

## **1. Az Ipari folyamatok irányítása PLC-vel megnevezésű, 10001-12 azonosító számú szakmai követelménymodul tartalma:**

### **Feladatprofil:**

- Rendszerezi a digitális irányítás eszközeit
- Elemzi a PLC felépítését, működését
- PLC programot ír, programot módosít grafikus és szöveges programnyelveken
- Paramétereket beállít
- Off-line, on-line üzemmódot használ, diagnosztizál
- Bevonja a PLC-t a hibakeresés folyamatába (WatchDog alkalmazása)
- A kapcsolódó kezelőszervek, fény- hangjelzőket ellenőrzi
- Grafikus megjelenítő eszközöket (PC, programozható terminál) használ
- Buszrendszerek kiépítésében részt vesz
- Ipari buszrendszert alkalmaz kommunikációhoz
- Ellenőrzi a terepi buszrendszerek kommunikációját
- Rendszerezi a digitális irányító eszközök kapcsolatait
- Elemzi az irányítási hálózatokat

### **Tulajdonságprofil:**

Szakmai kompetenciák:

*szakmai ismeretek:*

- PLC program elemei
- PLC hardver
- PLC I/O rendszer elemei
- Soros kommunikáció elemei
- PC-PLC kommunikáció
- PLC-PLC kommunikáció
- Strukturált programozás alapok
- Irányítástechnikai alapok
- Matematikai alapok
- Számítástechnikai alapok
- Technológiai vázlatok elemei
- Grafikus megjelenítő eszközök jellemzői
- Grafikus eszközök program elemei

*szakmai készségek:*

- Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- Információforrások kezelése
- Jelképek értelmezése

Személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Türelmesség

Társas kompetenciák:

- Határozottság

Módszerkompetenciák:

- Körütekintés, elővigyázatosság
- Információgyűjtés
- Módszeres munkavégzés