

NEMZETGAZDASÁGI MINISZTERIUM

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1313-11/2 A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

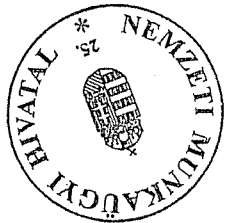
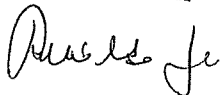
Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

Szóbeli vizsgatevékenység

Szóbeli vizsgatevékenység időtartama: 30 perc

A 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet 23. § 1. bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételleit a NGM/431/1/2012. számon kiadom.

EREDETIVEL MINDENBEN
MEGEGYEZŐ MÁSZOLAT



Jóváhagyta:

2012



NEMZETI MUNKAÜGYI HIVATAL
Szak- és Felnőttképzési Igazgatóság

Érvényes: 2012. 10. 25-től

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

Az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről szóló 133/2010. (IV. 22.) Korm. rendelet alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

54 542 01 0010 54 02	Ruhaipari technikus	Könnnyűipari technikus
----------------------	---------------------	------------------------

A tételsor a (32/2011. (VIII. 25.) NGM rendelettel módosított) 15/2008. (VIII. 13.) SZMM rendeletben foglalt szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

1. Ön egy férfi felsőruházatot gyártó vállalkozásnál dolgozik, ahol feladata a nyersanyagok gyártás-előkészítése. Mutassa be munkakörének a készletezéssel kapcsolatos főbb feladatait!

Információtartalom vázlata

- A készletezés feladata
- A készletek fajtái
- A nyersáruraktárral szemben támasztott követelmények
- A nyersáruraktár alapterületét befolyásoló tényezők
- Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások a nyersáruraktárban

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

1. Ön egy férfi felsőruházatot gyártó vállalkozásnál dolgozik, ahol feladata a nyersanyagok gyártás-előkészítése. Mutassa be munkakörének a készletezéssel kapcsolatos főbb feladatait!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	A raktározás szempontjai	A készletezés feladata	5	
		A készletek fajtái	20	
B C	Raktározási feladatok Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások	A nyersáruraktárral szemben támasztott követelmények	25	
		A nyersáruraktár területét befolyásoló tényezők	15	
		Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások a nyersáruraktárban	15	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
4	Olvasott szakmai szöveg megértése	3		
5	Szakmai nyelvi íráskészség	2		
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése	2		
5	Szakmai nyelvű beszéd megfelelő alkalmazása	3		
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
	Személyes	Önállóság	2	
	Módszer	Logikus gondolkodás	4	
		Áttekintő képesség	2	
		Numerikus gondolkodás	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

2. Ön egy alsóruházatot gyártó vállalkozásnál dolgozik. Feladata a beérkezett alapanyagok átvétele és a raktár vezetése. Foglalja össze munkaköri feladatait!

Információtartalom vázlata

- A nyersáruraktár feladata
- A nyersanyagok elsődleges átvétele, a szállítólevél tartalma, ellenőrzése
- Nyersáruraktárban alkalmazott gépek, berendezések, programok, eszközök
- Munkavédelmi előírások, a gépek biztonságtechnikája, a védőeszközök fajtái
- A textíliák, aprókellékek tárolásának követelményei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

2. Ön egy alsóruházatot gyártó vállalkozásnál dolgozik. Feladata a beérkezett alapanyagok átvétele és a raktár vezetése. Foglalja össze munkaköri feladatait!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Raktározási feladatok	A nyersáruraktár feladata	10	
		A nyersanyagok elsődleges átvétele, a szállítólevél tartalma, ellenőrzése	20	
B	Nyersáruraktár gépei, berendezései, programok, eszközök használata	Nyersáruraktárban alkalmazott gépek, berendezések, programok, eszközök	20	
C	Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások	Munkavédelmi előírások, a gépek biztonságtechnikája, a védőeszközök fajtái	20	
C	Gépek biztonságtechnikája			
C	Védőeszközök fajtái			
C	A raktározás szempontjai	A textíliák, aprókellékek tárolásának követelményei	10	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
4	Olvasott szakmai szöveg megértése	3		
5	Szakmai nyelvű beszéd megfelelő alkalmazása	4		
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése	3		
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
Személyes	Önállóság	2		
	Döntésképesség	3		
Módszer	Logikus gondolkodás	3		
	Áttekintő képesség	2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

3. Ön egy alsóruházatot gyártó vállalkozásnál dolgozik. Feladatul kapta, hogy a nyersáruraktár átalakításában, korszerűsítésében vegyen részt. Tegyen javaslatot a tárolási módok alkalmazására, indokolja választását!

Információtartalom vázlata

- A ruhaiparban felhasznált textíliák, aprókellékek kiszerezési, csomagolási módjai
- A különböző textíliáknál alkalmazott tárolási módok fajtái, jellemzői
- A különböző aprókellékeknel alkalmazott tárolási módok fajtái, jellemzői
- A javasolt tárolási módok indoklása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

3. Ön egy alsóruházatot gyártó vállalkozásnál dolgozik. Feladatul kapta, hogy a nyersáruraktár átalakításában, korszerűsítésében vegyen részt. Tegyen javaslatot a tárolási módok alkalmazására, indokolja választását!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B C C	Raktározási feladatok A raktározás szempontjai Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások	A ruhaiparban felhasznált textíliák, aprókellékek kiserelési, csomagolási módjai	10	
		A különböző textíliáknál alkalmazott tárolási módok fajtái, jellemzői	35	
		A különböző aprókellékeknél alkalmazott tárolási módok fajtái, jellemzői	15	
B C	Nyersáru-raktározási munkafolyamat szervezése Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások	A javasolt tárolási módok indoklása	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		3	
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		3	
5	Szakmai nyelvű beszéd megfelelő alkalmazása		4	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Önállóság		1	
	Döntésképesség		2	
	Szervezőképesség		2	
Módszer	Logikus gondolkodás		3	
	Áttekintő képesség		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

4. Az Ön munkaköri feladata a beérkező nyersanyagok minőségének ellenőrzése, bevizsgálása. Mutassa be végrehajtandó feladatait!

Információtartalom vázlata

- A bevizsgálás célja
- A bevizsgálás feladatai
- A bevizsgálás menete
- A bevizsgáláshoz használható berendezések, eszközök
- A mért adatok rögzítése, a hibák jelölése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

4. Az Ön munkaköri feladata a beérkező nyersanyagok minőségének ellenőrzése, bevizsgálása. Mutassa be végrehajtandó feladatait!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Gyártáselőkészítési-szabászati munkafolyamat szervezése	A bevizsgálás célja	5	
		A bevizsgálás feladatai	15	
		A bevizsgálás menete	20	
C	Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások	A bevizsgáláshoz használható berendezések, eszközök	30	
C	Gépek biztonságtechnikája			
B	Nyersáruraktár gépei, berendezései, programok, eszközök használata	A mért adatok rögzítése, a hibák jelölése	10	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		3	
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		3	
5	Szakmai nyelvű beszéd megfelelő alkalmazása		4	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Önállóság		2	
	Döntésképeség		3	
Módszer	Logikus gondolkodás		3	
	Áttekintő képesség		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

5. Ön egy ruhaipari vállalkozás kiajánlásra szánt mintadarabjait készíti. Beszéljen a modell elkészítéséhez szükséges anyagok mennyiségének meghatározásáról! Mutassa be, hogy a megrendelést követő sorozatgyártáshoz milyen módszerekkel határozza meg a szükséges anyagemennyiségeket!

Információtartalom vázlat

- A termék előállításához felhasznált anyagok csoportosítása
- Az anyagnorma fogalma
- Az anyagnorma megállapítási módjai
- Az anyagnormák szerkezete, összetevői
- Az anyagkihasználás elemzése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

5. Ön egy ruhaipari vállalkozás kiajánlásra szánt mintadarabjait készíti. Beszéljen a modell elkészítéséhez szükséges anyagok mennyiségének meghatározásáról! Mutassa be, hogy a megrendelést követő sorozatgyártáshoz milyen módszerekkel határozza meg a szükséges anyagmennyiségeket!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Gazdaságossági számítás	A termék előállításához felhasznált anyagok csoportosítása	10	
B	Anyagnorma számítás	Az anyagnorma fogalma	5	
C	Anyag- és kellékutalványozás			
B	Anyagnorma számítás	Az anyagnorma megállapítási módjai	25	
C	Gazdaságossági számítás	Az anyagnormák szerkezete, összetevői	35	
C	Gazdaságossági számítás	Az anyagkihasználás elemzése	5	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		2	
5	Szakmai nyelvi íráskészség		2	
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		2	
5	Szakmai nyelvű beszéd megfelelő alkalmazása		4	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Önállóság		2	
	Döntésképeség		2	
Módszer	Logikus gondolkodás		2	
	Áttekintő képesség		2	
	Numerikus gondolkodás		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

6. Ön egy ruhaipari vállalkozás szabászatának vezetője. Munkaadója kéri, hogy készítsen beszámolót az alapanyagok feldolgozása során keletkező veszteségekről, és tegyen javaslatot azok csökkentési lehetőségére. Állítsa össze beszámolóját!

Információtartalom vázlata

- A feldolgozási veszteségek keletkezése
- A belső hulladék fogalma, a nagyságát befolyásoló tényezők csökkentésének lehetőségei
- A terítési veszteség keletkezése, a nagyságát befolyásoló tényezők csökkentésének lehetőségei
- A cserélési veszteség nagyságát befolyásoló tényezők, a csökkentés lehetőségei
- A szélveszteség, a nagyságát befolyásoló tényezők, a csökkentés lehetőségei
- A maradékveszteség a nagyságát befolyásoló tényezők, a csökkentés lehetőségei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

6. Ön egy ruhaipari vállalkozás szabászatának vezetője. Munkaadója kéri, hogy készítsen beszámolót az alapanyagok feldolgozása során keletkező veszteségekről, és tegyen javaslatot azok csökkentési lehetőségére. Állítsa össze beszámolóját!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B B C	Gyártáselőkészítési-szabászati munkafolyamat szervezése Anyagnorma számítás Gazdaságossági számítás	A feldolgozási veszteségek keletkezése	5	
		A belső hulladék fogalma, a nagyságát befolyásoló tényezők, csökkentésének lehetőségei	15	
		A terítési veszteség keletkezése, a nagyságát befolyásoló tényezők csökkentésének lehetőségei	15	
		A cserélési veszteség nagyságát befolyásoló tényezők, a csökkentés lehetőségei	15	
		A szélvesztés, a nagyságát befolyásoló tényezők, a csökkentés lehetőségei	15	
		A maradékvesztés nagyságát befolyásoló tényezők, a csökkentés lehetőségei	15	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
4	Olvasott szakmai szöveg megértése	2		
5	Szakmai nyelvi íráskészség	2		
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése	2		
5	Szakmai nyelvű beszéd megfelelő alkalmazása	4		
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
Személyes	Önállóság	2		
	Döntésképesség	1		
Társas	Irányítási készség	1		
Módszer	Logikus gondolkodás	2		
	Áttekintő képesség	2		
	Numerikus gondolkodás	2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

7. A gyártás-előkészítő osztályra új dolgozó érkezik. Tájékoztassa az új alkalmazottat a diszponálásról, a végbeosztás céljáról, módszereiről és menetéről!

Információtartalom vázlat

- Diszponálás
- A végbeosztás célja
- A végbeosztás módszerei (elméleti és operatív végbeosztás)
- Végbeosztási segédtablázatok
- A végbeosztás menete

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

7. A gyártás-előkészítő osztályra új dolgozó érkezik. Tájékoztassa az új alkalmazottat a diszponálásról, a végbeosztás céljáról, módszereiről és menetéről!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Anyag- és kellékutalványozás Gazdaságossági számítás	Diszponálás	10	
C		A végbeosztás célja	10	
B	Gyártáselőkészítési-szabászati munkafolyamat szervezése Teríték-előkészítés és terítési utasítás Gazdaságossági számítás	A végbeosztás módszerei (elméleti és operatív végbeosztás)	30	
C		Végbeosztási segédtablázatok	15	
C		A végbeosztás menete	15	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		2	
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		3	
5	Szakmai nyelvű beszéd megfelelő alkalmazása		5	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Döntésképeség	1	
		Módszer	Logikus gondolkodás	2
	Áttekintő képesség		3	
	Numerikus gondolkodás		4	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

8. Ön egy ruházati kisvállalkozásnál dolgozik. Feladatul kapta, hogy a mellékelt női blúz alapanyagához készítsen terítési utasítást. Elevenítse fel a terítéshez kapcsolódó alapfogalmakat, és tegyen javaslatot a terítés módjára!

Információtartalom vázlata

- A terítés alapfogalmai
- A terítés általános követelményei
- Terítési módok ismertetése
- A terítés körülményeit meghatározó anyagsajátosságok
- A női blúz alapanyagának terítési utasítása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

8. Ön egy kisvállalkozásnál dolgozik. Feladatul kapta, hogy a mellékelt női blúz alapanyagához készítsen terítési utasítást. Elevenítse fel a terítéshez kapcsolódó alapfogalmakat, és tegyen javaslatot a terítés módjára!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C B	Teríték-előkészítés és terítési utasítás Gyártáselőkészítési-szabászati munkafolyamat szervezése	A terítés alapfogalmai	10	
		A terítés általános követelményei	15	
		Terítési módok ismertetése	30	
		A terítés körülményeit meghatározó anyagsajátosságok	15	
		A női blúz alapanyagának terítési utasítása	10	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		2	
5	Szakmai nyelvi íráskészség		1	
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		3	
5	Szakmai nyelvű beszéd megfelelő alkalmazása		4	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Önállóság		3	
	Szervezőkészség		3	
Módszer	Logikus gondolkodás		2	
	Áttekintő képesség		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

9. Ön egy ruhaipari vállalkozás szabászatán terítőként dolgozik. Mutassa be a terítés feladatát és az Ön által használt gépeket, eszközöket!

Információtartalom vázlata

- A terítési utasítás tartalma
- A terítés munkamenete
- A terítés eszközei, gépei
- Terítés kézzel, terítőkocsival, terítógéppel
- Munkavédelmi előírások, gépek biztonságtechnikája

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

9. Ön egy ruhaipari vállalkozás szabászatán terítőként dolgozik. Mutassa be a terítés feladatát és az Ön által használt gépeket, eszközöket!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Teríték-előkészítés és terítési utasítás	A terítési utasítás tartalma	10	
		A terítés munkamenete	10	
C C C	Gépek biztonságtechnikája Védőeszközök fajtái Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások	A terítés eszközei, gépei	20	
		Terítés kézzel, terítőkocsival, terítógéppel	30	
		Munkavédelmi előírások, gépek biztonságtechnikája	10	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		2	
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		3	
5	Szakmai nyelvű beszéd megfelelő alkalmazása		5	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Önállóság		3	
	Döntésképesség		3	
Módszer	Logikus gondolkodás		2	
	Áttekintő képesség		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

10. Ön egy ruhaipari vállalkozás középvezetője. Új munkatársának mutassa be a vállalat szabászati üzembrészét, a szabás jellemzőit, feladatait!

Információtartalom vázlata

- A szabászat feladata
- A szabászati munkaműveletek ismertetése
- A termék jellegű szabászati munkafolyamat jellemzői
- A technológiai, anyag jellegű munkafolyamat jellemzői
- A szabászat korszerűsítésének lehetőségei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

10. Ön egy ruhaipari vállalkozás középvezetője. Új munkatársának mutassa be a vállalat szabászati üzembrészét, a szabás jellemzőit, feladatait!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Szabászati munkafolyamat menete	A szabászat feladata	6	
B	Szabászati munkafolyamat menete	A szabászati munkaműveletek ismertetése	20	
		A termék jellegű szabászati munkafolyamat jellemzői	18	
B	Gyártáselőkészítési-szabászati munkafolyamat szervezése	A technológiai, anyag jellegű munkafolyamat jellemzői	18	
		A szabászat korszerűsítésének lehetőségei	18	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		3	
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		3	
5	Szakmai nyelvű beszéd megfelelő alkalmazása		4	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Önállóság		2	
	Szervezőképesség		2	
Módszer	Logikus gondolkodás		2	
	Áttekinthető képesség		2	
Társas	Irányítási készség		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíráss

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

11. Főnökétől azt a feladatot kapta, hogy a mellékelt anyagtípusra terítékrajzot készítsen. Válasszon a terítékrajz-készítési módok közül, és indokolja, hogy milyen szempontokat vett figyelembe a kiválasztásnál!

Információtartalom vázlata

- A felfektetési rajz, terítékrajz fogalma
- A terítékrajz-készítési módok csoportosítása
- Terítékrajz-készítés közvetlenül a legfelső terítéklapra
- Terítékrajz készítése papírra, terítékrajz-készítés számítógéppel
- A választott terítékrajz-készítési mód ismertetése, a választás indoklása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

11. Főnökétől azt a feladatot kapta, hogy a mellékelt anyag típusra terítékrajzot készítsen. Válasszon a terítékrajz-készítési módok közül, és indokolja, hogy milyen szempontokat vett figyelembe a kiválasztásnál!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Teríték-előkészítés és terítési utasítás	A felfektetési rajz, a terítékrajz fogalma	5	
		A terítékrajz-készítési módok csoportosítása	10	
		Terítékrajz-készítés közvetlenül a legfelső terítéklapra	25	
		Terítékrajz készítése papírra, terítékrajz-készítés számítógéppel	25	
		A választott terítékrajz-készítési mód ismertetése, a választás indoklása	15	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
4	Olvasott szakmai szöveg megértése	3		
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése	3		
5	Szakmai nyelvű beszéd megfelelő alkalmazása	4		
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
Személyes	Önállóság	2		
	Döntésképeség	2		
Módszer	Logikus gondolkodás	3		
	Áttekintő képesség	3		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

12. Az Önök ruhaipari vállalkozását lehetséges munkavállalók látogatják meg. Érdeklődésük a szabászat felé irányul. Mutassa be a szabási módokat és az eszközöket! Fordítsa le magyarra a szabásgépek használatához kapcsolódó idegen nyelvű feliratot!

Információtartalom vázlata

- A szabás fogalma
- A szabási módok
- A nyírás, metszés, vágás elve, eszközei
- A szabásgépek munka-, tűz- és környezetvédelmi előírásai
- A szabásgépek kezelésére vonatkozó idegen nyelvű felirat fordítása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

12. Az Önök ruhaipari vállalkozását lehetséges munkavállalók látogatják meg. Érdeklődésük a szabászat felé irányul. Mutassa be a szabási módokat és az eszközöket! Fordítsa le magyarra a szabásgépek használatához kapcsolódó idegen nyelvű feliratot!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Szabászati munkafolyamat menete	A szabás fogalma	5	
		A szabási módok	20	
		A nyírás, metszés, vágás elve, eszközei	40	
C	Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások	A szabásgépek munka-, tűz- és környezetvédelmi előírásai	10	
C	Gépek biztonságtechnikája	A szabásgépek kezelésére vonatkozó idegen nyelvű felirat fordítása	5	
C	Védőeszközök fajtái			
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
4	Olvasott szakmai szöveg megértése	2		
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése	3		
5	Szakmai nyelvű beszéd megfelelő alkalmazása	3		
3	Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése	2		
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
Személyes	Önállóság	2		
	Döntésképesség	2		
Módszer	Logikus gondolkodás	3		
	Áttekintő képesség	3		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

13. Az Önök vállalkozását a ruházati termékek gyártása iránt érdeklődő tanulók látogatják meg. Különösen érdekli őket a szabászaton folyó tevékenység. Mutassa be a szabás munkafolyamatát!

Információtartalom vázlata

- A szabás munkafolyamata
- A darabolás célja, eszközei
- Az alkatrészek pontos méretre szabása
- A jelölések, számozások fajtái, alkalmazásuk
- A kiszabott alkatrészek minőség-ellenőrzése, csomagolása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

13. Az Önök vállalkozását a ruházati termékek gyártása iránt érdeklődő tanulók látogatják meg. Különösen érdekli őket a szabászatban folyó tevékenység. Mutassa be a szabás munkafolyamatát!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Szabászati munkafolyamat menete	A szabás munkafolyamata	15	
B	Gyártáselőkészítési-szabászati munkafolyamat szervezése			
B A	Szabászati munkafolyamat menete Szabászati utasítás	A darabolás célja, eszközei	15	
		Az alkatrészek pontos méretre szabása	20	
		A jelölések, számozások fajtái, alkalmazásuk	15	
		A kiszabott alkatrészek minőség-ellenőrzése, csomagolása	15	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
4	Olvasott szakmai szöveg megértése	2		
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése	4		
5	Szakmai nyelvű beszéd megfelelő alkalmazása	4		
Összesen			10	
	Személyes	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért
		Önállóság	2	
		Döntésképeség	2	
	Módszer	Szervezőképesség	2	
		Logikus gondolkodás	2	
		Áttekintő képesség	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

14. Az Önök ruhaipari vállalkozása a szabászat fejlesztéséről dönt. A meglévő gyártás-előkészítő rendszerrel vezérlik a beszerzett automata szabásgépet. Ön kapja feladatul a munkatársak tájékoztatását az új rendszer működéséről. Mutassa be a számítógépes szoftverrel vezérelt automata szabászatot!

Információtartalom vázlata

- A gyártás-előkészítés fejlesztése
- A szabás vezérlése
- A vezérelhető szabásgépek kialakítása
- A szabás munkafolyamata automata szabásgépekkel
- Számítógéppel irányított gyártás (CIM koncepció) alkalmazása a különböző feladatok összehangolására

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

14. Az Önök ruhaipari vállalkozása a szabászat fejlesztéséről dönt. A meglévő gyártás-előkészítő rendszerrel vezérlik a beszerzett automata szabásgépet. Ön kapja feladatul a munkatársak tájékoztatását az új rendszer működéséről. Mutassa be a számítógépes szoftverrel vezérelt automata szabászatot!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B B C	Szabászati munkafolyamat menete Gyártáselőkészítési-szabászati munkafolyamat szervezése Gépek biztonságtechnikája	A gyártás-előkészítés fejlesztése	10	
		A szabás vezérlése	10	
		A vezérelhető szabásgépek kialakítása	20	
		A szabás munkafolyamata automata szabásgépekkel	20	
		Számítógéppel irányított gyártás (CIM koncepció) alkalmazása a különböző feladatok összehangolására	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		2	
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		3	
5	Szakmai nyelvű beszéd megfelelő alkalmazása		5	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Döntésképeség	2	
		Szervezőképesség	3	
	Társas	Irányítási készség	2	
	Módszer	Logikus gondolkodás	1	
Áttekintő képesség		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

15. Vállalkozásuk blézerek gyártását tervezi, amelyhez ragasztóprés beszerzése szükséges. Mutassa be röviden a ruhaiparban alkalmazott ragasztóanyagokat, a ragasztási kötés kialakulását, a ragasztás technológiai folyamatát, gépeit és a ragasztással szembeni követelményeket!

Információtartalom vázlat

- A ruhaiparban alkalmazott ragasztóanyagok
- Ragasztóbevonatos textilanyagok
- A ragasztási kötés kialakulása
- A ruhaipari ragasztás technológiai folyamata
- A ragasztóanyagokkal szemben támasztott követelmények

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

15. Vállalkozásuk blézerek gyártását tervezi, amelyhez ragasztóprés beszerzése szükséges. Mutassa be röviden a ruhaiparban alkalmazott ragasztóanyagokat, a ragasztási kötés kialakulását, a ragasztás technológiai folyamatát, gépeit és a ragasztással szembeni követelményeket!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B C	Ragasztási utasítás Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások	A ruhaiparban alkalmazott ragasztóanyagok	20	
		Ragasztóbevonatos textilanyagok	15	
		A ragasztási kötés kialakulása	15	
		A ruhaipari ragasztás technológiai folyamata	10	
		A ragasztóanyagokkal szemben támasztott követelmények	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
4	Olvasott szakmai szöveg megértése	2		
5	Szakmai nyelvű íráskészség	1		
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése	3		
5	Szakmai nyelvű beszéd megfelelő alkalmazása	4		
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
Személyes	Önállóság	2		
	Döntésképesség	3		
Módszer	Logikus gondolkodás	3		
	Áttekinthető képesség	2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

16. Az Önök vállalkozása férfizakók gyártását tervezi, ezért bővíteniük kell gépparkjukat. Ön kapja feladatul a megfelelő ragasztóberendezés kiválasztását. Foglalja össze a megfelelő technológia és gép kiválasztásának szempontjait!

Információtartalom vázlata

- A ragasztás alkalmazása a ruhaiparban
- A ragasztási folyamat szakaszai
- Előkészítő ragasztóberendezések, alkalmazásuk, jellemzőik
- Síkragasztó prések, alkalmazásuk, jellemzőik
- Ragasztó formaprések, alkalmazásuk, jellemzőik
- A ragasztást befolyásoló tényezők

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

16. Az Önök vállalkozása férfizakók gyártását tervezi, ezért bővíteniük kell gépparkjukat. Ön kapja feladatul a megfelelő ragasztóberendezés kiválasztását. Foglalja össze a megfelelő technológia és gép kiválasztásának szempontjait!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Ragasztási utasítás	A ragasztás alkalmazása a ruhaiparban	15	
		A ragasztási folyamat szakaszai	15	
B	Ragasztási utasítás	Előkészítő ragasztóberendezések alkalmazásuk, jellemzőik	10	
C		Síkragasztó prések, alkalmazásuk, jellemzőik	10	
C		Ragasztó formaprécek, alkalmazásuk, jellemzőik	10	
C	Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások			
C	Gépek biztonságtechnikája			
C	Védőeszközök fajtái			
B	Ragasztási utasítás	A ragasztást befolyásoló tényezők	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		2	
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		3	
5	Szakmai nyelvű beszéd megfelelő alkalmazása		5	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Önállóság		1	
	Döntésképeség		1	
	Szervezőképesség		2	
Társas	Irányítási készség		1	
Módszer	Logikus gondolkodás		3	
	Áttekintő képesség		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás