

2. Az Ipari gyártórendszerek megnevezésű, 10002-12 azonosító számú szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Kezeli az automatizált berendezéseket
Előírás alapján elindítja /leállítja a rendszert, vagy alrendszert
Érzékelőket, végrehajtókat, jelátalakítókat, tápegységeket ellenőriz és beállít
Elektronikus vezérléseket, szabályozásokat kezel, működtet, beállít
Üzemi beállításokat végez a folyamatirányító rendszereken
Üzemi beállításokat végez digitális vezérlőkön, szabályzókon
Számítógépes tesztprogramokat futtat
Szoftvert frissít a programozható készülékeken
Szemrevételezéses ellenőrzéseket végez
Villamos-, hidraulikus-, pneumatikus üzemeltetési és üzemeltetés irányítási feladatokat végez
Tanulmányozza a kezelési/üzemeltetési/karbantartási előírásokat
Dokumentációk alapján elvégzi és irányítja a szükséges beállításokat
Dokumentációk alapján összeállítja a mérőrendszert
Dokumentációk és utasítások alapján méréseket végez és jegyzőkönyvet készít
Karbantartási munkákat végez és irányít a karbantartási utasítás szerint
Dokumentálja az üzemeltetési, karbantartási munkákat
Részt vesz az új technológiák bevezetésében
Irányítja a berendezések beállítását
Megszervezi a próbaüzemeltetés körülményeit
Irányítja és ellenőrzi a technológiai fegyelem betartását
Irányítja és ellenőrzi az üzemeltetés, karbantartás körülményeit
Ellenőrzi a végtermék működését és minőségét
Dokumentálja az irányítási, ellenőrzési feladatok elvégzését
Elvégzi a technológiai személyzettel kapcsolatos nyilvántartásokat

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

szakmai ismeretek:

Automatizált berendezések be- és kikapcsolási műveletek
A gyártórendszerek hidraulikus alapelemeinek, szerelvényeinek jellemzői
A gyártórendszerek hidraulikus berendezéseinek üzemeltetési műveletei
A gyártórendszerek hidraulikus mérő-, vezérlő- és szabályzóköreinek jellemzői
A gyártórendszerekben alkalmazott mérőrendszerek csoportosítása és felépítése
A gyártórendszerek pneumatikus berendezéseinek üzemeltetési műveletei
A gyártórendszerek pneumatikus mérő-, vezérlő- és szabályzókörei
A gyártórendszerekben alkalmazott pneumatikus mérőszerek kiválasztásának szempontjai
Gyártás előkészítési műveletek
A gyártórendszerek számítógépes mérés-technikai eljárásai
Számítógéppel támogatott technológiák (CIM rendszerek)
Villamos gépek üzemeltetési műveletei
Gyártórendszerek dokumentációs rendszere, dokumentációs műveletei
Gyártórendszerek irányítási- és információs hálózatainak üzemeltetése
Gyártórendszerek programozása
Mérő és diagnosztikai rendszerek üzemeltetése

szakmai készségek:

Szakmai nyelvi beszéd- és íráskészség, szakmai szövegértés
Szakmai számolási készség
Műszaki rajz értelmezése, készítése
Idegen nyelvű olvasott szakmai szöveg megértése
Számítógép és alapvető irodai programok kezelése

Személyes kompetenciák:

Pontosság
Türelmesség
Kéz ügyesség

Társas kompetenciák:

Határozottság
Kapcsolatteremtő készség

Módszerkompetenciák:

Rendszerben való gondolkodás
Információgyűjtés
Problémamegoldás, hibaelhárítás