

SZOCIÁLIS ÉS MUNKAÜGYI MINISZTERIUM

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

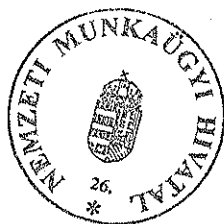
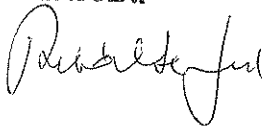
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
2307-06/3 A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

Szóbeli vizsgatevékenység

Szóbeli vizsgatevékenység időtartama: 30 perc

A 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet 23. § 1. bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételét a 1617-1/2007. számon kiadom.

EREDETIVEL MINDENBEN
MEGEGYEZŐ MÁSOLAT



Jóváhagyta:



Máttyus Mihály
főosztályvezető



2009

NEMZETI SZAKKÉPZÉSI ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI INTÉZET

Érvényes: 2008. 12. 19-től

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A 10/2007 (II. 27.) SzMM rendelettel módosított 1/2006 (II. 17.) OM rendelet Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

31 582 08 1000 00 00	Épületasztalos 4	Épületasztalos 4
54 543 02 0010 54 01	Bútoripari technikus	Fa- és bútoripari technikus 4
54 543 02 0010 54 02	Fafeldolgozó technikus	Fa- és bútoripari technikus 4

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

1. Öntől mint épületasztalos vállalkozótól a helyi polgármesteri hivatal az óvoda belső bejárati ajtajának cseréjét rendeli meg. Egyedi gyártású gerébtokos bejárati ajtót kérnek vázkeretes, deszkabetétes ajtólappal. A testületi döntéshez a megrendelő általános és részletes tájékoztatást kér. Határozza meg az elvégzendő feladatokat, sorolja fel a termék gyártástechnológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek darabolását, szabását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Információtartalom vázlata

- Ajtók rendeltetése, mérete, fő részei
- A belső bejárati ajtókkal szemben támasztott követelmények
- Gerébtok részei, a tokalkatrészek szabványos keresztmetszeti méretei
- Vázkeretes ajtólap részei, a lapalkatrészek szabványos keresztmetszeti méretei
- Gyártástechnológiai sorrend a faipari alapgépeken
- Az alkatrészek gépi darabolása, szabása során betartandó munkavédelmi szabályok

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

1. Öntől mint épületasztalos vállalkozótól a helyi polgármesteri hivatal az óvoda belső bejárati ajtajának cseréjét rendeli meg. Egyedi gyártású gerébtokos bejárati ajtót kérnek vázkeretes, deszkabetétes ajtólapal. A testületi döntéshez a megrendelő általános és részletes tájékoztatást kér. Határozza meg az elvégzendő feladatokat, sorolja fel a termék gyártástechnológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek darabolását, szabását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Épületasztalos feladatok	Ajtók rendeltetése, mérete, fő részei	10	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	A belső bejárati ajtókkal szemben támasztott követelmények	10	
		Gerébtok részei, a tokalkatrészek szabványos keresztmetszeti méretei	10	
		Vázkeretes ajtólap részei, a lapalkatrészek szabványos keresztmetszeti méretei	10	
A	Önállóan végiggondolja a termék gyártását	Gyártástechnológiai sorrend faipari alapgépeken	30	
		Az alkatrészek gépi darabolása, szabása során betartandó munkavédelmi szabályok	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédképesség	Szakmai ismeretek megfogalmazása	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Döntésképeség	2	
		Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	2	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
Ismeretek helyénvaló alkalmazása		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

2. Ön mint épületasztalos vállalkozó a PRAKTIKER Áruházlánc igénye alapján 50 db külső bejárati ajtó készítésére pályázik. A kiírás gerébtokos bejárati ajtó készítésére vonatkozik, melyet Ön célgépeken, kis szériás technológiával, fűrészáruból tervez. Az ajtószárny álló lambériával borított, lemezelt keretszerkezetű, kitekintő ablakkal, levélbedobó nyílással lesz ellátva. Tervezze meg a kis szériás gyártást, határozza meg az elvégzendő feladatokat, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Információtartalom vázlatja

- Külső bejárati ajtók rendeltetése
- A külső bejárati ajtókkal szemben támasztott követelmények
- A külső bejárati ajtókhöz felhasználható anyagok
- Szabványok, minőségi előírások
- Gyártástechnológiai sorrend
- Alkatrészek gyártása, szabványos szelvényméretei
- A sorozatvágó körfűrészgépen végezhető műveletek, a sorozatvágó körfűrészgép használata során betartandó munkavédelmi szabályok

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

2. Ön mint épületasztalos vállalkozó a PRAKTIKER Áruházlánc igénye alapján 50 db külső bejárati ajtó készítésére pályázik. A kiírás gerébtokos bejárati ajtó készítésére vonatkozik, melyet Ön célgépeken, kis szériás technológiával, fűrészaruból tervez. Az ajtószárny álló lambériával borított, lemezelt keretszerkezetű, kitekintő ablakkal, levélbedobó nyílással lesz ellátva. Tervezze meg a kis szériás gyártást, határozza meg az elvégzendő feladatokat, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Épületasztalos feladatok	Külső bejárati ajtók rendeltetése	5	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	A külső bejárati ajtókkal szemben támasztott követelmények	5	
		A külső bejárati ajtókhöz felhasználható anyagok	10	
A	Minőségbiztosítási feladatok	Szabványok, minőségi előírások	10	
A	Önállóan végiggondolja a termék gyártását	Gyártástechnológiai sorrend	10	
		Alkatrészek gyártása, szabványos szelvényméretei	30	
		A sorozatvágó körfűrészgépen végezhető műveletek, a sorozatvágó körfűrészgép használata során betartandó munkavédelmi szabályok	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Max.	Elért	
4	Szakmai nyelvű beszédképesség	Szakmai ismeretek megfogalmazása	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Döntésképeség	2	
		Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	2	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
Ismeretek helyénvaló alkalmazása		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

3. Sorház építéséhez üvegezett külső bejárati ajtó készítésére vonatkozó ajánlattal keresték meg Önt mint épületasztalos vállalkozót. A konszignációs rajzokon megadták a névleges méreteket, az ajtók formai kialakítását. Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék gyártástechnológiai folyamatát, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését! Mutassa be a gerébtokos bejárati ajtó készítését célgépeken szériaszerű technológiával, fűrészáruból, csapozott keretkötésekkel, üvegezett betéttel, fix oldalvilágítóval!

Információtartalom vázlat

- Külső ajtók formai, szerkezeti kialakítása
- Légzárás, hőszigetelés, hangszigetelés, betörésvédelem
- Konszignációs rajzok
- Megmunkálási jelek
- Szabványok, minőségi előírások
- Felhasznált anyagok, az alkatrészek szabványos méretei
- Gyártástechnológiai sorrend
- Alkatrészek gyártása (fríz)
- A többfejes gyalugépen végezhető műveletek, a gyalugép használata során betartandó munkavédelmi szabályok

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

3. Sorház építéséhez üvegezett külső bejárati ajtó készítésére vonatkozó ajánlattal keresték meg Önt mint épületasztalos vállalkozót. A konszignációs rajzokon megadták a névleges méreteket, az ajtók formai kialakítását. Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék gyártástechnológiai folyamatát, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését! Mutassa be a gerébtokos bejárati ajtó készítését célgépeken szériaszerű technológiával, fűrészáruból, csapozott keretkötésekkel, üvegezett betéttel, fix oldalvilágítóval!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Épületasztalos feladatok	Külső ajtók formai, szerkezeti kialakítása	10	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	Légzárás, hőszigetelés, hangszigetelés, betörésvédelem	10	
A	Minőségbiztosítási feladatok	Konszignációs rajzok Megtűntetési jelek Szabványok, minőségi előírások Felhasznált anyagok, az alkatrészek szabványos méretei	10	
A	Önállóan végiggondolja a termék gyártását	Gyártástechnológiai sorrend	30	
		Alkatrészek gyártása (fríz)	10	
		A többfejes gyalugépen végezhető műveletek, a gyalugép használata során betartandó munkavédelmi szabályok	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
5	Építőipari rajz olvasása, értelmezése	Konszignációs rajz olvasása	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
		Térlátás	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Kezdeményezőkézség	2	
	Módszer	Logikus gondolkodás	2	
Ismeretek helyénvaló alkalmazása		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületesztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

4. Az egyik építési vállalkozó új lakásokat épít. Önt kérte fel, hogy saját tervei alapján készítse el a lakásokhoz a belső ajtókat. A megrendelő kérése, hogy az ajtók ragasztott pallótokkal és félig üvegezett, alul lemezbetétes, vázkeretes ajtólapal készüljenek. Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek szabását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Információtartalom vázlata

- Belső ajtók rendeltetése
- Ajtók névleges méretei
- Felhasználható anyagok
- Megmunkálási jelek
- Szabványok, minőségi előírások
- A ragasztott pallótok részei, mérete, szerkezeti összeépítése
- Félig üvegezett vázkeretes ajtólap részei, alkatrészek méretmegadása, visszamérések
- Gyártástechnológiai sorrend
- A marási műveletek végzése csapozó marógépen, a gépen betartandó munkavédelmi szabályok

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

4. Az egyik építési vállalkozó új lakásokat épít. Önt kérte fel, hogy saját tervei alapján készítse el a lakásokhoz a belső ajtókat. A megrendelő kérése, hogy az ajtók ragasztott pallókkal és félig üvegezett, alul lemezbetétes, vázkeretes ajtólapal készüljenek. Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek szabását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Épületasztalos feladatok	Belső ajtók rendeltetése Ajtók névleges méretei	10	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	Felhasználható anyagok Megtűrési jelek Szabványok, minőségi előírások	10	
		A ragasztott pallók részei, mérete, szerkezeti összeépítése	10	
		Félig üvegezett vázkeretes ajtólap részei, alkatrészek méretmegadása, visszamérések	5	
		A gyártáshoz felhasznált anyagok Szabványok, minőségi előírások	5	
A	Önállóan végiggondolja a termék gyártását	Gyártástechnológiai sorrend	30	
C	Épületasztalos műveletek végzése csapozó marógépen	A marási műveletek végzése csapozó marógépen, a gépen betartandó munkavédelmi szabályok	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédképesség	Szakmai ismeretek megfogalmazása	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Szervezőképesség	2	
		Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Irányítási készség	2	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
Tervezési képesség		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

5. Családi ház bővítéséhez a meglévő ajtókkal megegyező kivitelű peremes pallótokos ajtó gyártását rendelték meg Önnél. Az ajtólap lemezelt keretszerkezetű, papírrács betéttel. Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek marását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Információtartalom vázlata

- Belső ajtók rendeltetése
- Ajtók névleges méretei
- Felhasználható anyagok
- Megmunkálási jelek
- Szabványok, minőségi előírások
- A peremes pallótok részei, mérete, szerkezeti összeépítése
- Lemezelt keretszerkezetű ajtólap részei, alkatrészek méretei
- Gyártástechnológiai sorrend
- Az ajtólap lemezése, a préselés során betartandó munkavédelmi szabályok

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületesztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

5. Családi ház bővítéséhez a meglévő ajtókkal megegyező kivitelű peremes pallótokos ajtó gyártását rendelték meg Önnél. Az ajtólap lemezelt keretszerkezetű, papírrács betéttel. Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek marását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Épületesztalos feladatok	Belső ajtók rendeltetése Ajtók névleges méretei	5	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	Felhasználható anyagok Megtűrési jelek Szabványok, minőségi előírások	5	
		A peremes pallótok részei, mérete, szerkezeti összeépítése	10	
		Lemezelt keretszerkezetű ajtólap részai, alkatrészek méretei	10	
A	Önállóan végiggondolja a termék gyártását	A gyártáshoz felhasznált anyagok Szabványok, minőségi előírások	10	
		Gyártástechnológiai sorrend	30	
		Az ajtólap lemezélése, a préselés során betartandó munkavédelmi szabályok	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése	Szakmai ismeretek megértése	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Megbízhatóság	2	
		Felelősségtudat	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	2	
	Módszer	Felfogóképesség	2	
Ismeretek helyénvaló alkalmazása		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületesztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

6. Tetőtér-beépítés során kialakítandó lakásokhoz nagy mennyiségű belső ajtó szállítására van igény. Ön a hevedertokot ajánlja lemezelt ajtólapal, mivel könnyűszerkezetes beépítési módot alkalmaznak. Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek marását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Információtartalom vázlat

- Belső ajtók rendeltetése
- Ajtók névleges méretei
- Felhasználható anyagok
- Megmunkálási jelek
- Szabványok, minőségi előírások
- A hevedertok részei, mérete, szerkezeti összeépítése
- Lemezelt keretszerkezetű ajtólap részei, alkatrészek méretei
- A gyártáshoz felhasznált anyagok
- Szabványok, minőségi előírások
- Gyártástechnológiai sorrend
- Az ajtólap csiszolása, a munkavégzés során betartandó munkavédelmi szabályok

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

6. Tetőtér-beépítés során kialakítandó lakásokhoz nagy mennyiségű belső ajtó szállítására van igény. Ön a hevedertokot ajánlja lemezelt ajtólapal, mivel könnyűszerkezetes beépítési módot alkalmaznak. Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek marását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Épületasztalos feladatok	Belső ajtók rendeltetése Ajtók névleges méretei	5	
		Felhasználható anyagok Megtűrési jelek Szabványok, minőségi előírások	5	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	A hevedertok részei, mérete, szerkezeti összeépítése	10	
		Lemezelt keretszerkezetű ajtólap részei, alkatrészek méretei	10	
A	Önállóan végiggondolja a termék gyártását	A gyártáshoz felhasznált anyagok Szabványok, minőségi előírások	10	
		Gyártástechnológiai sorrend	30	
C	Épületasztalos műveletek végzése henger és kontakt csiszoló gépeken	Az ajtólap csiszolása, a munkavégzés során betartandó munkavédelmi szabályok	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
5	Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban	Szakmai ismeretek megfogalmazása	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Max.	Elért	
	Személyes	Döntésképesség	2	
		Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	2	
Módszer	Áttekintő képesség	2		
	Ismeretek helyénvaló alkalmazása	2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

7. Öntől mint épületasztalos vállalkozótól a helyi polgármesteri hivatal egyedi gyártással készült bélésborítású ácsbokos ajtót, kétszárnyú ajtólapal félíg üvegezve, alul árokeresztékes deszkabetéttel rendel meg az óvodának. A testületi döntéshez a megrendelő általános és részletes tájékoztatást kér. Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek marását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Információtartalom vázlatá

- Belső ajtók rendeltetése, mérete, formai kialakítása
- A borított ácsbok felhasználási területe
- A tok (ácsbok, bélések, borítások, küszöb) és az ajtólapok részei
- Keresztmetszeti méretei, szerkezeti összeépítése
- Gyártástechnológiai sorrend
- Vasalások
- Felületkezelés
- A gyártáshoz felhasznált anyagok
- Szabványok, minőségi előírások
- Helyszíni szerelés
- A csapozó marógépen végezhető műveletek, a gép használata során betartandó munkavédelmi szabályok

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

7. Öntől, mint épületasztalos vállalkozótól a helyi polgármesteri hivatal egyedi gyártással készült bélésborítású ácsbokos ajtót, kétszárnyú ajtólapal félíg üvegezve, alul árokerezstékes deszkabetéttel rendel meg az óvodának. A testületi döntéshez a megrendelő általános és részletes tájékoztatást kér. Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek marását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlatá alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Épületasztalos feladatok	Belső ajtók rendeltetése, mérete, formai kialakítása A borított ácsbok felhasználási területe	10	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	A tok (ácsbok, bélések, borítások, küszöb) és az ajtólapok részei Keresztmetszeti méretei, szerkezeti összeépítése	10	
		Gyártástechnológiai sorrend	10	
		Vasalások Felületkezelés	5	
		A gyártáshoz felhasznált anyagok Szabványok, minőségi előírások	5	
A	Önállóan végiggondolja a termék gyártását	Helyszíni szerelés	30	
C	Épületasztalos műveletek végzése csapozó marógépen	A csapozó marógépen végezhető műveletek, a gép használata során betartandó munkavédelmi szabályok	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédképesség	Szakmai ismeretek megfogalmazása	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Döntéskéesség	2	
		Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	2	
	Módszer	Figyelem-összpontosítás	2	
Helyzetfelismerés		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

8. Ön mint épületasztalos vállalkozó elnyerte a helyi polgármesteri hivatal pályázatát 100 db hőszigetelt üvegezésű bejárati ajtó gyártására. Az ajtószárny teljesen üvegezett. A testületi döntés előtt a megrendelő általános és részletes tájékoztatást kért. Foglalja össze a pályázatának anyagát! Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek marását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Információtartalom vázlatja

- A bejárati ajtók rendeltetése, mérete, formai kialakítása
- A hőszigetelt üvegezésű bejárati ajtók felhasználási területe, szerepe
- A tok és az ajtólap alkatrészei
- Keresztmetszeti méretei, szerkezeti összeépítése
- Gyártástechnológiai sorrend
- Vasalások
- Felületkezelés
- A termékhez felhasznált anyagok
- Szabványok, minőségi előírások
- Helyszíni szerelés
- Az alkatrészek marásához alkalmazható gépek, a marógépen végezhető műveletek, a gép használata során betartandó munkavédelmi szabályok

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

8. Ön mint épületasztalos vállalkozó elnyerte a helyi polgármesteri hivatal pályázatát 100 db hőszigetelt üvegezésű bejárati ajtó gyártására. Az ajtószárny teljesen üvegezett. A testületi döntés előtt a megrendelő általános és részletes tájékoztatást kért. Foglalja össze a pályázatának anyagát! Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek marását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Épületasztalos feladatok	A bejárati ajtók rendeltetése, mérete, formai kialakítása	10	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	A hőszigetelt üvegezésű bejárati ajtók felhasználási területe, szerepe	10	
		A tok és az ajtólap alkatrészei Keresztmetszeti méretei, szerkezeti összeépítése	10	
A	Épületasztalos feladatok	Gyártástechnológiai sorrend	10	
		Vasalások Felületkezelés	5	
A	Önállóan végiggondolja a termék gyártását	A gyártáshoz felhasznált anyagok Szabványok, minőségi előírások	5	
		Helyszíni szerelés	20	
C	Épületasztalos műveletek végzése csapozó marógépen	Az alkatrészek marásához alkalmazható gépek, a marógépen végezhető műveletek, a gép használata során betartandó munkavédelmi szabályok	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédképesség	Szakmai ismeretek megfogalmazása	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Döntésképeség	2	
		Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	2	
	Módszer	Figyelem-összpontosítás	2	
Helyzetfelismerés		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

9. A panelfelújítási program keretén belül 100 db utólag szerelhető belső ajtó készítését rendelte meg Öntől a városi képviselő-testület. Az ajtó mélyen üvegezett vázkeretes ajtólap. Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Információtartalom vázlata

- Utólag szerelhető ajtók, szerelési lehetőségek
- A tok részei, mérete, szerkezeti összeépítése
- Vázkeretes, üvegezett ajtólap részei, alkatrészek méretmegadása, visszamérések
- Darabjegyzék összeállításának szabályai, ráhagyások
- A termékhez felhasznált anyagok
- Szabványok, minőségi előírások
- Gyártástechnológiai sorrend
- A csapozó marógépen végezhető műveletek és a csapozó marógépen betartandó munkavédelmi előírások

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

9. A panelfelújítási program keretén belül 100 db utólag szerelhető belső ajtó készítését rendelte meg Öntől a városi képviselő-testület. Az ajtó mélyen üvegezett vázkeretes ajtólap. Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Épületasztalos feladatok	Utólag szerelhető ajtók, szerelési lehetőségek	10	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	A tok részei, mérete, szerkezeti összeépítése	10	
		Vázkeretes, üvegezett ajtólap részei, alkatrészek méretmegadása, visszamérések	10	
A	Önállóan végiggondolja a termék gyártását	Darabjegyzék összeállításának szabályai, ráhagyások	5	
		A termékhez felhasznált anyagok Szabványok, minőségi előírások	5	
		Gyártástechnológiai sorrend	30	
C	Épületasztalos műveletek végzése csapozó marógépen	A csapozó marógépen végezhető műveletek és a csapozó marógépen betartandó munkavédelmi előírások	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése	Szakmai ismeretek értelmezése	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Szervezőképesség	2	
		Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Irányítási készség	2	
	Módszer	Felfogóképesség	2	
Ismeretek helyénvaló alkalmazása		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

10. A helyi kórházat felújítják, így a beépített szekrények cseréjére kerül sor, a munka elvégzésével Önt bízzák meg. Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek szabását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Információtartalom vázlata

- Beépített szekrények kialakítása, beépítési lehetőségei
- Konzignációs rajzok tanulmányozása
- A beépített szekrények vázszerkezete, anyagai
- Ajtók szerkezete, anyagai, felületi kialakítása
- Gyártástechnológiai sorrend
- Beépítés a helyszínen
- A méretre szabó körfűrészén végezhető műveletek és a gép használata során betartandó munkavédelmi szabályok

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

10. A helyi kórházat felújítják, így a beépített szekrények cseréjére kerül sor, a munka elvégzésével Önt bízzák meg. Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek szabását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Épületasztalos feladatok	Beépített szekrények kialakítása, beépítési lehetőségei Konszignációs rajzok tanulmányozása	10	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	A beépített szekrények vázszerkezete, anyagai	10	
		Ajtók szerkezete, anyagai, felületi kialakítása	10	
		Gyártástechnológiai sorrend	30	
A	Önállóan végiggondolja a termék gyártását	Beépítés a helyszínen	10	
		A méretre szabó körfűrészén végezhető műveletek és a gép használata során betartandó munkavédelmi szabályok	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
5	Konszignációs rajzi ismeretek	Konszignációs rajzok olvasása	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
		Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Kezdeményezőképeség	2	
	Módszer	Tervezési képesség	2	
Ismeretek helyénvaló alkalmazása		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületesztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

11. Mezőgazdasági nagyüzem új csirkefarmot épít, amelyhez 100 db 600x600 mm névleges méretű egyrétegű gerébtokos ablakra van szüksége. Ön vállalkozik a feladatra, műszaki leírást, árajánlatot készít helyszíni beszereléssel. Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek szabását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését! Mutassa be az árajánlat készítésének folyamatát!

Információtartalom vázlata

- Ablakok névleges mérete
- Egyrétegű ablakok, a szerkezetekhez felhasznált anyagok
- Megmunkálási jelek
- Szabványok, minőségi előírások
- A gerébtok részei, mérete, szerkezeti összeépítése
- Ablakszárnyak részei, alkatrészek méretmegadása, visszamérések
- Gyártástechnológiai sorrend
- Összeszerelési műveletek

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

11. Mezőgazdasági nagyüzem új csirkefarmot épít, amelyhez 100 db 600x600 mm névleges méretű egyrétegű gerébtokos ablakra van szüksége. Ön vállalkozik a feladatra, műszaki leírást, árajánlatot készít helyszíni beszereléssel. Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek szabását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését! Mutassa be az árajánlat készítésének folyamatát!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Épületasztalos feladatok	Ablakok névleges mérete Egyrétegű ablakok, a szerkezetekhez felhasznált anyagok	10	
		Megmunkálási jelek Szabványok, minőségi előírások	10	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	A gerébtok részei, mérete, szerkezeti összeépítése	10	
		Ablakszárnyak részei, alkatrészek méretmegadása, visszamérések	10	
A	Önállóan végiggondolja a termék gyártását	Gyártástechnológiai sorrend	30	
B	Összeszerelési feladatokat szervez	Összeszerelési műveletek	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédképesség	Szakmai ismeretek megfogalmazása	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Döntésképeség	2	
		Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	2	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
Ismeretek helyénvaló alkalmazása		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

12. A Perényi-kúria felújítását tervezi az önkormányzat, ahol az ablakok cseréjét csak az eredetivel megegyező méretben és formában engedélyezi a Műemléki Felügyelőség. Tájékoztatást kér Öntől az ablakok gyártási lehetőségeiről a megrendelés előtt. A kapcsolt gerébtokos ablak gyártására egyedi méretekkel, egyedi gyártással Ön kapott megbízást. Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék gyártástechnológiai folyamatát, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek neveit, szerkezeti összeépítését, a helyszíni beépítés folyamatát!

Információtartalom vázlata

- Ablakszerkezetek történelmi fejlődése
- Kapcsolt gerébtok alkatrészeinek megnevezése, összeépítése, szerkezete
- Méretek meghatározása a helyszínen
- Ablakszárnyak méretei, fajtái, a vízvető szerkezeti beépítése
- Gyártástechnológiai sorrend
- Ablakok cseréje, beépítése a helyszínen

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

12. A Perényi-kúria felújítását tervezi az önkormányzat, ahol az ablakok cseréjét csak az eredetivel megegyező méretben és formában engedélyezi a Műemléki Felügyelőség. Tájékoztatást kér Öntől az ablakok gyártási lehetőségeiről a megrendelés előtt. A kapcsolt gerébtokos ablak gyártására egyedi méretekkel, egyedi gyártással Ön kapott megbízást. Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék gyártástechnológiai folyamatát, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek neveit, szerkezeti összeépítését, a helyszíni beépítés folyamatát!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Épületasztalos feladatok	Ablakszerkezetek történelmi fejlődése	10	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	Kapcsolt gerébtok alkatrészeinek megnevezése, összeépítése, szerkezete	10	
		Méretek meghatározása a helyszínen	10	
A	Önállóan végiggondolja a termék gyártását	Ablakszárnyak méretei, fajtái, a vízvető szerkezeti beépítése	10	
		Gyártástechnológiai sorrend	30	
		Ablakok cseréje, beépítése a helyszínen	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
4	Köznyelvi beszédképesség	Az önkormányzat tájékoztatása	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Döntésképeség	2	
		Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	2	
	Módszer	Rendszerező képesség	2	
Nyitott hozzáállás		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületesztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

13. Öntől mint épületesztalos vállalkozótól, a helyi polgármesteri hivatal a házasságkötő teremre korábban egyedi gyártással készített, egyesített szárnyú ablakok felújítását rendeli meg. Mutassa be az egyesített szárnyú ablak szerkezetét, készítésének módját, anyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését! Győzze meg a megrendelőt, hogy miért érdemesebb felújítás helyett az ablakokat korszerűbb szerkezetekre kicserélni!

Információtartalom vázlat

- Ablakok rövid fejlődéstörténete
- Ablakok rendeltetése, méretezése, ÉMI-szabványok
- Ablakszerkezetekhez felhasznált alap- és segédanyagok
- Az egyesített szárnyú ablak részei, egyesített tok, egyesített külső, belső szárnyak
- Szabványos keresztmetszeti méretek, alkatrészgyártás, szerkezeti összeépítés
- Összehasonlítás a hőszigetelt üvegezésű ablakokkal
- Vasalatok
- Felületkezelés

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

13. Öntől mint épületasztalos vállalkozótól, a helyi polgármesteri hivatal a házasságkötő teremre korábban egyedi gyártással készített, egyesített szárnyú ablakok felújítását rendeli meg. Mutassa be az egyesített szárnyú ablak szerkezetét, készítésének módját, anyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését! Győzze meg a megrendelőt, hogy miért érdemesebb felújítás helyett az ablakokat korszerűbb szerkezetekre kicserélni!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Épületasztalos feladatok	Ablakok rövid fejlődéstörténete Ablakok rendeltetése, méretezése, ÉMI-szabványok	10	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	Ablakszerkezetekhez felhasznált alap- és segédanyagok	10	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	Az egyesített szárnyú ablak részei, egyesített tok, egyesített külső, belső szárnyak	20	
A	Épületasztalos feladatok	Szabványos keresztmetszeti méretek, alkatrészgyártás, szerkezeti összeépítés Összehasonlítás a hőszigetelt üvegezésű ablakokkal	30	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	Vasalatok Felületkezelés	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédképesség	Szakmai indoklás	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Döntésképeség	2	
		Kitartás	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Kezdeményező készség	2	
	Módszer	Rendszerező képesség	2	
		Ismeretek helyénvaló alkalmazása	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

14. A helyi hagyományőrző kör pályázaton nyert pénzből a község határában található kastély kapcsolt gerébtokos ablakainak állagmegóvási munkáit kezdte meg. Önt mint helyi épületasztalos vállalkozót bízzák meg a munka felméréssel, tervezésével. Határozza meg az elvégzendő feladatokat, sorolja fel a termék gyártástechnológiai folyamatát, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését, és adjon árajánlatot!

Információtartalom vázlata

- Ablakok jelenlegi állapotának felmérése szemrevételezéssel
- Felmérés, dokumentálás, műszaki leírásban, rajzban, fényképpel
- Ablak alsócsapos vízvető cseréjének technológiája
- Vízszintes tokosztó csere, szerkezeti megoldása, fecskefark alakú beeresztéssel a helyszínen
- Gyártás és külső szerelés technológiája, munkavédelmi szabályok
- Vasalatok cseréje, felújítása
- Árajánlat készítésének folyamata

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

14. A helyi hagyományőrző kör pályázaton nyert pénzből a község határában található kastély kapcsolt gerébtokos ablakainak állagmegóvási munkáit kezdte meg. Önt mint helyi épületasztalos vállalkozót bízzák meg a munka felméréssel, tervezésével. Határozza meg az elvégzendő feladatokat, sorolja fel a termék gyártástechnológiai folyamatát, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését, és adjon árajánlatot!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Épületasztalos feladatok	Ablakok jelenlegi állapotának felmérése szemrevételezéssel Felmérés, dokumentálás, műszaki leírásban, rajzban, fényképpel	20	
		Ablak alsócsapos vízvető cseréjének technológiája	5	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	Vízszintes tokosztó csere, szerkezeti megoldása, fecskefark alakú beeresztéssel a helyszínen	5	
A	Önállóan végiggondolja a termék gyártását	Gyártás és külső szerelés technológiája, munkavédelmi szabályok	10	
		Vasalatok cseréje, felújítása	30	
A	Költségszámítási feladatok	Árajánlat készítésének folyamata	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédképesség	Szakmai ismeretek megfogalmazása	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Döntésképeség	2	
		Megbízhatóság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Kezdeményezőképeség	2	
	Módszer	Problémamegoldás, hibaelhárítás	2	
Ismeretek helyénvaló alkalmazása		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületesztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

15. A panelprogram keretén belül kicserélik az egyesített szárnyú ablakokat korszerűbb szerkezetekre. Ön mint épületesztalos vállalkozó 500 db hőszigetelt ablak gyártásával számol. Műhelyét az eddigi egyedi gyártás helyett kis szériás gyártásra szervezi át. Tervezze meg a feladatot, és dolgozóit készítse fel a változtatásra!

Információtartalom vázlata

- Ablakok történelmi fejlődése, hőszigetelt üvegezésű ablakok kialakulása
- Légzárás, hőszigetelés, víz elleni szigetelés, hangszigetelés, világítás, szellőzés
- Keresztmetszeti méretek változása, tömbösített alkatrészek
- Tok és a szárny hármass ütközése
- Több ponton záródó vasalatok
- EU-szabványok használata, minőségi előírások
- Kombinált marószerszámok, gépi előtoló berendezés használata
- Gyártástechnológiai sorrend

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

15. A panelprogram keretén belül kicserélik az egyesített szárnyú ablakokat korszerűbb szerkezetekre. Ön mint épületasztalos vállalkozó 500 db hőszigetelt ablak gyártásával számol. Műhelyét az eddigi egyedi gyártás helyett kis szériás gyártásra szervezi át. Tervezze meg a feladatot, és dolgozóit készítse fel a változtatásra!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Épületasztalos feladatok	Ablakok történelmi fejlődése, hőszigetelt üvegezésű ablakok kialakulása	10	
		Légzárás, hőszigetelés, víz elleni szigetelés, hangszigetelés, világítás, szellőzés	20	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	Keresztmetszeti méretek változása, tömbösített alkatrészek Tok és a szárny hármassal ütközése	10	
C	Épületasztalos munkák vasalatai	Több ponton záródó vasalatok EU-szabványok használata, minőségi előírások	10	
A	Önállóan végiggondolja a termék gyártását	Kombinált marószerszámok, gépi előtoló berendezés használata	20	
		Gyártástechnológiai sorrend	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédképesség	Szakmai ismeretek megfogalmazása	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Döntésképeség	2	
		Megbízhatóság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Kezdeményezőképeség	2	
	Módszer	Problémamegoldás, hibaelhárítás	2	
Ismeretek helyénvaló alkalmazása		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

16. A Szekér és Gazdasági Eszközök Múzeuma pályázaton nyert pénzből a kijelölt épület kapujának felújítását határozta el. Az épület műemlék jellegű, csak az eredetinek megfelelő módon és formában lehet helyreállítani. Önt mint épületasztalos vállalkozót bízzák meg a munka felméréssel. Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését, és adjon árajánlatot a munka elvégzésére!

Információtartalom vázlata

- Helyszíni felmérés folyamata, eszközei
- A kapu anyaga, szerkezete, vasalata
- A kapu elemeinek állapota, jelenlegi méretei
- Alkatrészek gyártása, cseréje
- Szerkezeti és díszítő marások készítése
- Felületkezelés
- Árajánlat készítése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

16. A Szekér és Gazdasági Eszközök Múzeuma pályázaton nyert pénzből a kijelölt épület kapujának felújítását határozta el. Az épület műemlék jellegű, csak az eredetinek megfelelő módon és formában lehet helyreállítani. Önt mint épületasztalos vállalkozót bízzák meg a munka felméréssel. Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését, és adjon árajánlatot a munka elvégzésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Épületasztalos feladatok	Helyszíni felmérés folyamata, eszközei	10	
A	Épületasztalos feladatok	A kapu anyaga, szerkezete, vasalata	10	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	A kapu elemeinek állapota, jelenlegi méretei	10	
C	Épületasztalos munkák vasalatai	Alkatrészek gyártása, cseréje	10	
A	Önállóan végiggondolja a termék gyártását	Szerkezeti és díszítő marások készítése	20	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	Felületkezelés	10	
A	Költségszámítási feladatok	Árajánlat készítése	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédképesség	Szakmai ismeretek megfogalmazása	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Döntésképeség	2	
		Megbízhatóság	1	
		Szervezőképesség	1	
	Társas	Kezdeményezőképesség	2	
	Módszer	Problémamegoldás, hibaelhárítás	2	
		Ismeretek helyénvaló alkalmazása	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

17. Öntől mint épületasztalos vállalkozótól a polgármesteri hivatal az iskola belső bejárati ajtajának cseréjét rendeli meg. Egyedi gyártású felülvilágító gerébtokos bejárati ajtót kérnek vázkeretes, deszkabetétes ajtólapal. A döntéshez a hivatal általános és részletes tájékoztatást kér. Határozza meg az elvégzendő feladatokat, sorolja fel a termék gyártástechnológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek csiszolását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Információtartalom vázlata

- A felülvilágító ajtók rendeltetése, mérete, fő részei
- A belső bejárati ajtókkal szemben támasztott követelmények
- A felülvilágító gerébtok részei, a tokalkatrészek szabványos keresztmetszeti méretei
- Vázkeretes ajtólap részei, a lapalkatrészek szabványos keresztmetszeti méretei
- Gyártástechnológiai sorrend a faipari alapgépeken
- Az alkatrészek gépi csiszolása során betartandó munkavédelmi szabályok

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

17. Öntől mint épületasztalos vállalkozótól a polgármesteri hivatal az iskola belső bejárati ajtajának cseréjét rendeli meg. Egyedi gyártású felülvilágító gerébtokos bejárati ajtót kérnek vázkeretes, deszkabetétes ajtólapal. A döntéshez a hivatal általános és részletes tájékoztatást kér. Határozza meg az elvégzendő feladatokat, sorolja fel a termék gyártástechnológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek csiszolását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Épületasztalos feladatok	A felülvilágító ajtók rendeltetése, mérete, fő részei	10	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	A belső bejárati ajtókkal szemben támasztott követelmények	10	
		A felülvilágító gerébtok részei, a tokalkatrészek szabványos keresztmetszeti méretei	10	
		Vázkeretes ajtólap részei, a lapalkatrészek szabványos keresztmetszeti méretei	10	
A	Önállóan végiggondolja a termék gyártását	Gyártástechnológiai sorrend faipari alapgépeken	30	
		Az alkatrészek gépi csiszolása során betartandó munkavédelmi szabályok	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédképesség	Szakmai ismeretek megfogalmazása	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Döntésképeség	2	
		Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	2	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
Ismeretek helyénvaló alkalmazása		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületesztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

18. Ön kezdő vállalkozó hiányos felszereléssel, ezért vállalja a közeli nagyüzem részére lemezelt ajtólapok összeállítását és méretre marását aljazással, a vasalások helyeinek marásával. Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek marását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Információtartalom vázlata

- Ajtólapok formai, szerkezeti kialakítása
- Ajtólapok méreteinek meghatározása
- ÉMI-szabványok
- Lemezelt ajtólapokhoz felhasználható alap- és segédanyagok
- A termék részei, szabványos méretei, az összeállítás és tárolás szabályai
- Gyártástechnológiai sorrend
- A lemezelt ajtólap készítésének folyamata, a marás eszközei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

18. Ön kezdő vállalkozó hiányos felszereléssel, ezért vállalja a közeli nagyüzem részére lemezelt ajtólapok összeállítását és méretre marását aljazással, a vasalások helyeinek marásával. Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, részletesen az alkatrészek marását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Épületasztalos feladatok	Ajtólapok formai, szerkezeti kialakítása	10	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	Ajtólapok méreteinek meghatározása ÉMI-szabványok	10	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	Lemezelt ajtólapokhoz felhasználható alap- és segédanyagok	10	
A	Önállóan végiggondolja a termék gyártását	A termék részei, szabványos méretei, az összeállítás és tárolás szabályai	10	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	Gyártástechnológiai sorrend	10	
A	Önállóan végiggondolja a termék gyártását	A lemezelt ajtólap készítésének folyamata, a marás eszközei	30	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
5	Faipari rajz olvasása, értelmezése	Szakmai ismeretek értelmezése	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Döntésképeség	2	
		Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Kezdeményezőkézség	2	
	Módszer	Logikus gondolkodás	2	
Helyzetfelismerés		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületesztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

19. Ön kezdő vállalkozó, hiányos felszereléssel, ezért bér munkában vállalja a közeli nagyüzem részére vázkeretes ajtólapok összeállítását és méretre marását aljazással, vasalások helyeinek marásával. Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a technológiai műveleteket, részletezze az összeállítás műveleteit, a vasalathelyek kialakítását!

Információtartalom vázlata

- Ajtólapok mérete, formai kialakítása
- Ajtókhöz használt vasalások, felhasznált alap- és segédanyagok
- Gyártástechnológiai sorrend keretprések alkalmazásával
- Pánthelyvésőgépek használata, működése során betartandó munkavédelmi szabályok

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap

19. Ön kezdő vállalkozó, hiányos felszereléssel, ezért bér munkában vállalja a közeli nagyüzem részére vázkeretes ajtólapok összeállítását és méretre marását aljazással, vasalások helyeinek marásával. Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a technológiai műveleteket, részletezze az összeállítás műveleteit, a vasalathelyek kialakítását!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Épületasztalos feladatok	Ajtólapok mérete, formai kialakítása	10	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	Ajtókhoz használt vasalások, felhasznált alap- és segédanyagok	20	
		Gyártástechnológiai sorrend keretprések alkalmazásával	30	
A	Önállóan végiggondolja a termék gyártását	Pánthelyvésőgépek használata, működése során betartandó munkavédelmi szabályok	20	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
5	Faipari rajz olvasása, értelmezése	Szakmai ismeretek értelmezése	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Döntésképeség	2	
		Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Kezdeményezőkézség	2	
	Módszer	Logikus gondolkodás	2	
Helyzetfelismerés		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

20. A PRAKTIKER Áruházlánc rendelt Öntől 100 db kapuelemet. Kérlek, hogy áruismertetőn mutassa be termékeit. Tervezze meg az árubemutatót, a prezentáció részletesen tartalmazza a kapuelemek készítésénél használt anyagokat és a készítés gépi technológiáját! Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, részletezze az alkatrészek szabását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Információtartalom vázlata

- A kapuelemek anyagai, felületi védelem
- Gyártástechnológiai sorrend
- Vasalások
- Felületkezelés
- A termék készítésénél alkalmazott gépek, használatuk során betartandó munkavédelmi szabályok

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

2307-06 Épületesztalos gyártási feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap

20. A PRAKTIKER Áruházlánc rendelt Öntől 100 db kapuelemet. Kéri, hogy áruismertetőn mutassa be termékeit. Tervezze meg az árubemutatót, a prezentáció részletesen tartalmazza a kapuelemek készítésénél használt anyagokat és a készítés gépi technológiáját! Határozza meg az elvégzendő feladatot, sorolja fel a termék technológiai folyamatát, részletezze az alkatrészek szabását, a termék alap- és segédanyagait, az alkatrészek méreteit, szerkezeti összeépítését!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Épületesztalos feladatok	A kapuelemek anyagai, felületi védelem	20	
A	Termék gyártástechnológiai leírások	Gyártástechnológiai sorrend	10	
C	Épületesztalos munkák vasalatai	Vasalások	10	
A	Önállóan végiggondolja a termék gyártását	Felületkezelés	20	
		A termék készítésénél alkalmazott gépek, használatuk során betartandó munkavédelmi szabályok	20	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
5	Faipari rajz olvasása, értelmezése	Szakmai ismeretek értelmezése	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Döntésképeség	2	
		Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	2	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
Helyzetfelismerés		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás