

EMBERI ERŐFORRÁSOK MINISZTERIUMA

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
1665-06/3 Vésési eljárási módok, technikák

Szóbeli vizsgatevékenység

Szóbeli vizsgatevékenység időtartama: 45 perc

A 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet 23. § 1. bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételét a 1727/2012. számon kiadom.

EREDETIVEL MINDENBEN
MEGEGYEZŐ MÁSOLAT



Jóváhagyta:

Brássói Sándor
főosztályvezető



2012

NEMZETI MUNKAÜGYI HIVATAL
Szak-és Felnőttképzési Igazgatóság

Érvényes: 2012. 09. 14-től

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

A 10/2007 (II. 27.) SzMM rendelettel módosított 1/2006 (II. 17.) OM rendelet Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

54 215 02 0010 54 01	Vésnök (tevékenység megjelölésével)	Vésnök
----------------------	---	--------

A tételsor a 25/2010. (V. 14.) OKM rendeletben foglalt szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

1. Mutassa be a vésnök szakmában szükséges előrajzoló eszközöket és az előrajzoló eljárásokat, technikákat!

Információtartalom vázlata

- Általános előrajzoló eszközök
- Különböző vésnök szakmai területeken alkalmazott előrajzoló eszközök ismertetése
- Előrajzolás síkban, térben
- Előrajzolás temperázott felületre grafitceruzával
- Előrajzolás szerkesztéssel, sablonnal, mérőhasábbal
- Előrajzolás átnyomással, nyomdafestékkal
- Előrajzolás pauszpapírra és dammar lakkal
- A rajz fényképezése fotótechnikával

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

1. Mutassa be a vésnökszakmában szükséges előrajzoló eszközöket és az előrajzoló eljárásokat, technikákat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Előrajzoló módok	Általános előrajzoló eszközök	10	
		Különböző vésnök szakmai területeken alkalmazott eszközök ismertetése	10	
		Előrajzolás síkban, térben	5	
A	Előrajzoló eszközök fajtái	Előrajzolás temperázott felületre grafitceruzával	10	
		Előrajzolás szerkesztéssel, sablonnal	10	
		Előrajzolás átnyomással, nyomdafestékekkel	10	
		Előrajzolás pauszpapírra és dammar lakkal	10	
		A rajz fényképezése fotótechnikával	15	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
4	Olvasott szakmai szöveg megértése	5		
3	Szakmai nyelvű beszéd-készség	5		
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Pontosság		2	
	Precizitás		2	
Társas	Határozottság		3	
Módszer	Áttekintő képesség		3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

2. Mutassa be és röviden jellemezze az őskori, ókori, keleti, középkori, reneszánsz művészettörténeti korszakokat! Indokolja ezek ismeretének szükségességét a vésnökszakma területén! Rajzoljon és mutasson be jellemző reneszánsz rajzmotívumokat!

Információtartalom vázlata

- Óskori művészet
- Ókori művészet
- Keleti művészetek
- Középkori művészet
- Reneszánsz

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

2. Mutassa be és röviden jellemezze az őskori, ókori, keleti, középkori, reneszánsz művészettörténeti korszakokat! Indokolja ezek ismeretének szükségességét a vésnökszakma területén! Rajzoljon és mutasson be jellemző reneszánsz rajzmotívumokat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Művészettörténeti ismeretek	Őskori művészet	10	
		Ókori művészet	10	
		Keleti művészetek	15	
		Középkori művészet	20	
		Reneszánsz	25	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Szakmai nyelvű beszédképesség		5	
3	Köznyelvi beszédképesség		5	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	3	
	Társas	Fogalmazó készség	3	
	Módszer	Áttekintő képesség	4	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

3. Egy megrendelő részére (a saját vésnök szakmai területén) pozitív véséssel egy olvasható, egyenes állású blokkbetűs feliratot kell vésni kézi technikával nemesfémötvözetbe. Mondja el milyen eszközöket, szerszámokat választ, használ ehhez a feladathoz, és hogyan végzi el a műveletet!

Információtartalom vázlata

- A termék általános jellemzői
- A vésendő anyag jellemzői
- A munkadarab előkészítése
- A pozitív vésés jellemzői
- Kézi vésők, ütővésők és alapleverők kiválasztásának szempontjai
- A műveleti sorrend ismertetése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

3. Egy megrendelő részére (a saját vésnök szakmai területén) pozitív véséssel egy olvasható, egyenes állású blokkbetűs feliratot kell vésní kézi technikával nemesfémötvözetbe. Mondja el milyen eszközöket, szerszámokat választ, használ ehhez a feladathoz, és hogyan végzi el a műveletet!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Kézi vésési eljárási módok Termékismeret	A termék általános jellemzői	5	
		A vésendő anyag jellemzői	20	
		A munkadarab előkészítése	10	
		A pozitív vésés jellemzői	10	
C	Balesetvédelmi szabályok	A kézi vésők, ütővésők, alapleverők kiválasztásának szempontjai	20	
		A műveleti sorrend ismertetése	15	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Szakmai nyelvű beszédképesség		5	
Összesen			5	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	5	
	Társas	Fogalmazó készség	5	
	Módszer	Áttekintő képesség	5	
Összesen			15	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

4. Fejtse ki a szelektív hulladékgyűjtés jelentőségét, szükségességét! Foglalja össze a szakmában általánosan használt fém- és nemesfém hulladékok kezelésével kapcsolatos ismereteit!

Információtartalom vázlata

- Környezetvédelmi szempontok
- Gazdasági szempontok
- Az acél- és rézötvözet hulladékok kezelése
- Nemesfém hulladékok kezelése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

4. Fejtse ki a szelektív hulladékgyűjtés jelentőségét, szükségességét! Foglalja össze a szakmában általánosan használt fém és nemesfém hulladékok kezelésével kapcsolatos ismereteit!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Környezetvédelmi szabályok	Környezetvédelmi szempontok	20	
		Gazdasági szempontok	20	
		Az acél- és rézötvözet hulladékok kezelése	20	
		Nemesfém hulladékok kezelése	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
3	Szakmai nyelvű beszédképesség	5		
Összesen			5	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
	Személyes	Felelősségtudat	5	
	Társas	Fogalmazó készség	5	
	Módszer	Kritikus gondolkodás	5	
Összesen			15	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

5. Öntől egy vevő cégtáblát rendel. Negatív véséssel egy írott, dőltbetűs feliratot kell készítenie, hagyományos gépi technikával, rézötövetbe. Mondja el, milyen eszközöket, gépet választ, használ ehhez a feladathoz, és hogyan végzi el a műveletet!

Információtartalom vázlata

- A pontos méret és a forma meghatározása
- Az anyagkiválasztás szempontjai
- Az anyag előkészítése
- Felületkialakítás, kikészítés
- A pantográf és a hozzá tartozó sablonok kiválasztása
- A gép felszerelése, beállítása
- A munkadarab rögzítése
- A cégtábla szövegének másolómarással történő vésése
- A termék átadása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

5. Öntől egy vevő cégtáblát rendel. Negatív véséssel egy írott, döltbetűs feliratot kell vésnie, hagyományos gépi technikával, rézötvözetbe. Mondja el, milyen eszközöket, gépet választ, használ ehhez a feladathoz, és hogyan végzi el a műveletet!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Gépi vésési eljárások alkalmazása	A pontos méret és a forma meghatározása	10	
		Az anyag kiválasztás szempontjai	10	
		Az anyag előkészítése Felületkialakítás, kikészítés	10	
		A pantográf és a hozzá tartozó sablonok kiválasztása	20	
A	A műveleti sorrend meghatározás	A gép felszerelése, beállítása A munkadarab rögzítése	20	
		A cégtábla szövegének másolómarással történő vésése	5	
		A termék átadása	5	
		Összesen	80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
3	Szakmai nyelvű beszédképesség	5		
	Összesen	5		
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
	Személyes	Pontosság	5	
	Társas	Fogalmazó készség	5	
	Módszer	Áttekintő képesség	5	
	Összesen	15		
	Mindösszesen	100		

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

6. Mutassa be a kézi vésők részeit, fajtáit, jellemzőit! Beszéljen a kézi vésők kialakításának módjairól, technikájáról!

Információtartalom vázlata

- A vésők részeinek és a vésőfajták, a vésők méretezésének ismertetése
- A vésőfajták bemutatása alkalmazásuk szerint
- A vésők élszögei
- A vésők kialakításának műveleti sorrendje

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

6. Mutassa be a kézi vésők fajtáit, jellemzőit! Beszéljen a kézi vésők kialakításának módjairól, technikáiról!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Kézi vésők fajtái, alkalmazásuk Kézi vésési eljárási módok	A vésők részei, a vésőfajták, vésők méretezése	20	
		A vésőfajták bemutatása alkalmazásuk szerint	20	
		A vésők élszögei	20	
		A vésők kialakításának műveleti sorrendje	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Szakmai nyelvű beszédképesség		5	
Összesen			5	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	5	
	Társas	Fogalmazó készség	5	
	Módszer	Áttekintő képesség	5	
Összesen			15	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

7. Ön egy vésnök-műhely megbízott vezetője, aki beosztottjainak munkavédelmi oktatást tart. Az oktatáson az alkalmazottakkal meg kell értetni a munkavédelem és a balesetmegelőzés célját és fontosságát.

Információtartalom vázlata

- Az egészséges és biztonságos munkakörülmények megteremtése
- A szakértelem jelentősége a balesetek megelőzésének érdekében
- A munkavédelem fogalma
- A munkavédelmi ismeretek, szabályok elsajátítása a balesetmegelőzés céljából
- A munkavédelem kiterjed:
a munkahelyi környezet állapotára, a technológiák alkalmazására, a veszélyes anyagok kezelésére, az anyagmozgatásra, az egyéni (személyi) védelemre, az elsősegélynyújtásra

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

7. Ön egy vésnökműhely megbízott vezetője, aki beosztottjainak munkavédelmi oktatást tart. Az oktatáson az alkalmazottakkal meg kell értetni a munkavédelem és a balesetmegelőzés célját és fontosságát.

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C C	Balesetvédelmi szabályok Munkavédelmi szabályok	Az egészséges és biztonságos munkakörülmények megteremtése	10	
		A szakértelem jelentősége a balesetek megelőzésének érdekében	10	
		A munkavédelem fogalma	10	
		A munkavédelmi ismeretek, szabályok elsajátítása a balesetmegelőzés céljából	20	
		A munkavédelem kiterjed: a munkahelyi környezet állapotára, a technológiák alkalmazására, a veszélyes anyagok kezelésére, az anyagmozgatásra, az egyéni (személyi) védelemre, az elsősegélynyújtásra	30	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi beszédképesség		5	
Összesen			5	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	5	
	Társas	Fogalmazó készség	5	
	Módszer	Áttekintő képesség	5	
Összesen			15	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

8. A vésnök által előállított munkadarabok felületét a felhasználás és a megrendelő igénye szerint különféle minőségűre kell kialakítani. Mutassa be az alkalmazott felületkikészítő eljárásokat különféle vésnöktermékeken!

Információtartalom vázlata

- A felületkikészítés célja
- Mechanikai felületkikészítési eljárások:
mattírozás vésővel, csiszolás, fényesítés, polírozás, homokfúvás, felületkoptatás
- Elektrolízissel történő felületkikészítési eljárások:
galvanizálás: ezüstözés, aranyozás, ródi MOZÁS, rezezés, nikkelezés, krómozás
felületszínezés: patinázás kémiai szerekkel

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

8. A vésnök által előállított munkadarabok felületét a felhasználás és a megrendelő igénye szerint különféle minőségűre kell kialakítani. Mutassa be az alkalmazott felületkikészítő eljárásokat különféle vésnöktermékeken!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A A C	Termékismeret Felületelőkészítő eljárások Környezetvédelmi szabályok	A felületkikészítés célja	5	
		Mechanikai felületkikészítési eljárások: mattírozás vésővel, csiszolás, fényesítés, polírozás, homokfúvás, felületkoptatás	30	
		Elektrolízissel történő felületkikészítési eljárások: <u>galvanizálás</u> ; ezüstözés, aranyozás, ródiumozás, rezezés, nikkelezés, krómozás	30	
		<u>felületszínezés</u> ; patinázás kémiai szerekkel	15	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Szakmai nyelvű beszédképesség		5	
Összesen			5	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	5	
	Társas	Fogalmazó készség	5	
	Módszer	Áttekintő képesség	5	
Összesen			15	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

9. Mutassa be a vésnökszakmában használt rögzítőeszközöket, rögzítési technikákat, és indokolja azok szükségességét!

Információtartalom vázlata

- A balesetmentes és a szakszerű munkavégzés alapfeltétele a munkadarabok biztonságos rögzítése
- A vésnöki rögzítőeszközök bemutatása:
párhuzamszorítók, vésnökgolyók, acélbeütő- és számkerék-befogók,
gyűrűbefogó, ragasztás pecsétviasszal, tapasszal, satuk, sikattyúk
- A rögzítőeszközök használata

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

9. Mutassa be a vésnökszakmában használt rögzítőeszközöket, rögzítési technikákat, és indokolja azok szükségességét!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
		A balesetmentes és a szakszerű munkavégzés alapfeltétele a munkadarabok biztonságos rögzítése	20	
A	Rögzítési módok	A vésnöki rögzítőeszközök bemutatása: párhuzamszorítók, vésnökgyölyök, acélbeütő- és számkerék-befogók, gyűrűbefogó, ragasztás pecsétviasszal, tapasszal, satuk, sikattyúk	40	
A	Termékismeret			
C	Munkavédelmi szabályok	A rögzítőeszközök használata	20	
C	Balesetvédelmi szabályok			
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Szakmai nyelvű beszédképesség		5	
Összesen			5	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	5	
		Precizitás	5	
	Társas	Fogalmazó készség	5	
Összesen			15	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

10. Önnek egy pecsétgyűrűbe negatív véséssel egy címert kell vésnie kézi technikával, aranyötvözetbe. Mondja el, milyen eszközöket, szerszámokat választ, használ ehhez a feladathoz, és foglalja össze, hogyan végzi el a műveletet!

Információtartalom vázlata

- Az aranyötvözetek jellemzői
- Az anyag előkészítése
- A címer meghatározása, jellemzői
- A rajzátvitel technikája
- A szerszámok kiválasztása, előkészítése
- A vésés műveleti sorrendje
- A nemesfém anyag kezelése
- A termék átadása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

10. Önnek egy pecsétgyűrűbe negatív véséssel egy címert kell vésní kézi technikával arany-ötövetbe. Mondja el, milyen eszközöket, szerszámokat választ, használ ehhez a feladathoz, és foglalja össze, hogyan végzi el a műveletet!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Kézi vésési eljárási módok Műveleti sorrend meghatározása Rögzítési módok Előrajzolósi módok Termékismeret	Az aranyötvetek jellemzői	20	
		Az anyag előkészítése	5	
		A címer meghatározása, jellemzői	20	
		A rajzátvitel technikája	10	
		A szerszámok kiválasztása, előkészítése	10	
		A vésés műveleti sorrendje	5	
		A nemesfém anyag kezelése	5	
		A termék átadása	5	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
3	Szakmai nyelvű beszédképesség	5		
4	Mennyiségérzék	5		
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	3	
		Precizitás	3	
	Társas	Fogalmazó képesség	4	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

11. Önnek pozitív véséssel egy márkajelet kell vésnie gépi technikával, sajtolószerszámba. Mondja el, milyen anyagot, eszközöket, gépet választ, használ ehhez a feladathoz, és hogyan végzi el a műveletet!

Információtartalom vázlata

- A sajtolószerszám jellemzői, használati területe
- A pozitív véset jellemzői
- A gép kiválasztása, a tartozékok, eszközök előkészítése
- A munkadarab rögzítése
- A gép beállítása
- A gépforgácsolás (marás), kézi vésővel méretre igazítás
- Próbaveret készítése, a véset esetleges hibáinak korrekciója
- A termék átadása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

11. Önnek pozitív véséssel egy márkajelet kell vésnie gépi technikával, sajtolószerszámba. Mondja el milyen anyagot, eszközöket, gépet választ, használ ehhez a feladathoz, és hogyan végzi el a műveletet!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Gépi vésési eljárások alkalmazás	A sajtolószerszám jellemzői, használati területe	10	
		A pozitív véset jellemzői	5	
		A gép kiválasztása, a tartozékok, eszközök előkészítése	15	
A	Rögzítési módok Műveleti sorrend meghatározása	A munkadarab rögzítése	10	
		A gép beállítása	15	
		A véset elkészítésének ismertetése	20	
		A termék átadása	5	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
3	Szakmai nyelvű beszédkészség	5		
Összesen			5	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
	Személyes	Pontosság	5	
		Precizitás	5	
	Társas	Fogalmazó készség	5	
Összesen			15	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

12. Sorolja fel és röviden jellemezze a különféle ékszertípusokat! Foglalja össze, milyen vésési feladatok adódnak ékszerek vésésénél! Mutasson be példákat a feladat technikai megoldására!

Információtartalom vázlata

- Az ékszertípusok ismertetése:
gyűrűk, karkötők, fülbevalók, medálok, láncok
- Különféle vésési feladatok:
motívumok, díszek, címerek, jelenetek, monogramok, feliratok, nevek, dátumok, sík,
domború, homorú felültekre, zománcozáshoz recipiens vésése
- Az ismertebb ékszervésési technikák bemutatása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

12. Sorolja fel és röviden jellemezze a különféle ékszertípusokat! Foglalja össze, milyen vésési feladatok adódnak ékszerek vésésénél! Mutasson be példákat a feladat technikai megoldására!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B A	Ékszervésési módok Termékismeret	Az ékszertípusok ismertetése: gyűrűk, karkötők, fülbevalók, medálok, láncok	20	
		Különböző vésési feladatok: motívumok, díszek, címerek, jelenetek, monogramok, feliratok, nevek, dátumok, sík, domború, homorú felültekre, zománcozáshoz recipiens vésése	30	
		Az ismertebb ékszervésési technikák bemutatása	30	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Szakmai nyelvű beszédkészség		5	
Összesen			5	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	5	
		Precizitás	5	
	Társas	Fogalmazó készség	5	
Összesen			15	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

13. Sorolja fel a vésnök szakmában alkalmazott vésőgépeket típusuk és kiválasztási szempontjaik szerint! Mutassa be a pantográf működési elvét és alkalmazási területeit!

Információtartalom vázlata

A vésnök szakmában gyakrabban használt vésőgépek:

- A frézgép, giluzsáló gép, fazettáló gép, redukáló gép jellemzői
- A pantográf alkalmazása és működése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

13. Sorolja fel a vésnök szakmában alkalmazott vésőgépeket típusuk és kiválasztási szempontjaik szerint! Mutassa be a pantográf működési elvét és alkalmazási területeit!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Gépi vésési eljárási módok alkalmazása	A vésnök szakmában gyakrabban használt vésőgépek: A frézgép giluzsáló gép, fazettáló gép, redukáló gép jellemzői	45	
B	Vésőgépek kiválasztása, típusai szerint			
C	Munkavédelmi szabályok	A pantográf alkalmazása és működése	35	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Szakmai nyelvű beszédképesség		5	
Összesen			5	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	5	
		Precizitás	5	
	Társas	Fogalmazóképesség	5	
Összesen			15	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

14. Sorolja fel és jellemezze a szakmai tevékenység során előforduló vésnöki feladatokat, vésnök szakmai területeket a termékek és azok anyagai szerint!

Információtartalom vázlata

- Díszítővésnöki feladatok:
ékszerek és díszműtárgyak díszítése vésési motívumokkal, monogramokkal, címerekkel, feliratokkal, számokkal, kézi és gépi vésési technikával
- A termékek, vagyis tárgyak felsorolása: gyűrűk, fülbevalók, medálok, nyakékek, dobozok, szelencék, gyertyatartók, tálak, serlegek, kupák, névtáblák, menedzserékszerek, termékek feliratozása stb.
- A tárgyak anyagai általában különböző finomságú nemesfém ötvözetek, esetleg rézötvözetek
- Az arany-, ezüst-, platinaötvözetek szabványos finomságai
- A szerszámvésnöki feladatok:
rézötvözetekbe, valamint ötvözetlen és ötvözött acélokba vésnek két- és háromdimenziós mintákat, feliratokat, számokat kézi és gépi technikával
- A termékek, vagyis a tárgyak felsorolása
- bélyegzők, aranynyomók, beütők, dombornyomók, éremverő szerszámok vésése kézi és gépi technikával

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

14. Sorolja fel és jellemezze szakmai tevékenység során előforduló vésnöki feladatokat a termékek és azok anyagai szerint!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Ékszervésési módok Díszműtárgyak díszítő vésése	Díszítővésnöki feladatok: ékszerek és díszműtárgyak díszítése vésési motívumokkal, monogramokkal, címerekkel, feliratokkal, számokkal, kézi és gépi vésési technikával A termékek, vagyis tárgyak felsorolása: gyűrűk, fülbevalók, medálok, nyakékek, dobozok, szelencék, gyertyatartók, tálak, serlegek, kupák, névtáblák, menedzserékszerek, termékek feliratozása stb.	25	
		A tárgyak anyagai általában különböző finomságú nemesfém ötvözetek, esetleg rézötvözetek	15	
		Az arany-, ezüst-, platinaötvözetek szabványos finomságai	15	
A	Termékismeret	A szerszámvésnöki feladatok: rézötvözetekbe, valamint ötvözetlen és ötvözött acélokba vésnek két- és háromdimenziós mintákat, feliratokat, számokat kézi és gépi technikával A termékek, tárgyak felsorolása: bélyegzők, aranynyomók, beütők, dombornyomók, éremverő szerszámok vésése kézi és gépi technikával	25	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Szakmai nyelvű beszédképesség		5	
Összesen			5	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	5	
		Rugalmasság	5	
	Társas	Fogalmazó készség	5	
Összesen			15	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

15. A vevő mintás acélbeütőket rendel. Milyen gyártási technológiát és anyagot választ ezek elkészítéséhez? Indokolja az edzés és a megeresztés szükségességét és technológiáját!

Információtartalom vázlata

- A gyártási technológia meghatározása függ a termék méretétől és darabszámától, ami lehet gépi és kézi technikai eljárás
- Az anyag edzhető acél, ennek kiválasztása és előkészítése
- A termék méretezése és előkészítése megmunkálásra
- A beütő kialakítása gépi és kézi véséssel, a műveleti sor ismertetése
- Ellenőrzés, próbanyomat készítése
- A beütőket az ütő igénybevétel miatt hőkezelní kell. A szerszám hőkezelése edzésből és megeresztésből áll

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

15. A vevő mintás acélbeütőket rendel. Milyen gyártási technikát és anyagot választ ezek elkészítéséhez? Indokolja az edzés és a megeresztés szükségességét és technológiáját!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Termékismeret	A gyártási technológia meghatározása: függ a termék méretétől és darabszámától, ami lehet gépi és kézi technikai eljárás	20	
A	Kézi vésési eljárási módok	Az anyag edzhető acél, ennek kiválasztása és előkészítése	20	
		A termék méretezése és előkészítése megmunkálásra	20	
C	Gépi vésési eljárási alkalmazása	A beütő kialakítása véséssel, a műveleti sor ismertetése Ellenőrzés, próbanyomat készítése	20	
C	Munkavédelmi szabályok	A beütőket az ütő igénybevétele miatt hőkezelné kell. A szerszám hőkezelése edzésből és megeresztésből áll		
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Szakmai nyelvű beszédképesség		5	
Összesen			5	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	5	
		Precizitás	5	
	Társas	Fogalmazó készség	5	
Összesen			15	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

16. Mutassa be a különféle vésési módokat! Termékeken keresztül mutasson be példákat a pozitív, negatív, kombinált vésési módokra, a tükörképes és egyenesen olvasható vésésekre!

Információtartalom vázlata

- A véseteknél alkalmazott különféle vésési módok alkalmazásának ismertetése
- A pozitív vésés jellemzői (pl. feliratok, monogramok stb. vésése)
- A negatív vésés jellemzői (pl. díszítő motívumok, feliratok stb. vésése)
- A tükörképes vésés jellemzői (pl. aranynyomó, bélyegző, címerek stb. vésése)
- Az egyenesen olvasható (nem tükörképes) vésés jellemzői (pl. névtábla, díszítmények stb.)

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

16. Mutassa be a különféle vésési módokat! Termékeken keresztül mutasson be példákat a pozitív, negatív, tükörképes és egyenesen olvasható vésésekre!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Termékismeret	A különféle vésési módok ismertetése	15	
A	Kézi vésési eljárási módok	A pozitív vésés jellemzői (pl. feliratok, monogramok stb. vésése)	15	
		A negatív vésés jellemzői (pl. díszítő motívumok, feliratok, címerek stb. vésése)	15	
C	Gépi vésési eljárások alkalmazása	A tükörképes vésés jellemzői (pl. aranynyomó, bélyegző stb. vésése)	20	
C	Munkavédelmi szabályok	Az egyenesen olvasható (nem tükörképes) vésés jellemzői (pl. névtábla, díszítmények stb.)	15	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Szakmai nyelvű beszélgetés		5	
Összesen			5	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	5	
	Társas	Rugalmasság	5	
	Módszer	Fogalmazó készség	5	
Összesen			15	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

17. A vésnök által előállított termékek többféle anyagból készülnek. Ezért a vésnök munkája során különféle anyagokat munkál meg kézi és gépi technikával. Mutassa be és jellemezze az arany- és az ezüstötveteket összetételük, technológiai tulajdonságaik és szabványos finomságaik szerint!

Információtartalom vázlata

- Az arany fontosabb fizikai, kémiai és technológiai tulajdonságai
- Az aranyötvetek szabványos finomsági értékei
- Az ezüst fontosabb fizikai, kémiai és technológiai tulajdonságai
- Az ezüstötvetek szabványos finomsági értékei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

17. A vésnök által előállított termékek többféle anyagból készülnek. Ezért a vésnök munkája során különféle anyagokat munkál meg kézi és gépi technikával. Mutassa be és jellemezze az arany- és az ezüstötvezeteket összetételük, technológiai tulajdonságaik és szabványos finomságaik szerint!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Termékismeret	Az arany fontosabb fizikai, kémiai és technológiai tulajdonságai	20	
A	Kézi vésési eljárási módok	Az aranyötvezetek szabványos finomsági értékei	20	
C	Gépi vésési eljárások alkalmazása	Az ezüst fontosabb fizikai, kémiai és technológiai tulajdonságai	20	
		Az ezüstötvezetek szabványos finomsági értékei	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Szakmai nyelvű beszédképesség		5	
Összesen			5	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	5	
	Társas	Fogalmazó készség	5	
	Módszer	Áttekintő képesség	5	
Összesen			15	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

**18. Foglalja össze, hogy Ön milyen tervező, képszerkesztő programot használ munkája során!
A program milyen funkcióit alkalmazhatja a gépi vésés előkészítésekor?**

Információtartalom vázlata

- A szerkesztőprogram megnevezése, jellemzői
- A szerkesztőprogram indítása
- A szerkesztőprogram funkciói
- A szerkesztőprogram kezelése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

18. Milyen tervező, képszerkesztő programot használ munkája során? A program milyen funkcióit alkalmazhatja a gépi vésés előkészítésekor?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Termékismeret	A szerkesztőprogram megnevezése, jellemzői	20	
		A szerkesztőprogram indítása	20	
C	Tervezés számítógéppel	A szerkesztőprogram funkciói	20	
C	Vésés számítógéppel	A szerkesztőprogram kezelése	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
2	ECDL Képszerkesztés		5	
3	Szakmai nyelvű beszédképesség		5	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	3	
	Társas	Fogalmazó készség	3	
	Módszer	Áttekintő képesség	4	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

19. Mutassa be és röviden jellemezze az újkori művészettörténeti korszakból a *barokk*, *rokoko*, *copf*, *klasszicista*, *romantikus*, és *realista stílus jellemzőit*! Indokolja ezek ismeretének szükségességét a vésnökszakma területén! Mutasson be és rajzoljon jellemző barokk rajzmotívumokat!

Információtartalom vázlata

- Barokk, rokoko, copf
- Klasszicizmus
- Romantika
- Realizmus

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

19. Mutassa be és röviden jellemezze az újkori művészettörténeti korszakból a *barokk, rokokó, copf, klasszicista, romantikus és realista stílus jellemzőit!* Indokolja ezek ismeretének szükségességét a vésnök szakma területén! Mutasson be és rajzoljon jellemző barokk rajzmotívumokat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Művészettörténeti ismeretek	Barokk, rokokó, copf	30	
		Klasszicizmus	20	
		Romantika	15	
		Realizmus	15	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
3	Szakmai nyelvű beszédképesség	5		
3	Köznyelvi beszédképesség	5		
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
	Személyes	Pontosság	3	
	Társas	Fogalmazó készség	3	
	Módszer	Áttekintő képesség	4	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

20. Mutassa be és röviden jellemezze az újkori művészettörténeti korszakból a *historikus, impresszionista, szecessziós, avantgard és az Art deco stílusokat!*

Indokolja ezek ismeretének szükségességét a vésnök szakma területén! Rajzoljon jellemző szecessziós rajzmotívumokat!

Információtartalom vázlata

- Historizmus
- Impresszionizmus
- Szecesszió
- Avantgard
- Art deco

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1665-06 Termék készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Vésési eljárási módok, technikák

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

20. Mutassa be és röviden jellemezze az újkori művészettörténeti korszakból a *historikus, impresszionista, szecessziós, avantgard és Art deco stílusokat!*

Indokolja ezek ismeretének szükségességét a vésnök szakma területén! Rajzoljon jellemző szecessziós rajzmotívumokat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Művészettörténeti ismeretek	Historizmus	10	
		Impresszionizmus	15	
		Szecesszió	25	
		Avantgárd	15	
		Art deco	15	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Szakmai nyelvű beszédképesség		5	
3	Köznyelvi beszédképesség		5	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	3	
	Társas	Fogalmazó készség	3	
	Módszer	Áttekintő képesség	4	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás