

NEMZETGAZDASÁGI MINISZTERIUM

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
6351-11/3 Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

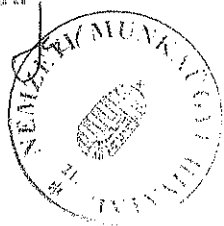
Szóbeli vizsgatevékenység

Szóbeli vizsgatevékenység időtartama: 30 perc

A 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet 23. § 1. bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételait a NGM/431/1/2012. számon kiadom.

EREDETVEL MINDENKÉPP
MEGEGYEZŐ MÁSZOLAT

Rudolf László



Jóváhagyta:

Dr. Odrobina László
Dr. Odrobina László
főosztályvezető



2012

NEMZETI MUNKAÜGYI HIVATAL
Szak- és Felnőttképzési Igazgatóság

Érvényes: 2012. 02. 02-től

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
3. vizsgafeladat
Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

Az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről szóló 133/2010. (IV. 22.) Korm. rendelet alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

33 543 01 1000 00 00	Bútorasztalos	Bútorasztalos
-----------------------------	----------------------	----------------------

A tételsor a (32/2011. (VIII. 25.) NGM rendelettel módosított) 15/2008. (VIII. 13.) SZMM rendeletben foglalt szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

1. Egy családi házban a konyhabútor megtervezését kérte Öntől a megrendelő. A konyha elemeit U alakban kell elhelyezni, az alaprajzi méret 3000x2500 mm. Tervezze meg a konyha bútorzatát!

A konyha mint munkahely

- Ergonómiai követelmények
- Funkciók
- A tevékenységek sorrendje

Elrendezés, formai igények, funkcionális méretek meghatározása

- Tárolási lehetőségek
- Élelmiszertárolás hűtés nélkül
- Hűtőberendezések
- Főző- és sütőberendezések
- Mosogató és mosogatógép
- Szellőzés, elszívóberendezés
- Párkányzat, önálló polc
- Víz, melegvíz-ellátás
- Világítás, elektromos áram

Beépítési lehetőségek

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

1. Egy családi házban a konyhabútor megtervezését kérte Öntől a megrendelő. A konyha elemeit U alakban kell elhelyezni, az alaprajzi méret 3000x2500 mm. Tervezze meg a konyha bútorzatát!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Bútortípusok rendeltetése, formai, szerkezeti kialakítása	A konyha mint munkahely – Ergonómiai követelmények – Funkciók – A tevékenységek sorrendje	15	
B	Formaterv készítése	Elrendezés, formai igények, funkcionális méretek meghatározása	15	
		– Tárolási lehetőségek		
		– Élelmiszertárolás hűtés nélkül		
		– Hűtőberendezés	5	
		– Főző- és sütőberendezések	5	
		– Mosogató és mosogatógép	5	
		– Szellőzés, elszívóberendezés	5	
		– Tárolási lehetőségek	5	
– Párkányzat, önálló polc	5			
– Víz, melegvíz-ellátás	5			
– Világítás, elektromos áram	5			
B	Bútoripari szabványok alkalmazása	Beépítési lehetőségek	10	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Köznyelvi beszéd-készség		5	
4	Faipari rajzok készítése		5	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	4	
	Társas	Foglalmazókészség	3	
	Módszer	Áttekintő képesség	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

2. A megrendelő kérte Önt, hogy a meglévő hálósobabútoráéhoz illó éjjeliszekrény tervét készítse el. Készítsen vázlatot, mondja el a tervezés folyamatát!

Információtartalom vázlata

- A rajzi ábrázolásra alkalmas módszerek:
 - távlati vagy perspektivikus
 - vetületi
 - axonometrikus
- A gyártáshoz szükséges műszaki rajzok
 - Formaterv
 - Metszetrajzok
 - Csomóponti részletrajzok
 - Gyártmány-összeállítási rajz
 - Alkatrészrajz
 - Műhelyrajz (deszkarajz)
- A szekrények jellemző típusai és szerkezete

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

2. A megrendelő kérte Önt, hogy a meglévő hálósobabútorához illő éjjeliszekrény tervét készítse el. Készítsen vázlatot, mondja el a tervezés folyamatát!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Formaterv készítése	A rajzi ábrázolásra alkalmas módszerek:		
		- távlati vagy perspektivikus	10	
		- vetületi	10	
		- axonometrikus	10	
B	Alkatrészrajzok készítése	A gyártáshoz szükséges műszaki rajzok:	5	
		- Formaterv		
		- Metszetrajzok	5	
		- Csomóponti részletrajzok	10	
		- Gyártmány-összeállítási rajz	5	
		- Alkatrészrajz	5	
		- Műhelyrajz (deszkarajz)	10	
B	Jellemző bútortípusok	A szekrények jellemző típusai és szerkezete	10	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédképesség		5	
3	Építőipari rajzok olvasása, értelmezése		5	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	3	
	Társas	Szervezőképesség	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	4	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

3. Megrendelést kapott tömörfa étkezőasztal készítésére. Mutassa be az étkezőasztalok típusait, felhasználási lehetőségeit, segítve a megrendelőt a megfelelő asztal kiválasztásában! Tervezze meg a kiválasztott asztal gyártástechnológiáját!

Információtartalom vázlata

- Az asztalok jellemző típusai (egyszerű kávas asztal, fiókos asztal, étkezőasztal, elfordítható lapú asztal, eltolható, kinyitható lapú asztal, kulisszás nagyobbítható asztal, villás kihúzó asztal)
- A gyártáshoz szükséges műszaki rajzok
- Az asztalok gyártási lehetőségei
 - Technológiai sorrend
 - Szükséges gépek, szerszámok

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

3. Megrendelést kapott tömörfa étkezőasztal készítésére. Mutassa be az étkezőasztalok típusait, felhasználási lehetőségeit, segítve a megrendelőt a megfelelő asztal kiválasztásában! Tervezze meg a kiválasztott asztal gyártástechnológiáját!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Metszeti rajz készítése	Az asztalok jellemző típusai	20	
B	Csomóponti rajz készítése	A gyártáshoz szükséges műszaki rajzok	20	
B	Nagyüzemi gyártás feladatai	Az asztalok gyártási lehetőségei - Technológiai sorrend	20	
		- Szükséges gépek, szerszámok	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		10	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	3	
	Társas	Irányítási készség	3	
	Módszer	Áttekintő képesség	4	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

4. Megrendelője stílbútorral szeretné berendezni nappaliját. Valamilyen kecses, dúsan faragott, intarziás bútorokat képzel el. Mivel nem ismeri a stílusokat, kéri, hogy tegyen javaslatot a bútorzatra. Beszéljen a felsorolt stílusok legjellemzőbb bútorairól és stílusjegyeiről!

Információtartalom vázlata

- Bútorstílusok
- A bútorok jellemzői
- A történelmi bútorok ismertetőjegyei
- Az egyes stílusok bútoraihoz használt fafajok

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

4. Megrendelője stílbútorral szeretné berendezni nappaliját. Valamilyen kecses, dúsan faragott, intarziás bútorokat képzelt el. Mivel nem ismeri a stílusokat, kéri, hogy tegyen javaslatot a bútorzatra. Beszéljen a felsorolt stílusok legjellemzőbb bútorairól és stílusjegyeiről!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Bútorstílusok	Bútorstílusok	20	
		A bútorok jellemzői	20	
		A történelmi bútorok ismertetőjegyei	20	
C	Fa- és egyéb anyagok alkalmazása a bútorgyártásban	Az egyes stílusok bútoraihoz használt fafajok	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Szabadkézi rajzolás		10	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Kézügyesség	3	
	Társas	Szervezőkészség	4	
	Módszer	Figyelem-összpontosítás	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

5. Új irodahelyiség berendezéséhez tömörfa bútorokat, burkolatokat rendelnének meg Öntől. Mutassa be az Ön gyártási lehetőségeit, a felhasználható anyagokat és jellemző tulajdonságaikat!

Információtartalom vázlat

- A tömörfa megmunkálás gépi technológiája
- A tömörfa megmunkáláshoz szükséges gépek, szerszámok, eszközök
- Faanyagok és kiegészítő anyagok tulajdonságai (bőrök, műbőrök, textíliák, üvegek, márványok)

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

5. Új irodahelyiség berendezéséhez tömörfa bútorokat, burkolatokat rendelnének meg Öntől. Mutassa be az Ön gyártási lehetőségeit, a felhasználható anyagokat és jellemző tulajdonságaikat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Fa- és egyéb anyagok alkalmazása a bútorgyártásban	A tömörfa megmunkálás gépi technológiája	25	
		A tömörfa megmunkáláshoz szükséges gépek, szerszámok, eszközök	30	
B	Kiegészítő anyagok tulajdonságai	Faanyagok és kiegészítő anyagok tulajdonságai	5	
		- Bőrök	5	
		- Műbőrök	5	
		- Textíliák	5	
		- Üvegek	5	
		- Márványok	5	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban		10	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	3	
	Társas	Fogalmazókészség	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	4	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

6. Vállalkozása nagy mennyiségű bútor gyártására kapott megrendelést, amit kisüzemi körülmények között nem tud teljesíteni. Nagyüzemi termelésre áll át. Készítsen tervet az átállásra, a nagyüzemi gyártás feltételeinek megvalósítására, a minőség-ellenőrzés kialakítására és a termékkísérő dokumentációk elkészítésére!

Információtartalom vázlata

- A nagyüzemi gyártás
 - Korszerű termék kialakítása
 - Új, korszerű anyagok alkalmazása
 - Korszerű technológiák alkalmazása
 - Gyárszerű termelés, új munkaszervezési módszerek
 - Mechanizálás, automatizálás, újfajta gépek
 - A nagyüzemi termelés műszaki előfeltételei
- A méret és minőség ellenőrzése a gyártás egész folyamatában
- Kísérő dokumentációk
 - Minőségi bizonyítvány
 - Minőségi jel
 - Címke
 - Szállítólevél, számla
 - Védjegy

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

6. Vállalkozása nagy mennyiségű bútor gyártására kapott megrendelést, amit kisüzemi körülmények között nem tud teljesíteni. Nagyüzemi termelésre áll át. Készítsen tervet az átállásra, a nagyüzemi gyártás feltételeinek megvalósítására, a minőség-ellenőrzés kialakítására és a termékkísérő dokumentációk elkészítésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Nagyüzemi gyártás feladatai	A nagyüzemi gyártás - Korszerű termék kialakítása	5	
		- Új, korszerű anyagok alkalmazása	5	
		- Korszerű technológiák alkalmazása	10	
		- Gyárszerű termelés, új munkaszervezési módszerek	10	
		- Mechanizálás, automatizálás, újfajta gépek	10	
		- A nagyüzemi termelés műszaki előfeltételei	10	
B	Minőség-ellenőrzés feladatai	A méret és minőség ellenőrzése a gyártás egész folyamatában	5	
B	Kísérő dokumentációk összeállítása	Kísérő dokumentációk - Minőségi bizonyítvány	5	
		- Minőségi jel	5	
		- Címke	5	
		- Szállítólevél, számla	5	
		- Védjegy	5	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban		10	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	4	
	Társas	Szervezőkészség	3	
	Módszer	Figyelem-összpontosítás	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

7. Laminált forgácslapokból nagyobb mennyiségű íróasztalt kell készítenie. Tervezze meg az asztal gépi gyártástechnológiáját! Állítsa össze a szükséges gépek listáját, és készítse el a lapszabászathoz szükséges dokumentációkat, szakmai számításokat!

Információtartalom vázlata

Lapok-lemezek szabástechnológiája

- Laminált lapokból készült korpuszbútorok technológiai műveletei
- A laminált lapok megmunkálásának gépi technológiája
- A laminált lapok megmunkálásához szükséges gépek, szerszámok, eszközök
- Az éllezárás lehetőségei, anyagai

Szabástérkép, darabjegyzék készítése, használata

- Optimalizáló program a szabászgép maximális kihasználására és a maximális anyagkihozatalra

Lapanyagokkal kapcsolatos számítások

- Anyagkihozatal számítása
- Feldolgozandó anyagmennyiség számítása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

7. Laminált forgácslapokból 150 db íróasztalt kell készítenie. Tervezze meg az asztal gépi gyártástechnológiáját! Állítsa össze a szükséges gépek listáját, és készítse el a lapszabászathoz szükséges dokumentációkat, szakmai számításokat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Lapok-lemezek szabás technológiája	Lapok-lemezek szabás-technológiája	10	
		- Laminált lapokból készült korpuszbútorok technológiai műveletei		
		- A laminált lapok megmunkálásának gépi technológiája	10	
		- A laminált lapok megmunkálásához szükséges gépek, szerszámok, eszközök	20	
		- Az éllezárás lehetőségei, anyagai	10	
B	Szabástérkép, darabjegyzék készítése, használata	Szabástérkép, darabjegyzék készítése, használata	10	
		- Optimalizáló program a szabászgép maximális kihasználására és a maximális anyagkihozatalra		
B	Lapanyagokkal kapcsolatos számítások	Lapanyagokkal kapcsolatos számítások	10	
		- Anyagkihozatal számítása		
		- Feldolgozandó anyagmennyiség számítása	10	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		10	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	3	
	Társas	Fogalmazókészség	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	4	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

8. Vállalkozása ülőbútorok gyártásával foglalkozik. Előfordultak már minőségi kifogások a felületkezeléssel kapcsolatban, amik visszavezethetők a felület-előkészítés hiányosságaira. A minőségbiztosítás keretében tervezze meg a szakszerű felület-előkészítést!

Információtartalom vázlat

Felület-előkészítésre használt vegyi anyagok és felhasználási lehetőségeik

- A tapaszolás célja, a tapaszok tulajdonságai, alkalmazásuk
- A pórustömítés célja, a pórustömítő anyagok tulajdonságai, alkalmazásuk
- A gyantamentesítés célja, anyagainak tulajdonságai, alkalmazásuk
- A halványítás célja, a halványító anyagok tulajdonságai, alkalmazásuk
- A foltok eltávolításának lehetőségei, anyagai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

8. Vállalkozása ülőbútorok gyártásával foglalkozik. Előfordultak már minőségi kifogások a felületkezeléssel kapcsolatban, amik visszavezethetők a felület-előkészítés hiányosságaira. A minőségbiztosítás keretében tervezze meg a szakszerű felület-előkészítést!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Felület-előkészítésre használt vegyi anyagok felhasználása	Felület-előkészítésre használt vegyi anyagok és felhasználási lehetőségeik - A tapaszolás célja, a tapaszok tulajdonságai, alkalmazásuk	10	
		- A pórustömítés célja, a pórustömítő anyagok tulajdonságai, alkalmazásuk	10	
		- A gyantamentesítés célja, anyagainak tulajdonságai, alkalmazásuk	20	
		- A halványítás célja, a halványító anyagok tulajdonságai, alkalmazásuk	20	
		- A foltok eltávolításának lehetőségei, anyagai	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		10	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	3	
	Társas	Fogalmazókészség	3	
	Módszer	Figyelem-összpontosítás	4	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

9. Fekvőbútorok favázainak elkészítésére van megrendelése. A csiszolási műveleteket kell elvégezniük. Tervezze meg a csiszolási technológiákat, válasszon csiszolóanyagokat, és indokolja meg döntését!

Információtartalom vázlata

Csiszolóanyagok tulajdonságai

A csiszolószemcsék anyagai

Csiszolópapírok

Csiszolóvásznak

Kombinált csiszolópapírok

Csiszolópaszták

Felfényező folyadékok

A csiszolóanyagok felhasználása

Ragasztás előtti csiszolás

Faalkatrészek csiszolása felületkezelés előtt

Furnérozott alkatrészek csiszolása felületkezelés előtt

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

9. Fekvőbútorok favázainak elkészítésére van megrendelése. A csiszolási műveleteket kell elvégezniük. Tervezze meg a csiszolási technológiákat, válasszon csiszolóanyagokat, és indokolja meg döntését!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Csiszolóanyagok felhasználása	A csiszolóanyagok tulajdonságai	5	
		- Csiszolószemcsék anyagai	5	
		- Csiszolópapírok	5	
		- Csiszolóvásznak	5	
		- Kombinált csiszolópapírok	5	
		- Csiszolópaszták	5	
		- Felfényező folyadékok	5	
		A csiszolóanyagok felhasználása	10	
- Ragasztás előtti csiszolás				
- Faalkatrészek csiszolása felületkezelés előtt	20			
- Furnérozott alkatrészek csiszolása felületkezelés előtt	20			
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban		10	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	3	
	Társas	Fogalmazókészség	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	4	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

10. Politúrozott felületű iratszekrény javítását kell elvégeznie. Tervezze meg a folyamatot a felméréstől a termék átadásáig!

Információtartalom vázlata

- A bútor kora, stílusa, értéke, állapotának megállapítása
- A hibák felmérése, javítási lehetőségek meghatározása
- A javítás anyagai, eszközei, technológiája
- Csomagolás, szállítás, átadás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

10. Politúrozott felületű iratszekrény javítását kell elvégeznie. Tervezze meg a folyamatot a felméréstől a termék átadásáig!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Javítási munkák végzésének általános követelményei	A bútor kora, stílusa, értéke, állapotának megállapítása	20	
		A hibák felmérése, javítási lehetőségek meghatározása	20	
		A javítás anyagai, eszközei, technológiája	20	
		Csomagolás, szállítás, átadás	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		10	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	3	
	Társas	Fogalmazókészség	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	4	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

11. Fotelok állványszerkezetének készítésére kaptak megbízást. Az elkészült alkatrészek összeragasztását végzik. Tervezze meg a ragasztás technológiáját, válasszon ragasztóanyagot és technológiát!

Információtartalom vázlata

A ragasztás alapfogalmai

A ragasztóanyagok csoportosítása eredetük szerint

A ragasztás technológiája

- A felületek előkészítése
- A ragasztóanyagok előkészítése
- A ragasztás eszközei
- Fajlagos ragasztóanyag-felhasználás

Ragasztási hibák

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

11. Fotelok állványszerkezetének készítésére kaptak megbízást. Az elkészült alkatrészek összeragasztását végzik. Tervezze meg a ragasztás technológiáját, válasszon ragasztóanyagot és technológiát!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Ragasztási technológiák	A ragasztás alapfogalmai	10	
		A ragasztóanyagok csoportosítása eredetük szerint	20	
		A ragasztás technológiája: - A felületek előkészítése - A ragasztóanyagok előkészítése - A ragasztás eszközei	10 10 10	
		Ragasztási hibák	10	
B	Ragasztással kapcsolatos számítások	Fajlagos ragasztóanyag-felhasználás	10	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		10	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	3	
	Társas	Fogalmazókészség	4	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

12. Intarziabetétes ajtóval készített, furnérozott fiókos éjjeliszekrény gyártására kapott megbízást. Válasszon furnért, mutassa be a terítékképzés technológiáját!

Információtartalom vázlata

A furnér fogalma

A furnérok csoportosítása gyártásuk szerint

- Fűrészelt
- Hasított
- Hámozott
- Többször késelt

A furnérok csoportosítása felhasználásuk szerint

- Színfurnér
- Vakfurnér
- Műszaki furnér

Furnér-előkészítés

A terítékképzés műveletei és gépei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

12. Intarziabetétes ajtóval készített, furnérozott fiókos éjjeliszekrény gyártására kapott megbízást. Válasszon furnért, mutassa be a terítékképzés technológiáját!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Furnérok előállítása, tulajdonságai, felhasználása	A furnér fogalma	10	
		A furnérok csoportosítása gyártásuk szerint - Fűrészelt - Hasított - Hámozott - Többször késelt	20	
		A furnérok csoportosítása felhasználásuk szerint - Színfurnér - Vakfurnér - Műszaki furnér	20	
B	Furnérok előállítása, tulajdonságai, felhasználása	Furnér-előkészítés	10	
		A terítékképzés műveletei és gépei	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Faipari rajz olvasása, értelmezése		10	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	3	
	Társas	Szervezőképesség	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	4	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

13. Megrendelést kapott furnérozott forgácslapból készült tárgyalóasztal készítésére. Tervezze meg a furnérozott tárgyalóasztal gyártástechnológiáját a szükséges gépekkel, eszközökkel!

Információtartalom vázlata

- A furnérozott korpuszbútorok technológiai műveletei
- Lapok, lemezek szabása, előkészítése
- A furnérok előkészítése
- A ragasztóanyag előkészítése
- Préselés
- A furnérozás gépi technológiája
- Furnérozáshoz szükséges gépek

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

13. Megrendelést kapott furnérozott forgácsolóasztal készítésére. Tervezze meg a furnérozott tárgyalóasztal gyártástechnológiáját a szükséges gépekkel, eszközökkel!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Furnérozási technológiák	A furnérozott korpuszbútorok technológiai műveletei Lapok, lemezek szabása, előkészítése	10	
		A furnérok előkészítése	10	
		A ragasztóanyag előkészítése	10	
		Préselés	10	
B	Furnérozási technológiák	A furnérozás gépi technológiája	20	
B	Préseléssel kapcsolatos üzemeltetési feladatok	Furnérozáshoz szükséges gépek	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott köznyelvi szöveg megértése		10	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	4	
	Társas	Szervezőkészség	3	
	Módszer	Figyelem-összpontosítás	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

14. Ebédlogaritúra legyártását rendelték meg. Mahagóni színűre kéri a megrendelő. Tervezze meg a pácolás technológiáját, válasszon pácot! Figyeljen az egészségvédelemre!

Információtartalom vázlata

- A pácolás anyagai
- Pácoláshoz használt eszközök
- Pácolatok előkészítése
- A pácolás technológiája
- Munkahely kialakítása pácoláshoz
- Pácolási hibák és javításuk
- A pácolás munkavédelmi előírásai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

14. Ebédlőgarnitúra legyártását rendelték meg. Mahagóni színűre kéri a megrendelő. Tervezze meg a pácolás technológiáját, válasszon pácot! Figyeljen az egészségvédelemre!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Pácolás, felületkezelés anyagai	A pácolás anyagai	10	
		Pácoláshoz használt eszközök	10	
		Pácolatok előkészítése	10	
		A pácolás technológiája	20	
		Munkahely kialakítása pácoláshoz	10	
B	Pácolás, felületkezelés anyagai	Pácolási hibák és javításuk	10	
		A pácolás munkavédelmi előírásai	10	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		10	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	4	
	Társas	Szervezőkészség	3	
	Módszer	Áttekintő képesség	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

15. A megrendelő kérése Önhöz, hogy bio felületkezelő anyagot használjon a fenyőfából készítendő ágy favázához. Mutassa be a felhasználható anyagokat és a viaszolás technológiáját!

Információtartalom vázlat

A természetes felületkezelő anyagok fajtái, a bevonatok formái

- Nyitott pórusú bevonat
- Zárt pórusú bevonat
- Fényességi fokozatok

A felületkezeléshez használt olajok

- Az olajok fajtái
- Megszilárdulásuk módja
- Kialakítható felületek
- A felület jellemzése

Viaszok

- Fajtái
- A felhordás lehetőségei
- A felület jellemzése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

15. A megrendelő kérése Önhez, hogy bio felületkezelő anyagot használjon a fenyőfából készítendő ág favázához. Mutassa be a felhasználható anyagokat és a viaszolás technológiáját!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Pácolás, felületkezelés anyagai	A természetes felületkezelő anyagok fajtái, a bevonatok formái – Nyitott pórusú bevonat – Zárt pórusú bevonat – Fényességi fokozatok	20	
		A felületkezeléshez használt olajok – Az olajok fajtái – Megszilárdulásuk módja – Kialakítható felületek – A felület jellemzése	30	
B	Felületkezeléssel kapcsolatos üzemeltetési feladatok	Viaszok – Fajtái – A felhordás lehetőségei – A felület jellemzése	30	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		10	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	4	
	Társas	Szervezőképesség	3	
	Módszer	Áttekintő képesség	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

16. Megrendelést kapott egy kárpitozott karosszék felületkezelésére. A megrendelő kérése, hogy a stílusnak megfelelő felületkezelő anyagot használjon a tölgyből készült favázhoz.

- A felületkezelő anyagok fajtái
 - Viaszok
 - Természetes gyanták
 - Cellulózsármazékok
 - Műgyantalakkok
- A politúrozás technológiája
- A politúrozáshoz használt eszközök
- A munkahely kialakítása
- Munkavédelmi előírások

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

16. Megrendelést kapott egy kárpitozott karosszék felületkezelésére. A megrendelő kérése, hogy a stílusnak megfelelő felületkezelő anyagot használjon a tölgyből készült favázhoz.

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Pácolás, felületkezelés anyagai	A felületkezelő anyagok fajtái	10	
		- Viaszok		
		- Természetes gyanták	10	
		- Cellulózszármazékok	10	
		- Műgyantalakkok	10	
B	Felületkezeléssel kapcsolatos üzemeltetési feladatok	A politúrozás technológiája	20	
		A politúrozáshoz használt eszközök	10	
		A munkahely kialakítása	5	
		Munkavédelmi előírások	5	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédképesség		10	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	3	
	Társas	Fogalmazóképesség	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	4	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

17. Nagy mennyiségű ebédlőasztallap gyártására kapott megbízást poliészterlakk felületkezeléssel. Mondja el az asztallapok felületkezelési technológiáját poliészter lakköntéssel!

Információtartalom vázlat

- A műgyantalakkok fajtái
- A poliészterlakkok jellemzői
- A poliészterlakkok öntési technológiája, gépei
- A felületkezelés egészségvédelmi és biztonságtechnikai előírásai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

17. Nagy mennyiségű ebédlőasztallap gyártására kapott megbízást poliészterlakk felületkezeléssel. Mondja el az asztallapok felületkezelési technológiáját poliészter lakköntéssel!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Pácolás, felületkezelés anyagai	A műgyantalakkok fajtái	20	
		A poliészterlakkok jellemzői	20	
B	Furnérozott felületek pácolása, felületkezelése kézi és gépi technológiával	A poliészterlakkok öntési technológiája, gépei	20	
		A felületkezelés egészségvédelmi és biztonságtechnikai előírásai	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Folyamatábrák olvasása, értelmezése		10	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	3	
	Társas	Szervezőkészség	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	4	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

18. Támlás székvázak nitrolakkal történő felületkezelését kell megoldania. Válasszon gépet, technológiát, és indokolja meg döntését!

Információtartalom vázlata

- A cellulózszármazékok jellemzői
- A szórópisztolyok felépítése, működése
- A nitrolakk szórásának technológiai
 - Sűrített levegős
 - Levegő nélküli
 - Elektrosztatikus
- A felületkezeléssel kapcsolatos szakmai számítások
- A lakkszórás biztonságtechnikai előírásai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

18. Támlás székvázak nitrolakkal történő felületkezelését kell megoldania. Válasszon gépet, technológiát, és indokolja meg döntését!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Pácolás, felületkezelés anyagai	A cellulózszármazékok jellemzői	10	
		A szórópisztolyok felépítése, működése	20	
B	Felületkezeléssel kapcsolatos üzemeltetési feladatok	A nitrolakk szórásának technológiai - Sűrített levegős - Levegő nélküli - Elektrosztatikus	30	
		A felületkezeléssel kapcsolatos szakmai számítások	10	
		A lakkszórás biztonságtechnikai előírásai	10	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		10	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	3	
	Társas	Fogalmazókészség	4	
	Módszer	Figyelem-összpontosítás	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

19. Megrendelést kapott furnérozott forgácslapból készült komód készítésére. Tervezze meg a furnérozott komód gyártástechnológiáját a szükséges gépekkel, eszközökkel! Határozza meg a furnér-előkészítés létszámszükségletét!

Információtartalom vázlata

- A furnérozott korpuszbútorok technológiai műveletei
- A furnérozás gépi technológiája
- Furnérozáshoz szükséges gépek
- A furnér terítékképzés létszámszükséglete

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

19. Megrendelést kapott furnérozott forgácslapból készült komód készítésére. Tervezze meg a furnérozott komód gyártástechnológiáját a szükséges gépekkel, eszközökkel! Határozza meg a furnér-előkészítés létszámszükségletét!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Fa- és egyéb anyagok alkalmazása a bútorgyártásban	A furnérozott korpuszbútorok technológiai műveletei	20	
B	Furnérozási technológiák	A furnérozás gépi technológiája	20	
		Furnérozáshoz szükséges gépek	30	
		A furnér terítékképzés létszámszükséglete	10	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédképesség		10	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	3	
	Társas	Fogalmazóképesség	4	
	Módszer	Áttekintő képesség	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

20. Tégörbe furnérozott dohányzóasztal-lábak elkészítésére kapott megrendelést. Tervezze meg a furnérozás folyamatát kézműipari módszerrel!

Információtartalom vázlata

- A furnérok előkészítése
- A furnérozásnál használt ragasztó előkészítése
- Furnérozásnál használt szerszámok, eszközök
- Tégörbe alkatrész furnérozástechnológiája

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6351-11 Bútorasztalos termékek gyártási feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Bútorasztalos technológiai és gyártási folyamatok szervezése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

20. Tégörbe furnérozott dohányzóasztal-lábak elkészítésére kapott megrendelést. Tervezze meg a furnérozás folyamatát kézműipari módszerrel!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Furnérozási technológiák	A furnérok előkészítése	20	
		A furnérozásnál használt ragasztó előkészítése	20	
		Furnérozásnál használt szerszámok, eszközök	20	
		Tégörbe alkatrész furnérozás-technológiája	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédképesség		10	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	3	
	Társas	Fogalmazóképesség	4	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás