

SZOCIÁLIS ÉS MUNKAÜGYI MINISZTERIUM

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
2308-06/3 A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig)
ismertetése

Szóbeli vizsgatevékenység

Szóbeli vizsgatevékenység időtartama: 30 perc

A 19/2008. (XII. 4.) SZMM rendelet 19. § 1. bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételét a 2042/2009. számon kiadom.



EREDETIVEL MINDENBEN
MEGEGYZŐ MÁSZOLAT

Palikócs János

Jóváhagyta:

Mátyus Mihály
főosztályvezető



2009

NEMZETI SZAKKÉPZÉSI ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI INTÉZET

Érvényes: 2009. 03. 03-tól

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
3. vizsgafeladat
A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A 10/2007 (II. 27.) SzMM rendelettel módosított 1/2006 (II. 17.) OM rendelet Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

31 582 08 1000 00 00	Épületasztalos	Épületasztalos
31 582 08 1000 00 00	Épületasztalos	Épületasztalos
31 582 08 1000 00 00	Épületasztalos	Épületasztalos
54 543 02 0010 54 02	Fafeldolgozó technikus	Fa- és bútorigazgatási technikus

C

1. Öntől mint épületasztalos vállalkozótól a helyi polgármesteri hivatal az óvoda külső bejárati ajtajának cseréjét rendeli meg. Egyedi gyártású gerébtokos bejárati ajtót kérnek vázkeretes, deszkabetétes ajtólapal.

A testületi döntéshez a megrendelő általános és részletes tájékoztatást kér. Határozza meg az elvégzendő feladatokat, sorolja fel a termék gyártástechnológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek darabolását, szabását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Információtartalom vázlata

- A bejárati ajtók rendeltetése, fajtái (külső-, belső bejárati ajtó), mérete, fő részei
- A külső bejárati ajtókkal szemben támasztott követelmények: légzárás, hőszigetelés, hangszigetelés, betörésvédelem
- A külső bejárati ajtókhöz felhasználható anyagok
- Szabványok, minőségi előírások
- Gerébtok részei, a tokalkatrészek szabványos keresztmetszeti méretei
- Ajtólapok fajtái: vázkeretes, lemezelt, üvegezett
- Ajtólap-alkatrészek szabványos keresztmetszeti méretei
- Gyártástechnológiai sorrend a faipari alapgépeken
- Az alkatrészek gépi darabolása, szabása során betartandó munkavédelmi szabályok

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

1. Öntől mint épületasztalos vállalkozótól a helyi polgármesteri hivatal az óvoda külső bejárati ajtajának cseréjét rendeli meg. Egyedi gyártású gerébtokos bejárati ajtót kérnek vázkeretes, deszkabetétes ajtólappal.

A testületi döntéshez a megrendelő általános és részletes tájékoztatást kér. Határozza meg az elvégzendő feladatokat, sorolja fel a termék gyártástechnológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek darabolását, szabását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Épületasztalos feladatok	A bejárati ajtók rendeltetése, fajtái (külső-, belső bejárati ajtó), mérete, fő részei	10	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	A külső bejárati ajtókkal szemben támasztott követelmények: légzárás, hőszigetelés, hangszigetelés, betörésvédelem	10	
		A külső bejárati ajtókhöz felhasználható anyagok. Szabványok, minőségi előírások	5	
		Gerébtok részei, a tokalkatrészek szabványos keresztmetszeti méretei	10	
		Ajtólapok fajtái: vázkeretes, lemezelt, üvegezett. Ajtólap-alkatrészek szabványos keresztmetszeti méretei	10	
A	Önállóan végiggondolja a termék gyártását	Gyártástechnológiai sorrend a faipari alapgépeken	25	
		Az alkatrészek gépi darabolása, szabása során betartandó munkavédelmi szabályok	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszéd-készség	Szakmai ismeretek megfogalmazása	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
		Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	2	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
Ismeretek helyénvaló alkalmazása		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
3. vizsgafeladat
A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

2. Az egyik építési vállalkozó új lakásokat épít. Önt kérte fel, hogy saját tervei alapján készítse el a lakásokhoz a belső ajtókat.

A megrendelő kérése, hogy az ajtók ragasztott pallókkal és félig üvegezett, alul lemezbetétes, vázkeretes ajtólapal készüljenek.

Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek szabását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Információtartalom vázlata

- Belső ajtók rendeltetése, az ajtók névleges méretei
- Belső ajtók fajtái: ragasztott pallótok, peremes pallótok
- Felhasználható anyagok
- Megmunkálási jelek
- Szabványok, minőségi előírások
- A ragasztott- és a peremes pallótok részei, méretei, szerkezeti összeépítésük
- Félig üvegezett vázkeretes ajtólap részei, alkatrészek méretmegadása, visszamérések
- A gyártáshoz felhasznált anyagok
- Szabványok, minőségi előírások
- Gyártástechnológiai sorrend
- A marási műveletek végzése csapozó marógépen, a gépen betartandó munkavédelmi szabályok

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

2. Az egyik építési vállalkozó új lakásokat épít. Önt kérte fel, hogy saját tervei alapján készítse el a lakásokhoz a belső ajtókat.

A megrendelő kérése, hogy az ajtók ragasztott pallókkal és félig üvegezett, alul lemezbetétes, vázkeretes ajtólapal készüljenek.

Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek szabását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Épületasztalos feladatok	Belső ajtók rendeltetése, az ajtók névleges méretei	10	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	Belső ajtók fajtái: ragasztott pallókat, peremes pallókat	5	
		Felhasználható anyagok Megtűkölési jelek Szabványok, minőségi előírások	10	
		A ragasztott- és a peremes pallókat részei, méretei, szerkezeti összeépítésük	10	
A	Épületasztalos feladatok	Félig üvegezett vázkeretes ajtólap részei, alkatrészek méretmegadása, visszamérések	5	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	A gyártáshoz felhasznált anyagok Szabványok, minőségi előírások	5	
A	Önállóan végiggondolja a termék gyártását	Gyártástechnológiai sorrend	25	
C	Épületasztalos műveletek végzése csapozó marógépen	A marási műveletek végzése csapozó marógépen, a gépen betartandó munkavédelmi szabályok	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédképesség	Szakmai ismeretek megfogalmazása	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Szervezőképesség	2	
		Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Irányítási képesség	2	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
		Tervezési képesség	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
3. vizsgafeladat
A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

3. Tetőtér-beépítés során kialakítandó lakásokhoz nagy mennyiségű belső ajtó szállítására van igény. Ön a hevedertokot ajánlja lemezelt ajtólapmal, mivel könnyűszerkezetes beépítési módot alkalmaznak.

Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek marását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Információtartalom vázlata

- Belső ajtók rendeltetése, az ajtók névleges méretei, formai kialakítása
- Belső ajtók fajtái: hevedertok, borított ácsok
- Felhasználható anyagok: faanyag, vasalatok, felületkezelő anyagok
- Megmunkálási jelek
- Szabványok, minőségi előírások
- A heveder- és az ácsok részei, méretei, szerkezeti összeépítésük
- Lemezelt keretszerkezetű ajtólap részei, alkatrészek méretei
- Gyártástechnológiai sorrend, helyszíni szerelés
- Az ajtólap csiszolása, a munkavégzés során betartandó munkavédelmi szabályok

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

3. Tetőtér-beépítés során kialakítandó lakásokhoz nagy mennyiségű belső ajtó szállítására van igény. Ön a hevedertokot ajánlja lemezelt ajtólapal, mivel könnyűszerkezetes beépítési módot alkalmaznak.

Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek marását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Épületasztalos feladatok	Belső ajtók rendeltetése, az ajtók névleges méretei, formai kialakítása	5	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	Belső ajtók fajtái: hevedertok, borított ácsok	5	
		Felhasználható anyagok: faanyag, vasalatok, felületkezelő anyagok Megtűrésekre vonatkozó jelek Szabványok, minőségi előírások	10	
		A heveder- és az ácsok részei, méretei, szerkezeti összeépítésük	10	
A	Épületasztalos feladatok	Lemezelt keretszerkezetű ajtólap részei, alkatrészek méretei	10	
A	Őnállóan végig gondolja a termék gyártását	Gyártástechnológiai sorrend, helyszíni szerelés	30	
C	Épületasztalos műveletek végzése henger és kontaktsziszoló gépeken	Az ajtólap csiszolása, a munkavégzés során betartandó munkavédelmi szabályok	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi beszéd-készség	Szakmai ismeretek megfogalmazása	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
		Pontosság	1	
		Őnállóság	1	
	Társas	Határozottság	2	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
Ismeretek helyénvaló alkalmazása		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
3. vizsgafeladat
A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

4. A panel-felújítási program keretén belül 100 db utólag szerelhető belső ajtó készítését rendelte meg Öntől a városi képviselőtestület. Az ajtó mélyen üvegezett vázkeretes ajtólap. Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Információtartalom vázlata

- Utólag szerelhető ajtók, szerelési lehetőségek
- A tok részei, mérete, szerkezeti összeépítése
- Vázkeretes, üvegezett ajtólap részei, alkatrészek méretmegadása, visszamérések
- Darabjegyzék összeállításának szabályai, ráhagyások
- A termékhez felhasznált anyagok
- Szabványok, minőségi előírások
- Gyártástechnológiai sorrend
- A csapozó marógépen végezhető műveletek, és a csapozó marógépen betartandó munkavédelmi előírások

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 3. vizsgafeladat
 A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

4. A panel-felújítási program keretén belül 100 db utólag szerelhető belső ajtó készítését rendelte meg Öntől a városi képviselőtestület. Az ajtó mélyen üvegezett vázkeretes ajtólap. Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Épületasztalos feladatok	Utólag szerelhető ajtók, szerelési lehetőségek	10	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	A tok részei, mérete, szerkezeti összeépítése	10	
		Vázkeretes, üvegezett ajtólap részei, alkatrészek méretmegadása, visszamérések	10	
A	Épületasztalos feladatok	Darabjegyzék összeállításának szabályai, ráhagyások	5	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	A termékhez felhasznált anyagok Szabványok, minőségi előírások	5	
A	Önállóan végiggondolja a termék gyártását	Gyártástechnológiai sorrend	30	
C	Épületasztalos műveletek végzése csapozó marógépen	A csapozó marógépen végezhető műveletek, és a csapozó marógépen betartandó munkavédelmi előírások	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése	Szakmai ismeretek értelmezése	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
Személyes	Szervezőképesség		2	
	Pontosság		1	
	Önállóság		1	
Társas	Irányítási készség		2	
Módszer	Felfogóképesség		2	
	Ismeretek helyénvaló alkalmazása		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

5. Mezőgazdasági nagyüzem új csirkefarmot épít, amelyhez 100 db 600x600 mm névleges méretű egyrétegű gerébtokos ablakra van szüksége. Ön vállalkozik a feladatra, műszaki leírást, árajánlatot készít helyszíni beszereléssel.

Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek szabását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését! Mutassa be az árajánlat készítésének folyamatát!

Információtartalom vázlat

- Ablakszerkezetek történelmi fejlődése: egyrétegű-, kapcsolt gerébtok, egyesített szárnyú, hőszigetelő üvegezésű
- Ablakok névleges mérete, méretek meghatározása a helyszínen
- Egyrétegű- és a kapcsolt gerébtokos ablakszerkezetek alkatrészeinek megnevezése, összeépítése, szerkezete
- Felhasznált anyagok
- Megmunkálási jelek
- Szabványok, minőségi előírások
- Gyártástechnológiai sorrend
- Összeszerelési műveletek

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 3. vizsgafeladat
 A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

5. Mezőgazdasági nagyüzem új csirkefarmot épít, amelyhez 100 db 600x600 mm névleges méretű egyrétegű gerébtokos ablakra van szüksége. Ön vállalkozik a feladatra, műszaki leírást, árajánlatot készít helyszíni beszereléssel.

Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek szabását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését! Mutassa be az árajánlat készítésének folyamatát!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Épületasztalos feladatok	Ablakszerkezetek történelmi fejlődése: egyrétegű-, kapcsolt gerébtokos, egyesített szárnyú, hőszigetelő üvegezésű	10	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	Ablakok névleges mérete, méretek meghatározása a helyszínen	10	
		Egyrétegű- és a kapcsolt gerébtokos ablakszerkezetek alkatrészeinek megnevezése, összeépítése, szerkezete	10	
		Felhasznált anyagok Megtűntetési jelek Szabványok, minőségi előírások	10	
A	Önállóan végiggondolja a termék gyártását	Gyártástechnológiai sorrend	30	
B	Szerelési technikák	Összeszerelési műveletek	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi beszédképesség	Szakmai ismeretek megfogalmazása	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
		Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	2	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
		Ismeretek helyénvaló alkalmazása	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

6. Öntől mint épületasztalos vállalkozótól a helyi polgármesteri hivatal a házasságkötő teremre korábban egyedi gyártással készített, egyesített szárnyú ablakok felújítását rendeli meg.

Mutassa be az egyesített szárnyú ablak szerkezetét, készítésének módját, anyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését! Győzze meg a megrendelőt, hogy miért érdemesebb felújítás helyett az ablakokat korszerűbb szerkezetekre kicserélni!

Információtartalom vázlat

- Ablakok rövid fejlődéstörténete
- Ablakok rendeltetése, méretezése, ÉMI szabványok
- Ablakszerkezetekhez felhasznált alap- és segédanyagok
- Az egyesített szárnyú ablak részei, egyesített tok, egyesített külső-belső szárnyak
- Szabványos keresztmetszeti méretek, alkatrészgyártás, szerkezeti összeépítés
- Összehasonlítás a hőszigetelt üvegezésű ablakokkal
- Vasalatok
- Felületkezelés

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 3. vizsgafeladat
 A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

6. Öntől mint épületasztalos vállalkozótól a helyi polgármesteri hivatal a házasságkötő teremre korábban egyedi gyártással készített, egyesített szárnyú ablakok felújítását rendeli meg.

Mutassa be az egyesített szárnyú ablak szerkezetét, készítésének módját, anyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését! Győzze meg a megrendelőt, hogy miért érdemesebb felújítás helyett az ablakokat korszerűbb szerkezetekre kicserélni!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Épületasztalos feladatok	Ablakok rövid fejlődéstörténete Ablakok rendeltetése, méretezése, ÉMI szabványok	10	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	Ablakszerkezetekhez felhasznált alap- és segédanyagok	10	
		Az egyesített szárnyú ablak részei, egyesített tok, egyesített külső-belső szárnyak	20	
A	Épületasztalos feladatok	Szabványos keresztmetszeti méretek, alkatrészgyártás, szerkezeti összeépítés Összehasonlítás a hőszigetelt üvegezésű ablakokkal	30	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	Vasalatok Felületkezelés	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi beszédképesség	Szakmai indoklás	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
		Kitartás	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Kezdeményez készség	2	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
Ismeretek helyénvaló alkalmazása		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

7. A helyi iskola átalakításakor beépítésre kerül a tetőtér, melyet tetőablakokkal látnak el. Önt mint helyi épületasztalos vállalkozót bízzák meg a tetőablakok beépítésével, az árnyékolók felszerelésével.

Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a beépítés folyamatát, a szükséges alap- és segédanyagokat, eszközöket!

Információtartalom vázlata

- Tetőablakok szerkezete, típusai
- Tetőablakok beépítési lehetőségei
- Kiegészítő burkolatok gyártása, szerelése
- A beépítés technológiai sorrendje
- Árnyékoló szerkezetek szerelése
- Működés ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 3. vizsgafeladat
 A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

7. A helyi iskola átalakításakor beépítésre kerül a tetőtér, melyet tetőablakokkal látnak el. Önt mint helyi épületasztalos vállalkozót bízzák meg a tetőablakok beépítésével, az árnyékolók felszerelésével.

Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a beépítés folyamatát, a szükséges alap- és segédanyagokat, eszközöket!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok		
			Max.	Elért	
B	Tetőablak árnyékolók szerelése	Tetőablakok szerkezete, típusai	10		
		Tetőablakok beépítési lehetőségei	10		
		Kiegészítő burkolatok gyártása, szerelése	20		
		A beépítés technológiai sorrendje	20		
		Árnyékoló szerkezetek szerelése	10		
		Működés ellenőrzése	10		
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Max.	Elért		
3	Köznyelvi beszédképesség	Szakmai ismeretek megfogalmazása	10		
Összesen			90		
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Személyes	Precizitás	2	
			Pontosság	1	
			Önállóság	1	
		Társas	Határozottság	2	
			Módszer	Áttekintő képesség	2
		Gyakorlatias feladatértelmezés		2	
Összesen			10		
Mindösszesen			100		

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

8. Egy építőipari anyagokat forgalmazó áruházlánc évi 500 db fából készült kapcsolt gerébtokos erkélyajtót rendel Öntől mint épületasztalos vállalkozótól. A termék félig üvegezett ajtólapal és tokmagasítással készüljön!

Készítse el az erkélyajtó rövid műszaki leírását, válassza ki az alkalmazható faanyagot, határozza meg a gyártáshoz szükséges szerszámokat, eszközöket, és tervezze meg a gyártási technológiát!

Információtartalom vázlata

- Nyílászáró szerkezetek (erkélyajtók) történelmi fejlődése
- Erkélyajtók fajtái, rendeltetésük: kapcsolt gerébtokos erkélyajtó, egyesített szárnyú erkélyajtó
- Kapcsolt gerébtokos erkélyajtó szerkezete, szabványos méretek
- Nyitás-zárás, vasalatok
- Gyártástechnológiai sorrend, helyszíni beépítés, átadás
- A csapozás gépei, folyamata

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 3. vizsgafeladat
 A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

8. Egy építőipari anyagokat forgalmazó áruházlánc évi 500 db fából készült kapcsolt gerébtokos erkélyajtót rendel Öntől mint épületasztalos vállalkozótól. A termék félig üvegezett ajtólapal és tokmagasítással készüljön!

Készítse el az erkélyajtó rövid műszaki leírását, válassza ki az alkalmazható faanyagot, határozza meg a gyártáshoz szükséges szerszámokat, eszközöket, és tervezze meg a gyártási technológiát!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok		
			Max.	Elért	
B	Erkélyajtók szerkezete és készítése	Nyílászáró szerkezetek (erkélyajtók) történelmi fejlődése	10		
		Erkélyajtók fajtái, rendeltetésük: kapcsolt gerébtokos erkélyajtó, egyesített szárnyú erkélyajtó	10		
		Kapcsolt gerébtokos erkélyajtó szerkezete, szabványos méretek	20		
		Nyitás-zárás, vasalatok	10		
		Gyártástechnológiai sorrend, helyszíni beépítés, átadás	20		
		A csapozás gépei, folyamata	10		
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért	
4	Szakmai nyelvű beszédképesség	Szakmai ismeretek megfogalmazása	10		
Összesen			90		
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért	
		Személyes	Precizitás	2	
			Pontosság	1	
			Önállóság	1	
		Társas	Határozottság	2	
		Módszer	Áttekintő képesség	2	
Gyakorlatias feladatértelmezés	2				
Összesen			10		
Mindösszesen			100		

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

9. A Szekér és Gazdasági Eszközök Múzeuma számára pályázaton nyert pénzből a kijelölt épület kapujának felújítását határozták el. Az épület műemlék jellegű, csak az eredetinek megfelelő módon és formában lehet helyreállítani. Önt mint épületasztalos vállalkozót bízzák meg a munka felméréssel.

Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését, és adjon árajánlatot a munka elvégzésére!

Információtartalom vázlata

- Helyszíni felmérés folyamata, eszközei
- A kapuk fajtái, anyaga, szerkezete, vasalata
- A kapu elemeinek állapota, jelenlegi méretei
- Alkatrészek gyártása, cseréje
- Szerkezeti és díszítő marások készítése
- Felületkezelés
- Árajánlat készítése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 3. vizsgafeladat
 A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

9. A Szekér és Gazdasági Eszközök Múzeuma számára pályázaton nyert pénzből a kijelölt épület kapujának felújítását határozzák el. Az épület műemlék jellegű, csak az eredetinek megfelelő módon és formában lehet helyreállítani. Önt mint épületasztalos vállalkozót bízzák meg a munka felmérésével.

Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését, és adjon árajánlatot a munka elvégzésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Épületasztalos feladatok	Helyszíni felmérés folyamata, eszközei	10	
		A kapuk fajtái, anyaga, szerkezete, vasalata	10	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	A kapu elemeinek állapota, jelenlegi méretei	10	
C	Épületasztalos munkák vasalatai	Alkatrészek gyártása, cseréje	10	
A	Önállóan végiggondolja a termék gyártását	Szerkezeti és díszítő marások készítése	20	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	Felületkezelés	10	
A	Költségszámítási feladatok	Árajánlat készítése	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédképesség	Szakmai ismeretek megfogalmazása	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Döntésképesség	2	
		Precizitás	1	
		Szervezőképesség	1	
	Társas	Kezdeményezőképesség	2	
	Módszer	Helyzetfelismerés	2	
		Ismeretek helyénvaló alkalmazása	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

10. Ön mint épületasztalos vállalkozó elnyerte a helyi polgármesteri hivatal pályázatát 100 db hőszigetelő üvegezésű bejárati ajtó gyártására. Az ajtószárny teljesen üvegezett. A testületi döntés előtt a megrendelő általános és részletes tájékoztatást kért.

Ismertesse pályázatának anyagát! Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek marását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Információtartalom vázlat

- Hőszigetelő üvegezésű nyílászárók fajtái: hőszigetelő üvegezésű bejárati ajtók, hőszigetelő üvegezésű ablakok, hőszigetelő üvegezésű erkélyajtók
- Hőszigetelő üvegezésű nyílászárók rendeltetése, mérete, formai kialakítása (légzárás, hőszigetelés, víz elleni szigetelés, hangszigetelés, világítás, szellőzés)
- A hőszigetelő üvegezésű bejárati ajtók részei: a tok és az ajtólap alkatrészei, keresztmetszeti méretei, tömbösített alkatrészek, szerkezeti összeépítése
- Gyártástechnológiai sorrend
- Vasalások, több ponton záródó vasalatok
- Felületkezelés
- A termékhez felhasznált anyagok
- Szabványok, minőségi előírások
- Helyszíni szerelés
- Az alkatrészek marásához alkalmazható gépek, a marógépen végezhető műveletek, kombinált marószerszámok, gépi előtoló berendezés használata, a gép használata során betartandó munkavédelmi szabályok

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 3. vizsgafeladat
 A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

10. Ön mint épületasztalos vállalkozó elnyerte a helyi polgármesteri hivatal pályázatát 100 db hőszigetelő üvegezésű bejárati ajtó gyártására. Az ajtószárny teljesen üvegezett. A területi döntés előtt a megrendelő általános és részletes tájékoztatást kért.

Ismertesse pályázatának anyagát! Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek marását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Épületasztalos feladatok	Hőszigetelő üvegezésű nyílászárók fajtái: hőszigetelő üvegezésű bejárati ajtók, hőszigetelő üvegezésű ablakok, hőszigetelő üvegezésű erkélyajtók	10	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	Hőszigetelő üvegezésű nyílászárók rendeltetése, mérete, formai kialakítása (légzárás, hőszigetelés, víz elleni szigetelés, hangszigetelés, világítás, szellőzés)	10	
		A hőszigetelő üvegezésű bejárati ajtók részei: a tok és az ajtólap alkatrészei, keresztmetszeti méretei, tömbösített alkatrészek, szerkezeti összeépítése	10	
		Gyártástechnológiai sorrend	10	
A	Épületasztalos feladatok	Vasalások, több ponton záródó vasalatok Felületkezelés	5	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	A termékhez felhasznált anyagok Szabványok, minőségi előírások	5	
A	Önállóan végiggondolja a termék gyártását	Helyszíni szerelés	20	
C	Épületasztalos műveletek végzése csapozó marógépen	Az alkatrészek marásához alkalmazható gépek, a marógépen végezhető műveletek, kombinált marószerszámok, gépi előtoló berendezés használata, a gép használata során betartandó munkavédelmi szabályok	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédkészség	Szakmai ismeretek megfogalmazása	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
		Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	2	
	Módszer	Figyelem-összpontosítás	2	
Helyzetfelismerés		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
3. vizsgafeladat
A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

11. Az egyetem épületének felújítása során a folyosók lezárását szélfogó ajtók beépítésével kívánják megoldani.

Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék gyártástechnológiai folyamatát, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Információtartalom vázlata

- Különleges ajtók fajtái: hőszigetelő-, hangszigetelő-, szélfogó ajtók, tapétaajtók, tolóajtók
- Különleges ajtók rendeltetése, felhasználási területei, különleges vasalatai
- Szélfogó ajtók szerkezete
- Felhasználható anyagok
- Nyitás-zárás vasalatai
- Szabványok, minőségi előírások
- Gyártástechnológiai sorrend
- Felületkezelés
- Beépítés

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 3. vizsgafeladat
 A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

11. Az egyetem épületének felújítása során a folyosók lezárását szélfogó ajtók beépítésével kívánják megoldani.

Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék gyártástechnológiai folyamatát, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok		
			Max.	Elért	
B	Tapétaajtók készítése Hangfogó ajtók gyártása Tolóajtók gyártása	Különleges ajtók fajtái: hőszigetelő-, hangszigetelő-, szélfogó ajtók, tapétaajtók, tolóajtók	10		
B	Szélfogó ajtók gyártási módszerei	Különleges ajtók rendeltetése, felhasználási területei, különleges vasalatai	10		
		Szélfogó ajtók szerkezete	10		
		Felhasználható anyagok Nytítás-zárás vasalatai	10		
		Szabványok, minőségi előírások	10		
		Gyártástechnológiai sorrend	20		
		Felületkezelés Beépítés	10		
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért	
4	Szakmai nyelvű beszédképesség	Szakmai ismeretek megfogalmazása	10		
Összesen			90		
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért	
		Személyes	Precizitás	2	
			Pontosság	1	
			Önállóság	1	
		Társas	Határozottság	2	
		Módszer	Áttekintő képesség	2	
Gyakorlatias feladatértelmezés	2				
Összesen			10		
Mindösszesen			100		

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
3. vizsgafeladat
A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

12. A helyi kórházat felújítják, így a beépített szekrények cseréjére kerül sor, a munka elvégzésével Önt bízzák meg.

Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek szabását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Információtartalom vázlata

- Beépített bútorok fajtái (tárolószekrény, konyhabútor), beépített szekrények kialakítása, beépítési lehetőségei
- Konzignációs rajzok tanulmányozása
- A beépített szekrények vázszerkezete, anyagai
- Ajtók szerkezete, anyagai, felületi kialakítása
- Gyártástechnológiai sorrend
- Beépítés a helyszínen
- A méretre szabó körfűrészén végezhető műveletek, és a gép használata során betartandó munkavédelmi szabályok

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

12. A helyi kórházat felújítják, így a beépített szekrények cseréjére kerül sor, a munka elvégzésével Önt bízzák meg.

Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek szabását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Épületasztalos feladatok	Beépített bútorok fajtái (tárolószekrény, konyhabútor), beépített szekrények kialakítása, beépítési lehetőségei Konszignációs rajzok tanulmányozása	10	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	A beépített szekrények vázszerkezete, anyagai	10	
		Ajtók szerkezete, anyagai, felületi kialakítása	10	
		Gyártástechnológiai sorrend	30	
A	Önállóan végiggondolja a termék gyártását	Beépítés a helyszínen	10	
A	Önállóan végiggondolja a termék gyártását	A méretre szabó körfűrészén végezhető műveletek, és a gép használata során betartandó munkavédelmi szabályok	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
5	Konszignációs rajzi ismeretek	Konszignációs rajzok olvasása	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
		Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Kezdeményezőkézség	2	
	Módszer	Tervezési képesség	2	
Ismeretek helyénvaló alkalmazása		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
3. vizsgafeladat
A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

13. A felépült közösségi ház nagytermét csak ritkán veszik igénybe. Felmerült a tér megosztásának lehetősége, tájékoztatást kértek Öntől a térelválasztás lehetőségeiről. Mutassa be a lehetséges megoldásokat!

Információtartalom vázlata

- Szakipari válaszfalak típusai
 - könnyű válaszfalak (egyrétegű, kétrétegű)
 - faelemek
 - térelválasztók
- Szakipari válaszfalak anyagai, beépítési lehetőségei
- Eszközök, szerszámok, gépek
- Vasalatok
- Gyártástechnológiai sorrend
- Helyszíni szerelés

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 3. vizsgafeladat
 A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

13. A felépült közösségi ház nagytermét csak ritkán veszik igénybe. Felmerült a tér megosztásának lehetősége, tájékoztatást kértek Öntől a térelválasztás lehetőségeiről. Mutassa be a lehetséges megoldásokat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Szakipari válaszfalak készítése és szerelése	Szakipari válaszfalak típusai - könnyű válaszfalak (egyrétegű, kétrétegű) - faelemek - térelválasztók	30	
		Szakipari válaszfalak anyagai, beépítési lehetőségei	10	
		Eszközök, szerszámok, gépek Vasalatok	10	
		Gyártástechnológiai sorrend	20	
		Helyszíni szerelés	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédképesség	Szakmai ismeretek megfogalmazása	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
		Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	2	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
3. vizsgafeladat
A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

14. Az Ön asztalos vállalkozása szépen fejlődik, sok a megrendelése, de sokan inkább műanyagból készült nyílászáró szerkezeteket választanak. Szeretné kiterjeszteni tevékenységét a műanyag ajtók, ablakok gyártására is a piac megtartása érdekében. Mutassa be a műanyag nyílászáró szerkezeteket, válassza ki az alkalmazható anyagot, határozza meg a gyártáshoz szükséges szerszámokat, eszközöket, és tervezze meg a gyártási technológiát!

Információtartalom vázlata

- A nyílászárókkal szemben támasztott követelmények
- Műanyag ablakok előnyei, hátrányai a faablakokkal, ajtókkal szemben
- Nyílászáró szerkezetekhez felhasznált anyagok
- Kamrás rendszerű PVC profilok
- Gyártástechnológiai sorrend
- Műanyag profilok vágása, szerelése, hegesztése
- Vasalatok szerelése
- Üvegezés

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 2308-06 Egyéb épületesztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 3. vizsgafeladat
 A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

14. Az Ön asztalos vállalkozása szépen fejlődik, sok a megrendelése, de sokan inkább műanyagból készült nyílászáró szerkezeteket választanak. Szeretné kiterjeszteni tevékenységét a műanyag ajtók, ablakok gyártására is a piac megtartása érdekében.

Mutassa be a műanyag nyílászáró szerkezeteket, válassza ki az alkalmazható anyagot, határozza meg a gyártáshoz szükséges szerszámokat, eszközöket, és tervezze meg a gyártási technológiát!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok		
			Max.	Elért	
C	Műanyag ajtó, ablak gyártása	A nyílászárókkal szemben támasztott követelmények	10		
		Műanyag ablakok előnyei, hátrányai a faablakokkal, ajtókkal szemben	10		
		Nyílászáró szerkezetekhez felhasznált anyagok Kamrás rendszerű PVC profilok	10		
		Gyártástechnológiai sorrend	20		
		Műanyag profilok vágása, szerelése, hegesztése	20		
		Vasalatok szerelése Üvegezés	10		
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért	
4	Szakmai nyelvű beszédképesség	Szakmai ismeretek megfogalmazása	10		
Összesen			90		
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért	
		Személyes	Precizitás	2	
			Pontosság	1	
			Önállóság	1	
		Társas	Határozottság	2	
			Módszer	Áttekintő képesség	2
	Gyakorlatias feladatértelmezés	2			
Összesen			10		
Mindösszesen			100		

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

15. Ön mint épületasztalos vállalkozó egy svájci cég gyártási licence alapján igényes megmunkálású fa-fém kombinált nyílászárók gyártására vállalkozik.

Mutassa be a fa-fém kombinált gyártású ablakok műszaki lehetőségeit, válassza ki az alkalmazható faanyagot, határozza meg a gyártáshoz szükséges szerszámokat, eszközöket, és tervezze meg a gyártási technológiát!

Információtartalom vázlata

- A nyílászáró szerkezetek történelmi fejlődése
- Nyílászáró szerkezetekhez felhasználható anyagok
- Fa-alumínium ablakok előnyei
- Gyártástechnológiai sorrend
- Szerkezet összeállítása
- Mechanikai felületkezelés
- Vasalatok szerelése
- Felületkezelés
- Üvegezés

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 3. vizsgafeladat
 A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

15. Ön mint épületasztalos vállalkozó egy svájci cég gyártási licence alapján igényes megmunkálását fa-fém kombinált nyílászárók gyártására vállalkozik.

Mutassa be a fa-fém kombinált gyártású ablakok műszaki lehetőségeit, válassza ki az alkalmazható faanyagot, határozza meg a gyártáshoz szükséges szerszámokat, eszközöket, és tervezze meg a gyártási technológiát!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Fa és fém-kombinált ablakok gyártása	A nyílászáró szerkezetek történelmi fejlődése	10	
		Nyílászáró szerkezetekhez felhasználható anyagok	10	
		Fa-alumínium ablakok előnyei	10	
		Gyártástechnológiai sorrend	20	
		Szerkezet összeállítása Mechanikai felületkezelés Vasalatok szerelése	20	
		Felületkezelés Üvegezés	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédképesség	Szakmai ismeretek megfogalmazása	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
		Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	2	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

16. Ön mint egy épületasztalos vállalkozó kereskedelmi tárgyalást folytatott egy spanyol kereskedelmi céggel, amelynek eredményeként 100 db 1400x1300 mm névleges méretű, belső spalettával készült hőszigetelt ablakot rendelnek Öntől.

Készítse el a műszaki leírást, válassza ki a megfelelő faanyagot, határozza meg a gyártáshoz szükséges szerszámokat, eszközöket, és tervezze meg a gyártási technológiát!

Információtartalom vázlata

- Árnyékoló szerkezetek fajtái: spaletták, redőnyszekrény szerkezetek, zsaluszerkezetek
- Spaletták rendeltetése, szerkezete
- Spaletta készítéséhez felhasznált anyagok
- Belső spaletta kialakítása
- Bélés készítése
- Alj kialakítása
- Spalettaszárnyak
- Gyártástechnológiai sorrend
- Vasalások
- Helyszíni szerelés

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 3. vizsgafeladat
 A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

16. Ön mint egy épületasztalos vállalkozó kereskedelmi tárgyalást folytatott egy spanyol kereskedelmi céggel, amelynek eredményeként 100 db 1400x1300 mm névleges méretű, belső spalettával készült hőszigetelt ablakot rendelnek Öntől.

Készítse el a műszaki leírást, válassza ki a megfelelő faanyagot, határozza meg a gyártáshoz szükséges szerszámokat, eszközöket, és tervezze meg a gyártási technológiát!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Fából készült árnyékolástechnikai szerkezetek	Árnyékoló szerkezetek fajtái: spaletták, redőnyszekrény szerkezetek, zsaluszerkezetek	10	
B	Spaletta készítése és szerelése	Spaletták rendeltetése, szerkezete Spaletta készítéséhez felhasznált anyagok	10	
		Belső spaletta kialakítása Bélés készítése Alj kialakítása Spalettaszárnyak	20	
		Gyártástechnológiai sorrend	20	
		Vasalások	10	
		Helyszíni szerelés	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédképesség	Szakmai ismeretek megfogalmazása	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
		Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	2	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
3. vizsgafeladat
A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

17. Egy gyógyszerész új gyógyszertárat nyit a kisvárosban, amelyben Ön is él mint épületasztalos vállalkozó. Önt szeretné megbízni a kirakat gyártásával, szóbeli tájékoztatást és vázlatokat kér Öntől.

Információtartalom vázlata

- A nyílászáró szerkezetek történelmi fejlődése
- Portálok, kirakatok méretei, anyagai
- Tervezés, keresztmetszetek, összeépítés
- Gyártás, szerelés, felületkezelés
- Helyszíni beépítés
- Árnyékolástechnikai lehetőségek

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 3. vizsgafeladat
 A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

17. Egy gyógyszerész új gyógyszertárat nyit a kisvárosban, amelyben Ön is él mint épületasztalos vállalkozó. Önt szeretné megbízni a kirakat gyártásával, szóbeli tájékoztatást és vázlatokat kér Öntől.

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Portálok készítése és rolók szerelése	A nyílászáró szerkezetek történelmi fejlődése	10	
		Portálok, kirakatok méretei, anyagai	10	
		Tervezés, keresztmetszetek, összeépítés	20	
		Gyártás, szerelés, felületkezelés	20	
		Helyszíni beépítés	10	
B	Napellenzők szerelése	Árnyékolástechnikai lehetőségek	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédképesség	Szakmai ismeretek megfogalmazása	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
		Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	2	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
Gyakorlatias feladatértelmezés		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

18. Öntől mint épületasztalos vállalkozótól európai értékesítésre rendelt egy francia cég meghatározott méretű és alakú lépcsőlapokat és lépcsőkarfát. A cég terméktájékoztatót kér Öntől, és leírást a lépcső beszereléséhez.

Határozza meg a lépcsőlapok és -karfa gyártási műveleteit, technológiáját, eszközeit és anyagait!

Információtartalom vázlata

- Lépcsők szerkezete, lépcsők részei: járólap, mellsőlap, pofa, orsó, karfa, korlát
- Egyenes, húzott, kör alakú lépcsők
- Lépcsőarányok számítása, méretvétel
- Lépcsőkiosztás, korlátkiosztás
- Gyártástechnológiai sorrend
- Helyszíni szerelés

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 3. vizsgafeladat
 A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

18. Öntől mint épületasztalos vállalkozótól európai értékesítésre rendelt egy francia cég meghatározott méretű és alakú lépcsőlapokat és lépcsőkarfát. A cég terméktájékoztatót kér Öntől, és leírást a lépcső beszereléséhez.

Határozza meg a lépcsőlapok és -karfa gyártási műveleteit, technológiáját, eszközeit és anyagait!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok		
			Max.	Elért	
C	Lépcsők szerkesztése, készítése és szerelése	Lépcsők szerkezete, lépcsők részei: járólap, mellsőlap, pofa, orsó, karfa, korlát	10		
		Egyenes, húzott, kör alakú lépcsők	10		
		Lépcsőarányok számítása, méretvétel	20		
		Lépcsőkiosztás, korlátkiosztás	20		
		Gyártástechnológiai sorrend	10		
		Helyszíni szerelés	10		
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Max.	Elért		
4	Szakmai nyelvű beszédképesség	Szakmai ismeretek megfogalmazása	10		
Összesen			90		
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Max.	Elért		
		Személyes	Precizitás	2	
			Pontosság	1	
			Önállóság	1	
		Társas	Határozottság	2	
		Módszer	Áttekintő képesség	2	
			Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
Összesen			10		
Mindösszesen			100		

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
3. vizsgafeladat
A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

19. Panelprogram keretében felújított bérház lakásait padlóburkolattal látják el. Alvállalkozóként részt akar venni a munkálatokban. Mutassa be lehetőségeit a padlók gyártása, lerakása terén!

Tervezze meg a munkafolyamatot, a szükséges szerszámokat és eszközöket!

Információtartalom vázlata

- Padlók rendeltetése
- Padlók típusai
 - vakpadlók
 - deszkapadlók
 - speciális padlók
 - fallezárások
- Padlók anyagai
- Padlók gyártása
- Késztermékek csomagolása, szállítása
- Tárolás az építkezésen
- Padlók lerakása, fallezárások

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 3. vizsgafeladat
 A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

19. Panelprogram keretében felújított bérház lakásait padlóburkolattal látják el. Alvállalkozóként részt akar venni a munkálatokban. Mutassa be lehetőségeit a padlók gyártása, lerakása terén!

Tervezze meg a munkafolyamatot, a szükséges szerszámokat és eszközöket!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok		
			Max.	Elért	
B	Padlók gyártása és lerakása	Padlók rendeltetése	10		
		Padlók típusai - vakpadlók - deszkapadlók - speciális padlók - fallezárások	20		
		Padlók anyagai	10		
		Padlók gyártása	20		
		Késztermékek csomagolása, szállítása Tárolás az építkezésen	10		
		Padlók lerakása, fallezárások	10		
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Max.	Elért		
4	Szakmai nyelvű beszédképesség	Szakmai ismeretek megfogalmazása	10		
Összesen			90		
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Precizitás	2		
		Pontosság	1		
		Önállóság	1		
		Társas	Határozottság	2	
		Módszer	Áttekintő képesség	2	
			Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
Összesen			10		
Mindösszesen			100		

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
3. vizsgafeladat
A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

20. A helyi templom építése befejezéséhez közeledik. A belső terek mennyezeteinek burkolását faanyagokkal szeretnék befejezni. Különböző megoldások közül szeretnék választani, ezért felkérték Önt, mutassa be a lehetséges megoldásokat.

Információtartalom vázlat

- Burkolatok fajtái: mennyezetburkolatok, falburkolatok
- Burkolatok készítésének célja, lehetőségei, tervezés, keresztmetszetek, összeépítés
- Mennyezetburkolatok típusai, anyagai:
 - deszkaburkolatok
 - lapburkolatok
 - kazettás födémburkolatok
 - gerendás mennyezetek
 - akusztikai mennyezet
- Mennyezetburkolatok rögzítési módjai
- Álfödémek készítésének lehetséges megoldásai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 3. vizsgafeladat
 A meghatározott gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

20. A helyi templom építése befejezéséhez közeledik. A belső terek mennyezeteinek burkolását faanyagokkal szeretnék befejezni. Különböző megoldások közül szeretnék választani, ezért felkérték Önt, mutassa be a lehetséges megoldásokat.

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlatja alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Mennyezetburkolatok, álfödémek gyártása és szerelése	Burkolatok fajtái: mennyezetburkolatok, falburkolatok	10	
B	Falburkolatok, hő-és hangszigetelő burkolatok, akusztikajavító burkolatok készítése és szerelése	Burkolatok készítésének célja, lehetőségei, tervezés, keresztmetszetek, összeépítés	10	
B	Mennyezetburkolatok, álfödémek gyártása és szerelése	Mennyezetburkolatok típusai, anyagai: - deszkaburkolatok - lapburkolatok - kazettás födémburkolatok - gerendás mennyezetek - akusztikai mennyezet	20	
		Mennyezetburkolatok rögzítési módjai	20	
		Álfödémek készítésének lehetséges megoldásai	20	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédkészség	Szakmai ismeretek megfogalmazása	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Térlátás	1	
		Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	2	
	Módszer	Körültekintés, elővigyázatosság	1	
		Áttekintő képesség	2	
Gyakorlatias feladatértelmezés		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C