

19. Az Irányítás, programozás megnevezésű, 10019-12 azonosító számú szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Ellenőrzi a villamos alkatrészek paramétereit
Alkalmazza az üzembe helyezési rajzokat, leírásokat
Beülteti az elektronikai alkatrészeket
Értelmezi a villamos áramkörök működését
Ellenőrző méréseket végez az előírások alapján
Elvégzi az áramkörök előírás szerinti beállításait
Jegyzőkönyvet készít a mérési eredményekről
Elektromos részegységet szerel
Dokumentáció alapján szerelvényezett elektromos részegységen méréseket, beállításokat végez
Az összeszerelt egységen hibafeltárást és javítást végez
Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatra, eszközökre, technológiára vonatkozó dokumentációt
Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket
Megismeri a számjegyvezérlésű termelő berendezések felépítését
Elsajátítja a CNC és/vagy robotika alapismereteit
Elsajátítja a CNC és/vagy robot programozását
Egyszerű megmunkáló programot készít
Megállapítja a hibás működést, üzemzavart, hibanaplót vezet
Utasítás szerint PLC programozást végez
Gyártórendszert, gépeket kezel és működtet
Kezeli a gyártórendszert és a gyártási folyamatot
Ipari automatikai rendszereket kiépít és működtet
Ipari programozható vezérléseket-, szabályozásokat szerel és telepít

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

szakmai ismeretek:

Áramköri részegységek jellemzői, szerelési módjai
Kötőgépelemek, kötések
Számítógépek ipari alkalmazásának jellemzői
Ipari információ feldolgozás alapjai
PLC felépítése, alkalmazási lehetőségek
PLC programozás
Az ipari mérés-adatgyűjtés módjai
Ipari folyamatszabályozások
Analog-digitális és digitális-analog átalakítók elvi működése
Villamos kéziszerszámok kezelési, használati jellemzői
Huzalozás, kábelezés
Munkadarab befogók, szerszám befogók
Útmérő rendszer ismeret
Pozicionálási folyamatok, szabadságfokok
CNC gépek kezelési és alapszintű programozási gyakorlatok
Robotkezelési és alapszintű programozási gyakorlatok
Szerszámismeret (élszögek)

szakmai készségek:

Villamos és mechanikai műszerek, valamint mérés-technikai eszközök használata
Műszaki rajz olvasása, értelmezése
Ipari gépek, gyártósorok, robotok használata
Szerszámgépek kezelése
Gépészeti rajz készítése

Személyes kompetenciák:

Precizitás
Kézügyesség

Térérzékelés

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Motiválhatóság

Tömör fogalmazás készsége

Módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Ismeretek helyén való alkalmazása

Hibakeresés (diagnosztizálás)