

SZOCIÁLIS ÉS MUNKAÜGYI MINISZTERIUM

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1331-06 Bőrfeldolgozó ipari termékek alkatrészeinek szabása, előkészítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

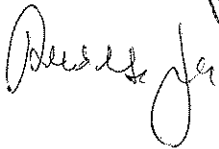
1331-06/1 Szabászati, előkészítési díszítési, és kierősítési technológiák, gépek, berendezések jellemzőinek ismertetése

Szóbeli vizsgatevékenység

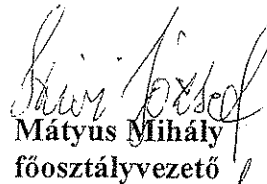
Szóbeli vizsgatevékenység időtartama: 45 perc

A 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet 23. § 1. bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételeit a 1617-1/2007. számon kiadom.

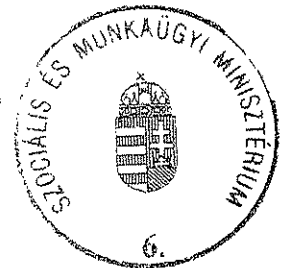
EREDETIVEL MINDENBEN
MAGYAR NYELVŰ MÁSOLAT



Jóváhagyta:



Mátys Mihály
főosztályvezető



2008

NEMZETI SZAKKÉPZÉSI ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI INTÉZET

Érvényes: 2008. 07. 10-től

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
1331-06 Bőrfeldolgozó ipari termékek alkatrészeinek szabása, előkészítése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Szabászati, előkészítési díszítési, és kierősítési technológiák, gépek, berendezések jellemzőinek ismertetése

A 10/2007 (II. 27.) SzMM rendelettel módosított 1/2006 (II. 17.) OM rendelet Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

33 542 01 1000 00 00	Bórdíszműves⁴	Bórdíszműves⁴
33 542 01 0100 21 01	Táskajavító	Bórdíszműves⁴
33 542 02 1000 00 00	Cipész, cipőkészítő, cipőjavító⁴	Cipész, cipőkészítő, cipőjavító⁴
33 542 02 0100 31 01	Cipőfelsőrész-készítő	Cipész, cipőkészítő, cipőjavító⁴
31 542 02 1000 00 00	Szíjgyártó és nyerges	Szíjgyártó és nyerges
31 542 02 0100 31 01	Bőrtárgykészítő	Szíjgyártó és nyerges
31 542 02 0100 21 01	Szíjgyártó	Szíjgyártó és nyerges

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
1331-06 Bőrfeldolgozó ipari termékek alkatrészeinek szabása, előkészítése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Szabászati, előkészítési díszítési, és kierősítési technológiák, gépek, berendezések jellemzőinek ismertetése

1. Azt a feladatot kapta, hogy a bőrfeldolgozó ipar szabászatán dolgozzon. Munkája szakszerű ellátásához ismernie kell az iparban alkalmazott szabási módszereket és a szabandó anyagokat.

Információtartalom vázlat

- A készbőrök szabási módszerei
- A műbőrök szabási módszerei
- A textilanyagok szabási módszerei
- Szabásrendszerek fajtái, és alkalmazásuk
- Hulladékfajták ismerete

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

1. Azt a feladatot kapta, hogy a bőrfeldolgozó ipar szabászatán dolgozzon. Munkája szakszerű ellátásához ismernie kell az iparban alkalmazott szabási módszereket és a szabandó anyagokat.

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Készbőrök	A készbőrök szabási módszerei.	20	
C	Műbőrök	A műbőrök szabási módszerei	15	
C	Bőrfeldolgozó iparban alkalmazott textilanyagok	A textilanyagok szabási módszerei	15	
C	Szabásrendszerek	Szabásrendszerek fajtái és alkalmazásuk	15	
C	Hulladékfajták és keletkezésük	Hulladékfajták ismerete	15	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése	A tananyaghoz kapcsolódó források értelmezése	3	
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban	A szakmai ismeretek szakszerű megfogalmazása	2	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	A szakmai ismeretek megértése	2	
3	Köznyelvi beszédképesség	A szakmai ismeretek szakszerű megfogalmazása	3	
Összesen			90	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
	Személyes	Térlátás	1	
		Pontosság	2	
		Elhivatottság, elkötelezettség	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	1	
		Tömör fogalmazás készsége	1	
		Közérthetőség	1	
	Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása	1	
		Rendszerezőképeség	1	
		Figyelem-összpontosítás	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
1331-06 Bőrfeldolgozó ipari termékek alkatrészeinek szabása, előkészítése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Szabászati, előkészítési díszítési, és kierősítési technológiák, gépek, berendezések jellemzőinek ismertetése

2. Ön egy szabász szakember. Azt a feladatot kapta, hogy természetes bőryananyagokat szabjon. Milyen ismeretekre van szüksége a feladat szakszerű végrehajtásához?

Információtartalom vázlat

- A készbőrök fajtái, tulajdonságai
- A készbőrök hibái
- A készbőrök topográfiai felépítése, darabolási formái, hibái
- Az alkatrészekkel szemben támasztott minőségi, szabási követelmények
- Készbőrök szabási rendszerei
- Bőrhulladékok
- A készbőrök kézi szabása
- A készbőrök gépi szabása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

2. Ön egy szabász szakember. Azt a feladatot kapta, hogy természetes bőryananyagot szabjon. Milyen ismeretekre van szüksége a feladat szakszerű végrehajtásához?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Készbőrök	A készbőrök fajtái, tulajdonságai	10	
C	Bőrhibák ismerete	A készbőrök hibái	10	
C	A bőr területi felosztása	A készbőrök topográfiai felépítése, darabolási formái, hibái	10	
C	Alkatrészekkel szemben támasztott követelmények	Az alkatrészekkel szemben támasztott minőségi, szabási követelmények	10	
C	Szabásrendszerek	Készbőrök szabási rendszerei	10	
C	Hulladékfajták és keletkeze	Bőrhulladékok	10	
C	Kézi szabás	A készbőrök kézi szabása	10	
C	Gépi szabás	A készbőrök gépi szabása	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése	A tananyaghoz kapcsolódó források értelmezése	3	
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban	A szakmai ismeretek szakszerű megfogalmazása	2	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	A szakmai ismeretek megértése	2	
3	Köznyelvi beszédképesség	A szakmai ismeretek szakszerű megfogalmazása	3	
Összesen			90	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
	Személyes	Térlátás	2	
		Pontosság	1	
		Elhivatottság, elkötelezettség	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	1	
		Tömör fogalmazás készsége	1	
		Közérthetőség	1	
Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása	1		
	Rendszerezőképeség	1		
	Figyelem-összpontosítás	1		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
1331-06 Bőrfeldolgozó ipari termékek alkatrészeinek szabása, előkészítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Szabászati, előkészítési díszítési, és kierősítési technológiák, gépek, berendezések jellemzőinek ismertetése

3. Ön egy szabász szakember. Azt a feladatot kapta, hogy műbőr-, textil- és kartonanyagokat szabjon. Milyen ismeretekre van szüksége a feladat szakszerű végrehajtásához?

Információtartalom vázlata

- Műbőrök szabása
- Textilanyagok szabása
- Az alkatrészekkel szemben támasztott szabási követelmények
- Műbőr-, textil- és kartonanyagok szabásrendszerei
- Hulladékfajták ismerete
- Műbőr-, textil- és kartonanyagok kézi szabása
- Kiütőgépes, terítékes, karton és szegőszalag szabás
- Szabásgépek, kiegészítő berendezések, eszközök alkalmazása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

3. Ön egy szabász szakember. Azt a feladatot kapta, hogy műbőr-, textil- és kartonanyagokat szabjon. Milyen ismeretekre van szüksége a feladat szakszerű végrehajtásához?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Műbőrök	Műbőrök szabása	10	
C	Bőrfeldolgozó iparban alkalmazott textilanyagok	Textilanyagok szabása	10	
C	Alkatrészekkel szemben támasztott követelmények	Az alkatrészekkel szemben támasztott szabási követelmények	15	
C	Szabásrendszerek	Műbőr-, textil-, és karton-anyagok szabásrendszerei	10	
C	Hulladékfajták és keletkeze	Hulladékfajták ismerete	5	
C	Kézi szabás	Műbőr-, textil-, és kartonanyagok kézi szabása	10	
C	Gépi szabás	Kiütőgépes, terítékes, karton, és szegőszalag szabás	15	
C	Szabásgépek, kiegészítő berendezések, eszközök kezelése	Szabásgépek, kiegészítő berendezések, eszközök alkalmazása	5	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése	A tananyaghoz kapcsolódó források értelmezése	3	
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban	A szakmai ismeretek szakszerű megfogalmazása	2	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	A szakmai ismeretek megértése	2	
3	Köznyelvi beszédképesség	A szakmai ismeretek szakszerű megfogalmazása	3	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Térlátás	2	
		Pontosság	1	
		Elhivatottság, elkötelezettség	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	1	
		Tömör fogalmazás készsége	1	
		Közérthetőség	1	
	Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása	1	
		Rendszerezőképesség	1	
		Figyelem-összpontosítás	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
1331-06 Bőrfeldolgozó ipari termékek alkatrészeinek szabása, előkészítése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Szabászati, előkészítési díszítési, és kierősítési technológiák, gépek, berendezések jellemzőinek ismertetése

4. A vállalkozása hatékony működtetéséhez figyelembe kell vennie a szabás gazdaságosságát befolyásoló tényezőket. A bőrfeldolgozóipari termékek költségeinek jelentős részét ugyanis az anyagköltségek teszik ki. Milyen tényezők befolyásolják a szabás gazdaságosságát?

Információtartalom vázlata

- A bőranyagok tulajdonságai
- A műbőrök tulajdonságai
- A textilanyagok tulajdonságai
- Szabásrendszerek, gazdaságossággal kapcsolatos fogalmak
- Hulladékfajták, gazdaságossággal kapcsolatos fogalmak
- Kézi szabás gazdaságosságát befolyásoló tényezők
- Kiütőgépes-, terítékes-, karton- és szegőszalag szabás
- Bőrhibák hatása a gazdaságosságra
- Az alkatrészekkel szemben támasztott követelmények, gazdaságosság

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

4. A vállalkozása hatékony működtetéséhez figyelembe kell vennie a szabás gazdaságosságát befolyásoló tényezőket. A bőrfeldolgozóipari termékek költségeinek jelentős részét ugyanis az anyagköltségek teszik ki. Milyen tényezők befolyásolják a szabás gazdaságosságát?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Készbőrök	A bőryananyagok tulajdonságai	10	
C	Műbőrök	A műbőrök tulajdonságai	10	
C	Bőrfeldolgozó iparban alkalmazott textilanyagok	A textilanyagok tulajdonságai	10	
C	Szabásrendszerek	Szabásrendszerek, gazdaságossággal kapcsolatos fogalmak	10	
C	Hulladékfajták és keletkeze	Hulladékfajták, gazdaságossággal kapcsolatos fogalmak	10	
C	Kézi szabás	Kézi szabás gazdaságosságát befolyásoló tényezők.	5	
C	Gépi szabás	Kiütőgépes-, terítékes-, karton-, és szegőszalag szabás	5	
C	Bőrhibák ismerete	Bőrhibák hatása a gazdaságosságra	10	
C	Alkatrészekkel szemben támasztott követelmények	Az alkatrészekkel szemben támasztott követelmények, gazdaságosság	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése	A tananyaghoz kapcsolódó források értelmezése	3	
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban	A szakmai ismeretek szakszerű megfogalmazása	2	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	A szakmai ismeretek megértése	2	
3	Köznyelvi beszéd-készség	A szakmai ismeretek szakszerű megfogalmazása	3	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Térlátás	2	
		Pontosság	1	
		Elhivatottság, elkötelezettség	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	1	
		Tömör fogalmazás készsége	1	
		Közérthetőség	1	
	Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása	1	
		Rendszerezőképesség	1	
		Figyelem-összpontosítás	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
1331-06 Bőrfeldolgozó ipari termékek alkatrészeinek szabása, előkészítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Szabászati, előkészítési díszítési, és kierősítési technológiák, gépek, berendezések jellemzőinek ismertetése

5. Ön egy szabász szakember. Munkájának szakszerű és gazdaságos végrehajtásához ismernie kell a bőrfeldolgozó iparban alkalmazott szabásrendszereket.

Információtartalom vázlat

- A bőrök szabásrendszerei
- A műbőrök szabásrendszerei
- A textilanyagok szabásrendszerei
- Szabásrendszerek fajtái, ábrázolásuk, alkalmazásuk
- Hulladékfajták, szabásrendszerek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

5. Ön egy szabász szakember. Munkájának szakszerű és gazdaságos végrehajtásához ismernie kell a bőrfeldolgozó iparban alkalmazott szabásrendszereket.

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Készbőrök	A bőrök szabásrendszerei	15	
C	Műbőrök	A műbőrök szabásrendszerei	15	
C	Bőrfeldolgozó iparban alkalmazott textilanyagok	A textilanyagok szabásrendszerei	15	
C	Szabásrendszerek	Szabásrendszerek fajtái, ábrázolásuk, alkalmazásuk	25	
C	Hulladékfajták és keletkezése	Hulladékfajták, szabásrendszerek	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése	A tananyaghoz kapcsolódó források értelmezése	3	
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban	A szakmai ismeretek szak-szerű megfogalmazása	2	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	A szakmai ismeretek megértése	2	
3	Köznyelvi beszédképesség	A szakmai ismeretek szak-szerű megfogalmazása	3	
Összesen			90	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
	Személyes	Térlátás	1	
		Pontosság	2	
		Elhivatottság, elkötelezettség	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	1	
		Tömör fogalmazás készsége	1	
		Közérthetőség	1	
	Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása	1	
		Rendszerezőképesség	1	
		Figyelem-összpontosítás	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
1331-06 Bőrfeldolgozó ipari termékek alkatrészeinek szabása, előkészítése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Szabászati, előkészítési díszítési, és kierősítési technológiák, gépek, berendezések jellemzőinek ismertetése

6. Az a feladata, hogy a minőségi követelményeknek megfelelően kézzel szabjon különböző anyagokat. Mutassa be, hogy milyen eszközöket, berendezéseket alkalmaz munkája során!

Információtartalom vázlata

- A készbőrök kézi szabása
- A műbőrök kézi szabása
- A textilanyagok kézi szabása
- A bőr területi felosztása
- Szabásrendszerek ismerete
- Hulladékfajták ismerete, tárolása, hasznosítása
- Az alkatrészekkel szemben támasztott követelmények, gazdaságosság
- A kézi szabás követelményei szerszámai, kiegészítő berendezései, eszközei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 1331-06 Bőrfeldolgozó ipari termékek alkatrészeinek szabása, előkészítése
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 1. vizsgafeladat
 Szabászati, előkészítési díszítési, és kierősítési technológiák, gépek, berendezések jellemzőinek ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

6. Az a feladata, hogy a minőségi követelményeknek megfelelően kézzel szabjon különböző anyagokat. Mutassa be, hogy milyen eszközöket, berendezéseket alkalmaz munkája során!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Készbőrök	A készbőrök kézi szabása	10	
C	Műbőrök	A műbőrök kézi szabása	5	
C	Bőrfeldolgozó iparban alkalmazott textilanyagok	A textilanyagok kézi szabása	5	
C	A bőr területi felosztása	A bőr területi felosztása	10	
C	Szabásrendszerek	Szabásrendszerek ismerete	10	
C	Hulladékfajták és keletkezése	Hulladékfajták ismerete, tárolása, hasznosítása	10	
C	Alkatrészekkel szemben támasztott követelmények	Az alkatrészekkel szemben támasztott követelmények, gazdaságosság	10	
C	Kézi szabás	A kézi szabás követelményei szerszámjai, kiegészítő berendezései, eszközei	20	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése	A tananyaghoz kapcsolódó források értelmezése	3	
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban	A szakmai ismeretek szak-szerű megfogalmazása	2	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	A szakmai ismeretek megértése	2	
3	Köznyelvi beszédképesség	A szakmai ismeretek szak-szerű megfogalmazása	3	
Összesen			90	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
	Személyes	Térlátás	1	
		Pontosság	2	
		Elhivatottság, elkötelezettség	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	1	
		Tömör fogalmazás készsége	1	
		Közérthetőség	1	
	Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása	1	
		Rendszerezőképesség	1	
		Figyelem-összpontosítás	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
1331-06 Bőrfeldolgozó ipari termékek alkatrészeinek szabása, előkészítése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Szabászati, előkészítési díszítési, és kierősítési technológiák, gépek, berendezések jellemzőinek ismertetése

7. Az a feladata, hogy a minőségi követelményeknek megfelelően kiütőgéppel szabjon különböző anyagokat. Mutassa be, hogy milyen gépeket, eszközöket, berendezéseket alkalmaz munkája során, és hogyan végzi el a szabás műveletét!

Információtartalom vázlat

- Különböző anyagok szabása kiütőgéppel
- A szabás folyamata, követelményei
- Szabásgépek, kiegészítő berendezések, eszközök alkalmazása,
- Kiütőkések készítése, jellemzői
- Az alkatrészekkel szemben támasztott követelmények, gazdaságosság

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

7. Az a feladata, hogy a minőségi követelményeknek megfelelően kiütőgéppel szabjon különböző anyagokat. Mutassa be, hogy milyen gépeket, eszközöket, berendezéseket alkalmaz munkája során, és hogyan végzi el a szabás műveletét!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Gépi szabás	Különböző anyagok szabása kiütőgéppel	20	
		A szabás folyamata, követelményei	15	
C	Szabásgépek, kiegészítő berendezések, eszközök kezelése	Szabásgépek, kiegészítő berendezések, eszközök alkalmazása Kiütőkések készítése, jellemzői	25	
C	Alkatrészekkel szemben támasztott követelmények	Az alkatrészekkel szemben támasztott követelmények, gazdaságosság	20	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése	A tananyaghoz kapcsolódó források értelmezése	3	
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban	A szakmai ismeretek szak-szerű megfogalmazása	2	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	A szakmai ismeretek megértése	2	
3	Köznyelvi beszédképesség	A szakmai ismeretek szak-szerű megfogalmazása	3	
Összesen			90	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
	Személyes	Térlátás	1	
		Pontosság	1	
		Elhivatottság, elkötelezettség	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	1	
		Tömör fogalmazás készsége	1	
		Közérthetőség	1	
	Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása	2	
		Rendszerezőképesség	1	
		Figyelem-összpontosítás	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
1331-06 Bőrfeldolgozó ipari termékek alkatrészeinek szabása, előkészítése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Szabászati, előkészítési díszítési, és kierősítési technológiák, gépek, berendezések jellemzőinek ismertetése

8. Az a feladata, hogy a minőségi követelményeknek megfelelően terítékanyagokat szabjon. Mutassa be, hogy milyen gépeket, eszközöket, berendezéseket alkalmaz munkája során, és hogyan végzi el a terítékes szabás műveletét!

Információtartalom vázlata

- Terítékes szabás alkalmazása, folyamata
- A terítékes szabás gépei, kiegészítő berendezései, eszközei és alkalmazásuk
- Az alkatrészekkel szemben támasztott követelmények, gazdaságosság

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

8. Az a feladata, hogy a minőségi követelményeknek megfelelően terítékanyagokat szabjon. Mutassa be, hogy milyen gépeket, eszközöket, berendezéseket alkalmaz munkája során, és hogyan végzi el a terítékes szabás műveletét!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Gépi szabás	Terítékes szabás alkalmazása, folyamata	30	
C	Szabásgépek, kiegészítő berendezések, eszközök kezelése	A terítékes szabás gépei, kiegészítő berendezései, eszközei és alkalmazásuk	30	
C	Alkatrészekkel szemben támasztott követelmények	Az alkatrészekkel szemben támasztott követelmények Gazdaságosság	20	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése	A tananyaghoz kapcsolódó források értelmezése	3	
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban	A szakmai ismeretek szak-szerű megfogalmazása	2	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	A szakmai ismeretek megértése	2	
3	Köznyelvi beszédképesség	A szakmai ismeretek szak-szerű megfogalmazása	3	
Összesen			90	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
	Személyes	Térlátás	1	
		Pontosság	2	
		Elhivatottság, elkötelezettség	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	1	
		Tömör fogalmazás készsége	1	
		Közérthetőség	1	
	Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása	1	
		Rendszerezőképesség	1	
		Figyelem-összpontosítás	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
1331-06 Bőrfeldolgozó ipari termékek alkatrészeinek szabása, előkészítése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Szabászati, előkészítési díszítési, és kierősítési technológiák, gépek, berendezések jellemzőinek ismertetése

9. Az a feladata, hogy a minőségi követelményeknek megfelelően kartonanyagokat szabjon. Mutassa be, hogy milyen gépeket, eszközöket, berendezéseket alkalmaz munkája során, és hogyan végzi el a kartonszabás műveletét!

Információtartalom vázlata

- A kartonszabás folyamata
- Szabásgépek (lemezolló, hengertárcsás szabásgép, egykéses félautomata szabásgép) kiegészítő berendezések, eszközök alkalmazása, működése
- A kartonalkatrészekkel szemben támasztott követelmények, gazdaságosság

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

9. Az a feladata, hogy a minőségi követelményeknek megfelelően kartonanyagokat szabjon. Mutassa be, hogy milyen gépeket, eszközöket, berendezéseket alkalmaz munkája során, és hogyan végzi el a kartonszabás műveletét!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Gépi szabás	A kartonszabás folyamata	30	
C	Szabásgépek, kiegészítő berendezések, eszközök kezelése	Szabásgépek (lemezolló, hengertárcsás szabásgép, egykéses félautomata szabásgép) kiegészítő berendezések, eszközök alkalmazása, működése	30	
C	Alkatrészekkel szemben támasztott követelmények	A kartonalkatrészekkel szemben támasztott követelmények Gazdaságosság	20	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése	A tananyaghoz kapcsolódó források értelmezése	3	
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban	A szakmai ismeretek szak-szerű megfogalmazása	2	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	A szakmai ismeretek megértése	2	
3	Köznyelvi beszédképesség	A szakmai ismeretek szak-szerű megfogalmazása	3	
Összesen			90	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
Személyes		Térlátás	1	
		Pontosság	2	
		Elhivatottság, elkötelezettség	1	
Társas		Kapcsolatteremtő készség	1	
		Tömör fogalmazás készsége	1	
		Közérthetőség	1	
Módszer		Ismeretek helyénvaló alkalmazása	1	
		Rendszerezőképesség	1	
		Figyelem-összpontosítás	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
1331-06 Bőrfeldolgozó ipari termékek alkatrészeinek szabása, előkészítése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Szabászati, előkészítési díszítési, és kierősítési technológiák, gépek, berendezések jellemzőinek ismertetése

10. Azt a feladatot kapta, hogy szegőszalagokat szabjon a bőrfeldolgozó ipar számára. Milyen gépeket, eszközöket alkalmazna a feladat megoldásához, és hogyan végezné el a szabást?

Információtartalom vázlat

- A szegőszalagok (csíkok) felhasználási területe, szabási folyamata
- Szabászgépek (éktárcsás, késpengés, tekercsvágó szabászgép) kiegészítő berendezések, eszközök alkalmazása, működése
- A szegőszalag alkatrészekkel szemben támasztott követelmények

A vizgázó neve:

Értékelő lap

10. Azt a feladatot kapta, hogy szegőszalagokat szabjon a bőrfeldolgozó ipar számára. Milyen gépeket, eszközöket alkalmazna a feladat megoldásához, és hogyan végezné el a szabást?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Gépi szabás	A szegőszalagok (csíkok) felhasználási területe, szabási folyamata	30	
C	Szabásgépek, kiegészítő berendezések, eszközök kezelése	Szabásgépek (éktárcsás, késpengés, tekercsvágó szabásgép) kiegészítő berendezések, eszközök alkalmazása, működése	30	
C	Alkatrészekkel szemben támasztott követelmények	A szegőszalag alkatrészekkel szemben támasztott követelmények	20	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése	A tananyaghoz kapcsolódó források értelmezése	3	
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban	A szakmai ismeretek szak-szerű megfogalmazása	2	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	A szakmai ismeretek megértése	2	
3	Köznyelvi beszédképesség	A szakmai ismeretek szak-szerű megfogalmazása	3	
Összesen			90	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
	Személyes	Térlátás	1	
		Pontosság	2	
		Elhivatottság, elkötelezettség	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	1	
		Tömör fogalmazás készsége	1	
		Közérthetőség	1	
	Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása	1	
		Rendszerezőképesség	1	
		Figyelem-összpontosítás	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
1331-06 Bőrfeldolgozó ipari termékek alkatrészeinek szabása, előkészítése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Szabászati, előkészítési díszítési, és kierősítési technológiák, gépek, berendezések jellemzőinek ismertetése

11. Azt a feladatot kapta, hogy egy korszerű, automatizált szabászatot hozzon létre. Milyen automatizált szabástechnológiákat alkalmazna?

Információtartalom vázlata

- A korszerű, automatizált (lézeres, vízsugaras, rezgőkéses) szabási módszereket, és alkalmazásuk
- Korszerű szabásgépek (lézeres, vízsugaras, rezgőkéses), kiegészítő berendezések, eszközök működése
- A kiszabott alkatrészekkel szemben támasztott követelmények

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

11. Azt a feladatot kapta, hogy egy korszerű, automatizált szabászatot hozzon létre. Milyen automatizált szabástechnológiákat alkalmazna?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Gépi szabás	A korszerű, automatizált (lézeres, vízsugaras, rezgő-késes) szabási módok és alkalmazásuk	30	
C	Szabászgépek, kiegészítő berendezések, eszközök kezelése	Korszerű szabászgépek (lézeres, vízsugaras, rezgőkéses), kiegészítő berendezések, eszközök működése	30	
C	Alkatrészekkel szemben támasztott követelmények	A kiszabott alkatrészekkel szemben támasztott követelmények	20	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése	A tananyaghoz kapcsolódó források értelmezése	3	
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban	A szakmai ismeretek szak-szerű megfogalmazása	2	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	A szakmai ismeretek megértése	2	
3	Köznyelvi beszédképesség	A szakmai ismeretek szak-szerű megfogalmazása	3	
Összesen			90	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
	Személyes	Térlátás	1	
		Pontosság	1	
		Elhivatottság, elkötelezettség	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	1	
		Tömör fogalmazás készsége	1	
		Közérthetőség	1	
	Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása	2	
		Rendszerezőképesség	1	
		Figyelem-összpontosítás	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
1331-06 Bőrfeldolgozó ipari termékek alkatrészeinek szabása, előkészítése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Szabászati, előkészítési díszítési, és kierősítési technológiák, gépek, berendezések jellemzőinek ismertetése

12. Azt a feladatot kapta, hogy vékonyítsa le a bőrfeldolgozó iparban alkalmazott alkatrészeket. Milyen vékonyítási technológiákat, eszközöket, gépeket alkalmazna?

Információtartalom vázlat

- A kézi és a gépi vékonyítás folyamata, követelményei
- Vékonyítási módok
- A szélmegmunkálási technológiának megfelelő vékonyítási módok
- Vékonyítókések, harangkéses élezőgép, állókéses, szalagkéses hasítógép és technológiai jellemzői
- Vékonyítógépek, kiegészítő berendezések, eszközök kezelése, beállítása
- Vékonyítógépek, kiegészítő berendezések, eszközök alkalmazása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
1331-06 Bőrfeldolgozó ipari termékek alkatrészeinek szabása, előkészítése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Szabászati, előkészítési díszítési, és kierősítési technológiák, gépek, berendezések jellemzőinek ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

12. Azt a feladatot kapta, hogy vékonyítsa le a bőrfeldolgozó iparban alkalmazott alkatrészeket. Milyen vékonyítási technológiákat, eszközöket, gépeket alkalmazna?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Alkatrészek vékonyításának technológiai ismerete	A kézi és a gépi vékonyítás folyamata, követelményei Vékonyítási módok	20	
C	Alkatrészek szélmegmunkálási technológiája	A szélmegmunkálási technológiának megfelelő vékonyítási módok	10	
C	Vékonyítógépek, kiegészítő berendezések, eszközök technológiai jellemzői	Harangkéses élezőgép, szalagkéses és állókéses hasítógép, vékonyítókések technológiai jellemzői	20	
C	Vékonyítógépek, kiegészítő berendezések, eszközök kezelése	Vékonyítógépek, kiegészítő berendezések, eszközök kezelése, beállítása	20	
C	Vékonyítógépek, kiegészítő berendezések, eszközök	Vékonyítógépek, kiegészítő berendezések, eszközök alkalmazása	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése	A tananyaghoz kapcsolódó források értelmezése	3	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	A szakmai ismeretek megértése,	2	
3	Köznyelvi beszédképesség	A szakmai ismeretek szak-szerű megfogalmazása	3	
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban	A szakmai ismeretek szak-szerű megfogalmazása	2	
Összesen			90	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
Személyes		Térlátás	1	
		Pontosság	1	
		Elhivatottság, elkötelezettség	1	
Társas		Kapcsolatteremtő készség	1	
		Tömör fogalmazás készsége	1	
		Közérthetőség	1	
Módszer		Ismeretek helyénvaló alkalmazása	2	
		Rendszerezőképesség	1	
		Figyelem-összpontosítás	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
1331-06 Bőrfeldolgozó ipari termékek alkatrészeinek szabása, előkészítése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Szabászati, előkészítési díszítési, és kierősítési technológiák, gépek, berendezések jellemzőinek ismertetése

13. A bőrfeldolgozó iparban alkalmazott alkatrészeket a megfelelő szilárdság, tartósság érdekében ki kell erősítenie. A feladata végrehajtásához ismernie kell a kierősítés célját, technológiáját, gépeit, berendezéseit.

Információtartalom vázlata

- Az előkészítési technológiák fajtái
- A felületi kierősítés, betétezés célja, követelményei
- A felületi kierősítés, betétezés módjai, a kierősítő berendezések és alkalmazásuk

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

13. A bőrfeldolgozó iparban alkalmazott alkatrészeket a megfelelő szilárdság, tartósság érdekében ki kell erősítenie. A feladata végrehajtásához ismernie kell a kierősítés célját, technológiáját, gépeit, berendezéseit.

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Bőrfeldolgozó ipari termék-alkatrészek előkészítésének technológiái	Az előkészítési technológiák fajtái	10	
C	Alkatrészekkel szemben támasztott követelmények	A felületi kierősítés, betétezés célja, követelményei	35	
C	Alkatrészek felületi kierősítése	A felületi kierősítés, betétezés módjai, a kierősítő berendezések és alkalmazásuk	35	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése	A tananyaghoz kapcsolódó források értelmezése	3	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	A szakmai ismeretek megértése	2	
3	Köznyelvi beszédképesség	A szakmai ismeretek szak-szerű megfogalmazása	3	
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban	A szakmai ismeretek szak-szerű megfogalmazása	2	
Összesen			90	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
	Személyes	Térlátás	1	
		Pontosság	1	
		Elhivatottság, elkötelezettség	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	1	
		Tömör fogalmazás készsége	1	
		Közérthetőség	1	
	Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása	2	
		Rendszerezőképesség	1	
		Figyelem-összpontosítás	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
1331-06 Bőrfeldolgozó ipari termékek alkatrészeinek szabása, előkészítése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Szabászati, előkészítési díszítési, és kierősítési technológiák, gépek, berendezések jellemzőinek ismertetése

14. Azt a feladatot kapta, hogy a bőrfeldolgozó iparban alkalmazott alkatrészeken jelöléseket és különböző díszítéseket végezzen. A feladata végrehajtásához ismernie kell a jelölések és a díszítések módjait, gépeit, berendezéseit, követelményeit.

Információtartalom vázlata

- A jelölésekkel és a díszítésekkel szemben támasztott követelmények
- A jelölés módjai, gépei, berendezései, folyamata
- Díszítési technológiák fajtái, gépei, berendezései

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

14. Azt a feladatot kapta, hogy a bőrfeldolgozó iparban alkalmazott alkatrészeken jelöléseket és különböző díszítéseket végezzen. A feladata végrehajtásához ismernie kell a jelölések és a díszítések módjait, gépeit, berendezéseit, követelményeit.

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Alkatrészekkel szemben támasztott követelmények	A jelölésekkel és a díszítésekkel szemben támasztott követelmények	30	
C	Bőrfeldolgozó ipari termék-alkatrészek előkészítésének technológiái	A jelölés módjai, gépei, berendezései, folyamata	25	
C	Díszítési technológiák	Díszítési technológiák fajtái, gépei, berendezései	25	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése	A tananyaghoz kapcsolódó források értelmezése	3	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	A szakmai ismeretek megértése	2	
3	Köznyelvi beszédképesség	A szakmai ismeretek szak-szerű megfogalmazása	3	
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban	A szakmai ismeretek szak-szerű megfogalmazása	2	
Összesen			90	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
	Személyes	Térlátás	2	
		Pontosság	2	
		Megbízhatóság	1	
	Társas	Tolerancia	1	
		Tömör fogalmazás készsége	1	
		Kommunikációs rugalmasság	1	
	Módszer	Figyelem-összpontosítás	1	
		Rendszerezőképesség	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
1331-06 Bőrfeldolgozó ipari termékek alkatrészeinek szabása, előkészítése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Szabászati, előkészítési díszítési, és kierősítési technológiák, gépek, berendezések jellemzőinek ismertetése

15. Díszvarrásokkal, különféle rátétekkel és domborításokkal kell díszítenie a bőrfeldolgozó ipari termékek alkatrészeit. A feladat végrehajtásához ismernie kell a fenti díszítési módokat, eszközeiket, gépeiket és technológiájukat.

Információtartalom vázlata

- A díszvarrásokkal, rátétekkel, domborításokkal szemben támasztott követelmények
- A díszvarrások, rátétek, domborítások módjai, eszközei, gépei, berendezései
- A díszvarrások, rátétek, domborítások kivitelezési technológiája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

15. Díszvarrásokkal, különféle rátétekkel és domborításokkal kell díszítenie a bőrfeldolgozó ipari termékek alkatrészeit. A feladat végrehajtásához ismernie kell a fenti díszítési módokat, eszközeiket, gépeiket és technológiájukat.

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Alkatrészekkel szemben támasztott követelmények	A díszvarrásokkal, rátétekkel, domborításokkal szemben támasztott követelmények	25	
C	Bőrfeldolgozó ipari termék-alkatrészek előkészítésének technológiái	A díszvarrások, rátétek, domborítások módjai, eszközei, gépei, berendezései	30	
C	Díszítési technológiák	A díszvarrások, rátétek, domborítások kivitelezési technológiája	25	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése	A tananyaghoz kapcsolódó források értelmezése	3	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	A szakmai ismeretek megértése	2	
3	Köznyelvi beszédképesség	A szakmai ismeretek szak-szerű megfogalmazása	3	
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban	A szakmai ismeretek szak-szerű megfogalmazása	2	
Összesen			90	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
	Személyes	Térlátás	2	
		Pontosság	2	
		Megbízhatóság	1	
	Társas	Tolerancia	1	
		Tömör fogalmazás készsége	1	
		Kommunikációs rugalmasság	1	
	Módszer	Figyelem-összpontosítás	1	
		Rendszerezőképesség	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
1331-06 Bőrfeldolgozó ipari termékek alkatrészeinek szabása, előkészítése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Szabászati, előkészítési díszítési, és kierősítési technológiák, gépek, berendezések jellemzőinek ismertetése

16. Azt a feladatot kaptá, hogy különböző lyukasztásokkal, fűzésekkel, fonásokkal, batikolással és festéssel díszítse a bőrfeldolgozó ipari termékek alkatrészeit. A feladat végrehajtásához ismernie kell a fenti díszítési módokat, eszközeiket gépeiket és technológiákat!

Információtartalom vázlata

- A lyukasztásokkal, a fűzésekkel, a fonásokkal, a batikolással, és a festéssel szemben támasztott követelmények
- A lyukasztások, fűzések, fonások, batikolás, és festés módjai, eszközei, gépei, berendezései
- A lyukasztások, fűzések, fonások, batikolás, és festés kivitelezési technológiája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

16. Azt a feladatot kapta, hogy különböző lyukasztásokkal, fűzésekkel, fonásokkal, batikolással és festéssel díszítse a bőrfeldolgozó ipari termékek alkatrészeit. A feladat végrehajtásához ismernie kell a fenti díszítési módokat, eszközeiket gépeiket és technológiákat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Alkatrészekkel szemben támasztott követelmények	A lyukasztásokkal, a fűzésekkel, a fonásokkal, a batikolással és a festéssel szemben támasztott követelmények	20	
C	Bőrfeldolgozó ipari termék-alkatrészek előkészítésének technológiái	A lyukasztások, fűzések, fonások, batikolás, és festés módjai, eszközei, gépei, berendezései	30	
C	Díszítési technológiák	A lyukasztások, fűzések, fonások, batikolás, és festés kivitelezési technológiája	30	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése	A tananyaghoz kapcsolódó források értelmezése	3	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	A szakmai ismeretek megértése	2	
3	Köznyelvi beszédképesség	A szakmai ismeretek szak-szerű megfogalmazása	3	
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban	A szakmai ismeretek szak-szerű megfogalmazása	2	
Összesen			90	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
	Személyes	Térlátás	2	
		Pontosság	2	
		Megbízhatóság	1	
	Társas	Tolerancia	1	
		Tömör fogalmazás képessége	1	
		Kommunikációs rugalmasság	1	
	Módszer	Figyelem-összpontosítás	1	
Rendszerezőképesség		1		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
1331-06 Bőrfeldolgozó ipari termékek alkatrészeinek szabása, előkészítése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Szabászati, előkészítési díszítési, és kierősítési technológiák, gépek, berendezések jellemzőinek ismertetése

17. Különböző szélmegmunkálásokat kell végeznie a bőrfeldolgozó ipari termékek alkatrészeinek elkészítése során. A feladat végrehajtásához ismernie kell a szélmegmunkálási technológiákat és követelményeit.

Információtartalom vázlata

- Szélmegmunkálási módok fajtái
- Szélmegmunkálási technológiák kivitelezése, gépei, eszközei
- Szélmegmunkálási technológiák követelményei

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

17. Különböző szélmegmunkálásokat kell végeznie a bőrfeldolgozó ipari termékek alkatrészeinek elkészítése során. A feladat végrehajtásához ismernie kell a szélmegmunkálási technológiákat és követelményeit.

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Bőrfeldolgozó ipari termék-alkatrészek előkészítésének technológiái	Szélmegmunkálási módok fajtái	20	
C	Alkatrészek szélmegmunkálási technológiája	Szélmegmunkálási technológiák kivitelezése, gépei, eszközei	30	
C	Alkatrészekkel szemben támasztott követelmények	Szélmegmunkálási technológiák követelményei	30	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése	A tananyaghoz kapcsolódó források értelmezése	3	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	A szakmai ismeretek megértése	2	
3	Köznyelvi beszédképesség	A szakmai ismeretek szakszerű megfogalmazása	3	
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban	A szakmai ismeretek szakszerű megfogalmazása	2	
Összesen			90	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
	Személyes	Döntésképeség	1	
		Önállóság	2	
		Türelmesség	1	
	Társas	Konfliktuskerülő készség	1	
		Konfliktusmegoldó készség	1	
		Tömör fogalmazás készsége	1	
	Módszer	Figyelem-összpontosítás	1	
		Kreativitás, ötletgazdagság	1	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
1331-06 Bőrfeldolgozó ipari termékek alkatrészeinek szabása, előkészítése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Szabászati, előkészítési díszítési, és kierősítési technológiák, gépek, berendezések jellemzőinek ismertetése

18. Azt a feladatot kapta, hogy változatos, tartós, esztétikus nyitott (vágott) szélmegmunkálásokat végezzen. Milyen szélmegmunkálási megoldásokat alkalmazna? Milyen gépekkel, berendezésekkel végezné el a feladatát?

Információtartalom vázlata

- Nyitott szélmegmunkálási módok fajtái
- Nyitott szélmegmunkálási (vágott, tisztázott, cakkozott csiszolási, szélfestési, szélezési, fűzési) technológiák kivitelezése, gépei, eszközei
- Szélmegmunkálási technológiák követelményei

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

18. Azt a feladatot kapta, hogy változatos, tartós, esztétikus nyitott (vágott) szélmegmunkálásokat végezzen. Milyen szélmegmunkálási megoldásokat alkalmazna? Milyen gépekkel, berendezésekkel végezné el a feladatát?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Bőrfeldolgozó ipari termék-alkatrészek előkészítésének technológiái	Nyitott szélmegmunkálási módok fajtái	20	
C	Alkatrészek szélmegmunkálási technológiája	Nyitott szélmegmunkálási (vágott, tisztázott, cakkozott csiszolási, szélfestési, szélezési, fűzési) technológiák kivitelezése, gépei, eszközei	40	
C	Alkatrészekkel szemben támasztott követelmények	Szélmegmunkálási technológiák követelményei	20	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése	A tananyaghoz kapcsolódó források értelmezése	3	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	A szakmai ismeretek megértése	2	
3	Köznyelvi beszédképesség	A szakmai ismeretek szak-szerű megfogalmazása	3	
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban	A szakmai ismeretek szak-szerű megfogalmazása	2	
Összesen			90	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
	Személyes	Döntésképeség	1	
		Önállóság	2	
		Türelmesség	1	
	Társas	Konfliktuskerülő készség	1	
		Konfliktusmegoldó készség	1	
		Tömör fogalmazás készsége	1	
	Módszer	Figyelem-összpontosítás	1	
		Kreativitás, ötletgazdagság	1	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
1331-06 Bőrfeldolgozó ipari termékek alkatrészeinek szabása, előkészítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Szabászati, előkészítési díszítési, és kierősítési technológiák, gépek, berendezések jellemzőinek ismertetése

19. Azt a feladatot kapta, hogy a bőrfeldolgozó ipar különböző alkatrészein (zárt) behajtott szélmegmunkálást végezzen. Milyen módon, milyen gépekkel, berendezésekkel végezné el a feladatát?

Információtartalom vázlata

- A behajtott szélmegmunkálás technológiai követelményei
- Behajtott szélmegmunkálás technológiája
- A behajtott szélmegmunkálás műveletei, gépei, eszközei

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

19. Azt a feladatot kapta, hogy a bőrfeldolgozó ipar különböző alkatrészein (zárt) behajtott szélmegmunkálást végezzen. Milyen módon, milyen gépekkel, berendezésekkel végezné el a feladatát?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Alkatrészekkel szemben támasztott követelmények	A behajtott szélmegmunkálás technológiai követelményei	20	
C	Bőrfeldolgozó ipari termék-alkatrészek előkészítésének technológiái	Behajtott szélmegmunkálás technológiája	30	
C	Alkatrészek szélmegmunkálási technológiája	A behajtott szélmegmunkálás műveletei, gépei, eszközei	30	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése	A tananyaghoz kapcsolódó források értelmezése	3	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	A szakmai ismeretek megértése	2	
3	Köznyelvi beszédképesség	A szakmai ismeretek szak-szerű megfogalmazása	3	
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban	A szakmai ismeretek szak-szerű megfogalmazása	2	
Összesen			90	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
	Személyes	Döntésképeség	1	
		Önállóság	2	
		Türelmesség	1	
	Társas	Konfliktuskerülő készség	1	
		Konfliktusmegoldó készség	1	
		Tömör fogalmazás készsége	1	
	Módszer	Figyelem-összpontosítás	1	
		Kreativitás, ötletgazdagság	1	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
1331-06 Bőrfeldolgozó ipari termékek alkatrészeinek szabása, előkészítése
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Szabászati, előkészítési díszítési, és kierősítési technológiák, gépek, berendezések jellemzőinek ismertetése

20. Az a feladata, hogy a bőrfeldolgozó ipar különböző alkatrészeinek a szélét beszegje. Milyen szegési módokat, gépeket, eszközöket alkalmazna munkája során?

Információtartalom vázlat

- A szegések célja, fajtái
- A szegésekkel szemben támasztott követelmények
- A szegések műveleti sorrendje, gépei, eszközei

A vizgázó neve:

Értékelő lap

20. Az a feladata, hogy a bőrfeldolgozó ipar különböző alkatrészeinek a szélét beszegje. Milyen szegési módokat, gépeket, eszközöket alkalmazna munkája során?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Bőrfeldolgozó ipari termék-alkatrészek előkészítésének technológiái	A szegések célja, fajtái	20	
C	Alkatrészekkel szemben támasztott követelmények	A szegésekkel szemben támasztott követelmények	20	
C	Alkatrészek szélmegmunkálási technológiája	A szegések műveleti sorrendje, gépei, eszközei	40	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése	A tananyaghoz kapcsolódó források értelmezése	3	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	A szakmai ismeretek megértése	2	
3	Köznyelvi beszédképesség	A szakmai ismeretek szak-szerű megfogalmazása	3	
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban	A szakmai ismeretek szak-szerű megfogalmazása	2	
Összesen			90	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
	Személyes	Döntésképeség	1	
		Önállóság	2	
		Türelmesség	1	
	Társas	Konfliktuskerülő készség	1	
		Konfliktusmegoldó készség	1	
		Tömör fogalmazás készsége	1	
	Módszer	Figyelem-összpontosítás	1	
		Kreativitás, ötletgazdagság	1	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás