

83. A Műanyagipari és gumiipari gépek megnevezésű, 10083-12 azonosító számú szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Műveleti utasítások alapján
ellenőrzi a gépek műszaki állapotát
kezeli az anyagszállító berendezéseket és a kiegészítő berendezéseit (gázszállítókat, szivattyúkat, gázáramú szilárdanyag szállítókat, szállítószalagokat, függőpályás szállítókat)
kezeli a gyártásközi hulladék újrahasznosító berendezéseket (vágó, aprító, granuláló, keverő gépek)
kezeli az extruder gépeket
kezeli a kalander gépeket
kezeli a sajtoló, préselő gépeket
kezeli a fröccsöntő gépet
kezeli a termék kiszerező, csomagoló gépeket
Kisgépeket, kéziszerszámokat kezel
A termékből mintát vesz
Betartja a munkavédelmi és minőségbiztosítási előírásokat
Munkáját dokumentálja

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

szakmai ismeretek:

Műszaki ábrázolás alapjai
Műszaki dokumentáció olvasása
Gépészeti alapismeretek (kötésmódok, kötő gépelemek, tengelyek, tengelykapcsolók, csapágyak, mozgás átalakító berendezések)
Anyagtárolás, szállítás berendezései (gázszállítók, szivattyúk, szilárd anyagok szállítása, csővezetékek, csőszerelvények, tartályok, adagolók, bemérők, tárolók)
Energiaellátó rendszerek (kazánok, motorok, hidraulika, pneumatika)
Szabályozás, vezérlés alapjai
Hőtan, hő-átszármaztatás formái
Aprító, vágó berendezések, osztályozás, fajtázás berendezései
Keverés művelete (szilárd anyagok keverése, plasztikus és plasztó-elasztikus anyagok keverése)
Reológiai alapfogalmak
Extruderek felépítése, működése
Kalanderek felépítése, működése
Sajtoló, préselő gépek felépítése, működése
Fröccsöntőgép felépítése, működése
A gyártóberendezésekben lejátszódó fő folyamatok értelmezése
Termék kiszerező, csomagoló gépek felépítése, működése

szakmai készségek:

Anyagszállító, adagoló, bemérő, tároló berendezések előírás szerinti üzemeltetése
Aprító, daraboló berendezések előírás szerinti üzemeltetése
Keverési, bemérési műveletek végrehajtása
A gyártóberendezések fő paramétereinek ellenőrzése, fő gyártási paraméterek beállítása
Termék kiszerező, csomagoló gépek és kiegészítő berendezéseik előírás szerinti üzemeltetése

Személyes kompetenciák:

Precizitás
Problémamegoldó képesség
Megbízhatóság

Társas kompetenciák:

Irányítási képesség
Együttműködési képesség
Határozottság

Módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása,
Problémamegoldó képesség
Rendszerben való gondolkodás