

## **91. A Műanyagok extrudálása megnevezésű, 10091-12 azonosító számú szakmai követelménymodul tartalma:**

### **Feladatprofil:**

Beállítja, beállítja a technológiai utasításban előírt paramétereket  
Napi karbantartási feladatokat lát el (kijavítja az esetlegesen felmerülő rendellenességeket)  
Biztosítja a technológiai utasítás szerint a gyártás biztonságát  
Betartja a minőségbiztosítási, minőségirányítási rendszer előírásait  
Folyamatosan ellenőrzi, ellenőrizteti a gyártás menetét, a termékek mennyiségét és minőségét  
Mintát vesz, vetet a minőségellenőrzéshez  
Dokumentálja a gyártási folyamatot  
A dokumentációk alapján napi elszámolást, anyag- és energiamérleget készít  
Szükség esetén beavatkozik, változtatja a feldolgozás paramétereit  
Szükség esetén segítséget kér (technológus, MEOS, felettes)  
Megfelelőség biztosítás hiányában leállítja a termelést  
A berendezések üzemelését felügyeli, felügyelteti  
Figyeli a hibajelzéseket, szükség esetén beavatkozik  
Figyeli a paraméterek megadott értékének betartását  
Ellenőrzi az extrudergép üzemképességét, a biztonsági-védelmi eszközök működő képességét  
Extruder gépet és perifériáit bekapcsolja, vezérlő szoftvereket, adatokat betölti  
Extruder szerszámot cserél, az installálási feladatokat ellátja  
Extruder gépet és szerszámot üzemi hőmérsékletre felfűti  
Meglévő extrudálási technológiákat beállítja  
Szükség esetén új extrudálási technológiát dolgoz ki  
Összehangolja az extrudálási paramétereket a csatlakozó és követő egységek paramétereinél  
Extrudálási próbát végez  
Szükség esetén extrudálási technológiát finomít  
Az extruderhez kapcsolódó technológia berendezéseket (felhordó, folyamatos szárító, szállítószalag, robot) indítja  
Az extrudálási technológia paramétereit folyamatosan ellenőrzi, szükség vagy vészhelyzet esetén beavatkozik

### **Tulajdonságprofil:**

Szakmai kompetenciák:

*szakmai ismeretek:*

Gépelemek  
Mechanika  
Elektromechanikus mérőműszerek  
Mechanikai mérőműszerek  
Anyag- és gyártmányismeret  
Segédanyagok  
Szerves és szervetlen kémia  
Gépkarbantartás  
Gyártásismeret  
Műszaki ábrázolás  
Villamos és gépész rajzjelek  
Vezérlés- és szabályástechnika  
Szabványok  
Műszaki dokumentáció  
Általános munkavédelem  
Érintésvédelem  
Elsősegélynyújtás  
Általános tűzvédelem  
Tűzoltó készülékek  
Környezetvédelem  
Veszélyes hulladékok kezelése  
Közgazdaság, munkaügy és munkavédelem  
Memóriák, adattárolók  
Méréstechnika alapjai  
Irányítástechnikai alapismeretek

Gépek, szerszámok karbantartása  
Nehéz szerszámok mozgatása  
Szárítók, temperálók kezelése  
Szerelés  
Veszélyes gépelemek (forró felületek, nagynyomású tömlők stb.) kezelése  
Olajozás, kenés és tisztítás  
Gépészet, gépkezelés  
Víz-, levegő-, hidraulika- és elektromos csatlakoztatások  
Anyagmozgató berendezések  
Veszélyforrások (forgó, forró stb.) kezelése  
Reológia, hőtan  
Extudergép, gépsor  
Extruder követő egységeinek kezelése, üzemeltetése  
Extruder technológiák  
Fólia extrudálás  
Lemez extrudálás  
Profilextrudálás  
Extruder szerszám

*szakmai készségek:*

Számítástechnikai alapismeretek  
Vezérlő szoftverek kezelése  
Munkadarabrajz olvasása, értelmezése  
Információforrások kezelése  
Folyamatábrák olvasása, értelmezése

Személyes kompetenciák:

Problémamegoldó képesség  
Precizitás  
Monotónia-tűrés

Társas kompetenciák:

Kommunikáció készség  
Határozottság  
Visszacsatolási készség

Módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása  
Áttekintő képesség  
Módszeres munkavégzés