

86. A Hőre keményedő műanyagok gyártása megnevezésű, 10086-12 azonosító számú szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Kiválasztja a szükséges gyártószerszámot
Ellenőrzi, hogy a szerszám az adott feladat ellátására alkalmas-e (sérülésmentes, tiszta)
Szerszámot a termelésre átveszi, átadja és védőanyaggal konzerválja, azt eltávolítja
Szükség esetén szerszámcsereét hajt végre, szerszámot installál a gépre
A kiegészítő berendezéseket a szerszámhoz csatlakoztatja
Elvégzi az egyéb eszközöknek az új termékhez való átállítását (pl. robotok megfogó elemei, sorjázó eszközök stb.)
A szerszámhoz és géphez szorosan nem kötődő, de a termékgyártáshoz szükséges eszközök működőképességét ellenőrzi
A szerszámmozgásokat ellenőrzi
Kiválasztja a szükséges feldolgozógépet-, gépeket és kiegészítőtechnikai-technológiai berendezéseket
Ellenőrzi a gépi berendezések gyártásra való alkalmasságát
Ellenőrzi és biztosítja a folyamatirányító rendszerek zavartalan működését
Elvégzi a kapcsolódó berendezések (szárító, felhordó, temperáló) paramétereinek beállítását, ellenőrzését
Beállítja, beállíttatja a technológiai utasításban előírt paramétereket
Napi karbantartási feladatokat lát el (kijavítja az esetlegesen felmerülő rendellenességeket)
Biztosítja a technológiai utasítás szerint a gyártás biztonságát
Betartja a minőségbiztosítási, minőségirányítási rendszer előírásait
Folyamatosan ellenőrzi, ellenőrizteti a gyártás menetét, a termékek mennyiségét és minőségét
Mintát vesz, vetet a minőségellenőrzéshez
Dokumentálja a gyártási folyamatot
A dokumentációk alapján napi elszámolást, anyag- és energiamérleget készít
Szükség esetén beavatkozik, változtatja a feldolgozás paramétereit
Szükség esetén segítséget kér (technológus, MEÓS, felettes)
Megfelelőség biztosítás hiányában leállítja a termelést
A berendezések üzemelését felügyeli, felügyelteti
Figyeli a hibajelzéseket, szükség esetén beavatkozik
Figyeli a paraméterek megadott értékének betartását
Ellenőrzi a hőre keményedő feldolgozógép üzemképességét, a biztonsági-védelmi eszközök működő képességét
A hőre keményedő termékgyártásához használt gépet és perifériáit bekapcsolja, vezérlő szoftvereket, adatokat betölti
Hőre keményedő termék gyártásához szükséges szerszámot, sablont cseréli, az installálási feladatokat ellátja
Szükség esetén a feldolgozó gépet és szerszámot üzemi hőmérsékletre felfűti
A hőre keményedő termékgyártásához alkalmazott technológiai paramétereket a berendezéseken beállítja
Szükség esetén új hőre keményedő fröccsöntési vagy préselési technológiát dolgoz ki
Szükség esetén a hőre keményedő anyag összetevő elemeit azok arányát módosítja
Próba kikeményítést végez
Szükség esetén a laminálási technológiát finomítja
Szükség esetén a habosításnál használt összetevőket azok arányát módosítja
Az anyagok bekeverésénél, oldószeres, katalizátoros, hígítók és más tűzveszélyes anyagok kezelésénél fokozott figyelemmel jár el
Ellenőrzi a műanyagtermék gyártásánál használatos gépek, berendezések üzemképességét, a biztonsági-védelmi eszközök működőképességét
Alkalmazott gépeket és perifériáit bekapcsolja, vezérlő szoftvereket, adatokat betölti
Szükség esetén a gyártószerszámot/sablont cseréli
Szükség esetén speciális műveleteket végez
Az adott termék gyártási technológiáját beállítja
Új technológiát dolgoz ki szükség esetén
Az alkalmazott technológiai paramétereket folyamatosan ellenőrzi, szükség esetén változtat, beavatkozik

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

szakmai ismeretek:

Gépelemek
Mechanika
Elektromechanikus mérőműszerek
Mechanikai mérőműszerek
Anyag- és gyártmányismeret
Segédanyagok
Szerves és szervetlen kémia
Gépkarbantartás
Gyártásismeret
Műszaki ábrázolás
Villamos és gépész rajzjelek
Vezérlés- és szabályzástechnika
Szabványok
Műszaki dokumentáció
Általános munkavédelem
Érintésvédelem
Elsősegélynyújtás
Általános tűzvédelem
Tűzoltó készülékek
Környezetvédelem
Veszélyes hulladékok kezelése
Közgazdaság, munkaügy és munkavédelem
Memóriák, adattárolók
Méréstechnika alapjai
Irányítástechnikai alapismeretek
Gépek, szerszámok karbantartása
Nehéz szerszámok mozgatása
Szárítók, temperálók kezelése
Szerelés
Veszélyes gépelemek (forró felületek, nagynyomású tömlők stb.) kezelése
Olajozás, kenés és tisztítás
Gépészet, gépkezelés
Víz-, levegő-, hidraulika- és elektromos csatlakoztatások
Anyagmozgató berendezések
Veszélyforrások (forgó, forró stb.) kezelése
Hőre keményedő technikák
Hőre keményedő feldolgozógépek
Hőre keményedő fröccsszerszámok
Hőre keményedő feldolgozások
Műgyanták kezelése és felhasználása
Laminálási technológiák
Üvegszálal erősítő anyagok
Egyéb műanyag-feldolgozási technikák és technológiák

szakmai készségek:

Számítástechnikai alapismeretek
Vezérlő szoftverek kezelése
Munkadarabrajz olvasása, értelmezése
Információforrások kezelése
Folyamatábrák olvasása, értelmezése

Személyes kompetenciák:

Problémamegoldó képesség
Precizitás
Monotónia-tűrés

Társas kompetenciák:

- Határozottság
- Motiválhatóság
- Visszacsatolási készség

Módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyén való alkalmazása
- Áttekintő képesség
- Módszeres munkavégzés