

NEMZETGAZDASÁGI MINISZTERIUM

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
6364-11 Géplakatos műveletek

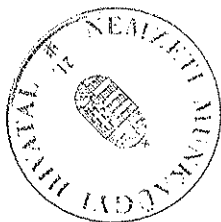
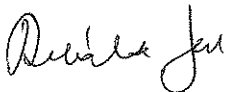
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
6364-11/2 Gép szerkezet-tani, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

Szóbeli vizsgatevékenység

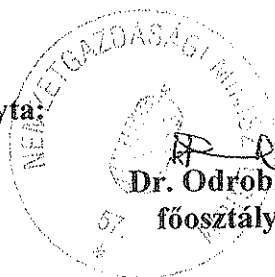
Szóbeli vizsgatevékenység időtartama: 30 perc

A 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet 23. § 1. bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételét a NGM/431/1/2012. számon kiadom.

EREDETIVEL MINDENKÉN
MEGEGYEZŐ MÁSOLAT



Jóváhagyta:



Dr. Odrobina László
főosztályvezető

2012

NEMZETI MUNKAÜGYI HIVATAL
Szak- és Felnőttképzési Igazgatóság

Érvényes: 2012. 03. 14-től

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6364-11 Géplakatos műveletek

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gépszerkezettani, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

Az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről szóló 133/2010. (IV. 22.) Korm. rendelet alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

31 521 10 1000 00 00	Géplakatos	Géplakatos
----------------------	------------	------------

A tételsor a (32/2011. (VIII. 25.) NGM rendelettel módosított) 15/2008. (VIII. 13.) SZMM rendeletben foglalt szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6364-11 Géplakatos műveletek

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gépszerkeztani, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

1. Feladata egy dugattyús szivattyú javítása, üzembe helyezése, melyhez kovácsolás és esztergályozás megmunkálással kell alkatrészt pótolni. Munkája elvégzéséhez elméleti ismeret szükséges. Készítsen szabadkézi vázlatokat, és törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A szabadalakító kovácsolás szerszámai
- Az esztergálás alapfogalmai, műveletei és szerszámai
- A dugattyús szivattyúk szerkezeti felépítése, működése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6364-11 Géplakatos műveletek

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gépszerkeztani, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

1. Feladata egy dugattyús szivattyú javítása, üzembe helyezése, melyhez kovácsolás és esztergályozás megmunkálással kell alkatrészt pótolni. Munkája elvégzéséhez elméleti ismeret szükséges. Készítsen szabadkézi vázlatokat, és törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Kovácsolás	A szabadalakító kovácsolás szerszámai	25	
C	Képlékenyalakítás			
B	Eszközismeret			
B	Gépi forgácsolás	Az esztergálás alapfogalmai, műveletei és szerszámai	30	
C	Szerszámgépek			
B	Átfogó gépszerelési ismeretek			
C	Mechanikus gépek, géprendszerek fő típusainak szerkezete, működése	A dugattyús szivattyúk szerkezeti felépítése, működése	30	
C	Hő- és áramlástechnikai gépek (nyomástartó edények), rendszerek			
B	Átfogó gépszerelési ismeretek			
Összesen			85	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott szöveg megértése		1	
3	Fogalmazás írásban		1	
3	Hallott szöveg megértése		1	
3	Információforrások kezelése		1	
3	Szabadkézi rajzolás		1	
Összesen			5	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes kompetenciák	Önállóság		2	
	Térlátás		1	
	Precizitás		1	
Társas kompetenciák	Kapcsolatteremtő készség		1	
	Irányíthatóság		1	
Módszerkompetenciák	Gyakorlatias feladatértelmezés		1	
	Figyelem-összpontosítás		2	
	Rendszerező képesség		1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6364-11 Géplakatos műveletek

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gépszerkezetani, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

2. Feladata egy dugattyús szivattyú javítása, üzembe helyezése, melyhez kovácsolás és esztergályozás megmunkálással kell alkatrészt pótolni. Munkája elvégzéséhez elméleti ismeret szükséges. Készítsen szabadkézi vázlatokat, és törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A szabadalakító kovácsolás műveletei
- Esztergagépek
- A dugattyús szivattyúk csoportosítása és jellemző paraméterei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6364-11 Géplakatos műveletek

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gépszerkeztani, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

2. Feladata egy dugattyús szivattyú javítása, üzembe helyezése, melyhez kovácsolás és esztergályozás megmunkálással kell alkatrészt pótolni. Munkája elvégzéséhez elméleti ismeret szükséges. Készítsen szabadkézi vázlatokat, és törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Kovácsolás	A szabadalakító kovácsolás műveletei	25	
C	Képlékenyalakítás			
B	Eszközismeret			
C	Gépi forgácsolás	Esztergagépek	30	
C	Szerszámgépek			
B	Átfogó gépszerelési ismeretek			
C	Mechanikus gépek, géprendszerek fő típusainak szerkezete, működése	A dugattyús szivattyúk csoportosítása és jellemző paraméterei	30	
C	Hő- és áramlástechnikai gépek (nyomástartó edények), rendszerek			
B	Átfogó gépszerelési ismeretek			
Összesen			85	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott szöveg megértése		1	
3	Fogalmazás írásban		1	
3	Hallott szöveg megértése		1	
3	Információforrások kezelése		1	
3	Szabadkézi rajzolás		1	
Összesen			5	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes kompetenciák	Önállóság		2	
	Térlátás		1	
	Precizitás		1	
Társas kompetenciák	Kapcsolatteremtő készség		1	
	Irányíthatóság		1	
Módszerkompetenciák	Gyakorlatias feladatértelmezés		1	
	Figyelem-összpontosítás		2	
	Rendszerező képesség		1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6364-11 Géplakatos műveletek

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gépszerkeztani, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

3. Feladata egy centrifugálszivattyú javítása, üzembe helyezése, melyhez kovácsolás és marás megmunkálással kell alkatrészt pótolni. Munkája elvégzéséhez elméleti ismeret szükséges. Készítsen szabadkézi vázlatokat, és törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- Süllyesztékes kovácsolás
- A marás alapfogalmai, műveletei és szerszámai
- A centrifugálszivattyúk szerkezeti felépítése, működése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6364-11 Géplakatos műveletek

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gépszerkezettani, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

3. Feladata egy centrifugálszivattyú javítása, üzembe helyezése, melyhez kovácsolás és marás megmunkálással kell alkatrész pótolni. Munkája elvégzéséhez elméleti ismeret szükséges. Készítsen szabadkézi vázlatokat, és törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Kovácsolás	Süllyesztékes kovácsolás	25	
C	Képlékenyalakítás			
B	Eszközismeret			
B	Gépi forgácsolás	A marás alapfogalmai, műveletei és szerszámai	30	
C	Szerszámgépek			
B	Átfogó gépszerelési ismeretek			
C	Mechanikus gépek, géprendszerek fő típusainak szerkezete, működése	A centrifugálszivattyúk szerkezeti felépítése, működése	30	
C	Hő- és áramlástechnikai gépek (nyomástartó edények), rendszerek			
B	Átfogó gépszerelési ismeretek			
Összesen			85	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott szöveg megértése		1	
3	Fogalmazás írásban		1	
3	Hallott szöveg megértése		1	
3	Információforrások kezelése		1	
3	Szabadkézi rajzolás		1	
Összesen			5	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes kompetenciák	Önállóság		2	
	Térlátás		1	
	Precizitás		1	
Társas kompetenciák	Kapcsolatteremtő készség		1	
	Irányíthatóság		1	
Módszerkompetenciák	Gyakorlatias feladatértelmezés		1	
	Figyelem-összpontosítás		2	
	Rendszerező képesség		1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6364-11 Géplakatos műveletek

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gépszerkezetani, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

4. Feladata egy centrifugálszivattyú javítása, üzembe helyezése, melyhez hőkezeléssel és marás megmunkálással kell alkatrészt pótolni. Munkája elvégzéséhez elméleti ismeret szükséges. Készítsen szabadkézi vázlatokat, és törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A hőkezelések elméleti alapjai
- Marógépek
- A centrifugálszivattyúk csoportosítása és jellemző paraméterei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6364-11 Géplakatos műveletek

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gépszerkezteti, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

4. Feladata egy centrifugálszivattyú javítása, üzembe helyezése, melyhez hőkezeléssel és marás megmunkálással kell alkatrész pótolni. Munkája elvégzéséhez elméleti ismeret szükséges. Készítsen szabadkézi vázlatokat, és törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Hőkezelés	A hőkezelések elméleti alapjai	25	
C	Hőkezelési utasítás			
B	Eszközismeret			
B	Gépi forgácsolás	Marógépek	30	
C	Szerszámgépek			
C	Átfogó gépszerelési ismeretek			
C	Mechanikus gépek, géprendszerek fő típusainak szerkezete, működése	A centrifugálszivattyúk csoportosítása és jellemző paraméterei	30	
C	Hő- és áramlástechnikai gépek (nyomástartó edények), rendszerek			
B	Átfogó gépszerelési ismeretek			
Összesen			85	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott szöveg megértése		1	
3	Fogalmazás írásban		1	
3	Hallott szöveg megértése		1	
3	Információforrások kezelése		1	
3	Szabadkézi rajzolás		1	
Összesen			5	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes kompetenciák	Önállóság		2	
	Térlátás		1	
	Precizitás		1	
Társas kompetenciák	Kapcsolatteremtő készség		1	
	Irányíthatóság		1	
Módszerkompetenciák	Gyakorlatias feladatértelmezés		1	
	Figyelem-összpontosítás		2	
	Rendszerező képesség		1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6364-11 Géplakatos műveletek

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gépszerkeztani, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

5. Feladata egy fogaskerék szivattyú javítása, üzembe helyezése, melyhez hőkezeléssel és gyalulás megmunkálással kell alkatrészt pótolni. Munkája elvégzéséhez elméleti ismeret szükséges. Készítsen szabadkézi vázlatokat, és törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- Lágylító hőkezelések
- A gyalulás alapfogalmai, műveletei és szerszámai
- A fogaskerék szivattyúk jellemző paraméterei, szerkezeti felépítése, működése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6364-11 Géplakatos műveletek

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gépszerkezettani, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

5. Feladata egy fogaskerék szivattyú javítása, üzembe helyezése, melyhez hőkezeléssel és gyalulás megmunkálással kell alkatrészt pótolni, Munkája elvégzéséhez elméleti ismeret szükséges. Készítsen szabadkézi vázlatokat, és törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C C B	Hőkezelés Hőkezelési utasítás Eszközismeret	Lágyító hőkezelések	25	
B C B	Gépi forgácsolás Szerszámgépek Átfogó gépszerelési ismeretek	A gyalulás alapfogalmai, műveletei és szerszámjai	30	
C C B	Mechanikus gépek, géprendszerek fő típusainak szerkezete, működése Hő- és áramlástechnikai gépek (nyomástartó edények), rendszerek Átfogó gépszerelési ismeretek	A fogaskerék szivattyúk jellemző paraméterei, szerkezeti felépítése, működése	30	
Összesen			85	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott szöveg megértése		1	
3	Fogalmazás írásban		1	
3	Hallott szöveg megértése		1	
3	Információforrások kezelése		1	
3	Szabadkézi rajzolás		1	
Összesen			5	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes kompetenciák	Önállóság	2	
		Térlátás	1	
		Precizitás	1	
	Társas kompetenciák	Kapcsolatteremtő készség	1	
		Irányíthatóság	1	
	Módszerkompetenciák	Gyakorlatias feladatértelmezés	1	
		Figyelem-összpontosítás	2	
		Rendszerező képesség	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6364-11 Géplakatos műveletek

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gépszerkezetani, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

6. Feladata egy csavarszivattyú javítása, üzembe helyezése, melyhez hőkezeléssel és gyalulás megmunkálással kell alkatrészt pótolni. Munkája elvégzéséhez elméleti ismeret szükséges. Készítsen szabadkézi vázlatokat, és törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- Keménységfokozó hőkezelések
- Gyalugépek
- A csavarszivattyúk jellemző paraméterei, szerkezeti felépítése, működése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6364-11 Géplakatos műveletek

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gépszerkezettani, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

6. Feladata egy csavarszivattyú javítása, üzembe helyezése, melyhez hőkezeléssel és gyalulás megmunkálással kell alkatrész pótolni. Munkája elvégzéséhez elméleti ismeret szükséges. Készítsen szabadkézi vázlatokat, és törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Hőkezelés	Keménységfokozó hőkezelések	25	
C	Hőkezelési utasítás			
B	Eszközismeret			
B	Gépi forgácsolás	Gyalugépek	30	
C	Szerszámgépek			
B	Átfogó gépszerelési ismeretek			
C	Mechanikus gépek, géprendszerek fő típusainak szerkezete, működése	A csavarszivattyúk jellemző paraméterei, szerkezeti felépítése, működése	30	
C	Hő- és áramlástechnikai gépek (nyomástartó edények), rendszerek			
B	Átfogó gépszerelési ismeretek			
Összesen			85	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott szöveg megértése		1	
3	Fogalmazás írásban		1	
3	Hallott szöveg megértése		1	
3	Információforrások kezelése		1	
3	Szabadkézi rajzolás		1	
Összesen			5	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes kompetenciák	Önállóság		2	
	Térlátás		1	
	Precizitás		1	
Társas kompetenciák	Kapcsolatteremtő készség		1	
	Írányíthatóság		1	
Módszerkompetenciák	Gyakorlatias feladatértelmezés		1	
	Figyelem-összpontosítás		2	
	Rendszerező képesség		1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6364-11 Géplakatos műveletek

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gépszerkeztani, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

7. Feladata egy különleges szivattyú javítása, üzembe helyezése, melyhez hőkezeléssel és lemezmegmunkálással kell alkatrészt pótolni. Munkája elvégzéséhez elméleti ismeret szükséges. Készítsen szabadkézi vázlatokat, és törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- Szívósságnövelő hőkezelések
- A lemezmegmunkálás alapfogalmai, műveletei és szerszámai
- A különleges szivattyúk jellemző paraméterei, szerkezeti felépítése, működése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6364-11 Géplakatos műveletek

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gépszerkezettani, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

7. Feladata egy különleges szivattyú javítása, üzembe helyezése, melyhez hőkezeléssel és lemezmegmunkálással kell alkatrészt pótolni. Munkája elvégzéséhez elméleti ismeret szükséges. Készítsen szabadkézi vázlatokat, és törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Hőkezelés	Szívósságnövelő hőkezelések	25	
C	Hőkezelési utasítás			
B	Eszközismeret			
C	Képlékenyalakítás	A lemezmegmunkálás alapfogalmai, műveletei és szerszámai	30	
C	Szerszámgépek			
B	Átfogó gépszerelési ismeretek			
C	Mechanikus gépek, géprendszerek fő típusainak szerkezete, működése	A különleges szivattyúk jellemző paraméterei, szerkezeti felépítése, működése	30	
C	Hő- és áramlástechnikai gépek (nyomástartó edények), rendszerek			
B	Átfogó gépszerelési ismeretek			
Összesen			85	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott szöveg megértése		1	
3	Fogalmazás írásban		1	
3	Hallott szöveg megértése		1	
3	Információforrások kezelése		1	
3	Szabadkézi rajzolás		1	
Összesen			5	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes kompetenciák	Önállóság		2	
	Térlátás		1	
	Precizitás		1	
Társas kompetenciák	Kapcsolatteremtő készség		1	
	Irányíthatóság		1	
Módszerkompetenciák	Gyakorlatias feladatértelmezés		1	
	Figyelem-összpontosítás		2	
	Rendszerező képesség		1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6364-11 Géplakatos műveletek

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gépszerkeztani, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

8. Feladata egy szivattyú javítása, üzembe helyezése, melyhez hőkezeléssel és lemezmegmunkálással kell alkatrészt pótolni. Munkája elvégzéséhez elméleti ismeret szükséges. Készítsen szabadkézi vázlatokat, és törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- Az öntészeti vasak hőkezelése
- Lemezmegmunkáló gépek
- A szivattyúk elméleti alapjai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6364-11 Géplakatos műveletek

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gépszerkezettani, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

8. Feladata egy szivattyú javítása, üzembe helyezése, melyhez hőkezeléssel és lemezmegmunkálással kell alkatrészt pótolni. Munkája elvégzéséhez elméleti ismeret szükséges. Készítsen szabadkézi vázlatokat, és törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Hőkezelés	Az öntészeti vasak hőkezelése	25	
C	Hőkezelési utasítás			
B	Eszközismeret			
C	Képlékenyalakítás	Lemezmegmunkáló gépek	30	
C	Szerszámgépek			
B	Átfogó gépszerelési ismeretek			
C	Mechanikus gépek, géprendszerek fő típusainak szerkezete, működése	A szivattyúk elméleti alapjai	30	
C	Hő- és áramlástechnikai gépek (nyomástartó edények), rendszerek			
B	Átfogó gépszerelési ismeretek			
Összesen			85	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
3	Olvasott szöveg megértése	1		
3	Fogalmazás írásban	1		
3	Hallott szöveg megértése	1		
3	Információforrások kezelése	1		
3	Szabadkézi rajzolás	1		
Összesen			5	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
Személyes kompetenciák	Önállóság	2		
	Térlátás	1		
	Precizitás	1		
Társas kompetenciák	Kapcsolatteremtő készség	1		
	Irányíthatóság	1		
Módszerkompetenciák	Gyakorlatias feladatértelmezés	1		
	Figyelem-összpontosítás	2		
	Rendszerező képesség	1		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6364-11 Géplakatos műveletek

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gépszerkezet-tani, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

9. Feladata egy légszállítógép javítása, üzembe helyezése, melyhez hőkezeléssel és darabolás megmunkálással kell alkatrészt pótolni. Munkája elvégzéséhez elméleti ismeret szükséges. Készítsen szabadkézi vázlatokat, és törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A hőkezelések hűtési lehetőségei
- A darabolás alapfogalmai, műveletei és szerszámai
- A légszállítógépek csoportosítása, jellemző paraméterei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6364-11 Géplakatos műveletek

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gépszerkeztani, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

9. Feladata egy légszállítógép javítása, üzembe helyezése, melyhez hőkezeléssel és darabolás megmunkálással kell alkatrészt pótolni. Munkája elvégzéséhez elméleti ismeret szükséges. Készítsen szabadkézi vázlatokat, és törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Hőkezelés	A hőkezelések hűtési lehetőségei	25	
C	Hőkezelési utasítás			
B	Eszközismeret			
C	Képlékenyalakítás	A darabolás alapfogalmai, műveletei és szerszámai	30	
C	Szerszámgépek			
B	Átfogó gépszerelési ismeretek			
C	Mechanikus gépek, géprendszerek fő típusainak szerkezete, működése	A légszállítógépek csoportosítása, jellemző paraméterei	30	
C	Hő- és áramlástechnikai gépek (nyomástartó edények), rendszerek			
B	Átfogó gépszerelési ismeretek			
Összesen			85	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott szöveg megértése		1	
3	Fogalmazás írásban		1	
3	Hallott szöveg megértése		1	
3	Információforrások kezelése		1	
3	Szabadkézi rajzolás		1	
Összesen			5	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes kompetenciák	Önállóság	2	
		Térlátás	1	
		Precizitás	1	
	Társas kompetenciák	Kapcsolatteremtő készség	1	
		Irányíthatóság	1	
	Módszerkompetenciák	Gyakorlatias feladatértelmezés	1	
		Figyelem-összpontosítás	2	
		Rendszerező képesség	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6364-11 Géplakatos műveletek

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gépszerkezetani, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

10. Feladata dugattyús kompresszorok javítása, üzembe helyezése, melyhez hőkezeléssel és darabolás megmunkálással kell alkatrészt pótolni. Munkája elvégzéséhez elméleti ismeret szükséges. Készítsen szabadkézi vázlatokat, és törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A hőkezelések hőközlési lehetőségei
- Darabológépek
- A dugattyús kompresszorok szerkezeti felépítése, működése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6364-11 Géplakatos műveletek

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gépszerkeztani, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

10. Feladata dugattyús kompresszorok javítása, üzembe helyezése, melyhez hőkezeléssel és darabolás megmunkálással kell alkatrészt pótolni. Munkája elvégzéséhez elméleti ismeret szükséges. Készítsen szabadkézi vázlatokat, és törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Hőkezelés	A hőkezelések hőközlési lehetőségei	25	
C	Hőkezelési utasítás			
B	Eszközismeret			
C	Képlékenyalakítás	Darabológépek	30	
C	Szerszámgépek			
B	Átfogó gépszerelési ismeretek			
C	Mechanikus gépek, géprendszerek fő típusainak szerkezete, működése	A dugattyús kompresszorok szerkezeti felépítése, működése	30	
C	Hő- és áramlástechnikai gépek (nyomástartó edények), rendszerek			
B	Átfogó gépszerelési ismeretek			
Összesen			85	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott szöveg megértése		1	
3	Fogalmazás írásban		1	
3	Hallott szöveg megértése		1	
3	Információforrások kezelése		1	
3	Szabadkézi rajzolás		1	
Összesen			5	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes kompetenciák	Önállóság		2	
	Térlátás		1	
	Precizitás		1	
Társas kompetenciák	Kapcsolatteremtő készség		1	
	Irányíthatóság		1	
Módszerkompetenciák	Gyakorlatias feladatértelmezés		1	
	Figyelem-összpontosítás		2	
	Rendszerező képesség		1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6364-11 Géplakatos műveletek

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gépszerkezetani, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

11. Feladata forgódugattyús kompresszorok javítása, üzembe helyezése, melyhez emelőgép használatával és fúrás megmunkálással kell alkatrészt pótolni. Munkája elvégzéséhez elméleti ismeret szükséges. Készítsen szabadkézi vázlatokat, és törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- Az emelőgépek csoportosítása, fajtái
- A fúrás alapfogalmai, műveletei és szerszámai
- A forgódugattyús kompresszorok szerkezeti felépítése, működése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6364-11 Géplakatos műveletek

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gépszerkezettani, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

11. Feladata forgódugattyús kompresszorok javítása, üzembe helyezése, melyhez emelőgép használatával és fúrás megmunkálással kell alkatrészt pótolni. Munkája elvégzéséhez elméleti ismeret szükséges. Készítsen szabadkézi vázlatokat, és törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C A B	Technológiai emelő- és szállítóberendezések Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai Eszközismeret	Az emelőgépek csoportosítása, fajtái	25	
B C B	Gépi forgácsolás Szerszámgépek Átfogó gépszerelési ismeretek	A fúrás alapfogalmai, műveletei és szerszámjai	30	
C C B	Mechanikus gépek, géprendszerek fő típusainak szerkezete, működése Hő- és áramlástechnikai gépek (nyomástartó edények), rendszerek Átfogó gépszerelési ismeretek	A forgódugattyús kompresszorok szerkezeti felépítése, működése	30	
Összesen			85	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott szöveg megértése		1	
3	Fogalmazás írásban		1	
3	Hallott szöveg megértése		1	
3	Információforrások kezelése		1	
3	Szabadkézi rajzolás		1	
Összesen			5	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes kompetenciák	Önállóság		2	
	Térlátás		1	
	Precizitás		1	
Társas kompetenciák	Kapcsolatteremtő készség		1	
	Írányíthatóság		1	
Módszerkompetenciák	Gyakorlatias feladatértelmezés		1	
	Figyelem-összpontosítás		2	
	Rendszerező képesség		1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6364-11 Géplakatos műveletek

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gépszerkezettani, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

12. Feladata forgólapátos kompresszorok javítása, üzembe helyezése, melyhez emelőgép használatával és fúrás megmunkálással kell alkatrészt pótolni. Munkája elvégzéséhez elméleti ismeret szükséges. Készítsen szabadkézi vázlatokat, és törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- Tehermegfogó szerkezetek
- Fúrógépek
- A forgólapátos kompresszorok szerkezeti felépítése, működése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6364-11 Géplakatos műveletek

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gépszerkezettani, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

12. Feladata forgólapátos kompresszorok javítása, üzembe helyezése, melyhez emelőgép használatával és fúrás megmunkálással kell alkatrészt pótolni. Munkája elvégzéséhez elméleti ismeret szükséges. Készítsen szabadkézi vázlatokat, és törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Technológiai emelő- és szállítóberendezések	Tehermegfogó szerkezetek	25	
A	Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai			
C	Eszközismeret			
B	Gépi forgácsolás	Fúrógépek	30	
C	Szerszámgépek			
B	Átfogó gépszerelési ismeretek			
C	Mechanikus gépek, géprendszerek fő típusainak szerkezete, működése	A forgólapátos kompresszorok szerkezeti felépítése, működése	30	
C	Hő- és áramlástechnikai gépek (nyomástartó edények), rendszerek			
B	Átfogó gépszerelési ismeretek			
Összesen			85	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott szöveg megértése		1	
3	Fogalmazás írásban		1	
3	Hallott szöveg megértése		1	
3	Információforrások kezelése		1	
3	Szabadkézi rajzolás		1	
Összesen			5	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes kompetenciák	Önállóság		2	
	Térlátás		1	
	Precizitás		1	
Társas kompetenciák	Kapcsolatteremtő készség		1	
	Irányíthatóság		1	
Módszerkompetenciák	Gyakorlatias feladatértelmezés		1	
	Figyelem-összpontosítás		2	
	Rendszerező képesség		1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6364-11 Géplakatos műveletek

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gépszerkeztani, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

13. Feladata radiális ventilátor javítása, üzembe helyezése, melyhez szállítóberendezés használatával és köszörülés megmunkálással kell alkatrészt pótolni. Munkája elvégzéséhez elméleti ismeret szükséges. Készítsen szabadkézi vázlatokat, és törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A szállítóberendezések csoportosítása
- A köszörülés alapfogalmai, műveletei és szerszámai
- A radiális ventilátorok szerkezeti felépítése, működése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6364-11 Géplakatos műveletek

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gépszerkezettani, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

13. Feladata egy radiális ventilátor javítása, üzembe helyezése, melyhez szállítóberendezés használatával és köszörülés megmunkálással kell alkatrészt pótolni. Munkája elvégzéséhez elméleti ismeret szükséges. Készítsen szabadkézi vázlatokat, és törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Technológiai emelő- és szállítóberendezések	A szállítóberendezések csoportosítása	25	
A	Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai			
C	Eszközismeret			
B	Gépi forgácsolás	A köszörülés alapfogalmai, műveletei és szerszámai	30	
C	Szerszámgépek			
B	Átfogó gépszerelési ismeretek			
C	Mechanikus gépek, géprendszerek fő típusainak szerkezete, működése	A radiális ventilátorok szerkezeti felépítése, működése	30	
C	Hő- és áramlástechnikai gépek (nyomástartó edények), rendszerek			
B	Átfogó gépszerelési ismeretek			
Összesen			85	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
3	Olvasott szöveg megértése	1		
3	Fogalmazás írásban	1		
3	Hallott szöveg megértése	1		
3	Információforrások kezelése	1		
3	Szabadkézi rajzolás	1		
Összesen			5	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
Személyes kompetenciák	Önállóság	2		
	Térlátás	1		
	Precizitás	1		
Társas kompetenciák	Kapcsolatteremtő készség	1		
	Irányíthatóság	1		
Módszerkompetenciák	Gyakorlatias feladatértelmezés	1		
	Figyelem-összpontosítás	2		
	Rendszerező képesség	1		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6364-11 Géplakatos műveletek

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gépszerkezettani, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

14. Feladata egy axiális ventilátor javítása, üzembe helyezése, melyhez szállítóberendezés használatával és köszörülés megmunkálással kell alkatrészt pótolni. Munkája elvégzéséhez elméleti ismeret szükséges. Készítsen szabadkézi vázlatokat, és törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- Helyhez kötött szállítóberendezések
- Köszörűgépek
- Az axiális ventilátorok szerkezeti felépítése, működése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6364-11 Géplakatos műveletek

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gépszerkezettani, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

14. Feladata egy axiális ventilátor javítása, üzembe helyezése, melyhez szállítóberendezés használatával és köszörülés megmunkálással kell alkatrészt pótolni. Munkája elvégzéséhez elméleti ismeret szükséges! Készítsen szabadkézi vázlatokat, és törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Technológiai emelő- és szállítóberendezések	Helyhez kötött szállítóberendezések	25	
A	Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai			
C	Eszközismeret			
B	Gépi forgácsolás	Köszörűgépek	30	
C	Szerszámgépek			
B	Átfogó gépszerelési ismeretek			
C	Mechanikus gépek, géprendszerek fő típusainak szerkezete, működése	Az axiális ventilátorok szerkezeti felépítése, működése	30	
C	Hő- és áramlástechnikai gépek (nyomástartó edények), rendszerek			
B	Átfogó gépszerelési ismeretek			
Összesen			85	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott szöveg megértése		1	
3	Fogalmazás írásban		1	
3	Hallott szöveg megértése		1	
3	Információforrások kezelése		1	
3	Szabadkézi rajzolás		1	
Összesen			5	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes kompetenciák	Önállóság	2	
		Térlátás	1	
		Precizitás	1	
	Társas kompetenciák	Kapcsolatteremtő készség	1	
		Irányíthatóság	1	
	Módszerkompetenciák	Gyakorlatias feladatértelmezés	1	
		Figyelem-összpontosítás	1	
		Rendszerező képesség	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6364-11 Géplakatos műveletek

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gépszerkeztani, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

15. Feladata egy fűvóberendezés javítása, üzembe helyezése, melyhez szállítóberendezés használatával és finomfelületi megmunkálással kell alkatrészt pótolni. Munkája elvégzéséhez elméleti ismeret szükséges. Készítsen szabadkézi vázlatokat, és törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- Targoncák és rakodógépek
- A finomfelületi megmunkálások műveletei, gépei és szerszámai
- A fűvók szerkezeti felépítése, működése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6364-11 Géplakatos műveletek

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gépszerkezettani, gépüzemeltetési és technológiai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

15. Feladata egy fűvőberendezés javítása, üzembe helyezése, melyhez szállítóberendezés használatával és finomfelületi megmunkálással kell alkatrészt pótolni. Munkája elvégzéséhez elméleti ismeret szükséges. Készítsen szabadkézi vázlatokat, és törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Technológiai emelő- és szállítóberendezések	Targoncák és rakodógépek	25	
A	Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai			
C	Eszközismeret			
B	Gépi forgácsolás	A finomfelületi megmunkálások műveletei, gépei és szerszámai	30	
C	Szerszámgépek			
B	Átfogó gépszerelési ismeretek			
C	Mechanikus gépek, géprendszerek fő típusainak szerkezete, működése	A fűvők szerkezeti felépítése, működése	30	
C	Hő- és áramlástechnikai gépek (nyomástartó edények), rendszerek			
B	Átfogó gépszerelési ismeretek			
Összesen			85	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott szöveg megértése		1	
3	Fogalmazás írásban		1	
3	Hallott szöveg megértése		1	
3	Információforrások kezelése		1	
3	Szabadkézi rajzolás		1	
Összesen			5	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes kompetenciák	Önállóság		2	
	Térlátás		1	
	Precizitás		1	
Társas kompetenciák	Kapcsolatteremtő készség		1	
	Irányíthatóság		1	
Módszerkompetenciák	Gyakorlatias feladatértelmezés		1	
	Figyelem-összpontosítás		2	
	Rendszerező képesség		1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás