

NEMZETGAZDASÁGI MINISZTERIUM

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
6333-11 Szemüvegkészítés és műhelygyakorlat

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
6333-11 /2 Szemüveglencsék és szemüvegkeretek alapanyagainak és gyártástechnológiájának meghatározása

Szóbeli vizsgatevékenység

Szóbeli vizsgatevékenység időtartama: 30 perc

A 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet 23. § 1. bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételét a 000478/2013. számon kiadom.

EREDETIVEL MINDENBEN
MEGEGYEZŐ MÁSZOLAT




Dr. Odrobina László
főosztályvezető

NEMZETI MUNKAÜGYI HIVATAL
Szak- és Felnőttképzési Igazgatóság

Érvényes: 2013. 01. 16-tól

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
6333-11 Szemüvegkészítés és műhelygyakorlat
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
2. vizsgafeladat
Szemüveglencsék és szemüvegkeretek alapanyagainak és gyártástechnológiájának meghatározása

Az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről szóló 133/2010. (IV. 22.) Korm. rendelet alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

52 725 01 0000 00 00	Látszerész és fotócikk-kereskedő	Látszerész és fotócikk-kereskedő
----------------------	----------------------------------	----------------------------------

A tételsor a (32/2011. (VIII. 25.) NGM rendelettel módosított) 15/2008. (VIII. 13.) SZMM rendeletben foglalt szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6333-11 Szemüvegkészítés és műhelygyakorlat

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Szemüveglencsék és szemüvegkeretek alapanyagainak és gyártástechnológiájának meghatározása

1. Új szemüvegkeretek érkeznek a boltba. A továbbfelhasználás előtt gyártásmódjuk és alapanyaguk alapján szétválogatja a kereteket. Milyen csoportokban gondolkozik?

Információtartalom vázlata

- Mart műanyag szemüvegkeretek és alapanyaguk
- Fröccsöntéssel készített műanyag szemüvegkeretek és alapanyaguk
- Fémkeretek és alapanyaguk
- Egyéb, egyedi alapanyagú szemüvegkeretek, például: fa

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 6333-11 Szemüvegkészítés és műhelygyakorlat
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 2. vizsgafeladat
 Szemüveglencsék és szemüvegkeretek alapanyagainak és gyártástechnológiájának meghatározása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

1. Új szemüvegkeretek érkeznek a boltba. A továbbfelhasználás előtt gyártásmódjuk alapján szétválogatja a kereteket. Milyen csoportokban gondolkozik?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Szemüvegkeretek gyártástechnológiája	Mart műanyag szemüvegkeretek és alapanyaguk	20	
		Fröccsöntéssel készített műanyag szemüvegkeretek és alapanyaguk	20	
		Fémkeretek és alapanyaguk	20	
		Egyéb, egyedi alapanyagú szemüvegkeretek, például: fa	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
5	Olvasott szakmai szöveg megértése	3		
5	Szakmai nyelvű beszéd-készség	2		
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése	2		
4	Szemmérték, formaérzék, manualitás	2		
4	Látszerészipari műhelyben alkalmazott eszközök használata	3		
4	Látszerészipari eladásnál szükséges eszközök használata	2		
Összesen			14	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért	
Személyes kompetenciák		Precizitás	2	
Módszerkompetenciák		Problémamegoldás, hibaelhárítás	1	
		Figyelemmegosztás	1	
Társas kompetenciák		Kapcsolatteremtő készség	1	
		Meggyőzőkészség	1	
Összesen			6	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6333-11 Szemüvegkészítés és műhelygyakorlat

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Szemüveglencsék és szemüvegkeretek alapanyagainak és gyártástechnológiájának meghatározása

2. Egyedi szemüvegkeretbe és speciális felhasználásra készít szemüveget. A lencserendelés előtt végigveszi a lehetséges alapanyagokat és lencsegyártási módszereket. Milyen szemüveglencse-gyártási módszereket és alapanyagokat ismer?

Információtartalom vázlat

- Üveg szemüveglencse alapanyagok, segédanyagok és adalékanyagok
- Üveg szemüveglencse gyártása
- Műanyag szemüveglencse gyártása
- Műanyag szemüveglencse alapanyagok
- Különböző felületkialakítások
- Szemüveglencse-katalógusok használata, adatok értelmezése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6333-11 Szemüvegkészítés és műhelygyakorlat

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Szemüveglencsék és szemüvegkeretek alapanyagainak és gyártástechnológiájának meghatározása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

2. Egyedi szemüvegkeretbe és speciális felhasználásra készít szemüveget. A lencserendelés előtt végigveszi a lehetséges alapanyagokat és lencsegyártási módszereket. Milyen szemüveglencse-gyártási módszereket és alapanyagokat ismer?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	A szemüveglencsék gyártástechnológiája	Üveg szemüveglencse alapanyagok, segédanyagok és adalékanyagok	10	
		Üveg szemüveglencse gyártása	10	
		Műanyag szemüveglencse gyártása	20	
		Műanyag szemüveglencse gyártása	20	
		Műanyag szemüveglencse alapanyagok	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Olvasott szakmai szöveg megértése		3	
5	Szakmai nyelvű beszéd-készség		2	
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		2	
4	Szemmérték, formaérzék, manualitás		2	
4	Látszerészipari műhelyben alkalmazott eszközök használata		3	
4	Látszerészipari eladásnál szükséges eszközök használata		2	
Összesen			14	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes kompetenciák	Precizitás	2	
	Módszerkompetenciák	Problémamegoldás, hibaelhárítás	1	
		Figyelemmegosztás	1	
	Társas kompetenciák	Kapcsolatteremtő készség	1	
		Meggyőzőkészség	1	
Összesen			6	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6333-11 Szemüvegkészítés és műhelygyakorlat

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Szemüveglencsék és szemüvegkeretek alapanyagainak és gyártástechnológiájának meghatározása

3. Egy vásárló érdeklődik, a szemüveglencsék típusai felől. Milyen alaptípusokat ismer?

Információtartalom vázlata

- A szférikus lencsék jellemzői
- A tórikus lencsék jellemzői
- Az aszférikus lencsék jellemzői
- A többfókuszú lencsék jellemzői
- A lentikuláris lencsék jellemzői

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6333-11 Szemüvegkészítés és műhelygyakorlat

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Szemüveglencsék és szemüvegkeretek alapanyagainak és gyártástechnológiájának meghatározása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

3. Egy vásárló érdeklődik a szemüveglencsék típusai felől. Milyen alaptípusokat ismer?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	A szférikus, tórikus, aszférikus, többfókuszú és lentikuláris lencsék jellemzői	A szférikus lencsék jellemzői	16	
		A tórikus lencsék jellemzői	16	
		A többfókuszú lencsék jellemzői	16	
		Az aszférikus lencsék jellemzői	16	
		A lentikuláris lencsék jellemzői	16	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Olvasott szakmai szöveg megértése		3	
5	Szakmai nyelvű beszéd-készség		2	
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		2	
4	Szemmérték, formaérzék, manualitás		2	
4	Látszerészipari műhelyben alkalmazott eszközök használata		3	
4	Látszerészipari eladásnál szükséges eszközök használata		2	
Összesen			14	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes kompetenciák	Precizitás	2	
	Módszerkompetenciák	Problémamegoldás, hibaelhárítás	1	
		Figyelemmegosztás	1	
	Társas kompetenciák	Kapcsolatteremtő készség	1	
		Meggyőzőkészség	1	
Összesen			6	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6333-11 Szemüvegkészítés és műhelygyakorlat

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Szemüveglencsék és szemüvegkeretek alapanyagainak és gyártástechnológiájának meghatározása

4. Az eladás során a szemüveglencse kiválasztása következik. Milyen szemüveglencse-alapanyagokat ismer?

Információtartalom vázlata

- Az 1,52 törésmutatójú, üveg alapanyagú szemüveglencse és optikai jellemzője
- Magas törésmutatójú, üveg alapanyagú szemüveglencse és optikai jellemzője
- CR-39-es alapanyagú szemüveglencse és optikai jellemzője
- Magas törésmutatójú műanyag alapanyagú szemüveglencse és optikai jellemzője
- Az 1,53 törésmutatójú, műanyag alapanyagú szemüveglencse és optikai jellemzője
- Az 1,59 törésmutatójú, műanyag alapanyagú szemüveglencse és optikai jellemzője

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

4. Az eladás során a szemüveglencse kiválasztása következik Milyen szemüveglencse-alapanyagokat ismer?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	A szemüveglencsék alapanyagai, optikai jellemzői	Az 1,52 törésmutatójú, üveg alapanyagú szemüveglencse és optikai jellemzője	10	
		Magas törésmutatójú, üveg alapanyagú szemüveglencse és optikai jellemzője	10	
		A CR-39-es alapanyagú szemüveglencse és optikai jellemzője	15	
		Magas törésmutatójú, műanyag alapanyagú szemüveglencse és optikai jellemzője	15	
		Az 1,53 törésmutatójú, műanyag alapanyagú szemüveglencse és optikai jellemzője	15	
		Az 1,59 törésmutatójú, műanyag alapanyagú szemüveglencse és optikai jellemzője	15	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Olvasott szakmai szöveg megértése		3	
5	Szakmai nyelvű beszéd-készség		2	
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		2	
4	Szemmérték, formaérzék, manualitás		2	
4	Látszerészipari műhelyben alkalmazott eszközök használata		3	
4	Látszerészipari eladásnál szükséges eszközök használata		2	
Összesen			14	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes kompetenciák	Precizitás	2	
	Módszerkompetenciák	Problémamegoldás, hibaelhárítás	1	
		Figyelemmegosztás	1	
	Társas kompetenciák	Kapcsolatteremtő készség	1	
		Meggyőzőkészség	1	
Összesen			6	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6333-11 Szemüvegkészítés és műhelygyakorlat

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Szemüveglencsék és szemüvegkeretek alapanyagainak és gyártástechnológiájának meghatározása

5. Egy érdeklődő magas optikai minőségű szemüveglencsét szeretne. Nem ismeri a lehetséges leképezési hibákat. Kéri, hogy sorolja fel ezeket, mondja el, hogy miért jön létre, és hogy lehet a hibákat lecsökkenteni.

Információtartalom vázlata

- Szférikus aberráció
- Kóma vagy üstökös hiba
- Pontnélküliség vagy szférikus hiba
- Képzőelhajlás
- Képtorzítás vagy disztorzió
- Kromatikus aberráció

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

5. Egy érdeklődő magas optikai minőségű szemüveglencsét szeretne. Nem ismeri a lehetséges leképezési hibákat. Kéri, hogy sorolja fel ezeket, mondja el, hogy miért jön létre, és hogy lehet a hibákat lecsökkenteni.

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Az optikai leképezés hibái	Szférikus aberráció	14	
		Kóma vagy üstökös hiba	13	
		Pontnélküliség vagy aszférikus hiba	13	
		Képzőelhajlás	13	
		Képtorzítás vagy disztorzió	13	
		Kromatikus aberráció.	14	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Olvasott szakmai szöveg megértése		3	
5	Szakmai nyelvű beszéd-készség		2	
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		2	
4	Szemmérték, formaérzék, manualitás		2	
4	Látszerészipari műhelyben alkalmazott eszközök használata		3	
4	Látszerészipari eladásnál szükséges eszközök használata		2	
Összesen			14	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
Személyes kompetenciák		Precizitás	2	
Módszerkompetenciák		Problémamegoldás, hibaelhárítás	1	
		Figyelemmegosztás	1	
Társas kompetenciák		Kapcsolatteremtő készség	1	
		Meggyőzőkészség	1	
Összesen			6	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6333-11 Szemüvegkészítés és műhelygyakorlat

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Szemüveglencsék és szemüvegkeretek alapanyagainak és gyártástechnológiájának meghatározása

6. Egy érdeklődő új szemüvegkeretet szeretne. Mielőtt vásárolna, részletesen megismerkedne a lehetséges szemüvegkeret-típusokkal és a hozzájuk ajánlott szemüveglencsék jellemzőivel. Milyen szemüvegkeret-típusokat ismer, és milyen jellemzőik vannak? Milyen szemüveglencsét ajánl az egyes szemüvegkeret-típusokhoz, és miért?

Információtartalom vázlata

- Alapanyag szerint:
 - a. Fém szemüvegkeret (műanyag szemüveglencsével)
 - b. Műanyag szemüvegkeret (nem kötött a szemüveglencse alapanyaga)
 - c. Vegyes és speciális szemüvegkeret
- Továbbfelhasználás szerint:
 - a. Teli szemüvegkeret (nem kötött a szemüveglencse alapanyaga)
 - b. Damilos szemüvegkeret (közepesen magas törésmutatójú szemüveglencsével)
 - c. Fúrt szemüvegkeret (1,53 vagy 1,59 törésmutatójú szemüveglencsével)
- Hordás szerint:
 - a. Teljes szemüvegkeret
 - b. Fél szemüvegkeret

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6333-11 Szemüvegkészítés és műhelygyakorlat

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Szemüveglencsék és szemüvegkeretek alapanyagainak és gyártástechnológiájának meghatározása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

6. Egy érdeklődő új szemüvegkeretet szeretne. Mielőtt vásárolna, részletesen megismerkedne a lehetséges szemüvegkeret-típusokkal és a hozzájuk ajánlott szemüveglencsék jellemzőivel. Milyen szemüvegkeret-típusokat ismer, és milyen jellemzőik vannak? Milyen szemüveglencsét ajánl az egyes szemüvegkeret-típusokhoz, és miért?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Szemüvegkeretek típusai	Alapanyag szerint: fém szemüvegkeret (műanyag szemüveglencsével)	10	
		Alapanyag szerint: műanyag szemüvegkeret (nem kötött a szemüveglencse alapanyaga)	10	
		Alapanyag szerint: vegyes és speciális szemüvegkeret	10	
		Továbbfelhasználás szerint: teli szemüvegkeret (nem kötött a szemüveglencse alapanyaga)	10	
		Továbbfelhasználás szerint: damilos szemüvegkeret (közepesen magas törésmutatójú szemüveglencsével)	10	
		Továbbfelhasználás szerint: fűrt szemüvegkeret (1,53 vagy 1,59 törésmutatójú szemüveglencsével)	10	
		Hordás szerint: teljes szemüvegkeret	10	
		Hordás szerint: fél szemüvegkeret	10	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
5	Olvasott szakmai szöveg megértése	3		
5	Szakmai nyelvű beszédképesség	2		
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése	2		
4	Szemmérték, formaérzék, manualitás	2		
4	Látszerészipari műhelyben alkalmazott eszközök használata	3		
4	Látszerészipari eladásnál szükséges eszközök használata	2		
Összesen			14	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
	Személyes kompetenciák	Precizitás	2	
	Módszerkompetenciák	Problémamegoldás, hibaelhárítás	1	
		Figyelemmegosztás	1	
	Társas kompetenciák	Kapcsolatteremtő készség	1	
		Meggyőzőképesség	1	
Összesen			6	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6333-11 Szemüvegkészítés és műhelygyakorlat

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Szemüveglencsék és szemüvegkeretek alapanyagainak és gyártástechnológiájának meghatározása

7. A szemüveglencse alapanyagának kiválasztása után a szemüveglencse fényszűrő képességéről esik szó. Mutassa be a fényszűrőket és azok gyártástechnológiáját!

Információtartalom vázlata

- Anyagában színezett üveglencsék és gyártástechnológiájuk
- Felületükön színezett üveglencsék és gyártástechnológiájuk
- Felületükön színezett műanyag lencsék és gyártástechnológiájuk
- Az UV fényszűrők és gyártástechnológiájuk
- Polarizált szűrők és gyártástechnológiájuk
- Infravörös szűrők
- Fényre sötétedő szemüveglencsék és gyártástechnológiájuk
- Kontrasztfokozó szűrők

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

7. A szemüveglencse alapanyagának kiválasztása után a szemüveglencse fényszűrő képességéről esik szó. Mutassa be a fényszűrőket és azok gyártástechnológiáját!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Színezések módjai, jellemzői	Anyagában színezett üveglencsék és gyártástechnológiájuk	5	
		Felületükön színezett üveglencsék és gyártástechnológiájuk	5	
		Felületükön színezett műanyag lencsék és gyártástechnológiájuk	10	
		Az UV fényszűrők és gyártástechnológiájuk	10	
		Polarizált szűrők és gyártástechnológiájuk	15	
		Infravörös szűrők	10	
		Fényre sötétedő szemüveglencsék és gyártástechnológiájuk	15	
		Kontrasztfokozó szűrők	10	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
5	Olvasott szakmai szöveg megértése	3		
5	Szakmai nyelvű beszéd-készség	2		
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése	2		
4	Szemmérték, formaérzék, manualitás	2		
4	Látszerészipari műhelyben alkalmazott eszközök használata	3		
4	Látszerészipari eladásnál szükséges eszközök használata	2		
Összesen			14	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
	Személyes kompetenciák	Precizitás	2	
	Módszerkompetenciák	Problémamegoldás, hibaelhárítás	1	
		Figyelemmegosztás	1	
	Társas kompetenciák	Kapcsolatteremtő készség	1	
		Meggyőzőkészség	1	
Összesen			6	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6333-11 Szemüvegtészítés és műhelygyakorlat

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Szemüveglencsék és szemüvegkeretek alapanyagainak és gyártástechnológiájának meghatározása

8. A szemüveglencse alapanyagának kiválasztása után a szemüveglencse felületkezeléseiről esik szó. Részletezze a felületkezelések fajtáit, szerepüket a hordás során és gyártástechnológiájukat.

Információtartalom vázlata

- Felületkeményítő felületkezelés és gyártástechnológiája
- Tükröződésmentesítő felületkezelés és gyártástechnológiája
- Páramentesítő felületkezelés és gyártástechnológiája
- Vízlepergető felületkezelés és gyártástechnológiája
- Antisztatizáló felületkezelés és gyártástechnológiája

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 6333-11 Szemüvegekészítés és műhelygyakorlat
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 2. vizsgafeladat
 Szemüveglencsék és szemüveggeretek alapanyagainak és gyártástechnológiájának meghatározása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

8. A szemüveglencse alapanyagának kiválasztása után a szemüveglencse felületkezeléseiről esik szó. Részletezze a felületkezelések fajtáit, szerepüket a hordás során és gyártástechnológiájukat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Felületkezelések módjai, jellemzői	Felületkeményítő felületkezelés és gyártástechnológiája	16	
		Tükröződésmentesítő felületkezelés és gyártástechnológiája	16	
		Páramentesítő felületkezelés és gyártástechnológiája	16	
		Vízlepergető felületkezelés és gyártástechnológiája	16	
		Antisztatizáló felületkezelés és gyártástechnológiája	16	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
5	Olvasott szakmai szöveg megértése	3		
5	Szakmai nyelvű beszéd-készség	2		
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése	2		
4	Szemmérték, formaérzék, manualitás	2		
4	Látszerészipari műhelyben alkalmazott eszközök használata	3		
4	Látszerészipari eladásnál szükséges eszközök használata	2		
Összesen			14	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért	
	Személyes kompetenciák	Precizitás	2	
	Módszerkompetenciák	Problémamegoldás, hibaelhárítás	1	
		Figyelemmegosztás	1	
	Társas kompetenciák	Kapcsolatteremtő készség	1	
		Meggyőzőkészség	1	
Összesen			6	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6333-11 Szemüvegkészítés és műhelygyakorlat

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Szemüveglencsék és szemüvegkeretek alapanyagainak és gyártástechnológiájának meghatározása

9. Önhöz lép egy érdeklődő és kéri, hogy ajánljon neki szemüvegkeretet. Milyen anatómiai szempontokat vesz figyelembe az ajánlás során?

Információtartalom vázlata

- A szemüvegkeretek főbb részei
- A szemüvegkeretek méretezései, Kasten és a mérővonal rendszer
- Nyeregszélesség, hídméret
- A szemüvegkeret geometriai középpontjainak távolsága
- Szárhossz
- Az Imre-féle keretdőlés mértéke
- LC távolság
- A szemüvegkeret íveltsége

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 6333-11 Szemüvegkészítés és műhelygyakorlat
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 2. vizsgafeladat
 Szemüveglencsék és szemüvegkeretek alapanyagainak és gyártástechnológiájának meghatározása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

9. Önhöz lép egy érdeklődő és kéri, hogy ajánljon neki szemüvegkeretet. Milyen anatómiai szempontokat vesz figyelembe az ajánlás során?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Szemüvegkeretek alapanyagai és azok jellemzői	A szemüvegkeretek főbb részei	10	
		A szemüvegkeretek méretezései, Kasten és a mérővonal rendszer	10	
		Nyeregszélesség, hídméret.	10	
		A szemüvegkeret geometriai középpontjainak távolsága	10	
		Szárhossz	10	
		Az Imre-féle keretdőlés mértéke	10	
		LC távolság	10	
		A szemüvegkeret íveltsége	10	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
5	Olvasott szakmai szöveg megértése	3		
5	Szakmai nyelvű beszéd-készség	2		
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése	2		
4	Szemmérték, formaérzék, manualitás	2		
4	Látszerészipari műhelyben alkalmazott eszközök használata	3		
4	Látszerészipari eladásnál szükséges eszközök használata	2		
Összesen			14	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
	Személyes kompetenciák	Precizitás	2	
	Módszerkompetenciák	Problémamegoldás, hibaelhárítás	1	
		Figyelemmegosztás	1	
	Társas kompetenciák	Kapcsolatteremtő készség	1	
		Meggyőzőkészség	1	
Összesen			6	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6333-11 Szemüvegkészítés és műhelygyakorlat

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Szemüveglencsék és szemüvegkeretek alapanyagainak és gyártástechnológiájának meghatározása

10. Önhöz lép egy érdeklődő és kéri, hogy ajánljon neki szemüvegkeretet. Milyen optikai szempontokat vesz figyelembe az ajánlás során?

Információtartalom vázlata

- A szférikus dioptria előjele és nagysága
- A cylinderdioptria nagysága és tengelyállása
- A szemtávolság és szemüvegkeret geometriai középpontjainak távolsága
- A prizmiadioptria nagysága és iránya
- A két szem dioptriája közötti különbség
- Egyfókuszú lencséhez a szemüvegkeret mérete
- Bifokális lencséhez a szemüvegkeret mérete
- Trifokális lencséhez a szemüvegkeret mérete
- Munkaprogresszív lencséhez a szemüvegkeret mérete
- Multifokális lencséhez a szemüvegkeret mérete

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

10. Önhöz lép egy érdeklődő és kéri, hogy ajánljon neki szemüvegkeretet. Milyen optikai szempontokat vesz figyelembe az ajánlás során?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	A szemüvegkeretek kiválasztásához szükséges optikai szempontok	A szférikus dioptria előjele és nagysága	8	
		A cylinderdioptria nagysága és tengelyállása	8	
		A szemtávolság és szemüvegkeret geometriai középpontjainak távolsága	8	
		A prizmiadioptria nagysága és iránya	8	
		A két szem dioptriája közötti különbség	8	
		Egyfókuszú lencséhez a szemüvegkeret mérete	8	
		Bifokális lencséhez a szemüvegkeret mérete	8	
		Trifokális lencséhez a szemüvegkeret mérete	8	
		Munkaprogresszív lencséhez a szemüvegkeret mérete	8	
		Multifokális lencséhez a szemüvegkeret mérete	8	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
5	Olvasott szakmai szöveg megértése	3		
5	Szakmai nyelvű beszédképesség	2		
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése	2		
4	Szemmérték, formaérvék, manualitás	2		
4	Látszerészipari műhelyben alkalmazott eszközök használata	3		
4	Látszerészipari eladásnál szükséges eszközök használata	2		
Összesen			14	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
	Személyes kompetenciák	Precizitás	2	
	Módszerkompetenciák	Problémamegoldás, hibaelhárítás	1	
		Figyelemmegosztás	1	
	Társas kompetenciák	Kapcsolatteremtő készség	1	
		Meggyőzőképesség	1	
Összesen			6	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6333-11 Szemüvegkészítés és műhelygyakorlat

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Szemüveglencsék és szemüvegkeretek alapanyagainak és gyártástechnológiájának meghatározása

11. Vényel érkezik az érdeklődő, és átadja Önnek. Értelmezze a rajta szereplő adatokat!

Információtartalom vázlata

- A vény dátuma és jogcíme
- A jogosult neve, címe. Életkora (részese-e OEP támogatásban)
- Milyen gyógyászati segédeszközt írtak fel (szemüveg, kontaktlencse)
- Dioptria nagysága (részese-e OEP támogatásban)
- Szférikus és cylinder adatok, a tengely állása
- Tabo- vagy Inter-skála szerint van-e felírva
- Egyéb (munka) szemüveglencse adatai
- Közeli szemüveglencse adatai
- Szentávolságok
- A vényt kiállító ajánlása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

11. Vényel érkezik az érdeklődő, és átadja Önnek. Értelmezze a rajta szereplő adatokat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Szemüvegvény, szemüveg adatainak, típusának értelmezése	A vény dátuma és jogcíme	8	
		A jogosult neve, címe. Életkora (részese-e OEP támogatásban)	8	
		Milyen gyógyászati segédeszközt írtak fel (szemüveg, kontaktlencse)	8	
		Dioptria nagysága (részese-e OEP támogatásban)	8	
		Szférikus és cylinder adatok, a tengely állása	8	
		Tabo- vagy Inter-skála szerint van felírva	8	
		Egyéb (munka) szemüveglencse adatai	8	
		Közeli szemüveglencse adatai	8	
		Szemtávolságok	8	
		A vényt kiállító ajánlása	8	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
5	Olvasott szakmai szöveg megértése	3		
5	Szakmai nyelvű beszéd-készség	2		
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése	2		
4	Szemmérték, formaérzék, manualitás	2		
4	Látszerészipari műhelyben alkalmazott eszközök használata	3		
4	Látszerészipari eladásnál szükséges eszközök használata	2		
Összesen			14	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
	Személyes kompetenciák	Precizitás	2	
	Módszerkompetenciák	Problémamegoldás, hibaelhárítás	1	
		Figyelemmegosztás	1	
	Társas kompetenciák	Kapcsolatteremtő készség	1	
		Meggyőzőkészség	1	
Összesen			6	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6333-11 Szemüvegkészítés és műhelygyakorlat

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Szemüveglencsék és szemüvegkeretek alapanyagainak és gyártástechnológiájának meghatározása

12. Néhány perces válogatás után sikerült találni egy anatómiailag tökéletes szemüvegkeretet. Mérések és feljelölések következnek. Mikor milyen teendői vannak?

Információtartalom vázlata

- A szemüvegkeret fejhez adaptálása
- Monoculáris szemtávolság mérése, feljelölése
- Közeli szemtávolság mérése vagy kiszámítása
- +/- 4.00D felett
- Aszférikus szemüveglencse esetén
- Körbifokális szemüveglencse esetén
- Pajzsbifokális szemüveglencse esetén
- Trifokális szemüveglencse esetén
- Multifokális szemüveglencse esetén
- Munkaprogresszív szemüveglencse esetén

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

12. Néhány perces válogatás után sikerült találni egy anatómiailag tökéletes szemüvegkeretet. Mérések és feljelölések következnek. Mikor milyen teendői vannak?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Optikai mérések, jelölések menete, archoz igazítás módjai	A szemüvegkeret fejhez adaptálása	8	
		Monoculáris szemtávolság mérése, feljelölése	8	
		Közeli szemtávolság mérése vagy kiszámítása	8	
		+/- 4.00D felett	8	
		Aszférikus szemüveglencse esetén	8	
		Körbifokális szemüveglencse esetén	8	
		Pajzsbifokális szemüveglencse esetén	8	
		Trifokális szemüveglencse esetén	8	
		Multifokális szemüveglencse esetén	8	
		Munkaprogresszív szemüveglencse esetén	8	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
5	Olvasott szakmai szöveg megértése	3		
5	Szakmai nyelvű beszédképesség	2		
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése	2		
4	Szemmérték, formaérzék, manualitás	2		
4	Látszerészipari műhelyben alkalmazott eszközök használata	3		
4	Látszerészipari eladásnál szükséges eszközök használata	2		
Összesen			14	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
	Személyes kompetenciák	Precizitás	2	
	Módszerkompetenciák	Problémamegoldás, hibaelhárítás	1	
		Figyelemmegosztás	1	
	Társas kompetenciák	Kapcsolatteremtő készség	1	
		Meggyőzőképesség	1	
Összesen			6	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6333-11 Szemüvegkészítés és műhelygyakorlat

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Szemüveglencsék és szemüvegkeretek alapanyagainak és gyártástechnológiájának meghatározása

13. Kézhez kapja a rendelt szemüveglencsét. Ellenőrizze vissza, és végezze el a szemüveglencse centrálását!

Információtartalom vázlata

- A dioptriámérő szemhez állítása (nullázás)
- A szemüveglencse szférikus dioptriájának mérése
- A szemüveglencse cylinderdioptriájának mérése és fokbeállítása
- +/-8.00D felett szemüveglencse dioptriájának mérése
- A prizmaeltolás irányának és mértékének meghatározása
- Az optikai középpont bejelölése
- A szemüvegkeret Cd és híd méretéből a decentrálás mértékének meghatározása
- A multifokális lencsék gravírozásának visszajelölése és a lencse ellenőrzése
- A degresszív szemüveglencsék gravírozásának visszajelölése és a lencse ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 6333-11 Szemüvegkészítés és műhelygyakorlat
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 2. vizsgafeladat
 Szemüveglencsék és szemüvegkeretek alapanyagainak és gyártástechnológiájának meghatározása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

13. Kézhez kapja a rendelt szemüveglencsét. Ellenőrizze vissza és végezze el a szemüveglencse centrálását!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Automata csiszolón a forma letapogatása, lencse centrálása	A dioptria mérő szemhez állítása (nullázás)	9	
		A szemüveglencse szférikus dioptriájának mérése	9	
		A szemüveglencse cylinder-dioptriájának mérése és fokbeállítása	9	
		+/-8.00D felett szemüveglencse dioptriájának mérése	9	
		A prizmaeltolás irányának és mértékének meghatározása	9	
		Az optikai középpont bejelölése	9	
		A szemüvegkeret Cd és híd méretéből a decentrálás mértékének meghatározása	9	
		A multifokális lencsék gravírozásának visszajelölése és a lencse ellenőrzése	9	
		A degresszív szemüveglencsék gravírozásának visszajelölése és a lencse ellenőrzése	9	
Összesen			81	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
5	Olvasott szakmai szöveg megértése	3		
5	Szakmai nyelvű beszédkészség	2		
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése	2		
4	Szemmérték, formaérvék, manualitás	2		
4	Látszerészipari műhelyben alkalmazott eszközök használata	2		
4	Látszerészipari eladásnál szükséges eszközök használata	2		
Összesen			13	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
	Személyes kompetenciák	Precizitás	2	
	Módszerkompetenciák	Problémamegoldás, hibaelhárítás	1	
		Figyelemmegosztás	1	
	Társas kompetenciák	Kapcsolatteremtő készség	1	
		Meggyőzőkészség	1	
Összesen			6	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6333-11 Szemüvegkészítés és műhelygyakorlat

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Szemüveglencsék és szemüvegkeretek alapanyagainak és gyártástechnológiájának meghatározása

14. Egy letört szemüvegkeretet hoznak be az üzletbe, ahol Ön dolgozik. Milyen esetben milyen javítást tud ajánlani?

Információtartalom vázlata

- Oldható és oldhatatlan kötések előnye és hátránya
- Fém szemüvegkeret forrasztása
- Titán szemüvegkeret forrasztása
- Műanyag szemüvegkeret ragasztása
- Alkatrészpótlás

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

14. Egy letört szemüvegkeretet hoznak be az üzletbe, ahol Ön dolgozik. Milyen esetben milyen javítást tud ajánlani?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Oldható és oldhatatlan kötések jellemzői és kivitelezésük	Oldható és oldhatatlan kötések előnye és hátránya	16	
		Fém szemüvegkeret forrasztása	16	
		Titán szemüvegkeret forrasztása	16	
		Műanyag szemüvegkeret ragasztása	16	
		Alkatrészpótlás	16	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
5	Olvasott szakmai szöveg megértése	3		
5	Szakmai nyelvű beszéd-készség	2		
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése	2		
4	Szemmérték, formaérzék, manualitás	2		
4	Látszerészipari műhelyben alkalmazott eszközök használata	3		
4	Látszerészipari eladásnál szükséges eszközök használata	2		
Összesen			14	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
	Személyes kompetenciák	Precizitás	2	
	Módszerkompetenciák	Problémamegoldás, hibaelhárítás	1	
		Figyelemmegosztás	1	
	Társas kompetenciák	Kapcsolatteremtő készség	1	
		Meggyőzőkészség	1	
Összesen			6	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6333-11 Szemüvegkészítés és műhelygyakorlat

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Szemüveglencsék és szemüvegkeretek alapanyagainak és gyártástechnológiájának meghatározása

15. Elkészült a szemüveg. Az alapbeállítás és a visszaellenőrzés van hátra. Milyen műveleteket végez el?

Információtartalom vázlata

- Dioptria visszamérése, cylinder mértékének és fokának visszaellenőrzése
- Prizma eltolása mértékének és irányának visszaellenőrzése
- A monokuláris szentávolság és magasság visszaellenőrzése
- Bifokális szegmens és multifokális magasság visszamérése
- Kaliber szimmetrikus dőlése, a keretív, a szárszög és a szárvégszög beállítása (kivéve, ha már megtörtént)
- A papucsok és az Imre-döntés alapbeállítása (kivéve, ha már megtörtént)
- A lencse szimmetrikus és stabil elhelyezkedésének ellenőrzése. Feszültségvizsgálat
- Csavarragasztás
- Tisztítás
- Szemüvegtokba helyezés. Használati utasítás mellékelése
- Értesítés

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 6333-11 Szemüvegkészítés és műhelygyakorlat
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 2. vizsgafeladat
 Szemüveglencsék és szemüvegkeretek alapanyagainak és gyártástechnológiájának meghatározása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

15. Elkészült a szemüveg. Az alapbeállítás és a visszaellenőrzés van hátra. Milyen műveleteket végez el?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Kész szemüveg ellenőrzésének menete szemüvegvény alapján	Dioptria visszamérése, cylinder mértékének és fokának visszaellenőrzése	7	
		Prizma eltolása mértékének és irányának visszaellenőrzése	7	
		A monokuláris szemtávolság és magasság visszaellenőrzése	7	
		Bifokális szegmens és multifokális magasság visszamérése	7	
		Kaliber szimmetrikus dőlése, a keretív, a szárszög és a szárvégszög beállítása (kivéve, ha már megtörtént)	7	
		A papucskok és az Imre-döntés alapbeállítása (kivéve, ha már megtörtént)	7	
		A lencse szimmetrikus és stabil elhelyezkedésének ellenőrzése. Feszültségvizsgálat	7	
		Csavarragasztás	7	
		Tisztítás	7	
		Szemüvegtokba helyezés. Használati utasítás mellékelése	7	
		Értesítés.	7	
Összesen			77	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
5	Olvasott szakmai szöveg megértése	3		
5	Szakmai nyelvű beszédkészség	3		
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése	3		
4	Szemmérték, formaérvék, manualitás	2		
4	Látszerészipari műhelyben alkalmazott eszközök használata	3		
4	Látszerészipari eladásnál szükséges eszközök használata	3		
Összesen			17	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
	Személyes kompetenciák	Precizitás	2	
	Módszerkompetenciák	Problémamegoldás, hibaelhárítás	1	
		Figyelemmegosztás	1	
	Társas kompetenciák	Kapcsolatteremtő készség	1	
		Meggyőzőkészség	1	
Összesen			6	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6333-11 Szemüvegkészítés és műhelygyakorlat

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Szemüveglencsék és szemüvegkeretek alapanyagainak és gyártástechnológiájának meghatározása

16. A szemüvegkészítéshez milyen perifériás gépeket és berendezéseket használhatunk?

Információtartalom vázlata

- Dioptriámérő
- Sablonvágó
- Centírozó
- Nútmaró
- Keretmelegítő
- Ultrahangos tisztító
- UV áteresztést vizsgáló
- Feszültség vizsgáló
- Fúrógép
- Műanyaglencse-színező

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 6333-11 Szemüvegkészítés és műhelygyakorlat
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 2. vizsgafeladat
 Szemüveglencsék és szemüvegkeretek alapanyagainak és gyártástechnológiájának meghatározása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

16. A szemüvegkészítéshez milyen perifériás gépeket és berendezéseket használhatunk?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Szemüvegkészítéshez szükséges perifériális gépek, berendezések használata	Dioptriamérő	8	
		Sablonvágó	8	
		Centírozó	8	
		Nútmaró	8	
		Keretmelegítő	8	
		Ultrahangos tisztító	8	
		UV áteresztést vizsgáló	8	
		Feszültségvizsgáló	8	
		Fúrógép	8	
		Műanyaglencse-színező	8	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
5	Olvasott szakmai szöveg megértése	3		
5	Szakmai nyelvű beszédkészség	2		
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése	2		
4	Szemmérték, formaérzék, manualitás	2		
4	Látszerészipari műhelyben alkalmazott eszközök használata	3		
4	Látszerészipari eladásnál szükséges eszközök használata	2		
Összesen			14	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
	Személyes kompetenciák	Precizitás	2	
	Módszerkompetenciák	Problémamegoldás, hibaelhárítás	1	
		Figyelemmegosztás	1	
	Társas kompetenciák	Kapcsolatteremtő készség	1	
		Meggyőzőkészség	1	
Összesen			6	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

6333-11 Szemüvegkészítés és műhelygyakorlat

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Szemüveglencsék és szemüvegkeretek alapanyagainak és gyártástechnológiájának meghatározása

17. A baleset-, munka-, tűz- és környezetvédelmi szabályok és előírások.

Információtartalom vázlata

- Biztonságos munkahely kialakítása
- A munkaasztal rendje
- Kéziszerszámok balesetvédelmi követelményei
- Gépek, műszerek balesetvédelmi követelményei
- Ruházat, hajviselet, ékszerek
- Egyéni védőeszközök
- Forgó gépek veszélyei
- Hővel működő gépek veszélyei
- Vegyszerek tárolása, használata
- Hulladékok kezelése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

17. A baleset-, munka-, tűz- és környezetvédelmi szabályok és előírások.

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Baleset-, munka-, tűz- és környezetvédelmi szabályok, higiéniai előírások	Biztonságos munkahely kialakítása	8	
		A munkaasztal rendje	8	
		Kéziszerszámok balesetvédelmi követelményei	8	
		Gépek, műszerek balesetvédelmi követelményei	8	
		Ruházat, hajviselet, ékszerek	8	
		Egyéni védőeszközök	8	
		Forgó gépek veszélyei	8	
		Hővel működő gépek veszélyei	8	
		Vegyszerek tárolása, használata	8	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
5	Olvasott szakmai szöveg megértése	3		
5	Szakmai nyelvű beszéd-készség	2		
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése	2		
4	Szemmérték, formaérzék, manualitás	2		
4	Látszerészipari műhelyben alkalmazott eszközök használata	3		
4	Látszerészipari eladásnál szükséges eszközök használata	2		
Összesen			14	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért	
Személyes kompetenciák		Precizitás	2	
Módszerkompetenciák		Problémamegoldás, hibaelhárítás	1	
		Figyelemmegosztás	1	
Társas kompetenciák		Kapcsolatteremtő készség	1	
		Meggyőzőkészség	1	
Összesen			6	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás