

Vizsgálóhoz rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai
Vizsgálóhoz rendelt vizsgafeladat megnevezése:
5. vizsgafeladat
Minőségellenőrzési alapfogalmak

NEMZETI FEJLESZTÉSI MINISZTERIUM

Szóbeli tétel

2014

EREDETIVEL MINDENBEN
MEGEGYEZŐ MÁSZOLAT

Barna Péter



Barna Péter
Barna Péter
főosztályvezető

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

- 1. A gyártási folyamat közben megsérül egy félkész termék, és ennek következtében veszélyes folyadék kerül a padozatra. Mondja el új munkatársának, milyen feladatai vannak egy ilyen esemény bekövetkezése esetén! Ismertesse a veszélyes anyagok kezelésének szabályait, és a selejt termékkel kapcsolatos feladatait!**

Információtartalom vázlata

- Rendkívüli eseményekkel, hibajelenségekkel kapcsolatos feladatok
- Selejt termékek kezelése, dokumentálása
- Veszélyes anyagok kezelése, dokumentációja
- Speciális munkavédelmi feladatok

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

- 1. A gyártási folyamat közben megsérül egy félkész termék, és ennek következtében veszélyes folyadék kerül a padozatra. Mondja el új munkatársának, milyen feladatai vannak egy ilyen esemény bekövetkezése esetén! Ismertesse a veszélyes anyagok kezelésének szabályait, és a selejt termékkel kapcsolatos feladatait!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Rendkívüli hibajelenségek és elhárításuk	– Rendkívüli eseményekkel, hibajelenségekkel kapcsolatos feladatok	22	
B	Hulladékgazdálkodás	– Selejt termékek kezelése, dokumentálása	22	
B	Biztonsági adatlapok tartalma			
B	Szerelés, hibaelhárítás			
B	Ipari hűtő- kenőanyagok és alkalmazásuk	– Veszélyes anyagok kezelése, dokumentációja	24	
A	Speciális munkavédelmi ismeretek	– Speciális munkavédelmi feladatok	20	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése		4	
5	Környezetvédelem iránti elkötelezettség		4	
Összesen			96	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	2	
	Módszer	Logikus gondolkodás	2	
	Társas	-		
Összesen			4	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

- 2. A gyártósoron Önnek összeszerelési tevékenységet kell végezni. A részegységek csomagolva érkeznek a szerelési munkahelyre. Ismertesse, hogyan kell az adott részegység azonosítását elvégezni, milyen anyagmozgatási és hulladékkezelési feladatai vannak, ha a csomagolóanyag veszélyes hulladéknak minősül, és a szereléshez a részegységet emelni kell!**

Információtartalom vázlata

- Termékazonosítás formái, eszközei
- Csomagolás funkciói, csomagoló anyagok
- Anyagmozgatás, teher emelés formái és eszközei
- Veszélyes hulladék kezelés feladatai, visszutas (reverz) logisztika
- Anyagmozgatás, teher emelés munkavédelmi előírásai

A vizgázó neve:

Értékelő lap

2. A gyártósoron Önnek összeszerelési tevékenységet kell végezni. A részegységek csomagolva érkeznek a szerelési munkahelyre. Ismertesse, hogyan kell az adott részegység azonosítását elvégezni, milyen anyagmozgatási és hulladékkezelési feladatai vannak, ha a csomagolóanyag veszélyes hulladéknak minősül, és a szereléshez a részegységet emelni kell!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Termékek azonosítására, nyomon követésére vonatkozó követelmények	– Termékazonosítás formái, eszközei	18	
C	Logisztikai rendszer			
A	Termékek azonosítására, nyomon követésére vonatkozó követelmények	– Csomagolás funkciói, csomagoló anyagok	18	
D	Munkadarab szállító berendezések	– Anyagmozgatás, teher emelés formái és eszközei	20	
D	Alkatrészellátó egységek			
C	Logisztikai rendszer	– Veszélyes hulladék kezelés feladatai, visszutas (reverz) logisztika	20	
A	Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai	– Anyagmozgatás, teher emelés munkavédelmi előírásai	12	
A	Emelő és szállítógépek üzembiztonsági szabályai			
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése		4	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		4	
Összesen			96	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
	Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása	2	
	Társas	-		
Összesen			4	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

- 3. Munkahelyén új termék sorozat gyártását készítik elő. A sorozatgyártás beindítása előtt a gyártósoron karbantartást kell végezni. Ön azt a feladatot kapta, hogy az elektro-hidraulikus rendszerek ellenőrzését, karbantartását végezze el. Mutassa be munkatársának a tervszerű karbantartás célját, a TPM karbantartási rendszer lényegét, kapcsolatát a minőségirányítással! Sorolja fel egy elektro-hidraulikus rendszer ellenőrzendő elemeit!**

Információtartalom vázlata

- Elektro-hidraulikus rendszerek felépítése, elemei
- Korszerű karbantartási formák célja, feladata gyártósorokon
- A minőségirányítás és a tervszerű karbantartás kapcsolata
- Karbantartási munkálatok munkavédelmi előírásai

Vizsgálóhoz rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgálóhoz rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgáló neve:

Értékelő lap

3. Munkahelyén új termék sorozat gyártását készítik elő. A sorozatgyártás beindítása előtt a gyártósoron karbantartást kell végezni. Ön azt a feladatot kapta, hogy az elektro-hidraulikus rendszerek ellenőrzését, karbantartását végezze el. Mutassa be munkatársának a tervszerű karbantartás célját, a TPM karbantartási rendszer lényegét, kapcsolatát a minőségirányítással! Sorolja fel egy elektro-hidraulikus rendszer ellenőrzendő elemeit!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Elektro-hidraulika	– Elektro-hidraulikus rendszerek felépítése, elemei	25	
B D	Tervszerű karbantartás TPM karbantartási rendszer	– Korszerű karbantartási formák célja, feladata gyártósorokon	25	
C B	A minőségirányítással és minőségellenőrzéssel kapcsolatos fogalmak Tervszerű karbantartás	– A minőségirányítás és a tervszerű karbantartás kapcsolata	20	
A	Gépi berendezésekkel kapcsolatos munkavédelem és biztonságtechnika	– Karbantartási munkálatok munkavédelmi előírásai	18	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése		4	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		4	
Összesen			96	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
	Módszer	Logikus gondolkodás	2	
	Társas	-		
Összesen			4	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

- 4. Felettesétől Ön azt a feladatot kapta, hogy ismertesse csoporttársaival a gyártásközi ellenőrzés helyét, feladatát a sorozatgyártás minőségbiztosítási rendszerében. Ismertesse, hogy az ellenőrzéshez milyen dokumentációk és eszközök szükségesek, ha a gyártás során fogaskerekeket és csavarmeneteket kell ellenőrizni! Mondja el, mi alapján minősíti a gyártmányt!**

Információtartalom vázlata

- A sorozatgyártás jellemzői, termékek minőségének szabályozása
- Gyártmányokhoz kapcsolódó dokumentáció
- Mérés fogalma, feladata, mérőeszközök és mérőberendezések
- Gyártmányok mérése, minősítése, mérési dokumentációk
- Termék ellenőrzés jelölése, nem megfelelő termékek kezelése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

- 4. Felettesétől Ön azt a feladatot kapta, hogy ismertesse csoporttársaival a gyártásközi ellenőrzés helyét, feladatát a sorozatgyártás minőségbiztosítási rendszerében. Ismertesse, hogy az ellenőrzéshez milyen dokumentációk és eszközök szükségesek, ha a gyártás során fogaskerekeket és csavarmeneteket kell ellenőrizni! Mondja el, mi alapján minősíti a gyártmányt!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Tömegcikkek, sorozatban gyártott termékek minőségének szabályozása, gyártásközi ellenőrzése	– A sorozatgyártás jellemzői, termékek minőségének szabályozása	25	
B	Gyártási dokumentáció	– Gyártmányokhoz kapcsolódó dokumentáció	15	
C	Fogaskerekek mérése	– Mérés fogalma, feladata, mérőeszközök és mérőberendezések	20	
C	Elektronikus mérőeszközök és méréstechnika			
C	Sorozatmérés eszközei	– Gyártmányok mérése, minősítése, mérési dokumentációk	16	
B	Gyártási dokumentáció			
A	Az ellenőrzött állapot jelölésére, a nem megfelelő termékek kezelésére vonatkozó követelmények	– Termék ellenőrzés jelölése, nem megfelelő termékek kezelése	12	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése		4	
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban		4	
Összesen			96	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
	Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása	2	
	Társas	-		
Összesen			4	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

- 5. A gyártási folyamatban Önnek kell megszervezni a folyamathoz szükséges anyagmozgatási tevékenységeket. Beosztottainak ismertesse, hogy milyen, a korszerű logisztikai rendszernek megfelelő, gyártási típusokhoz kapcsolódó anyagmozgatási formákat ismer! Mutassa be nekik, milyen anyagmozgatási formák és eszközök kapcsolódnak ezek közül a termelés kiszolgálásához!**

Információtartalom vázlata

- A sorozatgyártáshoz kapcsolódó anyagmozgatás jellemzői
- A termelést kiszolgáló anyagmozgatás
- Munkahelyi és munkahelyközi anyagmozgatás
- Gyártósori anyagmozgató gépek, eszközök
- Az anyagmozgatásra vonatkozó munkavédelmi előírások

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

5. A gyártási folyamatban Önnek kell megszervezni a folyamathoz szükséges anyagmozgatási tevékenységeket. Beosztottainak ismertesse, hogy milyen, a korszerű logisztikai rendszernek megfelelő, gyártási típusokhoz kapcsolódó anyagmozgatási formákat ismer! Mutassa be nekik, milyen anyagmozgatási formák és eszközök kapcsolódnak ezek közül a termelés kiszolgálásához!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
D	Munkadarab szállító berendezések	– A sorozatgyártáshoz kapcsolódó anyagmozgatás jellemzői	20	
D	Alkatrészellátó egységek			
D	Munkadarab szállító berendezések	– A termelést kiszolgáló anyagmozgatás	20	
B	A kis teherbírású emelőgépek			
D	Gyártósori munkahelyek kapcsolata	– Munkahelyi és munkahelyközi anyagmozgatás	20	
D	Munkadarab szállító berendezések			
D	Gyártósorok irányítási rendszere	– Gyártósori anyagmozgató gépek, eszközök	14	
D	Munkadarab szállító berendezések			
A	Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai	– Az anyagmozgatásra vonatkozó munkavédelmi előírások	14	
A	Speciális munkavédelmi ismeretek			
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése		4	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		4	
Összesen			96	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	2	
	Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása	2	
	Társas	-		
Összesen			4	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

- 6. Minőségellenőri feladatának ellátása során egy CNC megmunkáló gépnél több mérőeszköz nem felel meg a minőségellenőrzési előírásoknak. Mutassa be tanulóinak a mérőeszközökre vonatkozó nyilvántartási és minőség ellenőrzési előírásokat! Mondja el nekik, mi a teendő az adott helyzetben!**

Információtartalom vázlata

- A mérés fogalma, mérési pontosság, mérőeszközök jellemzői
- Mérőeszközök nyilvántartása, ellenőrzése
- A minőségellenőrzés célja, feladata az alkalmazott mérőeszközökre vonatkozóan
- Dokumentációs feladatok a minőségellenőrzési folyamatban

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

6. Minőségellenőri feladatának ellátása során egy CNC megmunkáló gépnél több mérőeszköz nem felel meg a minőségellenőrzési előírásoknak. Mutassa be tanulóinak a mérőeszközökre vonatkozó nyilvántartási és minőség ellenőrzési előírásokat! Mondja el nekik, mi a teendő az adott helyzetben!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	A minőségirányítással és minőségellenőrzéssel kapcsolatos fogalmak	– A mérés fogalma, mérési pontosság, mérőeszközök jellemzői	25	
C	Szerszámok, mérőeszközök			
C	A minőségirányítással és minőségellenőrzéssel kapcsolatos fogalmak	– Mérőeszközök nyilvántartása, ellenőrzése	20	
C	Elektronikus mérőeszközök és méréstechnika	– A minőségellenőrzés célja, feladata az alkalmazott mérőeszközökre vonatkozóan	18	
C	Számítógépes mérőeszközök			
C	Sorozatmérés eszközei			
C	A Minőségi Kézikönyv	– Dokumentációs feladatok a minőségellenőrzési folyamatban	25	
C	A minőségirányítással és minőségellenőrzéssel kapcsolatos fogalmak			
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése		4	
4	Ellenőrzési határok, beavatkozási határok értelmezése		4	
Összesen			96	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	2	
	Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása	2	
	Társas	-		
Összesen			4	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

- 7. Ön gyártósori szerelőként összeszerelési munkát végez. Munkája során különböző szerelési eszközöket, villamos, pneumatikus kisépeket használ. Mutassa be új kollégájának az összeszerelési tevékenység típusait, jellemzőit, munkafázisait! Ismertesse az alkalmazott eszközökre, kisépekre vonatkozó munkabiztonsági, karbantartási, ellenőrzési, minőségbiztosítási előírásokat!**

Információtartalom vázlata

- A gyártósori összeszerelési tevékenység típusai, jellemzői, fázisai
- Szerszámok, kisépek, szerelési eszközök használatának célja, személyi feltételei
- Szerszámok, kisépek, szerelési eszközök munkabiztonsági előírásai
- Szerszámok, kisépek, szerelési eszközök karbantartása
- A szerszámok, kisépek, szerelési eszközök hatása a minőségbiztosítási követelmények fenntartására

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

7. Ön gyártósori szerelőként összeszerelési munkát végez. Munkája során különböző szerelési eszközöket, villamos, pneumatikus kisgépeket használ. Mutassa be új kollégájának az összeszerelési tevékenység típusait, jellemzőit, munkafázisait! Ismertesse az alkalmazott eszközökre, kisgépekre vonatkozó munkabiztonsági, karbantartási, ellenőrzési, minőségbiztosítási előírásokat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Szerelés, hibaelhárítás	– A gyártósori összeszerelési tevékenység típusai, jellemzői, fázisai	20	
B	A szerelés gépei, készülékei			
B	Szerelés, hibaelhárítás	– Szerszámok, kisgépek, szerelési eszközök használatának célja, személyi feltételei	20	
C	A munkatársak képzésére vonatkozó követelmények			
A	Gépi berendezésekkel kapcsolatos munkavédelem és biztonságtechnika	– Szerszámok, kisgépek, szerelési eszközök munkabiztonsági előírásai	16	
D	Szerelő egységek	– Szerszámok, kisgépek, szerelési eszközök karbantartása	16	
C	Csavarozó gépek			
C	Tömegcikk, sorozatban gyártott termékek minőségének szabályozása, gyártásközi ellenőrzése	– A szerszámok, kisgépek, szerelési eszközök hatása a minőségbiztosítási követelmények fenntartására	16	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése		4	
3	Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek, jelzések értelmezése		4	
Összesen			96	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
	Módszer	Logikus gondolkodás	2	
	Társas	-		
Összesen			4	
Mindösszesen			100	

.....

dátum

.....

alíírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

- 8. Gyártósori munkavégzéséhez a beépítendő részegységek csomagolva, raklapon érkeznek munkahelyére. Mondja el, milyen feladatai vannak a részegységek átvételével, azonosításával, a csomagoló anyag és a raklapok kezelésével! Hogyan jár el, ha nem azonosítható, vagy selejt termék kerül az Ön munkahelyére? Tegyen javaslatot a hasonló esetek elkerülésére!**

Információtartalom vázlata

- Mennyiségi és minőségi munkahelyi anyagátvétel folyamata
- A termékazonosítás formái, eszközei
- Idegen termék és selejt kezelésének szabályai, dokumentálása
- A reverz logisztika feladata a termelési (gyártási) folyamatokban
- Munkahelyközi és munkahelyi anyagmozgatás eszközei
- A minőségfejlesztés feladatai

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

8. Gyártósori munkavégzéséhez a beépítendő részegységek csomagolva, raklapon érkeznek munkahelyére. Mondja el, milyen feladatai vannak a részegységek átvételével, azonosításával, a csomagoló anyag és a raklapok kezelésével! Hogyan jár el, ha nem azonosítható, vagy selejt termék kerül az Ön munkahelyére? Tegyen javaslatot a hasonló esetek elkerülésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Tömegcikkek átvételi ellenőrzése	– Mennyiségi és minőségi munkahelyi anyagátvétel folyamata	15	
C	Logisztikai rendszer	– A termékazonosítás formái, eszközei	15	
A	A termékek azonosítására, nyomon követésére vonatkozó követelmények	– Idegen termék és selejt kezelésének szabályai, dokumentálása	15	
C	Az ellenőrzött állapot jelölésére, a nem megfelelő termékek kezelésére vonatkozó követelmények	– A reverz logisztika feladata a termelési (gyártási) folyamatokban	15	
C	Logisztikai rendszer	– Munkahelyközi és munkahelyi anyagmozgatás eszközei	15	
C	Minőségfejlesztés	– A minőségfejlesztés feladatai	13	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése		4	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		4	
Összesen			96	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
	Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása	2	
	Társas	-		
Összesen			4	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

- 9. Ön részegységeket előállító munkahelyen, hidraulikus sajtológépen dolgozik. Felettese azzal a feladattal bízta meg Önt, hogy tanítsa be új munkatársát az adott munkahelyen végzendő tevékenységekre. Mondja el neki, milyen dokumentumok alapján végzi tevékenységét, hogyan ellenőrzi az előállított termék minőségét, milyen munkavédelmi feladatai vannak, és hogyan továbbítja a terméket a következő munkahelyre!**

Információtartalom vázlata

- Gyártási dokumentációk fajtái, formai, tartalmi követelményei
- Sorozat termékek minőségbiztosítási követelményei
- Gépek, berendezések minőség képességének biztosítása, ellenőrzése
- Gépekkel, berendezésekkel végzett tevékenységek munkavédelmi előírásai
- Munkahelyi anyagmozgatás formái, eszközei

A vizgázó neve:

Értékelő lap

- 9. Ön részegységeket előállító munkahelyen, hidraulikus sajtológépen dolgozik. Felettese azzal a feladattal bízta meg Önt, hogy tanítsa be új munkatársát az adott munkahelyen végzendő tevékenységekre. Mondja el neki, milyen dokumentumok alapján végzi tevékenységét, hogyan ellenőrzi az előállított termék minőségét, milyen munkavédelmi feladatai vannak, és hogyan továbbítja a terméket a következő munkahelyre!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Gyártási dokumentáció	– Gyártási dokumentációk fajtái, formái, tartalmi követelményei	18	
C	Műveletterv fogalma, tartalma			
B	Műveleti utasítás formai és tartalmi követelményei			
C	Minőségfejlesztés	– Sorozat termékek minőségbiztosítási követelményei	16	
D	Gépek, berendezések minőségképességének vizsgálata	– Gépek, berendezések minőség képességének biztosítása, ellenőrzése	20	
A	Speciális munkavédelmi ismeretek	– Gépekkel, berendezésekkel végzett tevékenységek munkavédelmi előírásai	18	
D	A gyártósorok hidraulikus elemei			
D	Gyártósori munkahelyek kapcsolata	– Munkahelyi anyagmozgatás formái, eszközei	16	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése		4	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		4	
Összesen			96	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
	Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása	2	
	Társas	-		
Összesen			4	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

10. A technológiai fejlesztés a gyártási folyamatban egy új alkatrész gyártását teszi szükségessé. Az Ön feladata, hogy illesszen be egy új munkahelyet a gyártósorba. Mondja el, melyek a munkahely kialakítás szempontjai, milyen feladatokat kell elvégezni, és milyen feltételeket kell biztosítani az új munkahely kialakítás során!

Információtartalom vázlata

- Munkahely kialakítás ergonómiai szempontjai
- Személyi és tárgyi feltételek, képzési követelmények
- Technológiai követelmények, eszközök, szerszámok
- Munkabiztonsági szempontok, munkavédelmi eszközök

Vizsgálóhoz rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgálóhoz rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgáló neve:

Értékelő lap

10. A technológiai fejlesztés a gyártási folyamatban egy új alkatrész gyártását teszi szükségessé. Az Ön feladata, hogy illesszen be egy új munkahelyet a gyártósorba. Mondja el, melyek a munkahely kialakítás szempontjai, milyen feladatokat kell elvégezni, és milyen feltételeket kell biztosítani az új munkahely kialakítás során!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
D	Egyedi munkahelyes összeszerelés fogalma	– Munkahely kialakítás ergonomiai szempontjai	24	
D	Mozgó munkahelyes szerelés fogalma			
C	A munkatársak képzésére vonatkozó követelmények	– Személyi és tárgyi feltételek, képzési követelmények	20	
D	Gyártósori munkahelyek kapcsolata	– Technológiai követelmények, eszközök, szerszámok	24	
C	Részegységeket előállító munkahelyek			
A	Gépi berendezésekkel kapcsolatos munkavédelem és biztonságtechnika	– Munkabiztonsági szempontok, munkavédelmi eszközök	20	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése		4	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		4	
Összesen			96	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	2	
	Módszer	Logikus gondolkodás	2	
	Társas	-		
Összesen			4	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

11. A gyártósoron Önnek pneumatikus rendszereket kell üzemeltetni, és működésüket ellenőrizni! Mondja el az Ön mellé beosztott tanulónak, mit kell tudni a pneumatikus munkaközeg előállításáról, az energia átalakítókról és a programvezérlésről!

Információtartalom vázlata

- Pneumatikai munkaközeg előállítása, a munkaközeggel való mechanikai munkavégzés
- Energia átalakítók fő típusai, feladata, csoportosítása
- Pneumatikai irányítóelemek feladata, csoportosítása
- Vezérlés fogalma, a programvezérlés, fajtái, jellemzői

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizgázó neve:

Értékelő lap

11. A gyártósoron Önnek pneumatikus rendszereket kell üzemeltetni, és működésüket ellenőrizni! Mondja el az Ön mellé beosztott tanulóknak, mit kell tudni a pneumatikus munkaközeg előállításáról, az energia átalakítókról és a programvezérlésről!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Energia közvetítő anyagok	– Pneumatikai munkaközeg előállítása, a munkaközeggel való mechanikai munkavégzés	24	
B	Segédenergia szerepe, előállítása, levegő-előkészítés			
A	Pneumatikus kör felépítése			
B	Energia átalakítók	– Energia átalakítók fő típusai, feladata, csoportosítása	20	
A	Pneumatikus kör felépítése	– Pneumatikai irányítóelemek feladata, csoportosítása	22	
C	Út-, követő-, időterv vezérlés	– Vezérlés fogalma, a programvezérlés, fajtái, jellemzői	22	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése		4	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		4	
Összesen			96	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	2	
	Módszer	Logikus gondolkodás	2	
	Társas	-		
Összesen			4	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

12. Munkája során egy szerelt elem javításához oldható kötést kell cserélnie. Oktatója a munka elvégzése előtt megkérdezi Öntől, hogy milyen elvárásai vannak a feladat végrehajtásához kialakított munkahellyel kapcsolatban. Mit fog válaszolni?

Információtartalom vázlata

- Ergonómia fogalma
- Munkahely berendezésének szabályai
- Megvilágítással kapcsolatos előírások
- Szerszámokkal, berendezésekkel kapcsolatos előírások
- Munkavédelemmel kapcsolatos előírások

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 5. vizsgafeladat
 Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

12. Munkája során egy szerelt elem javításához oldható kötést kell cserélnie. Oktatója a munka elvégzése előtt megkérdezi Öntől, hogy milyen elvárásai vannak a feladat végrehajtásához kialakított munkahellyel kapcsolatban. Mit fog válaszolni?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
D	Ergonómiai ismeretek	– Ergonómia fogalma	18	
D D	Ergonómiai ismeretek Egyes gyártósori munkahelyek kialakítása	– Munkahely berendezésének szabályai	20	
D	Ergonómiai ismeretek	– Megvilágítással kapcsolatos előírások	18	
D	Ergonómiai ismeretek	– Szerszámokkal, berendezésekkel kapcsolatos előírások	18	
D A	Ergonómiai ismeretek Gépi berendezésekkel kapcsolatos munkavédelem és biztonságtechnika	– Munkavédelemmel kapcsolatos előírások	14	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése		4	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		4	
Összesen			96	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
	Módszer	Logikus gondolkodás	2	
	Társas	-		
Összesen			4	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

13. Ön egy összeszerelő üzem alkalmazottja, és felkészítést tart az újonnan belépő kollégák részére. Témaként a szerelt egységek továbbításának módjait jelölte ki a főnöke. Milyen ismereteket ad tovább?

Információtartalom vázlata

- Munkadarab továbbítási lehetőségek csoportosítása
- Mechanikus továbbítási módok fajtái hajtások szerint
- Függesztett munkadarab továbbítási lehetőségek
- Szintkülönbség legyőzésére szolgáló munkadarab továbbítási lehetőségek

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizgázó neve:

Értékelő lap

13. Ön egy összeszerelő üzem alkalmazottja, és felkészítést tart az újonnan belépő kollégák részére. Témaként a szerelt egységek továbbításának módjait jelölte ki a főnöke. Milyen ismereteket ad tovább?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
D	Munkadarab szállító berendezések	– Munkadarab továbbítási lehetőségek csoportosítása	23	
D	Munkadarab szállító berendezések	– Mechanikus továbbítási módok fajtái hajtások szerint	25	
D	Szíjhajtású, lánchajtású munkadarab-továbbítás			
D	Munkadarab szállító berendezések	– Függesztett munkadarab továbbítási lehetőségek	20	
D	Konvejorsorok			
D	Munkadarab szállító berendezések	– Szintkülönbség legyőzésére szolgáló munkadarab továbbítási lehetőségek	20	
C	Munkadarab-emelő lift			
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése		4	
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban		4	
Összesen			96	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
	Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása	2	
	Társas	-		
Összesen			4	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

14. Ön minőségellenőri beosztásban dolgozik, és továbbképzést kell tartania beosztottjainak a gyártósoron alkalmazott mérő- és ellenőrző eszközökről, azok szakszerű használatáról. Foglalja össze, hogy előadását hogyan fogja felépíteni!

Információtartalom vázlata

- A mérés fogalma, fontossága
- Mérőeszközök csoportosítása (mechanikus, pneumatikus, elektronikus, digitális)
- Mechanikus mérőeszközök fajtái és jellemzőik
- Pneumatikus mérőeszközök és jellemzőik
- Digitális mérőeszközök és jellemzőik
- Méretellenőrzés eszközei (kaliberek, idomszerek stb.)

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizgázó neve:

Értékelő lap

14. Ön minőségellenőri beosztásban dolgozik, és továbbképzést kell tartania beosztottjainak a gyártósoron alkalmazott mérő- és ellenőrző eszközökről, azok szakszerű használatáról. Foglalja össze, hogy előadását hogyan fogja felépíteni!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Digitális mérés technika	– A mérés fogalma, fontossága	15	
C	Digitális mérés technika	– Mérőeszközök csoportosítása (mechanikus, pneumatikus, elektronikus, digitális)	15	
B	Menetellenőrzés	– Mechanikus mérőeszközök fajtái és jellemzőik	15	
C	Fogaskerekek mérése			
C	Pneumatikus, elektromos mérőeszközök	– Pneumatikus mérőeszközök és jellemzőik	15	
C	Digitális mérés technika	– Digitális mérőeszközök és jellemzőik	15	
C	Elektronikus mérőeszközök			
B	Menetellenőrzés	– Méretellenőrzés eszközei (kaliberek, idomszerek stb.)	13	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése		4	
4	Ellenőrzési határok, beavatkozási határok értelmezése		4	
Összesen			96	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
	Módszer	Logikus gondolkodás	2	
	Társas	-		
Összesen			4	
Mindösszesen			100	

.....

dátum

.....

aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

15. Ön a gépjárműépítő összeszerelő üzemben történő tevékenységek szervezési feladatait látja el, mint logisztikus. Tapasztalatszerzésre fiatal szakemberek érkeznek az üzembe, és önre hárul a feladat, hogy ismertesse velük, a gyártás megszervezésével, a részegységek összeszerelésével kapcsolatos tudnivalókat. Foglalja össze mondandóját!

Információtartalom vázlata

- A gyártásszervezés definiálása
- Gyártási főfolyamat (meghatározó munkatevékenység) és jellemzői
- Gyártási segédfolyamat (kiegészítő és kiszolgáló folyamatok) és jellemzői
- Gyártási mellékfolyamat (hulladékkezelés folyamata) és jellemzői
- Logisztika szerepe a gyártásszervezésben
- A termelés programozása, a termelés előkészítése, a termelés operatív irányítása

A vizgázó neve:

Értékelő lap

15. Ön a gépjárműépítő összeszerelő üzemben történő tevékenységek szervezési feladatait látja el, mint logisztikus. Tapasztalatszerzésre fiatal szakemberek érkeznek az üzembe, és önre hárul a feladat, hogy ismertesse velük, a gyártás megszervezésével, a részegységek összeszerelésével kapcsolatos tudnivalókat. Foglalja össze mondandóját!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Gyártásszervezési alapfogalmak	– A gyártásszervezés definiálása	15	
C	Gyártásszervezési alapfogalmak	– Gyártási főfolyamat (meghatározó munkatevékenység) és jellemzői	15	
C	Gyártásszervezési alapfogalmak	– Gyártási segédfolyamat (kiegészítő és kiszolgáló folyamatok) és jellemzői	15	
C	Gyártásszervezési alapfogalmak	– Gyártási mellékfolyamat (hulladékkezelés folyamata) és jellemzői	15	
C	Logisztikai rendszer	– Logisztika szerepe a gyártásszervezésben	13	
C	Logisztikai rendszer	– A termelés programozása, a termelés előkészítése, a termelés operatív irányítása	15	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése		4	
4	Ellenőrzési határok, beavatkozási határok értelmezése		4	
Összesen			96	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	2	
	Módszer	Logikus gondolkodás	2	
	Társas	-		
Összesen			4	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

16. Ön minőségbiztosítási szakember a gépjármű összeszerelő üzemben. Vezetőitől azt a feladatot kapta, hogy egy korszerű minőségbiztosítási rendszer kiépítése érdekében járjon utána, hogy az SPC eszközeinek bevezetése milyen kiépítést igényel, és mennyire felel meg a korszerű minőségbiztosítási rendszerek követelményeinek. Mondja el az erről szerzett ismereteit!

Információtartalom vázlata

- Az SPC fogalma
- Az SPC bevezetésének feltételrendszere
- A szabályozás alá vonandó folyamatok körének meghatározása
- Mérőhelyek megtervezése és kialakítása
- Korszerű mérőeszközök, számítógépes támogatás és megfelelő informatikai háttér megteremtése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizgázó neve:

Értékelő lap

16. Ön minőségbiztosítási szakember a gépjármű összeszerelő üzemben. Vezetőtől azt a feladatot kapta, hogy egy korszerű minőségbiztosítási rendszer kiépítése érdekében járjon utána, hogy az SPC eszközeinek bevezetése milyen kiépítést igényel, és mennyire felel meg a korszerű minőségbiztosítási rendszerek követelményeinek. Mondja el az erről szerzett ismereteit!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Tömegcikk, sorozatban gyártott termékek minőségének szabályozása, gyártásközi ellenőrzése (SPC)	– Az SPC fogalma	25	
C	Tömegcikk, sorozatban gyártott termékek minőségének szabályozása, gyártásközi ellenőrzése (SPC)	– Az SPC bevezetésének feltételrendszere	20	
D	Gyártósorok irányítási rendszere	– A szabályozás alá vonandó folyamatok körének meghatározása	13	
D	Gyártósorok irányítási rendszere	– Mérőhelyek megtervezése és kialakítása	15	
C	Minőségfejlesztés			
C	Az integrált számítógépes gyártás	– Korszerű mérőeszközök, számítógépes támogatás és megfelelő informatikai háttér megteremtése	15	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése		4	
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban		4	
Összesen			96	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
	Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása	2	
	Társas	-		
Összesen			4	
Mindösszesen			100	

.....

dátum

.....

aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

17. Munkahelyén, Ön szerelősoron dolgozik. Felettesétől azt a feladatot kapta, hogy új munkatársának mutassa be a szerelősori munkahelyek kialakításának szempontjait, az egyes munkahelyek kapcsolatát, és az üzemeltetési feladatokat, mert ő is itt fog dolgozni. Miről fog beszélni?

Információtartalom vázlata

- Munkahely kialakítás szempontjai
- Munkahelyek kapcsolata, irányítási rendszerek
- A szerelősor eszközei, üzemeltetési feladatok
- Rendellenességek felismerése, intézkedések

A vizgázó neve:

Értékelő lap

17. Munkahelyén, Ön szerelősoron dolgozik. Felettesétől azt a feladatot kapta, hogy új munkatársának mutassa be a szerelősori munkahelyek kialakításának szempontjait, az egyes munkahelyek kapcsolatát, és az üzemeltetési feladatokat, mert ő is itt fog dolgozni. Miről fog beszélni?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
D	Gyártósori munkahelyek kapcsolata	– Munkahely kialakítás szempontjai	30	
D	Gyártósori munkahelyek kapcsolata	– Munkahelyek kapcsolata, irányítási rendszerek	18	
D	Gyártósorok irányítási rendszere			
D	Mozgó munkahelyes szerelés fogalma	– A szerelősor eszközei, üzemeltetési feladatok	25	
B	Rendkívüli hibajelenségek és elhárításuk	– Rendellenességek felismerése, intézkedések	15	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése		4	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		4	
Összesen			96	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	2	
	Módszer	Logikus gondolkodás	2	
	Társas	-		
Összesen			4	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

18. Az új gyártósori szerelési feladatot Önnek a részegység összeállítási rajza, és a műveleti utasításai alapján kell előkészíteni. Ismertesse fiatal munkatársának, hogy az előkészítés során milyen szerepe van az összeállítási rajznak, és a műveleti utasításoknak, hogyan segítik a dokumentumok a szerelési feladathoz szükséges eszközök és folyamatok előkészítését!

Információtartalom vázlata

- A műszaki rajz tartalmi és formai követelményei, adatai, jellemzői
- A munkautasítás tartalmi és formai követelményei
- Gyártósorok eszközei
- Gyártósori irányítás, folyamatok

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

18. Az új gyártósori szerelési feladatot Önnek a részegység összeállítási rajza, és a műveleti utasításai alapján kell előkészíteni. Ismertesse fiatal munkatársának, hogy az előkészítés során milyen szerepe van az összeállítási rajznak, és a műveleti utasításoknak, hogyan segítik a dokumentumok a szerelési feladathoz szükséges eszközök és folyamatok előkészítését!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Gyártási dokumentáció	– A műszaki rajz tartalmi és formai követelményei, adatai, jellemzői	25	
B	Gyártási dokumentáció	– A munkautasítás tartalmi és formai követelményei	25	
C	Az üzemeltetés eszközei és dokumentációi	– Gyártósorok eszközei	19	
C	Gyártásszervezési alapfogalmak	– Gyártósori irányítás, folyamatok	19	
D	Gyártósorok irányítási rendszere			
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése		4	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		4	
Összesen			96	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	2	
	Módszer	Logikus gondolkodás	2	
	Társas	-		
Összesen			4	
Mindösszesen			100	

.....

dátum

.....

aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

19. Munkahelyén Ön karbantartói feladatokat lát el, és az újraindítás előtt Önnek kell elvégezni a szükséges karbantartási feladatokat a gyártósor pneumatikus rendszerein. Ennek kapcsán új munkatársának mondja el a TPM karbantartási rendszer lényegét, a pneumatikus rendszerek felépítését, elemeit, és a munkavégzés során betartandó biztonsági szabályokat!

Információtartalom vázlata

- A TPM rendszer célja, feladatai
- Pneumatikus rendszerek felépítése, jellemzői
- Pneumatikus rendszerek karbantartásának jellemző munkálatai
- Pneumatikus rendszerekkel folytatott tevékenységek biztonsági rendszabályai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

19. Munkahelyén Ön karbantartói feladatokat lát el, és az újraindítás előtt Önnek kell elvégezni a szükséges karbantartási feladatokat a gyártósor pneumatikus rendszerein. Ennek kapcsán új munkatársának mondja el a TPM karbantartási rendszer lényegét, a pneumatikus rendszerek felépítését, elemeit, és a munkavégzés során betartandó biztonsági szabályokat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
D	TPM karbantartási rendszer	– A TPM rendszer célja, feladatai	30	
A B C	Pneumatikus kör felépítése Pneumatikus szabályozás elemei, érzékelők, szabályozók Szerkezeti elemek, érzékelők, jelképzők, jeltárolók	– Pneumatikus rendszerek felépítése, jellemzői	25	
B B	Pneumatikus kör felépítése Szerelés, hibaelhárítás	– Pneumatikus rendszerek karbantartásának jellemző munkálatai	18	
A	Speciális munkavédelmi ismeretek	– Pneumatikus rendszerekkel folytatott tevékenységek biztonsági rendszabályai	15	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése		4	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		4	
Összesen			96	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
	Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása	2	
	Társas	-		
Összesen			4	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

20. Vezetője megbízásából az új gépjárműépítő munkahelyekre felvett kezdő szakembereknek mutatja be a különböző technikai elemekből felépített gyártósorokat. Ennek keretében ismertesse velük a különböző kialakítású gyártósorok elemeit, ezek kapcsolatát az alkalmazott gyártási technológiával és az irányítási rendszerrel!

Információtartalom vázlata

- Elektromos elemek a gyártó rendszerekben
- Hidraulikus és pneumatikus elemek a gyártósorokon
- Mechanikus elemek a gyártósori rendszerben
- Automatizált, egyedi és mozgó munkahelyes gyártás
- Technológia, minőségbiztosítás és gyártás irányítás kapcsolata

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 5. vizsgafeladat
 Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

20. Vezetője megbízásából az új gépjárműépítő munkahelyekre felvett kezdő szakembereknek mutatja be a különböző technikai elemekből felépített gyártósorokat. Ennek keretében ismertesse velük a különböző kialakítású gyártósorok elemeit, ezek kapcsolatát az alkalmazott gyártási technológiával és az irányítási rendszerrel!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
D	Gyártósorok irányítási rendszere	– Elektromos elemek a gyártó rendszerekben	16	
D	A gyártósorok hidraulikus elemei	– Hidraulikus és pneumatikus elemek a gyártósorokon	16	
C	A gyártósorok pneumatikus elemei			
D	Gyártósorok irányítási rendszere	– Mechanikus elemek a gyártósori rendszerben	16	
D	Automatizált szerelés	– Automatizált, egyedi és mozgó munkahelyes gyártás	22	
D	Egyedi munkahelyes összeszerelés fogalma			
D	Futószalag rendszerű gyártás			
D	Mozgó munkahelyes szerelés fogalma			
D	Gyártósorok irányítási rendszere	– Technológia, minőségbiztosítás és gyártás irányítás kapcsolata	18	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Olvasott köznyelvi szöveg megértése		4	
	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		4	
Összesen			96	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	2	
	Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása	2	
	Társas	-		
Összesen			4	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

21. A gyártósoron Önnek hidraulikus rendszereket kell üzemeltetni, és működésüket ellenőrizni! Mondja el az Ön mellé beosztott új munkatársnak, mit kell tudni a hidraulikus munkaközeg előállításáról, az energia átalakítókról, a vezérlésről, és a nagynyomású közeg berendezéseiről!

Információtartalom vázlata

- Hidraulikus munkaközeg előállítása, a munkaközeggel való mechanikai munkavégzés
- Energia átalakítók fő típusai, feladata, csoportosítása
- Hidraulikus irányítóelemek feladata, csoportosítása
- Vezérlés fogalma, a vezérlés fajtái, jellemzői
- Nagynyomású közeg berendezései, biztonságtechnikai előírásai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

21. A gyártósoron Önnek hidraulikus rendszereket kell üzemeltetni, és működésüket ellenőrizni! Mondja el az Ön mellé beosztott új munkatársnak, mit kell tudni a hidraulikus munkaközeg előállításáról, az energia átalakítókról, a vezérlésről, és a nagynyomású közeg berendezéseiről!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Hidraulikus kör felépítése	– Hidraulikus munkaközeg előállítása, a munkaközeggel való mechanikai munkavégzés	18	
C	Szerkezeti elemek, érzékelők, jelképzők, jeltárolók	– Energia átalakítók fő típusai, feladata, csoportosítása	17	
C	Jelátalakítók, erősítők, végrehajtó és beavatkozó szervek			
C	Szerkezeti elemek, érzékelők, jelképzők, jeltárolók	– Hidraulikus irányítóelemek feladata, csoportosítása	17	
C	Jelátalakítók, erősítők, végrehajtó és beavatkozó szervek			
B	Út-, követő-, programvezérlés	– Vezérlés fogalma, a vezérlés fajtái, jellemzői	20	
C	A nagynyomású közeg biztonságtechnikája, berendezései	– Nagynyomású közeg berendezései, biztonságtechnikai előírásai	16	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése		4	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		4	
Összesen			96	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	2	
	Módszer	Logikus gondolkodás	2	
	Társas	-		
Összesen			4	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

22. Munkahelyén Ön azt a feladatot kapta, hogy az új gyártmány sorozatgyártásának beindítása előtt végezze el a szükséges karbantartási feladatokat a gyártósor mechanikus rendszerein. Ismertesse a TPM karbantartási rendszer lényegét, szerepét a minőségbiztosítás rendszerében, mechanikus rendszerek felépítését, elemeit, és a munkavégzés során betartandó biztonsági szabályokat!

Információtartalom vázlata

- A TPM rendszer célja, feladatai, szerepe a minőségbiztosítás rendszerében
- A mechanikus rendszerek felépítése, jellemzői
- A mechanikus rendszerek karbantartásának jellemző munkálatai
- Mechanikus rendszerekkel folytatott tevékenységek biztonsági rendszabályai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizgázó neve:

Értékelő lap

22. Munkahelyén Ön azt a feladatot kapta, hogy az új gyártmány sorozatgyártásának beindítása előtt végezze el a szükséges karbantartási feladatokat a gyártósor mechanikus rendszerein. Ismertesse a TPM karbantartási rendszer lényegét, szerepét a minőségbiztosítás rendszerében, mechanikus rendszerek felépítését, elemeit, és a munkavégzés során betartandó biztonsági szabályokat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
D	TPM karbantartási rendszer	– A TPM rendszer célja, feladatai, szerepe a minőségbiztosítás rendszerében	25	
C	A minőségirányítással és minőségellenőrzéssel kapcsolatos fogalmak			
C	Szerkezeti elemek, érzékelők, jelképzők, jeltárolók	– A mechanikus rendszerek felépítése, jellemzői	22	
B	Szerelés, hibaelhárítás	– A mechanikus rendszerek karbantartásának jellemző munkálatai	22	
D	Palettás gyártósorok			
D	Konvejorsorok			
A	Speciális munkavédelmi ismeretek	– Mechanikus rendszerekkel folytatott tevékenységek biztonsági rendszabályai	19	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése		4	
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban		4	
Összesen			96	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
	Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása	2	
	Társas	-		
Összesen			4	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

23. Önnek a minőségellenőrző csoport tagjaként a gyártmányokon kúpméréseket kell végrehajtani. Felettesétől azt a feladatot kapta, hogy új munkatársát készítse fel a mérési feladatok elvégzésére, a mérőeszközök kezelésére. Mondja el, milyen adatok szükségesek a kúposság méréséhez, hogyan hajtja végre a mérést! Ismertesse, milyen mérőeszközöket használ a kúpos furatok és csapok ellenőrzésére!

Információtartalom vázlata

- A mérés fogalma, mérési pontosság, szabványok
- A kúposság méréshez szükséges adatok, bázisfelület, alkatrész rajz
- A kúpmérés általános mérőeszközei, furat és csap mérése
- Kúpmérés idomszerekkel, idomszerek anyaga, pontossága

A vizgázó neve:

Értékelő lap

23. Önnek a minőségellenőrző csoport tagjaként a gyártmányokon kúpméréseket kell végrehajtani. Felettesétől azt a feladatot kapta, hogy új munkatársát készítse fel a mérési feladatok elvégzésére, a mérőeszközök kezelésére. Mondja el, milyen adatok szükségesek a kúposság méréséhez, hogyan hajtja végre a mérést! Ismertesse, milyen mérőeszközöket használ a kúpos furatok és csapok ellenőrzésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Tömegcikk, sorozatban gyártott termékek minőségének szabályozása, gyártásközi ellenőrzése	– A mérés fogalma, mérési pontosság, szabványok	25	
B	Gyártási dokumentáció	– A kúposság méréshez szükséges adatok, bázisfelület, alkatrész rajz	19	
C	Elektronikus mérőeszközök és méréstechnika	– A kúpmérés általános mérőeszközei, furat és csap mérése	22	
C	Szerszámok, mérőeszközök			
C	Számítógépes mérőeszközök			
C	Sorozatmérés eszközei	– Kúpmérés idomszerekkel, idomszerek anyaga, pontossága	22	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése		4	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		4	
Összesen			96	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	2	
	Módszer	Logikus gondolkodás	2	
	Társas	-		
Összesen			4	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

24. Az Ön munkahelyén rendszeresen tartanak csoport megbeszéléseket a minőségbiztosítás folyamatos magas szinten tartásáról. A következő megbeszélésen Önnek kell a gyártósori minőségbiztosítás feladatairól előadást tartani. Ismertesse a minőségbiztosítás célját, feladatait a termelési folyamatokban! Mondja el a teljes körű minőségmenedzsment (TQM) fő jellemzőit, hatásait!

Információtartalom vázlata

- A minőség fogalma, gazdasági jelentősége
- Minőségbiztosítási, minőségirányítási rendszerek, szabványok
- Minőségbiztosítás célja, feladatai
- A teljes körű minőségmenedzsment fő jellemzői, hatásai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

24. Az Ön munkahelyén rendszeresen tartanak csoport megbeszéléseket a minőségbiztosítás folyamatos magas szinten tartásáról. A következő megbeszélésen Önnek kell a gyártósori minőségbiztosítás feladatairól előadást tartani. Ismertesse a minőségbiztosítás célját, feladatait a termelési folyamatokban! Mondja el a teljes körű minőségmenedzsment (TQM) fő jellemzőit, hatásait!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	A minőségirányítással és minőségellenőrzéssel kapcsolatos fogalmak	– A minőség fogalma, gazdasági jelentősége	25	
C	A Minőségi Kézikönyv	– Minőségbiztosítási, minőségirányítási rendszerek, szabványok	20	
C	Tömegcikkek, sorozatban gyártott termékek minőségének szabályozása, gyártásközi ellenőrzése	– Minőségbiztosítás célja, feladatai	25	
C	A belső minőségügyi felülvizsgálatok			
C	A munkatársak képzésére vonatkozó követelmények	– A teljes körű minőségmenedzsment fő jellemzői, hatásai	18	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése		4	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		4	
Összesen			96	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
	Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása	2	
	Társas	-		
Összesen			4	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

25. Munkahelyén az Ön feladata, hogy végezze el a karbantartási feladatokat a gyártósor automatizált szerelést végző rendszerein. Mondja el, milyen elemek vannak az automatizált szerelést végző rendszereknek! Ismertesse a karbantartás célját, a TPM karbantartási rendszer hatását a minőségre, és a karbantartás munkálatainál betartandó munkavédelmi előírásokat!

Információtartalom vázlata

- Az automatizált szerelés fogalma, elemei, jellemzői
- Az automatizált szerelő rendszerek karbantartása
- A TPM karbantartási rendszer jellemzői, hatása a gyártmány minőségére
- A karbantartási munkák munkavédelmi előírásai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

3687-11 Gyártósori összeszerelő feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

25. Munkahelyén az Ön feladata, hogy végezze el a karbantartási feladatokat a gyártósor automatizált szerelést végző rendszerein. Mondja el, milyen elemei vannak az automatizált szerelést végző rendszereknek! Ismertesse a karbantartás célját, a TPM karbantartási rendszer hatását a minőségre, és a karbantartás munkálatainál betartandó munkavédelmi előírásokat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
D	Automatizált szerelés	– Az automatizált szerelés fogalma, elemei, jellemzői	20	
D	Szerelő egységek			
D	Munkadarab szállító berendezések	– Az automatizált szerelő rendszerek karbantartása	25	
D	Munkahely mozgató rendszerek			
D	Alkatrészellátó egységek			
D	Robotok			
D	Mérő, beállító egységek			
D	Ellenőrző, végellenőrző egységek			
D	TPM karbantartási rendszer	– A TPM karbantartási rendszer jellemzői, hatása a gyártmány minőségére	25	
A	Speciális munkavédelmi ismeretek	– A karbantartási munkák munkavédelmi előírásai	18	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése		4	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		4	
Összesen			96	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
	Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása	2	
	Társas	-		
Összesen			4	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C