

NEMZETGAZDASÁGI MINISZTERIUM

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
1327-06/3 Férfiruhák cikktechnológiája

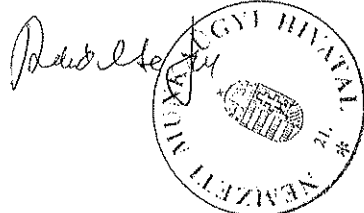
Szóbeli vizsgatevékenység


Szóbeli vizsgatevékenység időtartama: 30 perc

A 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet 23. § 1. bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételét a NGM_FP/125/2011. számon kiadom.

Jóváhagyta:

EREDETVEL MINDENBEN
MEGEGYEZŐ MÁSOLAT




Dr. Odrobina László
főosztályvezető



2011

NEMZETI SZAKKÉPZÉSI ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI INTÉZET

Érvényes: 2011. 04. 05-től

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

A 10/2007 (II. 27.) SzMM rendelettel módosított 1/2006 (II. 17.) OM rendelet Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

33 542 05 0010 33 02	Férfiszabó	Szabó
-----------------------------	-------------------	--------------

A vizsgafeladat jellemzői:

- A szóbeli tételek a férfiruhák gyakorlati kivitelezése során alkalmazott gyártástechnológiai ismereteket kéri számon.

A vizsgázónak fel kell használnia a szakmai elméletben és a gyakorlati munka során szerzett ismereteit és tapasztalatait, és ezeket szervesen be kell illesztenie a feleletébe.

- A tételeket a szaktanárok által összeállított mellékletekkel (pl. férfiruhák gyártmányrajzai, anyagminták, műveletrajzok, síkmetszetek stb.) kell kiegészíteni.

A tételsor a 15/2008. (VIII. 13.) SZMM rendeletben foglalt szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfi ruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfi ruhák cikktechnológiája

1. Egyéni vállalkozóként svédzsebes férfinadrág készítésével bízza meg egy megrendelő. Határozza meg, hogy milyen szempontok alapján készítené el a terméket! Mutassa be a férfinadrág oldalzsebeinek fajtáit, részletezze a svédzsebkészítés menetét!

Információtartalom vázlata

- A svédzsebes férfinadrág külalakleírása megadott gyártmányrajz alapján
- Az összeállítandó alkatrészek megnevezése
- A kellékek megnevezése
- A próbára állítás műveletei
- A próba szempontjai
- A nadrág készítésének technológiai sorrendje
- Az oldalzsebek fajtáinak felsorolása
- A svédzsebkészítés technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján
- A nadrág készítése során alkalmazott varrógépek és vasalóeszközök, berendezések felsorolása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

1. Egyéni vállalkozóként svédzsebes férfinadrág készítésével bizza meg egy megrendelő. Határozza meg, hogy milyen szempontok alapján készítené el a terméket! Mutassa be a férfinadrág oldalzsebeinek fajtáit, részletezze a svédzsebkészítés menetét!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Férfinadrág cikktechnológia	A svédzsebes férfinadrág külalakleírása megadott gyártmányrajz alapján	6	
		Az összeállítandó alkatrészek megnevezése	6	
		A kellékek megnevezése	4	
		A próbára állítás műveletei	11	
		A próba szempontjai	11	
B	Férfiruhák speciális munkaműveletei	A nadrág készítésének technológiai sorrendje	16	
		Az oldalzsebek fajtáinak felsorolása	6	
		A svédzsebkészítés technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján	14	
		A nadrág készítése során alkalmazott varrógépek és vasaló-eszközök, berendezések felsorolása	6	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
4	Olvasott szakmai szöveg megértése	4		
4	Szakmai ábrázolások értelmezése, készítése	4		
2	Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése	2		
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
	Személyes	Önállóság	4	
	Társas	Határozottság	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

2. Férfinadrágot gyártó üzem részére mintadarabot kell készítenie egyszegélyes farzsebbel ellátott férfinadrág gyártásához.

Határozza meg, hogy milyen szempontok alapján készítené el a terméket!

Mutassa be a férfinadrág farzsebeinek fajtáit, részletezze az egyszegélyes farzsebkészítés menetét!

Információtartalom vázlata

- Férfinadrág külalakleírása megadott gyártmányrajz alapján
- Az összeállítandó alkatrészek megnevezése
- A kellékek megnevezése
- A nadrág készítésének technológiai sorrendje
- A férfinadrág farzsebfajtáinak felsorolása
- Az egyszegélyes farzsebkészítés technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján
- Az egyszegélyes farzsebkészítés minőségi követelményei
- A nadrág készítése során alkalmazott varrógépek és vasalóeszközök, berendezések felsorolása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

2. Férfinadrágot gyártó üzem részére mintadarabot kell készítenie egyszegélyes farzsebbel ellátott férfinadrág gyártásához.

Határozza meg, hogy milyen szempontok alapján készítené el a terméket!

Mutassa be a férfinadrág farzsebeinek fajtáit, részletezze az egyszegélyes farzsebkészítés menetét!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Férfinadrág cikktechnológia	Férfinadrág külalakleírása megadott gyártmányrajz alapján	6	
		Az összeállítandó alkatrészek megnevezése	6	
		A kellékek megnevezése	4	
		A nadrág készítésének technológiai sorrendje	20	
		A férfinadrág farzsebfajtáinak felsorolása	6	
		Az egyszegélyes farzsebkészítés technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján	20	
		Az egyszegélyes farzsebkészítés minőségi követelményei	10	
B	Férfiruhák speciális munkaműveletei	A nadrág készítése során alkalmazott varrógépek és vasalóeszközök, berendezések felsorolása	8	
		Összesen	80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
4	Olvasott szakmai szöveg megértése	4		
4	Szakmai ábrázolások értelmezése, készítése	4		
2	Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése	2		
	Összesen	10		
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
	Személyes	Önállóság	4	
	Társas	Határozottság	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
	Összesen	10		
	Mindösszesen	100		

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

3. Férfiruha-készítő üzem ragasztóműhelyében dolgozik. Milyen ragasztóanyagokat alkalmaznak a férfiruha-készítés során? Beszéljen a férfiruhákon alkalmazott ragasztási műveletekről alkatrészrajzok segítségével!

Információtartalom vázlata

- A ragasztás célja, szerepe a férfiruházati cikkek gyártása során
- A férfinadrág készítése során alkalmazott ragasztási műveletek és ragasztóanyagok
- A férfimellény készítése során alkalmazott ragasztási műveletek és ragasztóanyagok
- A férfizakó készítése során alkalmazott ragasztási eljárások, műveletek és ragasztóanyagok
- A férfikabát készítése során alkalmazott ragasztási eljárások, műveletek és ragasztóanyagok
- A férfiing készítése során alkalmazott ragasztási műveletek és ragasztóanyagok
- A ruhaipari ragasztás minőségi követelményei
- A ragasztási hibák javításának módjai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

3. Férfiruha-készítő üzem ragasztóműhelyében dolgozik. Milyen ragasztóanyagokat alkalmaznak a férfiruha-készítés során? Beszéljen a férfiruhákon alkalmazott ragasztási műveletekről alkatrészrajzok segítségével!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Férfiruhák speciális munkaműveletei	A ragasztás célja, szerepe a férfiruházati cikkek gyártása során	10	
		A férfinadrág készítése során alkalmazott ragasztási műveletek és ragasztóanyagok	7	
		A férfimellény készítése során alkalmazott ragasztási műveletek és ragasztóanyagok	10	
		A férfizakó készítése során alkalmazott ragasztási eljárások, műveletek és ragasztóanyagok	15	
		A férfikabát készítése során alkalmazott ragasztási eljárások, műveletek és ragasztóanyagok	15	
		A férfiing készítése során alkalmazott ragasztási műveletek és ragasztóanyagok	8	
		A ruhaiipari ragasztás minőségi követelményei	8	
		A ragasztási hibák javításának módjai	7	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		4	
4	Szakmai ábrázolások értelmezése, készítése		4	
2	Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése		2	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	4	
	Társas	Határozottság	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

4. Vállalkozása megrendelést kap kétszegélyes oldalzsebbel ellátott, hajtókás férfinadrágok készítésére, melyek egy részét gombbal záródó hasítékkal, egy részét húzózáras hasítékkal kell elkészíteni.

Határozza meg, hogy milyen szempontok alapján készítené el a termékeket!

Fejtsse ki a férfinadrág hasítékkészítésének menetét a kétféle módszerrel!

Információtartalom vázlata

- Férfinadrág külalakleírása megadott gyártmányrajz alapján
- Az összeállítandó alkatrészek megnevezése (gombos és húzózáras hasíték esetén is)
- A kellékek megnevezése (gombos és húzózáras hasíték esetén is)
- A nadrág készítésének technológiai sorrendje
- A gombbal záródó hasíték technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján
- A húzózáras hasíték technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján
- A hasítékkészítés minőségi követelményei
- A nadrág készítése során alkalmazott varrógépek és vasalóeszközök, berendezések felsorolása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

4. Vállalkozása megrendelést kap kétszegélyes oldalzsebbel ellátott, hajtókás férfinadrágok készítésére, melyek egy részét gombbal záródó hasítékkal, egy részét húzózáras hasítékkal kell elkészíteni.

Határozza meg, hogy milyen szempontok alapján készítené el a termékeket!

Fejtse ki a férfinadrág hasítékkészítésének menetét kétféle módszerrel!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok			
			Max.	Elért		
B	Férfinadrág cikktechnológia	Férfinadrág külalakleírása megadott gyártmányrajz alapján	6			
		Az összeállítandó alkatrészek megnevezése (gombos és húzózáras hasíték esetén is)	8			
		A kellékek megnevezése (gombos és húzózáras hasíték esetén is)	4			
		A nadrág készítésének technológiai sorrendje	20			
		B	Férfiruhák speciális munkaműveletei	A gombbal záródó hasíték technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján	15	
				A húzózáras hasíték technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján	15	
				A hasíték készítés minőségi követelményei	8	
		A nadrág készítése során alkalmazott varrógépek és vasaló- eszközök, berendezések felsorolása	4			
Összesen			80			
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért		
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		4			
4	Szakmai ábrázolások értelmezése, készítése		4			
2	Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése		2			
Összesen			10			
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért		
	Személyes	Önállóság	4			
	Társas	Határozottság	3			
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	3			
Összesen			10			
Mindösszesen			100			

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

5. Egy férfiruhagyár vasalórészlegén dolgozik. Milyen vasalóeszközöket és vasalópréseket használ a férfiöltönyök készítése során? Milyen szempontokat vesz figyelembe a berendezések kiválasztásakor és a vasalási paraméterek beállításakor?

Adjon számot a férfinadrág formára vasalásának céljáról és módjáról!

Információtartalom vázlata

- A vasalás fogalma, célja a nagyüzemi és egyedi gyártás során
- A vasalás módjai
- A vasalási műveletek csoportosítása a gyártási folyamatban betöltött szerepük szerint
- A vasalás eszközei
- Különféle textíliák vasalási módjai és hőmérsékletei
- A vasalás során keletkezett hibák és azok okai
- A férfinadrág formára vasalásának célja és módja

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

5. Egy férfiruhagyár vasalórészlegén dolgozik. Milyen vasalóeszközöket és vasalópréceket használ a férfiöltönyök készítése során? Milyen szempontokat vesz figyelembe a berendezések kiválasztásakor és a vasalási paraméterek beállításakor?

Adjon számot a férfinadrág formára vasalásának céljáról és módjáról!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Férfinadrág cikktechnológia	A vasalás fogalma, célja a nagyüzemi és egyedi gyártás során	6	
		A vasalás módjai	6	
		A vasalási műveletek csoportosítása a gyártási folyamatban betöltött szerepük szerint	12	
		A vasalás eszközei	8	
		Különbféle textíliák vasalási módjai és hőmérsékletei	18	
		A vasalás során keletkezett hibák és azok okai	10	
		A férfinadrág formára vasalásának célja és módja	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		4	
4	Szakmai ábrázolások értelmezése, készítése		4	
2	Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése		2	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	4	
	Társas	Határozottság	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

6. Egyéni vállalkozóként egysoros gombolású alkalmi férfimellény készítésével bízta meg egy megrendelő. Határozza meg, hogy milyen szempontok alapján készítené el a terméket! Mutassa be a férfimellény oldalzsebeinek fajtáit, részletezze az egyszegélyes oldalzsebkészítés menetét!

Információtartalom vázlata

- Egysoros gombolású alkalmi mellény külalakleírása megadott gyártmányrajz alapján
- Az összeállítandó alkatrészek megnevezése
- A kellékek megnevezése
- A próbára állítás műveletei
- A próba szempontjai
- A mellény készítésének technológiai sorrendje
- Az oldalzsebek fajtáinak felsorolása
- Az egyszegélyes oldalzsebkészítés technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján
- A mellény készítése során alkalmazott varrógépek és vasalóeszközök, berendezések felsorolása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

6. Egyéni vállalkozóként egysoros gombolású alkalmi férfimellény készítésével bízza meg egy megrendelő. Határozza meg, hogy milyen szempontok alapján készítené el a terméket!

Mutassa be a férfimellény oldalzsebeinek fajtáit, részletezze az egyszegélyes oldalzsebkészítés menetét!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Férfimellény cikktechnológia	Egysoros gombolású alkalmi mellény külalakleírása megadott gyártmányrajz alapján	6	
		Az összeállítandó alkatrészek megnevezése	8	
		A kellékek megnevezése	4	
		A próbára állítás műveletei	10	
		A próba szempontjai	8	
B	Férfiruhák speciális munkaműveletei	A mellény készítésének technológiai sorrendje	20	
		Az oldalzsebek fajtáinak felsorolása	5	
		Az egyszegélyes oldalzsebkészítés technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján	15	
		A mellény készítése során alkalmazott varrógépek és vasalóeszközök, berendezések felsorolása	4	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		4	
4	Szakmai ábrázolások értelmezése, készítése		4	
2	Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése		2	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	4	
	Társas	Határozottság	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

**7. Egy férfiruhagyártó üzemben férfimellény készítésével foglalkozik. Egysoros, ötgombos klasszikus férfimellényt gyártanak, oldalán kétszegélyes bevágott zsebekkel. Határozza meg, hogy milyen szempontok alapján készítené el a terméket!
Beszéljen a férfimellények fajtáiról, részletezze az egyszegélyes oldalzsebkészítés menetét!**

Információtartalom vázlata

- Egysoros, ötgombos klasszikus férfimellény külalakleírása megadott gyártmányrajz alapján
- Az összeállítandó alkatrészek megnevezése
- A kellékek megnevezése
- A mellény készítésének technológiai sorrendje
- A mellényfajták felsorolása
- A kétszegélyes oldalzsebkészítés technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján
- A kétszegélyes oldalzsebkészítés minőségi követelményei
- A mellény készítése során alkalmazott varrógépek és vasalóeszközök, berendezések felsorolása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

7. Egy férfiruhagyártó üzemben férfimellény készítésével foglalkozik. Egysoros, ötgombos klasszikus férfimellényt gyártanak, oldalán kétszegélyes bevágott zsebekkel. Határozza meg, hogy milyen szempontok alapján készítené el a terméket!

Beszéljen a férfimellények fajtáiról, részletezze az egyszegélyes oldalzsebkészítés menetét!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B B	Férfimellény cikktechnológia	Egysoros, ötgombos klasszikus férfimellény külalakleírása megadott gyártmányrajz alapján	6	
		Az összeállítandó alkatrészek megnevezése	8	
		A kellékek megnevezése	4	
		A mellény készítésének technológiai sorrendje	20	
	Férfiruhák speciális munkaműveletei	A mellényfajták felsorolása	10	
		A kétszegélyes oldalzsebkészítés technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján	20	
		A kétszegélyes oldalzsebkészítés minőségi követelményei	6	
	A mellény készítése során alkalmazott varrógépek és vasalóeszközök, berendezések felsorolása	6		
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		4	
4	Szakmai ábrázolások értelmezése, készítése		4	
2	Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése		2	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	4	
	Társas	Határozottság	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

8. Férfiöltönyök készítésére szakosodott vállalkozást szeretne alapítani. Vajon hányféle típusú öltöny gyártására kell felkészülnie? Milyen alap- és kellékanyagokat érdemes beszereznie? Mutassa be az öltönyök típusait, alap- és kellékanyagait!

Információtartalom vázlata

- Az öltönyök csoportosítása rendeltetés szerint
- Az öltönyök alapanyagai a rendeltetésük szerint
- Az öltönyök készítése során felhasznált kellékanyagok
- Zakók formaváltozatai modellrajzok, alkatrészrajzok és részletrajzok alapján
- Nadrágok formaváltozatai modellrajzok, alkatrészrajzok és részletrajzok alapján
- Mellények formaváltozatai modellrajzok, alkatrészrajzok és részletrajzok alapján

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

8. Férfiöltönyök készítésére szakosodott vállalkozást szeretne alapítani. Vajon hányféle típusú öltöny gyártására kell felkészülnie? Milyen alap- és kellékanyagokat érdemes beszereznie? Mutassa be az öltönyök típusait, alap- és kellékanyagait!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Férfizakó cikktechnológia	Az öltönyök csoportosítása rendeltetés szerint	6	
		Az öltönyök alapanyagai a rendeltetésük szerint	12	
		Az öltönyök készítése során felhasznált kellékanyagok	12	
B	Férfiruhák speciális munkaműveletei	Zakók formaváltozatai modellrajzok, alkatrészrajzok és részletrajzok alapján	16	
		Nadrágok formaváltozatai modellrajzok, alkatrészrajzok és részletrajzok alapján	18	
		Mellények formaváltozatai modellrajzok, alkatrészrajzok és részletrajzok alapján	16	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
4	Olvasott szakmai szöveg megértése	4		
4	Szakmai ábrázolások értelmezése, készítése	4		
2	Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése	2		
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
	Személyes	Önállóság	4	
	Társas	Határozottság	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

9. Egyéni vállalkozóként egysoros, háromgombos férfizakó készítésével bízza meg egy megrendelő. Határozza meg, hogy milyen szempontok alapján készítené el a terméket! Mutassa be a férfizakó oldalzebeinek fajtáit, részletezze a kétszegélyes, zsebfedős oldalzebkészítés menetét!

Információtartalom vázlata

- Egysoros, háromgombos zakó külalakleírása megadott gyártmányrajz alapján
- Az alapanyagból összeállítandó alkatrészek megnevezése
- A kellékek megnevezése
- A próbára állítás műveletei
- A próba szempontjai
- A zakó készítésének technológiai sorrendje
- A kétszegélyes, zsebfedős oldalzebkészítés technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

9. Egyéni vállalkozóként egysoros, háromgombos férfizakó készítésével bízza meg egy megrendelő. Határozza meg, hogy milyen szempontok alapján készítené el a terméket!

Mutassa be a férfizakó oldalzebeinek fajtáit, részletezze a kétszegélyes, zsebfedős oldalzebekészítés menetét!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Férfizakó cikktechnológia	Egysoros, háromgombos zakó külalakleírása megadott gyártmányrajz alapján	6	
		Az alapanyagból összeállítandó alkatrészek megnevezése	4	
		A kellékek megnevezése	10	
B	Férfiruhák speciális munkaműveletei	A próbára állítás műveletei	10	
		A próba szempontjai	10	
		A zakó készítésének technológiai sorrendje	20	
		A kétszegélyes, zsebfedős oldalzebkészítés technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
4	Olvasott szakmai szöveg megértése	4		
4	Szakmai ábrázolások értelmezése, készítése	4		
2	Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése	2		
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	4	
	Társas	Határozottság	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfi ruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfi ruhák cikktechnológiája

10. Nagyüzemi módszerekkel, sorozatgyártásban készítendő egysoros, háromgombos, foltzsebes sportzakó mintadarabjának elkészítésével bízva meg vezetője. Határozza meg, hogy milyen szempontok alapján készítené el a terméket!

Részletezze a bélelt foltzsebkészítés és felvarrás menetét!

Információtartalom vázlata

- Egysoros, háromgombos sportzakó külalakleírása megadott gyártmányrajz alapján
- Az alapanyagból és testbélésből összeállítandó alkatrészek megnevezése
- A kellékek megnevezése
- A zakó készítésének technológiai sorrendje
- A bélelt foltzsebkészítés és felvarrás technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján
- A bélelt foltzsebkészítés és felvarrás minőségi követelményei
- A zakókészítés során alkalmazott varrógépek és vasalóeszközök, berendezések

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

10. Nagyüzemi módszerekkel, sorozatgyártásban készítendő egysoros, háromgombos, foltzsebes sportzakó mintadarabjának elkészítésével bízva meg vezetője. Határozza meg, hogy milyen szempontok alapján készítené el a terméket!

Részletezze a bélelt foltzsebkészítés és felvarrás menetét!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Férfizakó cikktechnológia	Egysoros, háromgombos sportzakó külalakleírása megadott gyártmányrajz alapján	6	
		Az alapanyagból és testbélésből összeállítandó alkatrészek megnevezése	6	
		A kellékek megnevezése	8	
		A zakó készítésének technológiai sorrendje	20	
		A bélelt foltzsebkészítés és felvarrás technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján	20	
		A bélelt foltzsebkészítés és felvarrás minőségi követelményei	10	
B	Férfiruhák speciális munkaműveletei	A zakókészítés során alkalmazott varrógépek és vasalóeszközök, berendezések	10	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		4	
4	Szakmai ábrázolások értelmezése, készítése		4	
2	Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése		2	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	4	
	Társas	Határozottság	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

11. Zakógyártó szalagon kétsoros gombolású férfizakót készítenek. Az Ön részfeladatai közé tartozik az ujj készítése és bevarrása.

Határozza meg hogy, milyen szempontok szerint készítené el a terméket!

Részletezze a zakóujj készítésének és bevarrásának menetét!

Információtartalom vázlata

- Kétsoros gombolású férfizakó külalakleírása megadott gyártmányrajz alapján
- Az alapanyagból és testbélésből összeállítandó alkatrészek megnevezése
- A kellékek megnevezése
- A zakó készítésének technológiai sorrendje
- A zakóujjkészítés technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján
- A zakóujjbevarrás technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján
- Az ujj bevarrásának szabályai és minőségi követelményei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

11. Zakógyártó szalagon kétsoros gombolású férfizakót készítenek. Az Ön részfeladatai közé tartozik az ujj készítése és bevarrása.

Határozza meg hogy, milyen szempontok szerint készítené el a terméket!

Részletezze a zakóujj készítésének és bevarrásának menetét!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B B	Férfizakó cikktechnológia	Kétsoros gombolású férfizakó külalakleírása megadott gyártmányrajz alapján	6	
		Az alapanyagból és testbélésből összeállítandó alkatrészek megnevezése	6	
		A kellékek megnevezése	8	
	Férfiruhák speciális munkaműveletei	A zakó készítésének technológiai sorrendje	20	
		A zakóujjkészítés technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján	14	
		A zakóujjbevarrás technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján	12	
	Az ujj bevarrásának szabályai és minőségi követelményei	14		
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		4	
4	Szakmai ábrázolások értelmezése, készítése		4	
2	Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése		2	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	4	
	Társas	Határozottság	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

12. Zakógyártó szalagon dolgozik. Az Ön feladata a belső zsebek elkészítése. Vajon hányféle technológiai megoldás lehetséges a belső zsebek készítése során? Hol és hány belső zsebet lehet elhelyezni a férfizakókön?

Részletezzen három különféle megoldási módot!

Információtartalom vázlata

- A belső zsebek fajtáinak felsorolása megadott részletrajzok alapján
- A belső zsebek elhelyezésének lehetőségei
- 1. belső zsebkészítéshez szükséges alkatrészek felsorolása
- 1. belső zsebkészítés technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján
- 2. belső zsebkészítéshez szükséges alkatrészek felsorolása
- 2. belső zsebkészítés technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján
- 3. belső zsebkészítéshez szükséges alkatrészek felsorolása
- 3. belső zsebkészítés technológiai sorrendje művelet és metszetrajz alapján
- A belső zseb készítésének minőségi követelményei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

12. Zakógyártó szalagon dolgozik. Az Ön feladata a belső zsebek elkészítése. Vajon hányféle technológiai megoldás lehetséges a belső zsebek készítése során? Hol és hány belső zsebet lehet elhelyezni a férfizakókon?

Részletezzen három különféle megoldási módot!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B B	Férfizakó cikktechnológia	A belső zsebek fajtáinak felsorolása megadott részletrajzok alapján	5	
		A belső zsebek elhelyezésének lehetőségei	3	
		1. belső zsebkészítéshez szükséges alkatrészek felsorolása	5	
		1. belső zsebkészítés technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján	17	
	Férfiruhák speciális munkaműveletei	2. belső zsebkészítéshez szükséges alkatrészek felsorolása	5	
		2. belső zsebkészítés technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján	17	
		3. belső zsebkészítéshez szükséges alkatrészek felsorolása	5	
		3. belső zsebkészítés technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján	17	
	A belső zseb készítésének minőségi követelményei	6		
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
4	Olvasott szakmai szöveg megértése	4		
4	Szakmai ábrázolások értelmezése, készítése	4		
2	Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése	2		
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
	Személyes	Önállóság	4	
	Társas	Határozottság	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

13. Egyéni vállalkozóként állógalléros, hosszú ujjú férfiingek gyártására kap megbízást. Határozza meg, milyen szempontok alapján készítené el a terméket! Részletezze az inggallérokészítés és felvarrás menetét!

Információtartalom vázlata

- Férfiing külalakleírása megadott gyártmányrajz alapján
- Az összeállítandó alkatrészek megnevezése
- A kellékek megnevezése
- Az ing készítésének technológiai sorrendje
- Az inggallérokészítés technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján
- Az inggallérfelvarrás technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján
- Az inggallérokészítés és felvarrás minőségi követelményei
- A férfiing készítése során alkalmazott varrógépek és vasalóeszközök, berendezések felsorolása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

13. Egyéni vállalkozóként állógalléros, hosszú ujjú férfiingek gyártására kap megbízást. Határozza meg, milyen szempontok alapján készítené el a terméket! Részletezze az inggallérrészítés és felvarrás menetét!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B B	Férfiing cikktechnológia Férfiruhák speciális munkaműveletei	Férfiing külalakleírása megadott gyártmányrajz alapján	6	
		AZ összeállítandó alkatrészek megnevezése	8	
		A kellékek megnevezése	4	
		Az ing készítésének technológiai sorrendje	20	
		Az inggallérrészítés technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján	14	
		Az inggallérfelvarrás technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján	12	
		Az inggallérrészítés és felvarrás minőségi követelményei	8	
	A férfiing készítése során alkalmazott varrógépek és vasalóeszközök, berendezések felsorolása	8		
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		4	
4	Szakmai ábrázolások értelmezése, készítése		4	
2	Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése		2	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	4	
	Társas	Határozottság	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

14. Raglánujjú télikabát sorozatgyártásában vesz részt. Határozza meg, milyen szempontok alapján készítené el a terméket!

Részletezze a raglánujjbevarrás műveleteit!

Információtartalom vázlata

- Télikabát külalakleírása megadott gyártmányrajz alapján
- A kabát összeállítandó alkatrészei alapanyagból és testbélésből
- A kabát kellékei
- A kabát elkészítésének technológiai sorrendje
- A raglánujj jellegzetességei
- A raglánujj bevarrásának technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján
- A raglánujjbevarrás minőségi követelményei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

14. Raglánujjú télikabát sorozatgyártásában vesz részt. Határozza meg, milyen szempontok alapján készítené el a terméket!

Részletezze a raglánujjbevarrás műveleteit!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Férfikabát cikktechnológia	Télikabát külalak leírása megadott gyártmányrajz alapján	6	
		A kabát összeállítandó alkatrészei alapanyagból és testbélésből	10	
		A kabát kellékei	15	
B	Férfiruhák speciális munkaműveletei	A kabát elkészítésének technológiai sorrendje	20	
		A raglánujj jellegzetességei	6	
		A raglánujj bevarrásának technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján	15	
		A raglánujjbevarrás minőségi követelményei	8	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		4	
4	Szakmai ábrázolások értelmezése, készítése		4	
2	Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése		2	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	4	
	Társas	Határozottság	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

**15. Egyéni vállalkozóként takart gombolású, vállrészes átmeneti kabát készítésére kap megbízást. A megrendelő alkata miatt két próbával kell a kabátot elkészíteni. Határozza meg, hogy milyen szempontok alapján készítené el a terméket!
Részletezze a rejtett gombolású eleje készítésének menetét!**

Információtartalom vázlata

- Átmeneti kabát külalakleírása megadott gyártmányrajz alapján
- A kabát összeállítandó alkatrészei alapanyagból és testbélésből
- Az első próbára állítás műveletei
- Az első próba szempontjai
- A második próbára állítás műveletei
- A második próba szempontjai
- A kabát befejezése a második próba után
- A takart gombolás készítésének technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

15. Egyéni vállalkozóként takart gombolású, vállrészes átmeneti kabát készítésére kap megbízást. A megrendelő alkata miatt két próbával kell a kabátot elkészíteni. Határozza meg, hogy milyen szempontok alapján készítené el a terméket!

Részletezze a rejtett gombolású eleje készítésének menetét

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Férfikabát cikktechnológia	Átmeneti kabát külalakleírása megadott gyártmányrajz alapján	5	
		A kabát összeállítandó alkatrészei alapanyagból és testbélésből	20	
		Az első próbára állítás műveletei	10	
		Az első próba szempontjai	5	
B	Férfiruhák speciális munkaműveletei	A második próbára állítás műveletei	10	
		A második próba szempontjai	5	
		A kabát befejezése a második próba után	10	
		A takart gombolás készítésének technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján	15	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		4	
4	Szakmai ábrázolások értelmezése, készítése		4	
2	Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése		2	
Összesen			10	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	4	
	Társas	Határozottság	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

**16. Egyedi testalkatra félig bélelt férfidzsekit kell készítenie. Határozza meg, milyen szempontok alapján készítené el a terméket!
Részletezze a húzózárvarrás módját!**

Információtartalom vázlata

- Dzseki külalakleírása megadott gyártmányrajz alapján
- A dzseki összeállítandó alkatrészei
- A dzseki kellékei
- A próbára állítás műveletei
- A próba szempontjai
- A dzseki elkészítésének technológiai sorrendje
- A húzózárvarrás technológiai sorrendje művelet- és metszetrájz alapján
- A húzózárvarrás minőségi követelményei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

16. Egyedi testalkatra félig bélelt férfidzsekit kell készítenie. Határozza meg, milyen szempontok alapján készítené el a terméket!

Részletezze a húzózárbavarrás módját!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B B	Férfi sportöltözet cikktechnológia	Dzseki külalakleírása megadott gyártmányrajz alapján	6	
		A dzseki összeállítandó alkatrészei	6	
		A dzseki kellékei	4	
	Férfiruhák speciális munkaműveletei	A próbára állítás műveletei	10	
		A próba szempontjai	8	
		A dzseki elkészítésének technológiai sorrendje	20	
		A húzózárbavarrás technológiai sorrendje művelet- és metszetrajz alapján	20	
A húzózárbavarrás minőségi követelményei	6			
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
4	Olvasott szakmai szöveg megértése	4		
4	Szakmai ábrázolások értelmezése, készítése	4		
2	Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése	2		
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	4	
	Társas	Határozottság	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

17. Egyéni vállalkozóként alkalmi öltözet készítésére kap megbízást. Milyen fazonokat és milyen anyagokat ajánlana a megrendelőnek?

Foglalja össze a sálgalléros férfiöltöny készítésének menetét!

Információtartalom vázlata

- Alkalmi öltözetek bemutatása gyártmányrajzok alapján
- Alkalmi öltözethez felhasználható textíliák
- Alkalmi öltözethez felhasználható kellékanyagok
- A sálgalléros férfiöltöny külalakleírása gyártmányrajz alapján
- A sálgalléros férfiöltöny összeállítandó alkatrészei alapanyagból
- A sálgalléros férfiöltöny kellékei
- A sálgalléros férfiöltöny technológiai sorrendje

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

17. Egyéni vállalkozóként alkalmi öltözet készítésére kap megbízást. Milyen fazonokat és milyen anyagokat ajánlana a megrendelőnek?

Foglalja össze a sálgalléros férfiöltöny készítésének menetét!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B B	Férfi alkalmi ruha cikktechnológia	Alkalmi öltözetek bemutatása gyártmányrajzok alapján	10	
		Alkalmi öltözethez felhasználható textíliák	10	
		Alkalmi öltözethez felhasználható kellékanyagok	10	
	Férfiruhák speciális munkaműveletei	A sálgalléros férfiöltöny külalak-leírása gyártmányrajz alapján	10	
		A sálgalléros férfiöltöny összeállítandó alkatrészei alapanyagból	10	
		A sálgalléros férfiöltöny kellékei	10	
		A sálgalléros férfiöltöny technológiai sorrendje	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
4	Olvasott szakmai szöveg megértése	4		
4	Szakmai ábrázolások értelmezése, készítése	4		
2	Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése	2		
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
	Személyes	Önállóság	4	
	Társas	Határozottság	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

18. Korszerűen felszerelt automata gépekkel dolgozó férfiruhagyárban vállal munkát. Mutassa be a férfiruházati cikkek gyártásában alkalmazható automata varrógépeket, vasalóberendezéseket!

Információtartalom vázlata

- Az automatizálás előnyei a férfiruházati cikkek gyártása során
- Férfinadrág készítése során alkalmazható automata varrógépek (megadott képek alapján)
- Férfinadrág készítése során alkalmazható vasalóprések (megadott képek alapján)
- Férfizakó készítése során alkalmazható automata varrógépek (megadott képek alapján)
- Férfizakó készítése során alkalmazható vasalóprések (megadott képek alapján)
- Férfimellény készítése során alkalmazható automata varrógépek (megadott képek alapján)
- Férfimellény készítése során alkalmazható vasalóprések (megadott képek alapján)

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1327-06 Férfiruhák készítése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Férfiruhák cikktechnológiája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

18. Korszerűen felszerelt automata gépekkel dolgozó férfiruhagyárban vállal munkát. Mutassa be a férfiruházati cikkek gyártásában alkalmazható automata varrógépeket, vasalóberendezéseket!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Férfiruhák speciális munkaműveletei	Az automatizálás előnyei a férfiruházati cikkek gyártása során	12	
B	Férfinadrág cikktechnológia	Férfinadrág készítése során alkalmazható automata varrógépek (megadott képek alapján)	14	
B	Férfiruhák speciális munkaműveletei	Férfinadrág készítése során alkalmazható vasalóprések (megadott képek alapján)	12	
B	Férfizakó cikktechnológia	Férfizakó készítése során alkalmazható automata varrógépek (megadott képek alapján)	14	
B	Férfiruhák speciális munkaműveletei	Férfizakó készítése során alkalmazható vasalóprések (megadott képek alapján)	12	
B	Férfimellény cikktechnológia	Férfimellény készítése során alkalmazható automata varrógépek (megadott képek alapján)	8	
B	Férfiruhák speciális munkaműveletei	Férfimellény készítése során alkalmazható vasalóprések (megadott képek alapján)	8	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		4	
4	Szakmai ábrázolások értelmezése, készítése		4	
2	Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése		2	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	4	
	Társas	Határozottság	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás

C