

SZOCIÁLIS ÉS MUNKAÜGYI MINISZTERIUM

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
1910-06 Vizesműhely műveletei

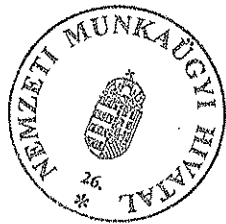
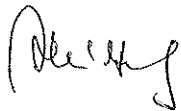
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
1910-06/1 Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

Szóbeli vizsgatevékenység

Szóbeli vizsgatevékenység időtartama: 45 perc

A. 19/2008. (XII. 4.) SZMM rendelet 19. § 1. bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételét a 2042/2009. számon kiadom.

EREDETIVEL MINDENBEN
MEGEGYEZŐ MÁSZOLAT



Jóváhagyta:

Mátyus Mihály
főosztályvezető



2009

NEMZETI SZAKKÉPZÉSI ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI INTÉZET

Érvényes: 2009. 08. 11-től

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1910-06 Vizesműhely műveletei

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

A 10/2007 (II. 27.) SZMM rendelettel módosított 1/2006 (II. 17.) OM rendelet Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

33 542 09 0000 00 00	Tímár, bőrkikészítő	Tímár, bőrkikészítő
-----------------------------	----------------------------	----------------------------

A szóbeli tételket, ahol szükséges, a szaktanárok által összeállított mellékletek, segédanyagok felhasználható források (makettek, anyagminták, ábrák, képek, prospektusok stb.) egészítsék ki!

A tételsor a 21/2007. (V.21.) SZMM rendeletben foglalt szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.

A tételsor a 15/2008. (VIII.13.) SZMM rendeletben foglalt szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1910-06 Vizesműhely műveletei

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

1. Az a feladata, hogy megszervezze a vizesműhely technológiai folyamatát. A feladat szakszerű végrehajtásához ismernie kell a vizesműhely műveleteit és az egyes műveletek legfontosabb jellemzőit. Foglalja össze a vizesműhely műveleteit és az egyes műveletek legfontosabb jellemzőit!

Információtartalom vázlata

A vizesműhely műveletei és az egyes műveletek legfontosabb jellemzői

- Áztatás
- Meszezés, mésztelenítés
- Csávázás
- Pácolás, pikkelezés
- Szórtelenítés
- Húsolás
- Színelés
- Hasítás
- Faragás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1910-06 Vizesműhely műveletei

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

A vizgázó neve:

Értékelő lap

1. Az a feladata, hogy megszervezze a vizesműhely technológiai folyamatát. A feladat szakszerű végrehajtásához ismernie kell a vizesműhely műveleteit és az egyes műveletek legfontosabb jellemzőit. Foglalja össze a vizesműhely műveleteit és az egyes műveletek legfontosabb jellemzőit!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Áztatás műveletei	A vizesműhely műveletei és az egyes műveletek legfontosabb jellemzői Áztatás	10	
	A meszezés műveletei	Meszezés, mésztelenítés	10	
	A csávázás műveletei	Csávázás	5	
	A pácolás, pikkelezés műveletei	Pácolás, pikkelezés	5	
	Nyersbőr húsolás, kopasztás műveletei	Szörtelenítés	10	
		Húsolás	10	
Nyersbőr színelés, hasítás, faragás műveletei	Színelés	10		
	Hasítás	10		
	Faragás	10		
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése	3		
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	3		
3	Köznyelvi beszédképesség	4		
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	2	
		Látás	1	
	Társas	Irányíthatóság	1	
		Konszenzus készség	1	
	Módszer	Módszeres munkavégzés	2	
		Körültekintés	2	
Elővigyázatosság		1		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás10

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1910-06 Vizesműhely műveletei

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

2. Az a feladata, hogy végezze el a nyersbőrök áztatását. A feladat szakszerű végrehajtásához ismernie kell az áztatás célját, anyagait, a különböző módon tartósított bőrök áztatásának a folyamatát, követelményeit és hibáit. Foglalja össze az áztatás célját, anyagait, a különböző módon tartósított bőrök áztatásának a folyamatát, a kivitelezéssel kapcsolatos követelményeket és a nem megfelelő áztatásból adódó hibákat!

Információtartalom vázlata

- Az áztatás célja
- Az áztatás anyagai
- A különböző módon tartósított bőrök áztatásának a folyamata
- Az áztatás kivitelezésével kapcsolatos követelmények és a nem megfelelő áztatásból adódó hibák

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1910-06 Vizesműhely műveletei

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

A vizgázó neve:

Értékelő lap

2. Az a feladata, hogy végezze el a nyersbőrök áztatását. A feladat szakszerű végrehajtásához ismernie kell az áztatás célját, anyagait, a különböző módon tartósított bőrök áztatásának a folyamatát, követelményeit és hibáit. Foglalja össze az áztatás célját, anyagait, a különböző módon tartósított bőrök áztatásának a folyamatát, a kivitelezéssel kapcsolatos követelményeket és a nem megfelelő áztatásból adódó hibákat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Áztatás műveletei	Az áztatás célja	20	
		Az áztatás anyagai	20	
		A különböző módon tartósított bőrök áztatásának a folyamata	20	
		Az áztatás kivitelezésével kapcsolatos követelmények és a nem megfelelő áztatásból adódó hibák	20	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése	3		
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	3		
3	Köznyelvi beszédképesség	4		
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	2	
		Látás	1	
	Társas	Irányíthatóság	1	
		Konszenzus készség	1	
	Módszer	Módszeres munkavégzés	2	
		Körütekintés	2	
Elővigyázatosság		1		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1910-06 Vizesműhely műveletei

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

3. Vállalkozásánál áztató üzemet kell kialakítania. A feladat szakszerű végrehajtásához ismernie kell az áztató üzemek berendezéseit, gépeit és működésüket. Foglalja össze az áztató üzemek berendezéseit, gépeit és működésüket!

Információtartalom vázlata

- Az áztató üzemek berendezései, gépei, működésük
 - Kádak
 - Motollák
 - Hordók
- Az áztató üzemek berendezéseinek, gépeinek működése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1910-06 Vizesműhely műveletei

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

3. Vállalkozásánál áztató üzemet kell kialakítania. A feladat szakszerű végrehajtásához ismernie kell az áztató üzemek berendezéseit, gépeit és működésüket. Foglalja össze az áztató üzemek berendezéseit, gépeit és működésüket!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Áztatás műveletei	Az áztató üzemek berendezései, gépei, eszközei, működésük	20	
		Kádak	10	
		Motollák	15	
		Hordók	15	
C	A vizes műveleteknél alkalmazott gépek, berendezések, eszközök	Az áztató üzemek berendezéseinek, gépeinek működése	20	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése		3	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		3	
3	Köznyelvi beszédképesség		4	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	2	
		Látás	1	
	Társas	Irányíthatóság	1	
		Konszenzus készség	1	
	Módszer	Módszeres munkavégzés	2	
		Körültekintés	2	
Elővigyázatosság		1		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1910-06 Vizesműhely műveletei

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

4. Az a feladata, hogy végezze el a nyersbőrök meszezését. A feladat szakszerű végrehajtásához ismernie kell a meszezés célját, anyagait, a különböző bőrök meszezési eljárásait, a meszezés folyamatát, követelményeit és hibáit. Foglalja össze a meszezés célját, anyagait, a különböző bőrök meszezési eljárásait, a meszezés folyamatát, a kivitelezéssel kapcsolatos követelményeket és az előforduló hibákat!

Információtartalom vázlata

- A meszezés célja
- A meszezés anyagai
- A különböző bőrök meszezési eljárásai
- A meszezés folyamata
- A meszezés kivitelezésével kapcsolatos követelmények és az előforduló hibák

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1910-06 Vizesműhely műveletei

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

4. Az a feladata, hogy végezze el a nyersbőrök meszezését. A feladat szakszerű végrehajtásához ismernie kell a meszezés célját, anyagait, a különböző bőrök meszezési eljárásait, a meszezés folyamatát, követelményeit és hibáit. Foglalja össze a meszezés célját, anyagait, a különböző bőrök meszezési eljárásait, a meszezés folyamatát, a kivitelezéssel kapcsolatos követelményeket és az előforduló hibákat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	A meszezés műveletei	A meszezés célja	15	
		A meszezés anyagai	15	
		A különböző bőrök meszezési eljárásai	15	
		A meszezés folyamata	15	
		A meszezés kivitelezésével kapcsolatos követelmények és az előforduló hibák	20	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése	3		
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	3		
3	Köznyelvi beszédképesség	4		
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	2	
		Látás	1	
	Társas	Irányíthatóság	1	
		Konszenzus készség	1	
	Módszer	Módszeres munkavégzés	2	
		Körütekintés	2	
Elővigyázatosság		1		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1910-06 Vizesműhely műveletei

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

5. Az a feladata, hogy végezze el a nyersbőrök méasztelenítését. A feladat szakszerű végrehajtásához ismernie kell a méasztelenítés célját, anyagait, a különböző bőrök méasztelenítési eljárásait, a méasztelenítés folyamatát, követelményeit és hibáit. Foglalja össze a méasztelenítés célját, anyagait, a különböző bőrök méasztelenítési eljárásait, a méasztelenítés folyamatát, a kivitelezéssel kapcsolatos követelményeket és az előforduló hibákat!

Információtartalom vázlat

- A méasztelenítés célja
- A méasztelenítés anyagai
- A különböző bőrök méasztelenítési eljárásai
- A méasztelenítés folyamata
- A méasztelenítés kivitelezésével kapcsolatos követelmények és az előforduló hibák

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1910-06 Vizesműhely műveletei

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

5. Az a feladata, hogy végezze el a nyersbőrök mésztelenítését. A feladat szakszerű végrehajtásához ismernie kell a mésztelenítés célját, anyagait, a különböző bőrök mésztelenítési eljárásait, a mésztelenítés folyamatát, követelményeit és hibáit. Foglalja össze a mésztelenítés célját, anyagait, a különböző bőrök mésztelenítési eljárásait, a mésztelenítés folyamatát, a kivitelezéssel kapcsolatos követelményeket és az előforduló hibákat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	A meszezés műveletei	A mésztelenítés célja	15	
		A mésztelenítés anyagai	15	
		A különböző bőrök mésztelenítési eljárásai	15	
		A mésztelenítés folyamata	15	
		A mésztelenítés kivitelezésével kapcsolatos követelmények és az előforduló hibák	20	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése	3		
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	3		
3	Köznyelvi beszédképesség	4		
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	2	
		Látás	1	
	Társas	Irányíthatóság	1	
		Konszenzus készség	1	
	Módszer	Módszeres munkavégzés	2	
		Körütekintés	2	
Elővigyázatosság		1		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1910-06 Vizesműhely műveletei

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

6. Az a feladata, hogy végezze el szőrmés bőrök csávázását. A feladat szakszerű végrehajtásához ismernie kell a csávázás célját, anyagait, a különböző bőrök csávázási eljárásait, a csávázás folyamatát, követelményeit és hibáit. Foglalja össze a csávázás célját, anyagait, a különböző bőrök csávázási eljárásait, a csávázás folyamatát, a kivitelezéssel kapcsolatos követelményeket és az előforduló hibákat!

Információtartalom vázlat

- A csávázás célja
- A csávázás anyagai
- A különböző bőrök csávázási eljárásai
- A csávázás folyamata
- A csávázás kivitelezésével kapcsolatos követelmények és az előforduló hibák

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1910-06 Vizesműhely műveletei

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

6. Az a feladata, hogy végezze el szőrmés bőrök csávázását. A feladat szakszerű végrehajtásához ismernie kell a csávázás célját, anyagait, a különböző bőrök csávázási eljárásait, a csávázás folyamatát, követelményeit és hibáit. Foglalja össze a csávázás célját, anyagait, a különböző bőrök csávázási eljárásait, a csávázás folyamatát, a kivitelezéssel kapcsolatos követelményeket és az előforduló hibákat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	A csávázás műveletei	A csávázás célja	15	
		A csávázás anyagai	15	
		A különböző bőrök csávázási eljárásai	15	
		A csávázás folyamata	15	
		A csávázás kivitelezésével kapcsolatos követelmények és az előforduló hibák	20	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése	3		
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	3		
3	Köznyelvi beszédképesség	4		
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	2	
		Látás	1	
	Társas	Irányíthatóság	1	
		Konszenzus készség	1	
	Módszer	Módszeres munkavégzés	2	
		Körütekintés	2	
Elővigyázatosság		1		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1910-06 Vizesműhely műveletei

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

7. Az a feladata, hogy végezze el a nyersbőrök pácolását, pikkelezését. A feladat szakszerű végrehajtásához ismernie kell a pácolás és a pikkelezés célját, anyagait, a különböző bőrök pácolási és pikkelezési eljárásait, folyamatát, követelményeit és hibáit. Foglalja össze a pácolás és a pikkelezés célját, anyagait, a különböző bőrök pácolási és pikkelezési eljárásait, a lejátszódó folyamatokat, a kapcsolódó követelményeket és a lehetséges hibákat!

Információtartalom vázlata

- A pácolás, és a pikkelezés célja
- A pácolás, és a pikkelezés anyagai
- A különböző bőrök pácolási, és pikkelezési eljárásai
- A pácolás, és a pikkelezés folyamata
- A pácolás, és a pikkelezés kivitelezésével kapcsolatos követelmények és az előforduló hibák

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1910-06 Vizesműhely műveletei

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

7. Az a feladata, hogy végezze el a nyersbőrök pácolását, pikkelezését. A feladat szakszerű végrehajtásához ismernie kell a pácolás és a pikkelezés célját, anyagait, a különböző bőrök pácolási és pikkelezési eljárásait, folyamatát, követelményeit és hibáit. Foglalja össze a pácolás és a pikkelezés célját, anyagait, a különböző bőrök pácolási és pikkelezési eljárásait, a lejátszódó folyamatokat, a kapcsolódó követelményeket és a lehetséges hibákat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	A pácolás, pikkelezés műveletei	A pácolás, és a pikkelezés célja	15	
		A pácolás, és a pikkelezés anyagai	15	
		A különböző bőrök pácolási, és pikkelezési eljárásai	15	
		A pácolás, és a pikkelezés folyamata	15	
		A pácolás, és a pikkelezés kivitelezésével kapcsolatos követelmények és az előforduló hibák	20	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése	3		
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	3		
3	Köznyelvi beszédképesség	4		
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	2	
		Látás	1	
	Társas	Irányíthatóság	1	
		Konszenzus készség	1	
	Módszer	Módszeres munkavégzés	2	
		Körültekintés	2	
Elővigyázatosság		1		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1910-06 Vizesműhely műveletei

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

8. Az a feladata, hogy végezze el a nyersbőrök kopasztását. A feladat szakszerű végrehajtásához ismernie kell a kopasztás célját, a különböző bőrök kopasztási eljárásait, a kopasztás folyamatát, követelményeit és hibáit, eszközeit, gépeit. Foglalja össze a kopasztás célját, a különböző bőrök kopasztási eljárásait, a kopasztás folyamatát, követelményeit és hibáit, eszközeit, gépeit!

Információtartalom vázlata

- A kopasztás célja
- A különböző bőrök kopasztási eljárásai
- A kopasztás folyamata (vegyszeres, kézi, gépi)
- A kopasztás követelményei és hibái
- A kopasztás anyagai, eszközei, gépei, működésük

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1910-06 Vizesműhely műveletei

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

8. Az a feladata, hogy végezze el a nyersbőrök kopasztását. A feladat szakszerű végrehajtásához ismernie kell a kopasztás célját, a különböző bőrök kopasztási eljárásait, a kopasztás folyamatát, követelményeit és hibáit, eszközeit, gépeit. Foglalja össze a kopasztás célját, a különböző bőrök kopasztási eljárásait, a kopasztás folyamatát, követelményeit és hibáit, eszközeit, gépeit!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Nyersbőr húsolás, kopasztás műveletei	A kopasztás célja	15	
		A különböző bőrök kopasztási eljárásai	15	
		A kopasztás folyamata (vegyszeres, kézi, gépi)	15	
		A kopasztás követelményei és hibái	20	
	A vizes műveleteknél alkalmazott gépek, berendezések, eszközök	A kopasztás anyagai, eszközei, gépei, működésük	15	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése		3	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		3	
3	Köznyelvi beszédképesség		4	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Pontosság		2	
	Látás		1	
Társas	Irányíthatóság		1	
	Konszenzus készség		1	
Módszer	Módszeres munkavégzés		2	
	Körütekintés		2	
	Elővigyázatosság		1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1910-06 Vizesműhely műveletei

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

9. Az a feladata, hogy végezze el a nyersbőrök, illetve meszezett póre húsolását. A feladat szakszerű végrehajtásához ismernie kell a húsolás célját, folyamatát, követelményeit és hibáit, eszközeit, gépeit. Foglalja össze a húsolás célját, folyamatát, kivitelezésével kapcsolatos követelményeket és az előforduló hibákat, a használatos eszközöket, gépeket!

Információtartalom vázlata

- A húsolás célja
- A különböző bőrök húsolási eljárásai
- A húsolás folyamata (kézi, gépi)
- A húsolás kivitelezésével kapcsolatos követelmények és az előforduló hibák
- A húsolás eszközei, gépei, és működésük

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1910-06 Vizesműhely műveletei

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

9. Az a feladata, hogy végezze el a nyersbőrök, illetve meszezett póre húsolását. A feladat szakszerű végrehajtásához ismernie kell a húsolás célját, folyamatát, követelményeit és hibáit, eszközeit, gépeit. Foglalja össze a húsolás célját, folyamatát, kivitelezésével kapcsolatos követelményeket és az előforduló hibákat, a használatos eszközöket, gépeket!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Nyersbőr húsolás, kopasztás műveletei	A húsolás célja	15	
		A különböző bőrök húsolási eljárásai	15	
		A húsolás folyamata (kézi, gépi)	15	
		A húsolás kivitelezésével kapcsolatos követelmények és az előforduló hibák	20	
	A vizes műveleteknél alkalmazott gépek, berendezések, eszközök	A húsolás eszközei, gépei, és működésük	15	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése	3		
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	3		
3	Köznyelvi beszédképesség	4		
Összesen		90		
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
Személyes	Pontosság	2		
	Látás	1		
Társas	Irányíthatóság	1		
	Konszenzus készség	1		
Módszer	Módszeres munkavégzés	2		
	Körültekintés	2		
	Elővigyázatosság	1		
Összesen		10		
Mindösszesen		100		

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1910-06 Vizesműhely műveletei

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

10. Az a feladata, hogy végezze el a meszezett póre hasítási, faragási műveleteit. A feladat szakszerű végrehajtásához ismernie kell a hasítási, faragási műveletek célját, folyamatát, követelményeit, hibáit, eszközeit, és gépeit. Foglalja össze a hasítási, faragási műveletek célját, folyamatát, a hasítás, faragás kivitelezésével kapcsolatos követelményeket és az előforduló hibákat, az alkalmazott eszközöket, gépeket!

Információtartalom vázlata

- A hasítás, faragás célja
- A különböző bőrök hasítási, faragási eljárásai
- A hasítás, faragás folyamata
- A hasítás, faragás kivitelezésével kapcsolatos követelmények és az előforduló hibák
- A hasítás, faragás eszközei, gépei, és működésük

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1910-06 Vizesműhely műveletei

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

10. Az a feladata, hogy végezze el a meszezett póre hasítási, faragási műveleteit. A feladat szakszerű végrehajtásához ismernie kell a hasítási, faragási műveletek célját, folyamatát, követelményeit, hibáit, eszközeit és gépeit. Foglalja össze a hasítási, faragási műveletek célját, folyamatát, a hasítás, faragás kivitelezésével kapcsolatos követelményeket és az előforduló hibákat, az alkalmazott eszközöket, gépeket!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Nyersbőr szinelés, hasítás, faragás műveletei	A hasítás, faragás célja	15	
		A különböző bőrök hasítási, faragási eljárásai	15	
		A hasítás, faragás folyamata	15	
		A hasítás, faragás kivitelezésével kapcsolatos követelmények és az előforduló hibák	15	
C	A vizes műveleteknél alkalmazott gépek, berendezések, eszközök	A hasítás, faragás eszközei, gépei, és működésük	20	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése	3		
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	3		
3	Köznyelvi beszédképesség	4		
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
Személyes	Pontosság	2		
	Látás	1		
Társas	Irányíthatóság	1		
	Konszenzus készség	1		
Módszer	Módszeres munkavégzés	2		
	Körültekintés	2		
	Elővigyázatosság	1		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1910-06 Vizesműhely műveletei

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

11. Az a feladata, hogy végezze el a nyersbőrök színelését. A feladat szakszerű végrehajtásához ismernie kell a színelés célját, folyamatát, követelményeit, hibáit, eszközeit és gépeit. Foglalja össze a színelés célját, folyamatát, kivitelezésével kapcsolatos követelményeket és a lehetséges hibákat, az alkalmazott eszközöket és gépeket!

Információtartalom vázlata

- A színelés célja
- Különböző bőrök színelési eljárásai
- A színelés folyamata (kémiai, mechanikai)
- A színelés kivitelezésével kapcsolatos követelmények és a lehetséges hibák
- A színelés anyagai, eszközei, gépei, és működésük

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1910-06 Vizesműhely műveletei

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

11. Az a feladata, hogy végezze el a nyersbőrök színelését. A feladat szakszerű végrehajtásához ismernie kell a színelés célját, folyamatát, követelményeit, hibáit, eszközeit és gépeit. Foglalja össze a színelés célját, folyamatát, kivitelezésével kapcsolatos követelményeket és a lehetséges hibákat, az alkalmazott eszközöket és gépeket!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Nyersbőr színelés, hasítás, faragás műveletei	A színelés célja	15	
		Különböző bőrök színelési eljárásai	15	
		A színelés folyamata (kémiai, mechanikai)	15	
		A színelés kivitelezésével kapcsolatos követelmények és a lehetséges hibák	20	
	A vizes műveleteknél alkalmazott gépek, berendezések, eszközök	A színelés anyagai, eszközei, gépei, és működésük	15	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése	3		
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	3		
3	Köznyelvi beszédképesség	4		
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	2	
		Látás	1	
	Társas	Irányíthatóság	1	
		Konszenzus készség	1	
	Módszer	Módszeres munkavégzés	2	
		Körültekintés	2	
Elővigyázatosság		1		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1910-06 Vizesműhely műveletei

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

12. Az a feladata, hogy szerezze be a vizesműhely műveleteihez szükséges anyagokat. A feladat szakszerű végrehajtásához ismernie kell a vizesműhely műveleteihez szükséges anyagokat és azok jellemzőit! Foglalja össze a vizesműhely műveleteihez szükséges anyagokat és azok jellemzőit!

Információtartalom vázlata

- A vizesműhely műveleteihez szükséges anyagok és azok jellemzői
- Víz
- Savak
- Lúgok
- Sók
- Enzimek
- Nedvesítő, diszpergáló és emulgeáló anyagok

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1910-06 Vizesműhely műveletei

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

12. Az a feladata, hogy szerezz be a vizesműhely műveleteihez szükséges anyagokat. A feladat szakszerű végrehajtásához ismernie kell a vizesműhely műveleteihez szükséges anyagokat és azok jellemzőit! Foglalja össze a vizesműhely műveleteihez szükséges anyagokat és azok jellemzőit!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Áztatásnál, meszezésnél, csávázásnál, pácolásnál használt vegyi anyagok	A vizesműhely műveleteihez szükséges anyagok és azok jellemzői	10	
		Víz	10	
		Savak	10	
		Lúgok	10	
		Sók	10	
		Enzimek	10	
		Nedvesítő, diszpergáló és emulgeáló anyagok	20	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése		3	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		3	
3	Köznyelvi beszédképesség		4	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes		Pontosság	2	
		Látás	1	
Társas		Irányíthatóság	1	
		Konszenzus készség	1	
Módszer		Módszeres munkavégzés	2	
		Körültekintés	2	
		Elővigyázatosság	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1910-06 Vizesműhely műveletei

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

13. Az a feladata, hogy állítsa össze a vizesműhely vegyianyag-szükségletét. A feladat szakszerű végrehajtásához ismernie kell egy adott bormennyiség kezelésének vegyianyag-szükségletét, a receptúrák készítésének a módjait. Foglalja össze egy adott bormennyiség kezelésének vegyianyag-szükségletét, és a különböző receptúrák összeállításának a módjait, követelményeit!

Információtartalom vázlata

- A vizesműhely műveleteihez szükséges vegyianyag-szükséglet
- A vizesműhely műveleteihez szükséges vegyianyagok receptúrái
- A receptúrák összeállításának módjai
- A különböző receptúrák összeállításának követelményei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1910-06 Vizesműhely műveletei

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

13. Az a feladata, hogy állítsa össze a vizesműhely vegyianyag-szükségletét. A feladat szakszerű végrehajtásához ismernie kell egy adott bormennyiség kezelésének vegyianyag-szükségletét, a receptúrák készítésének a módjait. Foglalja össze egy adott bormennyiség kezelésének vegyianyag-szükségletét, és a különböző receptúrák összeállításának a módjait, követelményeit!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Receptúrák készítésének módjai	A vizesműhely műveleteihez szükséges vegyianyag-szükséglet	20	
		A vizesműhely műveleteihez szükséges vegyianyagok receptúrái	20	
		A receptúrák összeállításának módjai	20	
		A különböző receptúrák összeállításának követelményei	20	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése	3		
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	3		
3	Köznyelvi beszédképesség	4		
Összesen		90		
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	2	
		Látás	1	
	Társas	Irányíthatóság	1	
		Konszenzus készség	1	
	Módszer	Módszeres munkavégzés	2	
Körütekintés		2		
Elővigyázatosság		1		
Összesen		10		
Mindösszesen		100		

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1910-06 Vizesműhely műveletei

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

14. Az a feladata, hogy szerezz be egy korszerű vizesműhely eszközeit, gépeit és berendezéseit. A feladat szakszerű végrehajtásához ismernie kell a korszerű vizesműhely eszközeit, gépeit és berendezéseit. Foglalja össze a beszerzendő eszközöket, gépeket és berendezéseket, és indokolja a választását!

Információtartalom vázlata

- A vizesműhely korszerű
 - Eszközei
 - Gépei
 - Berendezései
- A szükséges eszközök, gépek és berendezések beszerzésének indoklása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1910-06 Vizesműhely műveletei

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

14. Az a feladata, hogy szerezz be egy korszerű vizesműhely eszközeit, gépeit és berendezéseit. A feladat szakszerű végrehajtásához ismernie kell a korszerű vizesműhely eszközeit, gépeit és berendezéseit. Foglalja össze a beszerzendő eszközöket, gépeket és berendezéseket, és indokolja választását!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	A vizes műveleteknél alkalmazott gépek, berendezések, eszközök	A vizesműhely korszerű Eszközei	20	
		Gépei	20	
		Berendezései	20	
		A szükséges eszközök, gépek és berendezések beszerzésének indoklása	20	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése	3		
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	3		
3	Köznyelvi beszédkészség	4		
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	2	
		Látás	1	
	Társas	Irányíthatóság	1	
		Konszenzus készség	1	
	Módszer	Módszeres munkavégzés	2	
		Körültekintés	2	
Elővigyázatosság		1		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1910-06 Vizesműhely műveletei

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

15. A vizesműhely műveleteinek komoly környezetkárosító hatása van, amelyeket ki kell küszöbölnie. Foglalja össze a vizesműhely műveleteinek környezetkárosító hatásait és a környezetkárosítás kiküszöbölésének módjait!

Információtartalom vázlata

- A vizesműhely környezetkárosító hatásai
 - A különböző környezeti elemek (víz, levegő, talaj) szennyezése, a keletkező hulladékok
 - Savak, lúgok, sók káros hatásai
 - Az enzimek, a nedvesítő, a diszpergáló és az emulgeáló anyagok káros hatásai
- A környezetkárosítás kiküszöbölésének módjai, az elérhető legjobb technikák

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1910-06 Vizesműhely műveletei

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Vizesműhelyi műveletek technológiájának ismertetése

A vizgázó neve:

Értékelő lap

15. A vizesműhely műveleteinek komoly környeztkárosító hatása van, amelyeket ki kell különböztetni. Foglalja össze a vizesműhely műveleteinek környeztkárosító hatásait és a környeztkárosítás kiküszöbölésének módjait!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Áztatásnál, meszezésnél, csávázásnál, pácolásnál használt vegyi anyagok	A vizesműhely környeztkárosító hatásai	20	
		A különböző környezeti elemek (víz, levegő, talaj) szennyezése, a keletkező hulladékok		
		Savak, lúgok, sók káros hatásai	20	
		Az enzimek, a nedvesítő, a diszpergáló és az emulgeáló anyagok káros hatásai	20	
		A környeztkárosítás kiküszöbölésének módjai, az elérhető legjobb technikák	20	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése		3	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		3	
3	Köznyelvi beszédképesség		4	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	2	
		Látás	1	
	Társas	Irányíthatóság	1	
		Konszenzus készség	1	
	Módszer	Módszeres munkavégzés	2	
		Körültekintés	2	
		Elővigyázatosság	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás