységek
Részegységeket előállító munkahelyek
Robotok, gyártósori munkahelyek kialakítása és azok kapcsolata
Mérő-, beállító egységek
Ellenőrző, végellenőrző egységek
Gyártósorok irányítási rendszere
Tervszerű karbantartás
CNC-technika alkalmazása a gyártásban
Szíjhajtású, lánchajtású munkadarab továbbítás
Palettás és konveor gyártósorok
Egyszerűbb beállítási, szerelési és karbantartási feladatok végrehajtása
A gyártósorok hidraulikus, pneumatikai elemei
Sajtoló, rögzítő tömítettség vizsgáló egységek
Alkatrészellátás, alkatrészadagolás
Logisztikai, minőségbiztosítási rendszer
Ipari kenőanyagok és alkalmazásuk

szakmai készségek:

Mérő-, és ellenőrzőeszközök használata
Villamos, pneumatikus, hidraulikus kapcsolási rajz olvasása, értelmezése
Gép kezelőszerveinek kezelése, gyártósorok karbantartása
Mennyiségi fogalmak

Személyes kompetenciák:

Precizitás
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Monotónia-tűrés

Társas kompetenciák:

Határozottság
Kezdeményezőkézség
Visszacsatolási készség

Módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Módszeres munkavégzés
Logikus gondolkodás