

161. Az Autógyártó feladatok megnevezésű, 10161-12 azonosító számú szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Alkalmazza a minőségirányítással kapcsolatos szabványokat
Irányítással alkalmazza a matematikai statisztikai módszereket
A gépkocsi-fődarabok és részegységeik szerelését előkészíti,
Gépjárműmotorokat és részegységeiket összeszereli, cseréli
A kocsiszekrény felépítése, a szerkezeti főegységek bekötése
A futóművek feladata és működési elve
Elvégzi a gépkocsi fő részegységeinek összeszerelését
Tanulmányozza a belsőégésű motorok működését
Munkadarabokat megmunkál szerszámgépeken forgácsolással
Használja az alapvető forgácsológépeket
Működteti a számjegyvezérlésű szerszámgépeket
Hidraulikai-pneumatikai elemeket cserél
Felméri a numerikusan, hidraulikusan, pneumatikusan irányított berendezések állapotát
Beállítja a gépek alap-paramétereit
Minősíti a részegység állapotát
Elvégzi a járműben alkalmazott folyadékok feltöltését és vizsgálatát
Elvégzi a napi karbantartást
Egyszerűbb beállítási feladatokat végrehajt
Ellenőrzi és dokumentálja az általa elvégzett munkafeladat eredményét
Dokumentálja az átadás-átvételt
Hidraulika-pneumatika elemeket szerel
Hidraulika rendszer hibát megállapít és hibát elhárít
Pneumatika rendszer hibát megállapít és elhárít
Gyártási és szereléstechológiai folyamatokat értelmez, alkalmaz

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

szakmai ismeretek:

Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutatás
Erőátviteli rendszerek
Gépjármű szerkezettani alapfogalmak, kocsitest és szerelvényei
Hőerőgépek (kiemelten a belső égésű motor) körfolyamatai
Felületi tisztaság és érdesség fogalma és értékelése
Műveleti utasítás értelmezése
Műszaki- és alkatrészrajzok alaki és formai ismerete
Tömítettségvizsgáló egységek
Sajtoló, rögzítő egységek
Egyszerűbb beállítási műveletek
CNC-vezérlésű megmunkálógépek felépítése
Hűtő- kenőanyagok
A minőségirányítással és minőségellenőrzéssel kapcsolatos fogalmak
A termékek azonosítására, nyomon követésére vonatkozó követelmények
Az ellenőrzött állapot jelölésére, a nem megfelelő termékek kezelésére vonatkozó követelmények
Ellenőrzés, gyártásközi ellenőrzés, végellenőrzés
Gépek, berendezések, szerszámok minőségképességének vizsgálata
Szerelőszerszámok
A szerelés gépei, készülékei (pl. csavarozógépek)
Szerelés, hibaelhárítás
Segédenergia szerepe, levegő-előkészítés
A nagynyomású közeg biztonságtechnikája, berendezései
Pneumatikus, hidraulikus kör felépítése
Szerkezeti elemek, érzékelők, jelképzők, jeltárolók
Elektro-pneumatika alapfogalmak
Elektro-hidraulika alapfogalmak
Szabályozástechnika segédenergiái
Pneumatikus és hidraulikus rendszerek szabályozásának elemei, érzékelők, szabályozók

szakmai készségek:

Információforrások kezelése
Speciális szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
Ellenőrzési határok, beavatkozási határok értelmezése
Forgácsológépek kezelése
Hidraulikus, pneumatikus és villamos kapcsolási rajz értelmezése

Személyes kompetenciák:

Szabálykövető magatartás
Pontosság
Kézügyesség

Társas kompetenciák:

Határozottság
Kapcsolatteremtő készség
Közérthetőség

Módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés
Logikus gondolkodás
Figyelem megosztás