

## **162. A Gépészeti alapozó feladatok megnevezésű, 10162-12 azonosító számú szakmai követelménymodul tartalma:**

### **Feladatprofil:**

Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára, céljára és a technológiára vonatkozó dokumentumokat  
Kiválasztja, ellenőrzi és karbantartja az általános kézi és kisgépes fémalakító műveletekhez használatos gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, védőfelszereléseket  
Egyszerű gépészeti műszaki rajzokat készít, olvas, értelmez  
Egyszerű alkatrészeiről szabadkézi vázlatrajzokat készít, olvas, értelmez  
Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, védőfelszereléseket  
Előrajzol szükség szerint a dokumentáció alapján  
Tanulmányozza és értelmezi az általános gépészeti anyagokra és alkatrészekre vonatkozó információkat  
Kiválasztja az általános, gépészeti célú anyagok és alkatrészek közül a feladatnak megfelelőt  
Meghatározza a szükséges anyagmennyiséget  
Gépipari alpméréseket végez  
Alak- és helyzetpontossági méréseket végez általános eszközökkel  
Általános roncsolásos és roncsolásmentes anyagvizsgálatokat végez  
Alakítja a munkadarabot kézi forgácsoló alapeljárásokkal  
Alakítja a munkadarabot gépi forgácsoló alapeljárásokkal  
Képlékenyalakítást végez kézi alpműveletekkel  
Darabol kézi és gépi műveletekkel  
Alakítja a munkadarabot kézi kisgépes eljárásokkal  
Alapszerelési műveleteket végez, oldható és nem oldható kötéseket készít  
Korrózió elleni védőbevonatot készít  
Közreműködik a minőségbiztosítási feladatok megvalósításában  
Alkalmazza a munkabiztonsági, tűz- és környezetvédelmi előírásokat

### **Tulajdonságprofil:**

Szakmai kompetenciák:

*szakmai ismeretek:*

Géprajzi alapfogalmak, szerkesztések, ábrázolási módok  
Gépészeti műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése  
Szabadkézi vázlatrajzok készítése egyszerű alkatrészekről  
Diagramok olvasása, értelmezése, készítése  
Szabványok használata  
Gyártási utasítások értelmezése  
Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutatók használata  
Mérési utasítások értelmezése  
Mértékegységek  
Ipari anyagok és tulajdonságaik  
Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik  
Könnyűfém ötvözetek és tulajdonságaik  
Színesfém ötvözetek és tulajdonságaik  
Ötvözőanyagok hatása az anyag tulajdonságaira  
Szabványos ipari vasötvözetek, könnyűfém ötvözetek, színesfém ötvözetek  
Műszaki mérés eszközei, hosszmeretek, szögek mérése és ellenőrzése  
Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése  
Anyagvizsgálatok  
Képlékenyalakítás  
Forgácsolási alapfogalmak, műveletek, technológiák  
Kézi és gépi forgácsolás technológiája, eszközei  
Gépi forgácsoló alapeljárások gépei, szerszámai  
Érintésvédelmi alapismeretek  
Szerszámok, kézi kisgépek biztonságos használata  
Gépzemeltetés, anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai  
Hegesztési alapismeretek, hegesztő berendezések és eszközök

Ívhegesztés, gázhegesztés és lángvágás  
Korrózióvédelem alapeljárásai és eszközei

*szakmai készségek:*

Gépészeti rajz olvasása, értelmezés, alkatrészrajz készítése, szabadkézi vázlatkészítés  
Diagram, nomogram olvasása, értelmezése, műszaki táblázatok kezelése  
Gépipari mérőeszközök használata, fémmegmunkáló kéziszerszámok és kisgépek használata  
Gépi forgácsoló alapeljárások gépeinek használata  
Alaphegesztési eljárások berendezéseinek, eszközeinek használata

Személyes kompetenciák:

Pontosság  
Önállóság  
Szabálykövetés

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság  
Határozottság

Módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés  
Lényegfelismerés (lényeglátás)  
Körütekintés, elővigyázatosság