

92. A Műanyagok feldolgozása megnevezésű, 10092-12 azonosító számú szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Kiválasztja a szükséges alapanyagot és kezeli az anyagmozgató, szállító eszközöket ésanyagelőkészítő berendezéseket (szárító, keverő, daráló)

Kiválasztja a terméknek megfelelő fröccsöntő gépet és szerszámot, valamint a szükséges kiegészítő berendezéseket

Szükség esetén szerszámcserét hajt végre, szerszámot fog fel a gépre

Ellenőrzi a fröccsöntés technológiai paramétereit, szükség esetén változtat, beavatkozik

Betartja a minőségbiztosítási, minőségirányítási rendszer előírásait, megfelelésig biztosítás hiányában leállítja a termelést

Az extrudert és perifériáit bekapcsolja, vezérlő szoftvereket, adatokat betölti

Indítja az extruderhez kapcsolódó kiegészítő berendezéseket (felhordó, folyamatos szárító, szállítószalag, robot)

Összehangolja az extrudálási paramétereket a követő egységek paramétereivel

Folyamatosan ellenőrzi az extrudálási technológia paramétereit, szükség vagy vészhelyzet esetén beavatkozik, változtatja a feldolgozás paramétereit

Felügyeli az extrudersor üzemelését, figyeli a hibajelzéseket, szükség esetén beavatkozik, megfelelésig hiányában leállítja a termelést

Ellenőrzi a kalandersor üzemképességét, a biztonsági berendezések üzembiztonságát

Beállítja a meglévő kalander technológiát, szükség esetén új kalanderezési technológiát dolgoz ki

Indítja a kalanderhez kapcsolódó technológiai berendezéseket

Folyamatosan ellenőrzi a kalander technológia paramétereit, szükség vagy vészhelyzet esetén beavatkozik, változtatja a feldolgozás paramétereit

Felügyeli a kalandersor üzemelését, figyeli a hibajelzéseket, szükség esetén beavatkozik, megfelelésig hiányában leállítja a termelést

Biztosítja a gyártáshoz szükséges alap- és segédanyagokat

Ellenőrzi a sajtológép üzemképességét, a biztonsági berendezések üzembiztonságát

Beállítja a meglévő sajtolási technológiát, szükség esetén új technológiát dolgoz ki

Folyamatosan ellenőrzi a sajtolási technológia paramétereit, szükség vagy vészhelyzet esetén beavatkozik, változtatja a feldolgozás paramétereit

Felügyeli a sajtoló berendezés üzemelését felügyeli, figyeli a hibajelzéseket, szükség esetén beavatkozik, megfelelésig hiányában leállítja a termelést

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

szakmai ismeretek:

Gépelemek
Mechanika
Elektromechanikus mérőműszerek
Mechanikai mérőműszerek
Anyag- és gyártmányismeret
Segédanyagok
Gépkarbantartás
Gyártásismeret
Műszaki ábrázolás
Villamos és gépész rajzjelek
Vezérlés- és szabályázástechnika
Szabványok
Műszaki dokumentáció
Általános munkavédelem
Érintésvédelem
Elsősegélynyújtás
Általános tűzvédelem
Tűzoltó készülékek
Környezetvédelem
Veszélyes hulladékok kezelése
Méréstechnika alapjai
Irányítástechnikai alapismeretek

Gépek, szerszámok karbantartása
Veszélyes gépelemek (forró felületek, nagynyomású tömlők stb.) kezelése
Olajozás, kenés és tisztítás
Gépészet, gépkezelés
Víz-, levegő-, hidraulika- és elektromos csatlakoztatások
Anyagmozgató berendezések
Veszélyforrások (forgó, forró stb.) kezelése

szakmai készségek:

Számítástechnikai alapismeretek
Vezérlő szoftverek kezelése
Munkadarabrajz olvasása, értelmezése
Információforrások kezelése
Folyamatábrák olvasása, értelmezése

Személyes kompetenciák:

Problémamegoldó képesség
Precizitás
Monotónia-tűrés

Társas kompetenciák:

Kommunikáció készség
Határozottság
Visszacsatolási készség

Módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása
Áttekintő képesség
Módszeres munkavégzés