

# SZOCIÁLIS ÉS MUNKAÜGYI MINISZTERIUM

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:  
2314-06 Lap és lemezipari feladatok

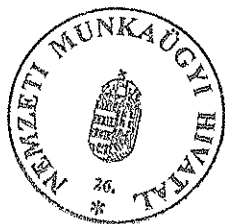
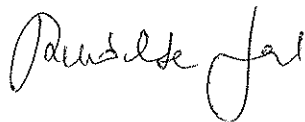
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:  
2314-06/2 Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

## Szóbeli vizsgatevékenység

Szóbeli vizsgatevékenység időtartama: 30 perc

A 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet 23. § 1. bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételét a 1617-1/2007. számon kiadom.

EREDETIVEL MINDENBEN  
MEGEGYEZŐ MÁSOLAT



Jóváhagyta:

Mátyus Mihály  
főosztályvezető



2008

NEMZETI SZAKKÉPZÉSI ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI INTÉZET

Érvényes: 2008. 08. 27-től

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:  
2314-06 Lap és lemezipari feladatok  
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:  
2. vizsgafeladat  
Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

A 10/2007 (II. 27.) SzMM rendelettel módosított 1/2006 (II. 17.) OM rendelet Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről alapján.

**Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:**

|                      |                        |                                 |
|----------------------|------------------------|---------------------------------|
| 54 543 02 0010 54 02 | Fafeldolgozó technikus | Fa- és bútorigipari technikus 4 |
|----------------------|------------------------|---------------------------------|

**Idegen nyelvi kompetencia felmérése:**

Az egyes feladatok mellé segédanyagként annak tartalmához kötődő mintegy 400-500 karakternyi idegen nyelvű szöveg(ek)et kell elhelyezni. A szöveg(ek)et a tételrészhez úgy kell hozzárendelni, hogy egy ilyen szöveg értelmezése, felhasználása mindenképpen része legyen a tételrész feladata megoldásának, illetve a szakmai megbeszélésnek.

A szöveg nyelvét a vizsgázók által megadott nyelvek alapján a vizsgaszervező határozza meg. A vizsgázók részére biztosítani kell olyan nyomtatott, általános rendeltetésű műszaki, vagy köznyelvi szótár használatának lehetőségét, amelynek segítségével a szöveg a kompetenciának megfelelően lefordítható a vizsga nyelvére.

A vizsgázó részére - kérésére - át kell adni a tételbe tartozó idegen nyelvű szöveg magyarra való fordítását. Ebben az esetben az idegennyelv-használat kompetenciára 0 pontot kell adni.

**1. Önt fafeldolgozó technikusként az egyik erdőgazdaság megbízta a furnérhámozó üzem rönkterének kialakítására, vezetésére. A megbízás értelmében tervet kell készítenie a rönktéri technológiára, a rönkök fogadására, válogatására, tárolására és megóvására, a rönkszállítás megoldására, mindezt az anyagszükséglet meghatározását figyelembe véve. Javaslatot kell tennie a rönk-hossztolás és kérgezés beszerzendő gépeire és berendezéseire. Kiemelt feladatként a rönktéri munkák biztonságtechnikai előírásainak betartatását határozták meg. Gyűjtse össze szakmai érveit terve megvédésére!**

Információtartalom vázlata

- Rönktéri technológiák
- Rönkök fogadása, válogatása
- Rönkök tárolása, rönkvédelem
- Rönkök hossztolása, kérgezése
- Alapanyagok mennyiségi meghatározása, szakszámítás
- Üzemen belüli szállítás
- Rönktéri technológiák biztonságtechnikai előírásai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

A vizsgázó neve: .....

## Értékelő lap

1. Önt fafeldolgozó technikusként az egyik erdőgazdaság megbízta a furnérhámozó üzem rönkterének kialakítására, vezetésére. A megbízás értelmében tervet kell készítenie a rönktéri technológiára, a rönkök fogadására, válogatására, tárolására és megóvására, a rönkszállítás megoldására, mindezt az anyagszükséglet meghatározását figyelembe véve. Javaslatot kell tennie a rönk-hossztolás és kérgezés beszerzendő gépeire és berendezéseire. Kiemelt feladatként a rönktéri munkák biztonságtechnikai előírásainak betartatását határozták meg. Gyűjtse össze szakmai érveit terve megvédésére!

| Típus               | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint | Az információtartalom vázlata alapján              | Pontszámok              |       |
|---------------------|--|--|-------------------------|-------|
|                     |  |  | Max.                    | Elért |
| C                   | Rönk szabványok  | Rönktéri technológiák                              | 10                      |       |
|                     |  | Rönkök fogadása, válogatása                        | 10                      |       |
| B                   | Fafeldolgozó gépek   | Rönkök tárolása, rönkvédelem                       | 10                      |       |
|                     |  | Rönkök hossztolása, kérgezése                      | 20                      |       |
|                     | Anyaggazdálkodási feladatok  | Alapanyagok mennyiségi meghatározása, szakszámítás | 10                      |       |
|                     |  | Fafeldolgozó gépek                                 | Üzemen belüli szállítás | 10    |
|                     |  | Rönktéri technológiák biztonságtechnikai előírásai | 10                      |       |
| <b>Szint</b>        | <b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>      | <b>Max.</b>  | <b>Elért</b>            |       |
| 4                   | Olvasott szakmai szöveg megértése                                      | 5  |                         |       |
| 3                   | Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése           | 5  |                         |       |
| <b>Összesen</b>     |  | <b>90</b>  |                         |       |
|                     | <b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>     | <b>Max.</b>  | <b>Elért</b>            |       |
|                     | Személyes  | Döntésképeség                                      | 2                       |       |
|                     |  | Megbízhatóság                                      | 2                       |       |
|                     | Társas   | Határozottság                                      | 2                       |       |
|                     | Módszer  | Gyakorlatias feladatértelmezés                     | 2                       |       |
|                     |  | Figyelem-összpontosítás                            | 2                       |       |
| <b>Összesen</b>     |  | <b>10</b>  |                         |       |
| <b>Mindösszesen</b> |  | <b>100</b>   |                         |       |

.....  
dátum

.....  
alíírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

**2. Önt fafeldolgozó technikusként az egyik erdőgazdaság megbízta furnérhámozó üzemében a rönkök hőkezelési technológiájának kialakítására, a berendezések kiválasztására, beüzemelésére, vezetésére. A megbízás értelmében tervet kell készítenie a rönkök hőkezelési módjára, technológiájára és a szükséges gépekre, berendezésekre, a munkavédelmi előírások megvalósítására. Indokolja a kiválasztott technológia, a hozzávaló gépek és berendezések szakszerűségét!**

Információtartalom vázlata

- A hőkezelés célja, jelentősége a furnérgyártásban
- A hőkezelés technológiái, előnyei, hátrányai
  - Gőzölés
  - Főzés
- A hőkezelés biztonságtechnikai előírásai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

A vizsgázó neve: .....

## Értékelő lap

**2. Önt fafeldolgozó technikusként az egyik erdőgazdaság megbízta furnérhámozó üzemében a rönkök hőkezelési technológiájának kialakítására, a berendezések kiválasztására, beüzemelésére, vezetésére. A megbízás értelmében tervet kell készítenie a rönkök hőkezelési módjára, technológiájára és a szükséges gépekre, berendezésekre, a munkavédelmi előírások megvalósítására. Indokolja a kiválasztott technológia, a hozzávaló gépek és berendezések szakszerűségét!**

| Típus               | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint | Az információtartalom vázlatára alapján                              | Pontszámok     |              |
|---------------------|--|--|----------------|--------------|
|                     |  |  | Max.           | Elért        |
| C                   | Rönk szabványok  | A hőkezelés célja, jelentősége a furnérgyártásban                    | 20             |              |
| B                   | Anyaggazdálkodási feladatok  | A hőkezelés technológiái, előnyei, hátrányai<br>– Gőzölés<br>– Főzés | 10<br>20<br>20 |              |
|                     | Fafeldolgozó gépek   | A hőkezelés biztonságtechnikai előírásai                             | 10             |              |
| <b>Szint</b>        | <b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>      |  | <b>Max.</b>    | <b>Elért</b> |
| 4                   | Szakmai nyelvű beszédképesség  |  | 5              |              |
| 3                   | Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése           |  | 5              |              |
| <b>Összesen</b>     |  |  | <b>90</b>      |              |
|                     | <b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>     |  | <b>Max.</b>    | <b>Elért</b> |
|                     | Személyes  | Megbízhatóság  | 2              |              |
|                     |  | Döntésképeség  | 2              |              |
|                     | Társas   | Irányítási készség   | 2              |              |
|                     | Módszer  | Figyelem-összpontosítás  | 2              |              |
|                     |  | Ismeretek helyén való alkalmazása                                    | 2              |              |
| <b>Összesen</b>     |  |  | <b>10</b>      |              |
| <b>Mindösszesen</b> |  |  | <b>100</b>     |              |

.....  
dátum

.....  
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

**3. Önt fafeldolgozó technikusként az egyik erdőgazdaság megbízta a fűrészelt furnérgyártó üzem technológiájának kialakítására, megvalósítására, vezetésére. A megbízás értelmében tervet kell készítenie a technológiára, a szükséges gépek és eszközök beszerzésére, mindezt az anyagszükséglet meghatározását figyelembe véve. Kiemelt feladatként a munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartatását határozták meg. Állítsa össze a technológiai folyamatot, ezekhez válasszon gazdaságos kihazatalú gépeket!**

Információtartalom vázlata

- A fűrészelt furnérgyártás létjogosultsága
- A fűrészelt furnérgyártás technológiája
- A fűrészelt furnérgyártás gépei, berendezései
- A fűrészelt furnérgyártás szakmai számításai
- A fűrészelt furnérgyártás munka-, tűz- és környezetvédelmi előírásai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

A vizsgázó neve: .....

## Értékelő lap

**3. Önt fafeldolgozó technikusként az egyik erdőgazdaság megbízta a fűrészelt furnérgyártó üzem technológiájának kialakítására, megvalósítására, vezetésére. A megbízás értelmében tervet kell készítenie a technológiára, a szükséges gépek és eszközök beszerzésére, mindezt az anyagszükséglet meghatározását figyelembe véve. Kiemelt feladatként a munka-, tűz és környezetvédelmi előírások betartatását határozták meg. Állítsa össze a technológiai folyamatot, ezekhez válasszon gazdaságos kihazatalú gépeket!**

| Típus               | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint | Az információtartalom vázлата alapján                               | Pontszámok   |       |
|---------------------|--|---|--------------|-------|
|                     |  |   | Max.         | Elért |
| A                   | Furnérok   | A fűrészelt furnérgyártás létjogosultsága                           | 10           |       |
|                     |  | A fűrészelt furnérgyártás technológiája                             | 20           |       |
| B                   | Fafeldolgozó gépek   | A fűrészelt furnérgyártás gépei, berendezései                       | 20           |       |
|                     |  | A fűrészelt furnérgyártás szakmai számításai                        | 20           |       |
|                     |  | A fűrészelt furnérgyártás munka-, tűz és környezetvédelmi előírásai | 10           |       |
| <b>Szint</b>        | <b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>      | <b>Max.</b>   | <b>Elért</b> |       |
| 4                   | Folyamatábrák olvasása, értelmezése                                    | 5   |              |       |
| 3                   | Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése           | 5   |              |       |
| <b>Összesen</b>     |  | <b>90</b>   |              |       |
|                     | <b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>     | <b>Max.</b>   | <b>Elért</b> |       |
|                     | Személyes  | Megbízhatóság   | 2            |       |
|                     |  | Döntésképesség  | 2            |       |
|                     | Társas   | Irányítási készség  | 2            |       |
|                     | Módszer  | Eredményorientáltság  | 2            |       |
|                     |  | Értékelési képesség   | 2            |       |
| <b>Összesen</b>     |  | <b>10</b>   |              |       |
| <b>Mindösszesen</b> |  | <b>100</b>  |              |       |

.....  
dátum

.....  
aláírás



Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

**4. Önt fafeldolgozó technikusként az egyik erdőgazdaság megbízta a hámozott furnérgyártó üzem technológiájának kialakítására, megvalósítására, vezetésére. A megbízás értelmében tervet kell készítenie a technológiára, a szükséges gépek és eszközök beszerzésére, mindezt az anyagszükséglet meghatározását figyelembe véve. Kiemelt feladatként a munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartatását határozták meg. Győzze meg a vezetőséget terve kivitelezhetőségéről, szakszerűségéről!**

Információtartalom vázlata

- A hámozott furnérgyártás jelentősége
- A hámozott furnérgyártás technológiája
- A hámozott furnérgyártás gépei, berendezései
- A hámozott furnérgyártás szakmai számításai
- A hámozott furnérgyártás munka-, tűz- és környezetvédelmi előírásai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

A vizsgázó neve: .....

## Értékelő lap

**4. Önt fafeldolgozó technikusként az egyik erdőgazdaság megbízta a hámozott furnérgyártó üzem technológiájának kialakítására, megvalósítására, vezetésére. A megbízás értelmében tervet kell készítenie a technológiára, a szükséges gépek és eszközök beszerzésére, mindezt az anyagszükséglet meghatározását figyelembe véve. Kiemelt feladatként a munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartatását határozták meg. Győzze meg a vezetőséget terve kivitelezhetőségéről, szakszerűségéről!**

| Típus               | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint | Az információtartalom vázlatára alapján                             | Pontszámok   |       |
|---------------------|--|---|--------------|-------|
|                     |  |   | Max.         | Elért |
| A                   | Furnérok   | A hámozott furnérgyártás jelentősége                                | 10           |       |
|                     |  | A hámozott furnérgyártás technológiája                              | 20           |       |
| B                   | Fafeldolgozó gépek   | A hámozott furnérgyártás gépei, berendezései                        | 20           |       |
|                     |  | A hámozott furnérgyártás szakmai számításai                         | 20           |       |
|                     |  | A hámozott furnérgyártás munka-, tűz- és környezetvédelmi előírásai | 10           |       |
| <b>Szint</b>        | <b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>      | <b>Max.</b>   | <b>Elért</b> |       |
| 4                   | Folyamatábrák olvasása, értelmezése                                    | 5   |              |       |
| 3                   | Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése           | 5   |              |       |
| <b>Összesen</b>     |  | <b>90</b>   |              |       |
|                     | <b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>     | <b>Max.</b>   | <b>Elért</b> |       |
|                     | Személyes  | Önállóság   | 2            |       |
|                     |  | Döntésképesség  | 2            |       |
|                     | Társas   | Határozottság   | 2            |       |
|                     | Módszer  | Eredményorientáltság  | 2            |       |
|                     |  | Értékelési képesség   | 2            |       |
| <b>Összesen</b>     |  | <b>10</b>   |              |       |
| <b>Mindösszesen</b> |  | <b>100</b>  |              |       |

.....  
dátum

.....  
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

**5. Önt fafeldolgozó technikusként az egyik erdőgazdaság megbízta a késelt furnérgyártó üzem technológiájának kialakítására, megvalósítására, vezetésére. A megbízás értelmében tervet kell készítenie a technológiára, a szükséges gépek és eszközök beszerzésére, mindezt az anyagszükséglet meghatározását figyelembe. Kiemelt feladatként a munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartatását határozták meg. Tárja fel a technológia megvalósításának lehetőségeit!**

Információtartalom vázlata

- A késelt furnérgyártás jelentősége
- A késelt furnérgyártás technológiája
- A késelt furnérgyártás gépei, berendezései
- A késelt furnérgyártás szakmai számításai
- A késelt furnérgyártás munka-, tűz- és környezetvédelmi előírásai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

A vizsgázó neve: .....

## Értékelő lap

**5. Önt fafeldolgozó technikusként az egyik erdőgazdaság megbízta a késelt furnérgyártó üzem technológiájának kialakítására, megvalósítására, vezetésére. A megbízás értelmében tervet kell készítenie a technológiára, a szükséges gépek és eszközök beszerzésére, mindezt az anyagszükséglet meghatározását figyelembe. Kiemelt feladatként a munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartatását határozták meg. Tárja fel a technológia megvalósításának lehetőségeit!**

| Típus               | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint | Az információtartalom vázлата alapján                             | Pontszámok   |       |
|---------------------|--|---|--------------|-------|
|                     |  |   | Max.         | Elért |
| A                   | Furnérok   | A késelt furnérgyártás jelentősége                                | 10           |       |
|                     |  | A késelt furnérgyártás technológiája                              | 20           |       |
| B                   | Fafeldolgozó gépek   | A késelt furnérgyártás gépei, berendezései                        | 20           |       |
|                     |  | A késelt furnérgyártás szakmai számításai                         | 20           |       |
|                     |  | A késelt furnérgyártás munka-, tűz- és környezetvédelmi előírásai | 10           |       |
| <b>Szint</b>        | <b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>      | <b>Max.</b>   | <b>Elért</b> |       |
| 4                   | Folyamatábrák olvasása, értelmezése                                    | 5   |              |       |
| 3                   | Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése           | 5   |              |       |
| <b>Összesen</b>     |  | <b>90</b>   |              |       |
|                     | <b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>     | <b>Max.</b>   | <b>Elért</b> |       |
|                     | Személyes  | Megbízhatóság   | 2            |       |
|                     |  | Döntésképesség  | 2            |       |
|                     | Társas   | Irányítási készség  | 2            |       |
|                     | Módszer  | Eredményorientáltság  | 2            |       |
|                     |  | Értékelési képesség   | 2            |       |
| <b>Összesen</b>     |  | <b>10</b>   |              |       |
| <b>Mindösszesen</b> |  | <b>100</b>  |              |       |

.....  
dátum

.....  
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

**6. Önt fafeldolgozó technikusként az egyik erdőgazdaság megbízta a furnérgyártó üzem furnérszárítási technológiájának kialakítására, megvalósítására, vezetésére. A megbízás értelmében tervet kell készítenie a furnérszárítás technológiájára, a szükséges gépek és eszközök beszerzésére. Kiemelt feladatként a munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartatását határozták meg. A beszerzett információkból állítsa össze a technológiai sort!**

Információtartalom vázlata

- A furnérszárítás lehetőségei: természetes, mesterséges
- A furnérszárítás módja: késelt és hámozott furnérnál
- A furnérszárítás gépei
- A furnérszárítás munka-, tűz- és környezetvédelmi előírásai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

A vizsgázó neve: .....

## Értékelő lap

**6. Önt fafeldolgozó technikusként az egyik erdőgazdaság megbízta a furnérgyártó üzem furnérszárítási technológiájának kialakítására, megvalósítására, vezetésére. A megbízás értelmében tervet kell készítenie a furnérszárítás technológiájára, a szükséges gépek és eszközök beszerzésére. Kiemelt feladatként a munka-, tűz és környezetvédelmi előírások betartatását határozták meg. A beszerzett információkból állítsa össze a technológiai sort!**

| Típus               | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint | Az információtartalom vázlata alapján                       | Pontszámok   |       |
|---------------------|--|---|--------------|-------|
|                     |  |   | Max.         | Elért |
| A                   | Furnérok   | A furnérszárítás lehetőségei: természetes, mesterséges      | 20           |       |
|                     |  | A furnérszárítás módja: késelt és hámozott furnérnál        | 20           |       |
| B                   | Fafeldolgozó gépek   | A furnérszárítás gépei                                      | 20           |       |
|                     |  | A furnérszárítás munka-, tűz- és környezetvédelmi előírásai | 20           |       |
| <b>Szint</b>        | <b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>      | <b>Max.</b>   | <b>Elért</b> |       |
| 3                   | Rajz olvasása, értelmezése   | 5   |              |       |
| 3                   | Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése           | 5   |              |       |
| <b>Összesen</b>     |  | <b>90</b>   |              |       |
|                     | <b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>     | <b>Max.</b>   | <b>Elért</b> |       |
|                     | Személyes  | Önállóság   | 2            |       |
|                     |  | Döntésképesség  | 2            |       |
|                     | Társas   | Határozottság   | 2            |       |
|                     | Módszer  | Értékelési képesség   | 2            |       |
|                     |  | Figyelem-összpontosítás                                     | 2            |       |
| <b>Összesen</b>     |  | <b>10</b>   |              |       |
| <b>Mindösszesen</b> |  | <b>100</b>  |              |       |

.....  
dátum

.....  
aláírás

**7. Önt meósként és furnérraktárosként a furnérgyártó üzem megbízza a furnérok ollózásának, osztályozásának, minősítésének, tárolásának és nyilvántartásának bevezetésére. A megbízás értelmében tervet kell készítenie az ollózás technológiájára, az osztályozás feltételeinek megteremtésére, valamint a minőségi követelmények összeállítására, a szükséges gépek és eszközök beszerzésére, illetve a raktározás és nyilvántartás rendjének kidolgozására. Kiemelt feladatként a munkavédelmi előírások betartatását határozták meg. Gyűjtse össze a terv elkészítéséhez szükséges információkat!**

Információtartalom vázlata

- A furnérollózás technológiája, gépei
- A furnérollózás munkavédelmi előírásai
- A furnérok minőségi követelményei
- A furnérok osztályozása
- A furnérok raktározása és nyilvántartása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

A vizsgázó neve: .....

## Értékelő lap

7. Önt meósként és furnérraktárosként a furnérgyártó üzem megbízza a furnérok ollózásának, osztályozásának, minősítésének, tárolásának és nyilvántartásának bevezetésére. A megbízás értelmében tervet kell készítenie az ollózás technológiájára, az osztályozás feltételeinek megteremtésére, valamint a minőségi követelmények összeállítására, a szükséges gépek és eszközök beszerzésére, illetve a raktározás és nyilvántartás rendjének kidolgozására. Kiemelt feladatként a munkavédelmi előírások betartatását határozták meg. Gyűjtse össze a terv elkészítéséhez szükséges információkat!

| Típus               | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint | Az információtartalom vázlata alapján    | Pontszámok   |       |
|---------------------|--|--|--------------|-------|
|                     |  |  | Max.         | Elért |
| B                   | Fafeldolgozó gépek   | A furnérollózás technológiája, gépei     | 20           |       |
|                     |  | A furnérollózás munkavédelmi előírásai   | 20           |       |
| A                   | Furnérok   | A furnérok minőségi követelményei        | 20           |       |
|                     |  | A furnérok osztályozása                  | 10           |       |
|                     |  | A furnérok raktározása és nyilvántartása | 10           |       |
| <b>Szint</b>        | <b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>      | <b>Max.</b>                              | <b>Elért</b> |       |
| 4                   | Olvasott köznyelvi szöveg megértése                                    | 5  |              |       |
| 3                   | Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése           | 5  |              |       |
| <b>Összesen</b>     |  | <b>90</b>                                |              |       |
|                     | <b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>     | <b>Max.</b>                              | <b>Elért</b> |       |
|                     | Személyes  | Önállóság                                | 2            |       |
|                     |  | Döntésképesség                           | 2            |       |
|                     | Társas   | Irányítási készség                       | 2            |       |
|                     | Módszer  | Értékelési képesség                      | 2            |       |
|                     |  | Eredményorientáltság                     | 2            |       |
| <b>Összesen</b>     |  | <b>10</b>                                |              |       |
| <b>Mindösszesen</b> |  | <b>100</b>                               |              |       |

.....  
dátum

.....  
aláírás



**8. Önt felfeldolgozó technikusként az erdőgazdaság megbízta a furnérgyártó üzem továbbfejlesztéseként egy rétegelt lemezt gyártó üzem megtervezésére, kialakítására, vezetésére az Ön által vezetett team segítségével. A megbízás értelmében tervet kell készítenie a rétegelt-lemez gyártástechnológiájára az anyagszükséglet meghatározását figyelembe véve. Javaslatot kell tennie a szükséges beszerzendő gépekre és berendezésekre. Kiemelt feladatként a környezetvédelmi előírások betartatását határozták meg. Győzze meg a vezetőséget az Ön által javasolt terv előnyeiről!**

Információtartalom vázolata

- A rétegelt lemez jellemzése, műszaki tulajdonságai, nyersanyagok
- A rétegelt lemez gyártási eljárása, technológiai műveletei, műszaki paraméterek:
  - Száraz gyártási eljárás
  - Nedves gyártási eljárás
  - Kombinált gyártási eljárás
- A rétegelt lemez minősítése, osztályozása
- Balesetelhárítási, környezetvédelmi előírások

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

A vizsgázó neve: .....

## Értékelő lap

8. Önt fafeldolgozó technikusként az erdőgazdaság megbízta a furnérgyártó üzem továbbfejlesztéseként egy rétegelt lemezt gyártó üzem megtervezésére, kialakítására, vezetésére az Ön által vezetett team segítségével. A megbízás értelmében tervet kell készítenie a rétegelt-lemez gyártástechnológiájára az anyagszükséglet meghatározását figyelembe véve. Javaslatot kell tennie a szükséges beszerzendő gépekre és berendezésekre. Kiemelt feladatként a környezetvédelmi előírások betartatását határozták meg. Győzze meg a vezetőséget az Ön által javasolt terv előnyeiről!

| Típus               | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint | Az információtartalom vázlata alapján  | Pontszámok  |              |
|---------------------|--|--|-------------|--------------|
|                     |  |  | Max.        | Elért        |
| A                   | Rétegelt lemezek   | A rétegelt lemez jellemzése, műszaki tulajdonságai, nyersanyagok   | 10          |              |
| C                   | Furnérszáritási technológiák   | A rétegelt lemez gyártási eljárása, technológiai műveletei, műszaki paraméterek:   | 20          |              |
| A                   | Ragasztóanyagok  | <ul style="list-style-type: none"><li>- Száraz gyártási eljárás</li><li>- Nedves gyártási eljárás</li><li>- Kombinált gyártási eljárás</li></ul> | 10          |              |
|                     | Rétegelt lemezek   | A rétegelt lemez minősítése, osztályozása  | 10          |              |
|                     |  | Balesetelhárítási, környezetvédelmi előírások  | 10          |              |
| <b>Szint</b>        | <b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>      |  | <b>Max.</b> | <b>Elért</b> |
| 4                   | Szakmai nyelvű beszédképesség  |  | 5           |              |
| 3                   | Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése           |  | 5           |              |
| <b>Összesen</b>     |  |  | <b>90</b>   |              |
|                     | <b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>     |  | <b>Max.</b> | <b>Elért</b> |
|                     | Személyes  | Önfegyelem   | 2           |              |
|                     |  | Döntésképesség   | 2           |              |
|                     | Társas   | Irányítási készség   | 2           |              |
|                     | Módszer  | Figyelem-összpontosítás  | 2           |              |
|                     |  | Értékelési képesség  | 2           |              |
| <b>Összesen</b>     |  |  | <b>10</b>   |              |
| <b>Mindösszesen</b> |  |  | <b>100</b>  |              |

.....  
dátum

.....  
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

**9. Ön a furnérgyártó üzem vezetőjeként egyrészt gazdasági megfontolásból, másrészt a termékbővítés miatt tervet készített a különleges rétegelt, hajlított termékek gyártásához. A tervében szerepelnek az idompréselt fatermékek és a sokrétű fatömb gyártásának bevezetése. A tulajdonos kételkedik a fejlesztés gazdaságosságában. Indokaival oszlassa el kételyeit, a gazdaságosság szempontjából érveljen!**

Információtartalom vázlata

- A különleges rétegelt hajlított termékek jellemzése, jelentősége
- A különleges rétegelt hajlított termékek gyártása:
  - Székülés és széktámla
  - Karfák, lábak
  - Ragasztott hordó
  - Sokrétű fatömb
- A rétegelt lemez minősítése, osztályozása
- Balesetelhárítási, környezetvédelmi előírások

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

A vizsgázó neve: .....

## Értékelő lap

**9. Ön a furnérgyártó üzem vezetőjeként egyrészt gazdasági megfontolásból, másrészt a termékbővítés miatt tervet készített a különleges rétegelt, hajlított termékek gyártásához. A tervében szerepelnek az idompréselt fatermékek és a sokrétű fatömb gyártásának bevezetése. A tulajdonos kételkedik a fejlesztés gazdaságosságában. Indokaival oszlassa el kételyeit, a gazdaságosság szempontjából érveljen!**

| Típus               | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint | Az információtartalom vázlata alapján  | Pontszámok  |              |
|---------------------|--|--|-------------|--------------|
|                     |  |  | Max.        | Elért        |
| C                   | Furnérszáritási technológiák   | A különleges rétegelt hajlított termékek gyártása: <ul style="list-style-type: none"><li>– Székülés és széktámla</li><li>– Karfák, lábak</li><li>– Ragasztott hordó</li><li>– Sokrétű fatömb</li></ul> | 10          |              |
| A                   | Ragasztóanyagok  |  | 10          |              |
|                     | Rétegelt lemezek   | A rétegelt lemez minősítése, osztályozása  | 10          |              |
|                     |  | Balesetelhárítási, környezetvédelmi előírások  | 10          |              |
|                     |  | A különleges rétegelt hajlított termékek jellemzése, jelentősége   | 10          |              |
| <b>Szint</b>        | <b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>      |  | <b>Max.</b> | <b>Elért</b> |
| 4                   | Szakmai nyelvű beszédképesség  |  | 5           |              |
| 3                   | Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése           |  | 5           |              |
| <b>Összesen</b>     |  |  | <b>90</b>   |              |
|                     | <b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>     |  | <b>Max.</b> | <b>Elért</b> |
|                     | Személyes  | Önfegyelem   | 2           |              |
|                     |  | Döntésképeség  | 2           |              |
|                     | Társas   | Irányítási készség   | 2           |              |
|                     | Módszer  | Áttekintő képesség   | 2           |              |
|                     |  | Helyzetfelismerés  | 2           |              |
| <b>Összesen</b>     |  |  | <b>10</b>   |              |
| <b>Mindösszesen</b> |  |  | <b>100</b>  |              |

.....  
dátum

.....  
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

**10. Önt a vezetőség megbízta a furnérgyártó üzem továbbfejlesztéseként egy lécbetétes bútorlapgyártó üzem beindítására. A megbízás értelmében tervet kell készítenie a bútorlap gyártástechnológiájára az anyagszükséglet meghatározását figyelembe véve. Javaslatot kell tennie a szükséges beszerzendő gépekre, berendezésekre és üzemelésükre. Kiemelt feladatként a munka- és környezetvédelmi előírások betartatását határozták meg. Elemezze az ismert technológiákat, és a helyi igényeknek, lehetőségeknek megfelelően válassza ki a legjobbat!**

Információtartalom vázlata

- A bútorlapok jellemzése, jelentősége
- A lécbetétes bútorlap gyártás technológiája, gépei
- A borítófurnér előállítás technológiája
- A lécbetét gyártástechnológiája
- A lécbetét borítása
- Préselés utáni kezelés
- A bútorlapgyártás munka- és környezetvédelmi előírásai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

A vizsgázó neve: .....

## Értékelő lap

**10. Önt a vezetőség megbízta a furnérgyártó üzem továbbfejlesztéseként egy lécbetétes bútorlapgyártó üzem beindítására. A megbízás értelmében tervet kell készítenie a bútorlap gyártástechnológiájára az anyagszükséglet meghatározását figyelembe véve. Javaslatot kell tennie a szükséges beszerzendő gépekre, berendezésekre és üzemelésükre. Kiemelt feladatként a munka- és környezetvédelmi előírások betartatását határozták meg. Elemezze az ismert technológiákat, és a helyi igényeknek, és lehetőségeknek megfelelően válassza ki a legjobbat!**

| Típus  | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint | Az információtartalom vázлата alapján   | Pontszámok   |              |
|--|--|---|--|--------------|
|  |  |   | Max.   | Elért        |
| C  | Furnér szárítási technológiák  | A borítófurnér előállítás technológiája | 10   |              |
| A  | Lécbetétes bútorlapok  | Ragasztóanyagok                         | A lécbetét borítása                                | 10           |
|  |  | Lécbetétes bútorlapok                   | A lécbetét gyártástechnológiája                    | 20           |
|  |  |   | A bútorlapok jellemzése, jelentősége               | 10           |
|  |  |   | A lécbetétes bútorlap gyártás technológiája, gépei | 10           |
|  |  |   | Préselés utáni kezelés                             | 10           |
| A bútorlapgyártás munka- és környezetvédelmi előírásai | 10   |   |  |              |
| <b>Szint</b>   | <b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>      |   | <b>Max.</b>  | <b>Elért</b> |
| 4  | Szakmai nyelvű beszédképesség  |   | 5  |              |
| 3  | Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése           |   | 5  |              |
| <b>Összesen</b>  |  |   | <b>90</b>  |              |
|  | <b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>     |   | <b>Max.</b>  | <b>Elért</b> |
|  | Személyes  | Önfegyelem                              | 2  |              |
|  |  | Döntésképeség                           | 2  |              |
|  | Társas   | Irányítási készség                      | 2  |              |
|  | Módszer  | Okok feltárása                          | 2  |              |
| Áttekintő képesség                                     |  | 2                                       |  |              |
| <b>Összesen</b>  |  |   | <b>10</b>  |              |
| <b>Mindösszesen</b>                                    |  |   | <b>100</b>   |              |

.....  
dátum

.....  
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

**11. Önt a vezetőség megbízta a furnérgyártó üzem továbbfejlesztéseként egy furnérbetétes bútorlapgyártó üzem beindítására. A megbízás értelmében tervet kell készítenie a bútorlapgyártás technológiájára az anyagszükséglet meghatározását figyelembe véve. Javaslatot kell tennie a szükséges beszerzendő gépekre és berendezésekre. Kiemelt feladatként a munka- és környezetvédelmi előírások betartatását határozták meg. Védje meg a vezetőségnél az elkészített terveit!**

Információtartalom vázlata

- A bútorlapok jellemzése, jelentősége
- A furnérbetétes bútorlap gyártás technológiája, gépei
- A borítófurnér előállítás technológiája
- A furnérbetét gyártástechnológiája
- A furnérbetét borítása
- Préselés utáni kezelés
- A bútorlapgyártás munka- és környezetvédelmi előírásai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

A vizsgázó neve: .....

## Értékelő lap

**11. Önt a vezetőség megbízta a furnérgyártó üzem továbbfejlesztéseként egy furnérbetétes bútorlapgyártó üzem beindítására. A megbízás értelmében tervet kell készítenie a bútorlapgyártás technológiájára az anyagszükséglet meghatározását figyelembe véve. Javaslatot kell tennie a szükséges beszerzendő gépekre, és berendezésekre. Kiemelt feladatként a munka- és környezetvédelmi előírásainak betartatását határozták meg. Védje meg a vezetőségnél az elkészített terveit!**

| Típus               | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint | Az információtartalom vázlata alapján                 | Pontszámok  |              |
|---------------------|--|---|-------------|--------------|
|                     |  |   | Max.        | Elért        |
| C                   | Furnér szárítási technológiák  | A borítófurnér előállítás technológiája               | 10          |              |
| A                   | Lécbetétes bútorlapok  | A furnérbetét gyártástechnológiája                    | 20          |              |
|                     | Ragasztóanyagok  | A furnérbetét borítása                                | 10          |              |
|                     | Lécbetétes bútorlapok  | A bútorlapok jellemzése, jelentősége                  | 10          |              |
|                     |  | A furnérbetétes bútorlap gyártás technológiája, gépei | 10          |              |
|                     |  | Préselés utáni kezelés                                | 10          |              |
|                     | A bútorlap gyártás munka- és környezetvédelmi előírásai                | 10  |             |              |
| <b>Szint</b>        | <b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>      |   | <b>Max.</b> | <b>Elért</b> |
| 4                   | Szakmai nyelvű beszédképesség  |   | 5           |              |
| 3                   | Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése           |   | 5           |              |
| <b>Összesen</b>     |  |   | <b>90</b>   |              |
|                     | <b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>     |   | <b>Max.</b> | <b>Elért</b> |
|                     | Személyes  | Önfegyelem  | 2           |              |
|                     |  | Döntésképeség   | 2           |              |
|                     | Társas   | Határozottság   | 2           |              |
|                     | Módszer  | Helyzetfelismerés                                     | 2           |              |
|                     |  | Áttekintő képesség                                    | 2           |              |
| <b>Összesen</b>     |  |   | <b>10</b>   |              |
| <b>Mindösszesen</b> |  |   | <b>100</b>  |              |

.....  
dátum

.....  
aláírás



Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

**12. Önt a vezetőség megbízta a furnérgyártó üzem továbbfejlesztéseként egy hullám- és rácsbetétes bútorlapgyártó üzem beindítására. A megbízás értelmében tervet kell készítenie a bútorlap gyártástechnológiájára az anyagszükséglet meghatározását figyelembe véve. Javaslatot kell tennie a szükséges beszerzendő gépekre és berendezésekre. Kiemelt feladatként a munka- és környezetvédelmi előírások betartatását határozták meg. Vitassák meg a megvalósítás lehetőségeit!**

Információtartalom vázlata

- A bútorlapok jellemzése, jelentősége
- A hullám- és rácsbetétes bútorlap gyártás technológiája, gépei
- A borítófurnér előállítás technológiája
- A hullám- és rácsbetét gyártástechnológiája
- A hullám- és rácsbetét borítása
- Préselés utáni kezelés
- A bútorlap gyártás munka- és környezetvédelmi előírásai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

A vizsgázó neve: .....

## Értékelő lap

**12. Önt a vezetőség megbízta a furnérgyártó üzem továbbfejlesztéseként egy hullám- és rácsbetétes bútorlapgyártó üzem beindítására. A megbízás értelmében tervet kell készítenie a bútorlap gyártástechnológiájára az anyagszükséglet meghatározását figyelembe véve. Javaslatot kell tennie a szükséges beszerzendő gépekre és berendezésekre. Kiemelt feladatként a munka- és környezetvédelmi előírások betartatását határozták meg. Vitassák meg a megvalósítás lehetőségeit!**

| Típus               | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint | Az információtartalom vázlata alapján                          | Pontszámok   |       |
|---------------------|--|--|--------------|-------|
|                     |  |  | Max.         | Elért |
| C                   | Takarék bútorlapok   | A bútorlapok jellemzése, jelentősége                           | 10           |       |
|                     |  | A hullám- és rácsbetétes bútorlap gyártás technológiája, gépei | 10           |       |
|                     |  | A hullám- és rácsbetét gyártástechnológiája                    | 20           |       |
|                     |  | Préselés utáni kezelés   | 10           |       |
|                     |  | A bútorlap gyártás munka- és környezetvédelmi előírásai        | 10           |       |
|                     | Furnérszáritási technológiák   | A borítófurnér előállítás technológiája                        | 10           |       |
| A                   | Ragasztóanyagok  | A hullám- és rácsbetét borítása                                | 10           |       |
| <b>Szint</b>        | <b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>      | <b>Max.</b>  | <b>Elért</b> |       |
| 4                   | Szakmai nyelvű beszédképesség  | 5  |              |       |
| 3                   | Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése           | 5  |              |       |
| <b>Összesen</b>     |  | <b>90</b>  |              |       |
|                     | <b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>     | <b>Max.</b>  | <b>Elért</b> |       |
|                     | Személyes  | Önfegyelem   | 2            |       |
|                     |  | Döntésképeség  | 2            |       |
|                     | Társas   | Irányítási készség   | 2            |       |
|                     | Módszer  | Okok feltárása   | 2            |       |
|                     |  | Áttekintő képesség   | 2            |       |
| <b>Összesen</b>     |  | <b>10</b>  |              |       |
| <b>Mindösszesen</b> |  | <b>100</b>   |              |       |

.....  
dátum

.....  
aláírás

**13. Önt a bútortároló üzem vezetője megbízta a bútortárolók préselés utáni klimatizálásának, tárolásának és minősítésének kidolgozására. A megbízás értelmében tervet kell készítenie a technológiára, a körülmények biztosítására, a minősítési paraméterekre. Állítsa össze a tárolás és minősítés kritériumait!**

Információtartalom vázlata

- A bútortárolók jellemzése, jelentősége
- A bútortárolás technológiája, gépei
- A bútortárolók préselés utáni kezelése, klimatizálása és tárolása
- A bútortárolók minősége

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

A vizsgázó neve: .....

## Értékelő lap

**13. Önt a bútortalapgyártó üzem vezetősége megbízta a bútortalapok préselés utáni klimatizálásának, tárolásának és minősítésének kidolgozására. A megbízás értelmében tervet kell készítenie a technológiára, a körülmények biztosítására, a minősítési paraméterekre. Állítsa össze a tárolás és minősítés kritériumait!**

| Típus               | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint | Az információtartalom vázlata alapján                             | Pontszámok  |              |
|---------------------|--|---|-------------|--------------|
|                     |  |   | Max.        | Elért        |
| C                   | Furnér szárítási technológiák  | A bútortalapok jellemzése, jelentősége                            | 20          |              |
| A                   | Lécbetétes bútortalapok  | A bútortalap gyártás technológiája, gépei                         | 20          |              |
|                     |  | A bútortalapok préselés utáni kezelése, klimatizálása és tárolása | 20          |              |
|                     |  | A bútortalapok minősége   | 20          |              |
| <b>Szint</b>        | <b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>      |   | <b>Max.</b> | <b>Elért</b> |
| 4                   | Olvasott szakmai szöveg megértése                                      |   | 5           |              |
| 3                   | Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése           |   | 5           |              |
| <b>Összesen</b>     |  |   | <b>90</b>   |              |
|                     | <b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>     |   | <b>Max.</b> | <b>Elért</b> |
|                     | Személyes  | Önfegyelem  | 2           |              |
|                     |  | Döntésképesség  | 2           |              |
|                     | Társas   | Irányítási készség  | 2           |              |
|                     | Módszer  | Helyzetfelismerés   | 2           |              |
|                     |  | Áttekintő képesség  | 2           |              |
| <b>Összesen</b>     |  |   | <b>10</b>   |              |
| <b>Mindösszesen</b> |  |   | <b>100</b>  |              |

.....  
dátum

.....  
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

**14. Ön fafeldolgozó technikusként megpályázta a forgácslapgyártó-üzem alapanyag-beszerzési csoport vezetését. A pályázat feltétele értelmében tervet kell készítenie a forgácslap alapanyagainak megállapítására, az anyagszükséglet meghatározását figyelembe véve. Kiemelt feladatként a környezetterhelés csökkentését határozták meg. Úgy prezentálja az üzem vezetőségének az elkészített terveit, és védje meg elképzelését, hogy a pályázatot Ön nyerje meg!**

Információtartalom vázlata

- A faforgácslap fogalma, gyártásának jelentősége
- A faforgácslap előállításához felhasznált alapanyagok:
  - Fa alapanyag
  - Ragasztóanyagok
  - Egyéb vegyi anyagok: víztaszítók, gombaölők, tűzállóság fokozók
- Faforgácslapok csoportosítása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

A vizsgázó neve: .....

## Értékelő lap

**14. Ön fafeldolgozó technikusként megpályázta a forgácslapgyártó üzem alapanyag beszerzési csoport vezetését. A pályázat feltétele értelmében tervet kell készítenie a forgácslap alapanyagainak megállapítására, az anyagszükséglet meghatározását figyelembe véve. Kiemelt feladatként a környezetterhelés csökkentését határozták meg. Úgy prezentálja az üzem vezetőségének az elkészített terveit, és védje meg elképzelését, hogy a pályázatot Ön nyerje meg!**

| Típus                           | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint | Az információtartalom vázlata alapján  | Pontszámok     |              |
|---------------------------------|--|--|----------------|--------------|
|                                 |  |  | Max.           | Elért        |
| B                               | Forgácsolással kapcsolatos számítások                                  | A faforgácslap fogalma, gyártásának jelentősége  | 10             |              |
|                                 | Ragasztással kapcsolatos számítások                                    | A faforgácslap előállításához felhasznált alapanyagok:<br>– Fa alapanyag<br>– Ragasztóanyagok<br>– Egyéb vegyi anyagok: víztaszítók, gombaölők, tűzállóság fokozók | 20<br>20<br>20 |              |
|                                 | Adatátviteli feladatok számítógépről CNC -re                           | Faforgácslapok csoportosítása  | 10             |              |
| <b>Szint</b>                    | <b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>      |  | <b>Max.</b>    | <b>Elért</b> |
| 4                               | Szakmai nyelvű beszédképesség  |  | 5              |              |
| 3                               | Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése           |  | 5              |              |
| <b>Összesen</b>                 |  |  | <b>90</b>      |              |
|                                 | <b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>     |  | <b>Max.</b>    | <b>Elért</b> |
|                                 | Személyes  | Precizitás   | 2              |              |
|                                 |  | Önállóság  | 2              |              |
|                                 | Társas   | Határozottság  | 2              |              |
|                                 | Módszer  | Logikus gondolkodás  | 2              |              |
| Körültekintés, elővigyázatosság |  | 2  |                |              |
| <b>Összesen</b>                 |  |  | <b>10</b>      |              |
| <b>Mindösszesen</b>             |  |  | <b>100</b>     |              |

.....  
dátum

.....  
aláírás

**15. Ön gyártástechnológus munkakörben a forgácslap-gyártó üzemben az anyag-előkészítés, forgácsolás, valamint a forgácsszárítás, tárolás és osztályozás technológiai műveletek korszerűsítésének kidolgozását kapta meg feladatul. Kiemelt feladat a környezetterhelés csökkentése. Gyűjtse össze a korszerűsítés lehetőségeit!**

Információtartalom vázlata

- A faforgácslapok gyártástechnológiája
- Az anyag-előkészítés műveletei, gépei, berendezései: áztatás, hasítás, darabolás
- Forgácsolás:
  - Célforgács előállítása szeleteléssel
  - Utánaprítás
- Forgácsszárítás
- Forgácstárolás
- Forgácsok osztályozása:
  - Mechanikus rázósziták
  - Pneumatikus forgácsosztályozó

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

A vizsgázó neve: .....

## Értékelő lap

**15. Ön gyártástechnológus munkakörben a forgácslap gyártó üzemben az anyag-előkészítés, forgácsolás, valamint a forgácsszárítás, tárolás és osztályozás technológiai műveletek korszerűsítésének kidolgozását kapta meg feladatul. Kiemelt feladat a környezetterhelés csökkentése. Gyűjtse össze a korszerűsítés lehetőségeit!**

| Típus                           | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint | Az információtartalom vázlata alapján   | Pontszámok     |              |
|---------------------------------|--|---|----------------|--------------|
|                                 |  |   | Max.           | Elért        |
| B                               | Forgácsolással kapcsolatos számítások                                  | A faforgácslapok gyártástechnológiája   | 10             |              |
|                                 |  | Az anyag-előkészítés műveletei, gépei, berendezései:<br>– Áztatás<br>– Hasítás, darabolás | 10<br>10       |              |
|                                 | Por- forgács elszívás  | Forgácsolás:<br>– Célforgács előállítása szeleleléssel<br>– Utánaprítás                   | 10<br>10<br>10 |              |
|                                 | Forgács leválasztók  | Forgácsszárítás   | 10             |              |
|                                 |  | Forgácstárolás  | 5              |              |
|                                 |  | Forgácsok osztályozása:<br>– Mechanikus rázósziták<br>– Pneumatikus forgácsosztályozó     | 5              |              |
|                                 | <b>Szint</b>   | <b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>                         | <b>Max.</b>    | <b>Elért</b> |
| 4                               | Folyamatábrák olvasása, értelmezése                                    | 5   |                |              |
| 3                               | Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése           | 5   |                |              |
| <b>Összesen</b>                 |  |   | <b>90</b>      |              |
|                                 | <b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>     |   | <b>Max.</b>    | <b>Elért</b> |
|                                 | Személyes  | Precizitás  | 2              |              |
|                                 |  | Önállóság   | 2              |              |
|                                 | Társas   | Irányítási készség  | 2              |              |
|                                 | Módszer  | Logikus gondolkodás   | 2              |              |
| Körültekintés, elővigyázatosság |  | 2   |                |              |
| <b>Összesen</b>                 |  |   | <b>10</b>      |              |
| <b>Mindösszesen</b>             |  |   | <b>100</b>     |              |

.....  
dátum

.....  
alíírás

C



Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

**16. Ön gyártástechnológus munkakörben a forgácslap-gyártó üzemben a ragasztó- és adalékanyag-felhordás, lapképzés, terítés, prézelés és a végkikészítés technológiai műveletek korszerűsítésének kidolgozását kapta meg feladatul. Kiemelt feladat a környezetterhelés csökkentése. Tervezze meg a korszerűsítés megvalósítási folyamatát!**

Információtartalom vázlat

- A ragasztó- és adalékanyag előkészítés, porlasztás, elosztás technológiai, gépei
- Lapképzés, terítés technológiai, gépei: Würtex, Bahra típusú
- Prézelés technológiai, gépei: előprések, hőprések, présdiagram, extrudáló présgép
- Végkikészítés: pihentetés, szélezés, csiszolás, minőség-ellenőrzés, raktározás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

A vizsgázó neve: .....

## Értékelő lap

**16. Ön gyártástechnológus munkakörben a forgácslap-gyártó üzemben a ragasztó- és adalékanyag-felhordás, lapképzés, terítés, préselés és a végkikészítés technológiai műveletek korszerűsítésének kidolgozását kapta meg feladatul. Kiemelt feladat a környezetterhelés csökkentése. Tervezze meg a korszerűsítés megvalósítási folyamatát!**

| Típus                           | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint | Az információtartalom vázlata alapján  | Pontszámok  |              |
|---------------------------------|--|--|-------------|--------------|
|                                 |  |  | Max.        | Elért        |
| B                               | Ragasztással kapcsolatos számítások                                    | A ragasztó-, és adalékanyag előkészítés, porlasztás, elosztás technológiai, gépei  | 10          |              |
|                                 | Adatátviteli feladatok számítógépről CNC -re                           | Lapképzés, terítés technológiai, gépei: Würtex, Bahra típusú                       | 20          |              |
| C                               | Hidraulikus berendezések   | Préselés technológiai, gépei: előprések, hőprések, présdiagram, extrudáló prés gép | 30          |              |
| B                               | Adatátviteli feladatok számítógépről CNC -re                           | Végkikészítés: pihentetés, szélezés, csiszolás, minőség-ellenőrzés, raktározás     | 20          |              |
| <b>Szint</b>                    | <b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>      |  | <b>Max.</b> | <b>Elért</b> |
| 5                               | Mennyiségérzék   |  | 5           |              |
| 3                               | Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése           |  | 5           |              |
| <b>Összesen</b>                 |  |  | <b>90</b>   |              |
|                                 | <b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>     |  | <b>Max.</b> | <b>Elért</b> |
|                                 | Személyes  | Precizitás   | 2           |              |
|                                 |  | Önállóság  | 2           |              |
|                                 | Társas   | Visszacsatolási készség  | 2           |              |
|                                 | Módszer  | Logikus gondolkodás  | 2           |              |
| Körültekintés, elővigyázatosság |  | 2  |             |              |
| <b>Összesen</b>                 |  |  | <b>10</b>   |              |
| <b>Mindösszesen</b>             |  |  | <b>100</b>  |              |

.....  
dátum

.....  
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

**17. Ön gyártástechnológus munkakörben a forgácslap felületkezelő üzemrész technológiai műveletek korszerűsítésének kidolgozását kapta meg feladatul. Kiemelt feladat a környezetterhelés csökkentése. Indokolja a kiválasztott technológia korszerűségét!**

Információtartalom vázlata

- Forgácslapok felületkezelése
- Laminálás
- Fólia felragasztása síkprélen
- Kasírozás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

A vizsgázó neve: .....

## Értékelő lap

**17. Ön gyártástechnológus munkakörben a forgácslap felületkezelő üzembrész technológiai műveletek korszerűsítésének kidolgozását kapta meg feladatul. Kiemelt feladat a környezetterhelés csökkentése. Indokolja a kiválasztott technológia korszerűségét!**

| Típus               | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint | Az információtartalom vázlata alapján | Pontszámok  |              |
|---------------------|--|---------------------------------------|-------------|--------------|
|                     |  |                                       | Max.        | Elért        |
| B                   | Ragasztással kapcsolatos számítások                                    | Forgácslapok felületkezelése          | 10          |              |
| C                   | Hidraulikus berendezések   | Laminálás                             | 30          |              |
|                     |  | Fólia felragasztása síkprésen         | 20          |              |
| B                   | Adatátviteli feladatok számítógépről CNC -re                           | Kasírozás                             | 20          |              |
| <b>Szint</b>        | <b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>      |                                       | <b>Max.</b> | <b>Elért</b> |
| 4                   | Folyamatábrák olvasása, értelmezése                                    |                                       | 5           |              |
| 3                   | Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése           |                                       | 5           |              |
| <b>Összesen</b>     |  |                                       | <b>90</b>   |              |
|                     | <b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>     |                                       | <b>Max.</b> | <b>Elért</b> |
|                     | Személyes  | Precizitás                            | 2           |              |
|                     |  | Önállóság                             | 2           |              |
|                     | Társas   | Visszacsatolási készség               | 2           |              |
|                     | Módszer  | Körültekintés, elővigyázatosság       | 2           |              |
|                     |  | A környezet tisztántartása            | 2           |              |
| <b>Összesen</b>     |  |                                       | <b>10</b>   |              |
| <b>Mindösszesen</b> |  |                                       | <b>100</b>  |              |

.....  
dátum

.....  
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

**18. Ön gyártástechnológus munkakörben a cementkötésű forgácslap, valamint az idompréselt termékek gyártástechnológiai műveletek korszerűsítését, valamint a késztermék-minősítés követelményeinek kidolgozását kapta meg feladatul. Kiemelt feladat a környezetterhelés csökkentése. Értékelje a legújabb kutatások eredményeit!**

Információtartalom vázlata

- Cementkötésű forgácslap tulajdonságai, felhasználása, a csersav hatása
- Cementkötésű forgácslap gyártási technológiája, anyagai, gépei
- Idompréselés
- Pozdorjalapok gyártási technológiája, anyagai, gépei
- A késztermék vizsgálata, minősítése, követelmények

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

A vizsgázó neve: .....

## Értékelő lap

**18. Ön gyártástechnológus munkakörben a cementkötésű forgácslap, valamint az idompréselt termékek gyártástechnológiai műveletek korszerűsítését, valamint a késztermék-minősítés követelményeinek kidolgozását kapta meg feladatul. Kiemelt feladat a környezetterhelés csökkentése. Értékelje a legújabb kutatások eredményeit!**

| Típus                      | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint | Az információtartalom vázlata alapján                                  | Pontszámok  |              |
|----------------------------|--|--|-------------|--------------|
|                            |  |  | Max.        | Elért        |
| B                          | Ragasztással kapcsolatos számítások                                    | Cementkötésű forgácslap tulajdonságai, felhasználása, a csersav hatása | 10          |              |
|                            | Por- forgács elszívás  | Cementkötésű forgácslap gyártási technológiája, anyagai, gépei         | 20          |              |
| C                          | Hidraulikus berendezések   | Idompréselés   | 20          |              |
| B                          | Ragasztással kapcsolatos számítások                                    | Pozdorjalapok gyártási technológiája, anyagai, gépei                   | 20          |              |
|                            |  | A késztermék vizsgálata, minősítése, követelmények                     | 10          |              |
| <b>Szint</b>               | <b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>      |  | <b>Max.</b> | <b>Elért</b> |
| 4                          | Folyamatábrák olvasása, értelmezése                                    |  | 5           |              |
| 3                          | Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése           |  | 5           |              |
| <b>Összesen</b>            |  |  | <b>90</b>   |              |
|                            | <b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>     |  | <b>Max.</b> | <b>Elért</b> |
|                            | Személyes  | Precizitás   | 2           |              |
|                            |  | Önállóság  | 2           |              |
|                            | Társas   | Határozottság  | 2           |              |
|                            | Módszer  | Körültekintés, elővigyázatosság  | 2           |              |
| A környezet tisztántartása |  | 2  |             |              |
| <b>Összesen</b>            |  |  | <b>10</b>   |              |
| <b>Mindösszesen</b>        |  |  | <b>100</b>  |              |

.....  
dátum

.....  
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

**19. Ön gyártástechnológus munkakörben a nedveseljárású farostlemez-gyártás technológiai műveletek korszerűsítés, valamint a késztermék-minősítés követelményeinek kidolgozását kapta meg feladatul. Kiemelt feladat a környezetterhelés csökkentése. Gyűjtse össze a terv elkészítéséhez nélkülözhetetlen szakmai információkat!**

Információtartalom vázlat

- A farostlemez gyártás célja, jelentősége
- A farostlemez gyártás technológiái
- Nedves eljárású farostlemez gyártás technológiája, gépei, berendezései:
  - Nyersanyag előkészítés
  - Rostosítás
  - Vegyszerezés
  - Terítés
  - Préselés
  - Préselés utáni műveletek

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

A vizsgázó neve: .....

## Értékelő lap

**19. Ön gyártástechnológus munkakörben a nedveseljárású farostlemez-gyártás technológiai műveletek korszerűsítés, valamint a késztermék-minősítés követelményeinek kidolgozását kapta meg feladatul. Kiemelt feladat a környezetterhelés csökkentése. Gyűjtse össze a terv elkészítéséhez nélkülözhetetlen szakmai információkat!**

| Típus                      | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint | Az információtartalom vázlata alapján                                   | Pontszámok  |              |
|----------------------------|--|---|-------------|--------------|
|                            |  |   | Max.        | Elért        |
| B                          | Anyagazdálkodási feladatok   | A farostlemez gyártás célja, jelentősége                                | 10          |              |
| C                          | Programok kezelése, programozási nyelv                                 | A farostlemez gyártás technológiái                                      | 10          |              |
|                            | Hidraulikus berendezések   | Nedves eljárású farostlemez gyártás technológiája, gépei, berendezései: |             |              |
|                            |  | – Nyersanyag előkészítés  | 10          |              |
|                            |  | – Rostosítás  | 10          |              |
|                            |  | – Vegyszerezés  | 10          |              |
| – Terítés                  |  | 10  |             |              |
| – Préselés                 | 10   |   |             |              |
| – Préselés utáni műveletek | 10   |   |             |              |
| <b>Szint</b>               | <b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>      |   | <b>Max.</b> | <b>Elért</b> |
| 4                          | Folyamatábrák olvasása, értelmezése                                    |   | 5           |              |
| 3                          | Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése           |   | 5           |              |
| <b>Összesen</b>            |  |   | <b>90</b>   |              |
|                            | <b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>     |   | <b>Max.</b> | <b>Elért</b> |
|                            | Személyes  | Precizitás  | 2           |              |
|                            |  | Önállóság   | 2           |              |
|                            | Társas   | Irányítási készség  | 2           |              |
|                            | Módszer  | Rendszerekben való gondolkodás  | 2           |              |
| Logikus gondolkodás        |  | 2   |             |              |
| <b>Összesen</b>            |  |   | <b>10</b>   |              |
| <b>Mindösszesen</b>        |  |   | <b>100</b>  |              |

.....  
dátum

.....  
aláírás



**20. Ön gyártástechnológus munkakörben a száraz eljárású farostlemez-gyártás, a farostlemezek felületkezelés, a különleges farostlemezek technológiájának korszerűsítését, valamint a késztermék minősítés követelményeinek kidolgozását kapta meg feladatul. Kiemelt feladat a környezetterhelés csökkentése. Indokolja a kiválasztott technológia környezetbarát voltát!**

#### Információtartalom vázlata

- Száraz eljárású farostlemez gyártás technológiája, gépei, berendezései:
  - Nyersanyag előkészítés
  - Rostosítás
  - Vegyszerezés
  - Terítés
  - Préselés
  - Préselés utáni műveletek
- Farostlemezek felületkezelése
- Különleges kivitelű farostlemezek technológiái: perforált, csempeutánzatú, MDF
- Minőségi követelmények
- Karbantartási, munkavédelmi előírások

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2314-06 Lap és lemezipari feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Gyártástechnológiák, minőségi követelmények

A vizsgázó neve: .....

## Értékelő lap

**20. Ön gyártástechnológus munkakörben a száraz eljárású farostlemez-gyártás, a farostlemezek felületkezelés, a különleges farostlemezek technológiájának korszerűsítését, valamint a késztermék minősítés követelményeinek kidolgozását kapta meg feladatul. Kiemelt feladat a környezetterhelés csökkentése. Indokolja a kiválasztott technológia környezetbarát voltát!**

| Típus                   | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint         | Az információtartalom vázlata alapján  | Pontszámok   |       |
|-------------------------|--|--|--------------|-------|
|                         |  |  | Max.         | Elért |
| B                       | MDF lapok  | Száraz eljárású farostlemez gyártás technológiája, gépei, berendezései:<br>– Nyersanyag előkészítés<br>– Rostosítás<br>– Vegyszerezés<br>– Terítés<br>– Préselés<br>– Préselés utáni műveletek | 5            |       |
|                         |  |  | 5            |       |
|                         | 5  |  |              |       |
|                         | 5  |  |              |       |
|                         | 5  |  |              |       |
|                         | 5  |  |              |       |
| Egyéb faipari feladatok | Farostlemezek felületkezelése  | 20   |              |       |
|                         | Különleges kivitelű farostlemezek technológiái: perforált, csempeutánzatú, MDF | 10   |              |       |
|                         | Minőségi követelmények   | 10   |              |       |
|                         | Karbantartási, munkavédelmi előírások  | 10   |              |       |
| <b>Szint</b>            | <b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>              | <b>Max.</b>  | <b>Elért</b> |       |
| 4                       | Folyamatábrák olvasása, értelmezése  | 5  |              |       |
| 3                       | Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése                   | 5  |              |       |
| <b>Összesen</b>         |  | <b>90</b>  |              |       |
|                         | <b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>             | <b>Max.</b>  | <b>Elért</b> |       |
|                         | Személyes  | Precizitás   | 2            |       |
|                         |  | Önállóság  | 2            |       |
|                         | Társas   | Visszacsatolási készség  | 2            |       |
|                         | Módszer  | Rendszerekben való gondolkodás   | 2            |       |
| Rendszerező képesség    |  | 2  |              |       |
| <b>Összesen</b>         |  | <b>10</b>  |              |       |
| <b>Mindösszesen</b>     |  | <b>100</b>   |              |       |

.....  
dátum

.....  
aláírás