

SZOCIÁLIS ÉS MUNKAÜGYI MINISZTERIUM

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
1313-06 Szabás előkészítés

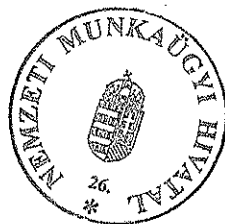
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
1313-06/2 A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

Szóbeli vizsgatevékenység

Szóbeli vizsgatevékenység időtartama: 30 perc

A 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet 23. § 1. bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételeit a 2042/2009. számon kiadom.

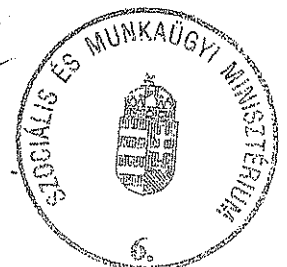
EREDETIVEL MINDENDEN
MEGEGYEZŐ MÁSOLAT



Jóváhagyta:



Mátys Mihály
főosztályvezető



2009

NEMZETI SZAKKÉPZÉSI ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI INTÉZET

Érvényes: 2009. 09. 17-től

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
1313-06 Szabás előkészítés
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
2. vizsgafeladat
A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

A 10/2007 (II. 27.) SzMM rendelettel módosított 1/2006 (II. 17.) OM rendelet Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

54 542 01 0010 54 02	Ruhaipari technikus	Könnyűipari technikus
-----------------------------	----------------------------	------------------------------

A szóbeli tételket, ahol szükséges, a szaktanárok által összeállított melléletek, segédanyagok, felhasználható források (anyagtípusok, gyártmányrajz, alapanyagminta, mintás női blúz stb.) egészítsék ki!

A tételsor a 15/2008. (VIII.13.) SZMM rendeletben foglalt szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

1. Ön egy női felsőruházatot gyártó vállalkozásnál dolgozik, feladata a nyersanyagok gyártás-előkészítése. Ismertesse feladatát!

Információtartalom vázlata

- A készletezés feladata
- A készletek fajtái
- A nyersanyagok tárolásának módjai, jellemzői
- A bevizsgálás célja
- A bevizsgálás munkamenete

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

1. Ön egy női felsőruházatot gyártó vállalkozásnál dolgozik, feladata a nyersanyagok gyártás-előkészítése. Ismertesse feladatát!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	A raktározás szempontjai	A készletezés feladata	15	
		A készletek fajtái	15	
B	Raktározási feladatok	A nyersanyagok tárolásának módjai, jellemzői	20	
		A bevizsgálás célja	15	
		A bevizsgálás munkamenete	15	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		3	
5	Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban		2	
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		2	
5	Szakmai nyelvű beszéd-készség		3	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	2	
		Döntésképeség	2	
	Módszer	Logikus gondolkodás	3	
		Áttekintő képesség	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

2. Felkérlek Önt, hogy segítsen egy új ruhaipari vállalkozás nyersáruraktárának kialakításában. Ismertesse azokat a főbb szakmai szempontokat, amelyeket Önnek és munkatársainak figyelembe kell venniük!

Információtartalom vázlata

- A nyersáruraktár feladata
- A nyersáruraktárral szemben támasztott követelmények
- A raktár területét befolyásoló tényezők
- A textíliák tárolásának követelményei
- A textíliák, aprókellékek tárolásának módjai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

2. Felkérjük Önt, hogy segítsen egy új ruhaipari vállalkozás nyersáruraktárának kialakításában. Ismertesse azokat a főbb szakmai szempontokat, amelyeket Önnek és munkatársainak figyelembe kell venniük!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Raktározási feladatok	A nyersáruraktár feladata	10	
C	A raktározás szempontjai	A nyersáruraktárral szemben támasztott követelmények	20	
		A raktár területét befolyásoló tényezők	20	
		A textíliák tárolásának követelményei	20	
		A textíliák, aprókellékek tárolásának módjai	10	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		3	
5	Szakmai nyelvű beszédképesség		4	
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		3	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Önállóság		2	
	Döntésképeség		3	
Módszer	Logikus gondolkodás		3	
	Áttekintő képesség		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

3. Ön egy női alsóruházatot gyártó vállalkozásnál dolgozik. Feladatul kapta, hogy a nyersáruraktár átalakításában, korszerűsítésében vegyen részt. Tegyen javaslatot a korszerű anyagmozgató eszközök és tárolási módok alkalmazására, indokolja választását!

Információtartalom vázlata

- A szállítás főbb területei
- Az anyagmozgató eszközök a nyersáruraktárban
- A különböző textíliáknál alkalmazott tárolási módok
- A különböző aprókellékeknél alkalmazott tárolási módok
- Javaslat a tárolási módra és szállítóeszközökre
- A javaslat indoklása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

3. Ön egy női alsóruházatot gyártó vállalkozásnál dolgozik. Feladatul kapta, hogy a nyersáruraktár átalakításában, korszerűsítésében vegyen részt. Tegyen javaslatot a korszerű anyagmozgató eszközök és tárolási módok alkalmazására, indokolja választását!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Gépek, berendezések, programok, eszközök használata	A szállítás főbb területei	5	
		Az anyagmozgató eszközök a nyersáruraktárban	10	
C	A raktározás szempontjai	A különböző textíliáknál alkalmazott tárolási módok	20	
		A különböző aprókellékeknek alkalmazott tárolási módok	10	
		Javaslat a tárolási módra és szállítóeszközökre	20	
		A javaslat indoklása	15	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
4	Olvasott szakmai szöveg megértése	3		
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése	3		
5	Szakmai nyelvű beszéd-készség	4		
Összesen				
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
Személyes	Önállóság	2		
	Döntésképesség	3		
Módszer	Logikus gondolkodás	3		
	Áttekintő képesség	2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

4. Az Ön munkaköri feladata a beérkező nyersanyagok átvétele és bevizsgálása. Mutassa be végrehajtandó feladatait!

Információtartalom vázlata

- A szállítólevél tartalma, ellenőrzése
- A bevizsgálás célja
- A bevizsgálás feladatai
- A bevizsgálás menete
- A bevizsgáláshoz használható berendezések, eszközök
- A mért adatok rögzítése, a hibák jelölése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

4. Az Ön munkaköri feladata a beérkező nyersanyagok átvétele és bevizsgálása. Mutassa be végrehajtandó feladatait!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Raktározási feladatok	A szállítólevél tartalma, ellenőrzése	10	
B	Gyártáselőkészítési-szabászati munkafolyamat szervezése	A bevizsgálás célja	5	
		A bevizsgálás feladatai	15	
		A bevizsgálás menete	20	
B	Gépek, berendezések, programok, eszközök használata	A bevizsgáláshoz használható berendezések, eszközök	20	
		A mért adatok rögzítése, a hibák jelölése	10	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		3	
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		3	
5	Szakmai nyelvű beszédképesség		4	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	2	
		Döntésképeség	3	
	Módszer	Logikus gondolkodás	3	
		Áttekintő képesség	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

5. A gyártás-előkészítő osztályra új dolgozó érkezik. Ön, mint a szabászatban dolgozó végbeosztó, tájékoztassa az új dolgozót munkája céljáról, a végbeosztás módszereiről és menetéről!

Információtartalom vázlata

- A végbeosztás célja, módszerei
- A tömbcédulás végbeosztás menete
- Végbeosztási segédtablázatok
- Az operatív végbeosztás szakaszai, előnye
- Számítógépes végbeosztás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

5. A gyártás-előkészítő osztályra új dolgozó érkezik. Ön, mint a szabászatban dolgozó végbeosztó, tájékoztassa az új dolgozót munkája céljáról, a végbeosztás módszereiről és menetéről!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Végbeosztás	A végbeosztás célja, módszerei	15	
		A tömbcédulás végbeosztás menete	20	
		Végbeosztási segédtablázatok	15	
		Az operatív végbeosztás szakaszai, előnye	20	
		Számítógépes végbeosztás	10	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		2	
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		2	
5	Szakmai nyelvű beszédképesség		3	
3	Elemi számolási készség		3	
Összesen			10	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
Személyes	Döntésképeség		1	
	Szervezőképesség		2	
Módszer	Logikus gondolkodás		3	
	Áttekintő képesség		2	
	Numerikus gondolkodás, matematikai készség		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

6. Ön egy ruhaipari vállalkozásnál mintadarabot gyárt kiajánlásra. Ismertesse, hogy hogyan határozta meg a modell elkészítéséhez szükséges anyagok mennyiségét! Mutassa be, hogy a későbbi sorozatgyártáshoz milyen módszerekkel határozhatja meg a szükséges anyagmennyiséget!

Információtartalom vázlat

- A termék előállításához felhasznált anyagok csoportosítása
- Az anyagnorma fogalma
- Az anyagnorma megállapítási módjai
- Az anyagnormák szerkezete, összetevői
- A feldolgozás során keletkező veszteségek fajtái
- Az anyagkihasználás elemzése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

6. Ön egy ruhaipari vállalkozásnál mintadarabot gyárt kiajánlásra. Ismertesse, hogy hogyan határozta meg a modell elkészítéséhez szükséges anyagok mennyiségét! Mutassa be, hogy a későbbi sorozatgyártáshoz milyen módszerekkel határozhatja meg a szükséges anyagmennyiséget!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Anyagnorma számítás	A termék előállításához felhasznált anyagok csoportosítása	10	
B	Anyagnorma számítás	Az anyagnorma fogalma	10	
C	Anyag- és kellékutalványozás			
B	Anyagnorma számítás	Az anyagnorma megállapítási módjai	20	
		Az anyagnormák szerkezete, összetevői	20	
		A feldolgozás során keletkező veszteségek fajtái	10	
C	Gazdaságossági számítás	Az anyagkihasználás elemzése	10	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		2	
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		2	
5	Szakmai nyelvű beszédképesség		3	
3	Elemi számolási készség		3	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	2	
		Döntésképeség	2	
	Módszer	Logikus gondolkodás	2	
		Áttekintő képesség	2	
		Numerikus gondolkodás, matematikai készség	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

7. Ön a szabászati üzemrész vezetője. Felettese utasítja, hogy készítsen beszámolót a feldolgozás során keletkező veszteségekről, és tegyen javaslatot azok csökkentési lehetőségére. Állítsa össze beszámolóját!

Információtartalom vázlata

- A feldolgozási veszteségek keletkezése
- A belső hulladék fogalma, a nagyságát befolyásoló tényezők csökkentésének lehetőségei
- A terítési veszteség keletkezése, a nagyságát befolyásoló tényezők, csökkentésének lehetőségei
- A cserélési veszteség, a nagyságát befolyásoló tényezők, csökkentésének lehetőségei
- A szélveszteség, a nagyságát befolyásoló tényezők, csökkentésének lehetőségei
- A maradékveszteség a nagyságát befolyásoló tényezők, csökkentésének lehetőségei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

7. Ön a szabászati üzembrész vezetője. Felettese utasítja, hogy készítsen beszámolót a feldolgozás során keletkező veszteségekről, és tegyen javaslatot azok csökkentési lehetőségére. Állítsa össze beszámolóját!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Anyagnorma számítás	A feldolgozási veszteségek keletkezése	5	
C	Teríték-előkészítés és terítéstechnológia			
B	Anyagnorma számítás	A belső hulladék fogalma, a nagyságát befolyásoló tényezők, csökkentésének lehetőségei	15	
B C	Anyagnorma számítás Teríték-előkészítés és terítéstechnológia	A terítési veszteség keletkezése, a nagyságát befolyásoló tényezők, csökkentésének lehetőségei	15	
		A cserélési veszteség, a nagyságát befolyásoló tényezők, csökkentésének lehetőségei	15	
		A szélveszteség, a nagyságát befolyásoló tényezők, csökkentésének lehetőségei	15	
		A maradékveszteség nagyságát befolyásoló tényezők, csökkentésének lehetőségei	15	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
4	Olvasott szakmai szöveg megértése	2		
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése	2		
5	Szakmai nyelvű beszédképesség	3		
3	Elemi számolási készség	3		
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
Személyes	Önállóság	2		
	Döntésképeség	1		
Módszer	Logikus gondolkodás	2		
	Áttekintő képesség	2		
	Numerikus gondolkodás, matematikai készség	1		
Társas	Irányítási készség	2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

8. Ön egy kisvállalkozásnál dolgozik. Feladatul kapta, hogy a mellékelt mintás női blúz alapanyagához készítsen terítési utasítást. Foglalja össze a terítési módokat, a terítés munkamenetét, eszközeit, gépeit, követelményeit és a terítési dokumentáció tartalmát!

Információtartalom vázlata

- A terítés alapfogalmai
- A terítés általános követelményei
- Terítési módok ismertetése
- A terítés munkamenete
- A terítés eszközei, gépei
- A terítés körülményeit meghatározó anyagsajátosságok
- A női blúz alapanyagának terítési utasítása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

8. Ön egy kisvállalkozásnál dolgozik. Feladatul kapta, hogy a mellékelt mintás női blúz alapanyagához készítsen terítési utasítást. Foglalja össze a terítési módokat, a terítés munkamenetét, eszközeit, gépeit, követelményeit és a terítési dokumentáció tartalmát!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Teríték-előkészítés és terítéstechnológia	A terítés alapfogalmai A terítés általános követelményei	10	
		Terítési módok ismertetése	15	
		A terítés munkamenete	10	
B	Gépek, berendezések, programok, eszközök használata	A terítés eszközei, gépei	15	
C	Teríték-előkészítés és terítéstechnológia			
C	Teríték-előkészítés és terítéstechnológia	A terítés körülményeit meghatározó anyagsajátosságok	15	
		A női blúz alapanyagának terítési utasítása	15	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		2	
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		3	
5	Szakmai nyelvű beszédkésztség		4	
3	Elemi számolási készség		1	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes		Önállóság	3	
		Döntésképeség	3	
Módszer		Logikus gondolkodás	2	
		Áttekintő képesség	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

9. Ön egy ruhaipari vállalkozás középvezetője. Új munkatársának mutassa be a vállalat szabászati üzembrészét és a szabászat jellemzőit, feladatait!

Információtartalom vázlata

- A szabászat feladata
- A szabászati munkaműveletek ismertetése
- A termékjellegű szabászati munkafolyamat jellemzői
- A technológiai, anyagjellegű munkafolyamat jellemzői
- A szabászat korszerűsítésének lehetőségei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

9. Ön egy ruhaipari vállalkozás középvezetője. Új munkatársának mutassa be a vállalat szabászati üzembrészét és a szabászat jellemzőit, feladatait!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Szabástechnológia	A szabászat feladata	6	
B	Szabászati munkafolyamat menete	A szabászati munkaműveletek ismertetése	20	
		A termékjellegű szabászati munkafolyamat jellemzői	18	
		A technológiai, anyagjellegű munkafolyamat jellemzői	18	
		A szabászat korszerűsítésének lehetőségei	18	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		3	
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		3	
5	Szakmai nyelvű beszédképesség		4	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	3	
	Módszer	Logikus gondolkodás	3	
		Áttekintő képesség	2	
	Társas	Irányítási készség	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

10. Az Önök szabászatát a ruhaipari gyártás után érdeklődő diákok látogatják meg. Különösen érdekli őket a szabás munkafolyamata. Mutassa be a szabás módját, eszközeit, munkafolyamatát, minőségi követelményeit!

Információtartalom vázlata

- A szabás fogalma
- A szabás módjai, eszközei
- A szabás munkafolyamata
- A darabolás célja, eszközei
- Az alkatrészek pontos méretre szabása
- Becsípő jelölések készítése, leigazítások

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

10. Az Önök szabászatát a ruhaipari gyártás után érdeklődő diákok látogatják meg. Különösen érdekli őket a szabás munkafolyamata. Mutassa be a szabás módját, eszközeit, munkafolyamatát, minőségi követelményeit!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Szabástechnológia	A szabás fogalma	5	
		A szabás módjai, eszközei	20	
B	Szabászati munkafolyamat menete	A szabás munkafolyamata	15	
B	Gépek, berendezések, programok, eszközök használata	A darabolás célja, eszközei	15	
		Az alkatrészek pontos méretre szabása	15	
B	Szabászati munkafolyamat menete	Becsípő jelölések készítése, leigazítások	10	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		3	
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		3	
5	Szakmai nyelvű beszédképesség		4	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	3	
	Módszer	Logikus gondolkodás	3	
		Áttekintő képesség	4	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

11. Az Önök vállalkozása kötött női és férfi pólókat és felsőruházatot gyárt különböző alapanyagokból. Lehetősége van új gépeket, eszközöket beszerezni a mellékelt alapanyagok szabásához. Tegyen javaslatot a beszerzésre, és indokolja választását!

Információtartalom vázlata

- A szabás feladata, módjai
- A vágás elve, eszközei
- A metszés elve, gépei
- A nyírás elve, eszközei
- A különböző gépekkel, eszközökkel elvégezhető feladatok
- A mellékelt alapanyag szabásához kiválasztott gépek, eszközök megadása, a választás indoklása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

11. Az Önök vállalkozása kötött női és férfi pólókat és felsőruházatot gyárt különböző alapanyagokból. Lehetősége van új gépeket, eszközöket beszerezni a mellékelt alapanyagok szabásához. Tegyen javaslatot a beszerzésre, és indokolja választását!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Szabástechnológia	A szabás feladata, módjai	10	
A	Szabástechnológia	A vágás elve, eszközei	10	
		A metszés elve, gépei	20	
		A nyírás elve, eszközei	10	
B	Gépek, berendezések, programok, eszközök használata	A különböző gépekkel, eszközökkel elvégezhető feladatok	10	
		A mellékelt alapanyag szabásához kiválasztott gépek, eszközök megadása, a választás indoklása	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		3	
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		3	
5	Szakmai nyelvű beszédképesség		4	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	3	
	Társas	Irányítási készség	2	
	Módszer	Logikus gondolkodás	2	
		Áttekintő képesség	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

12. Főnökétől azt a feladatot kapta, hogy a mellékelt két különböző anyag típusra terítékrajzot készítsen. Válasszon a terítékrajz-készítési módok közül, és indokolja, hogy milyen szempontokat vett figyelembe a kiválasztásnál!

Információtartalom vázlat

- A felfektetési rajz, a terítékrajz fogalma
- A terítékrajz-készítési módok csoportosítása
- Terítékrajz-készítés közvetlenül a legfelső terítéklapra
- Terítékrajz készítése papírra, terítékrajz-készítés számítógéppel
- Az első alapanyag esetén választott terítékrajz-készítési mód ismertetése, a választás indoklása
- A második alapanyag esetén választott terítékrajz-készítési mód ismertetése, a választás indoklása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

12. Főnökétől azt a feladatot kapta, hogy a mellékelt két különböző anyagtípusra terítékrajzot készítsen. Válasszon a terítékrajz-készítési módok közül, és indokolja, hogy milyen szempontokat vett figyelembe a kiválasztásánál!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Teríték-előkészítés és terítéstechnológia	A felfektetési rajz, a terítékrajz fogalma	8	
		A terítékrajz-készítési módok csoportosítása	8	
		Terítékrajz-készítés közvetlenül a legfelső terítéklapra	16	
		Terítékrajz készítése papírra, terítékrajz-készítés számítógéppel	16	
		Az első alapanyag esetén választott terítékrajz-készítési mód ismertetése, a választás indoklása	16	
		A második alapanyag esetén választott terítékrajz-készítési mód ismertetése, a választás indoklása	16	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban		2	
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		3	
5	Szakmai nyelvű beszéd-készség		3	
3	Elemi számolási készség		2	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	2	
		Döntésképesség	2	
	Módszer	Logikus gondolkodás	3	
		Áttekintő képesség	2	
		Numerikus gondolkodás, matematikai készség	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

13. Azt a feladatot kapta, hogy készítse elő a képen látható gyártmányrajz és a mellékelt alapanyagminta alapján a kiszabott alkatrészeket (szabványt/) a további varrodai megmunkálásra. Foglalja össze feladatait! Milyen gyakorlati lépéseket tesz?

Információtartalom vázlata

- A jelölések fajtái, alkalmazásuk
- Az alkatrészek leigazításának szükségessége
- Számozások
- A kiszabott alkatrészek minőség-ellenőrzése
- Csomagolás a továbbszállításához
- A kapott modell- és alapanyagmintához javasolt műveletek felsorolása és indoklása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

13. Azt a feladatot kapta, hogy készítse elő a képen látható gyártmányrajz és a mellékelt alapanyagminta alapján a kiszabott alkatrészeket (szabványt) a további varrodai megmunkálásra. Foglalja össze feladatait! Milyen gyakorlati lépéseket tesz?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Szabászati munkafolyamat menete	A jelölések fajtái, alkalmazásuk	20	
		Az alkatrészek leigazításának szükségessége	10	
		Számozások	10	
		A kiszabott alkatrészek minőségellenőrzése	10	
		Csomagolás a továbbszállításhoz	10	
		A kapott modell- és alapanyagminta-hoz javasolt műveletek felsorolása és indoklása	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
5	Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban	3		
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése	3		
5	Szakmai nyelvű beszéd-készség	4		
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	2	
		Döntésképeség	2	
	Módszer	Logikus gondolkodás	3	
		Áttekintő képesség	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

14. Az Önök vállalkozása korszerűsíti a szabászatot. Alakítsa ki a szabászati munkafolyamatot a metszéssel dolgozó szabásgépekhez! Készítsen vázlatos rajzot az elrendezésről! Érveljen a változtatás szükségessége mellett!

Információtartalom vázlata

- A szabászati munkafolyamat kialakításának szempontjai
- A teríték elkészítése utáni feladatok ismertetése
- A korszerűsítés lehetőségei, előnyei
- A kialakított munkafolyamat-vázlat ismertetése, indoklása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

14. Az Önök vállalkozása korszerűsíti a szabászatot. Alakítsa ki a szabászati munkafolyamatot a metszéssel dolgozó szabásgépekhez! Készítsen vázlatos rajzot az elrendezésről! Érveljen a változtatás szükségessége mellett!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Gyártáselőkészítési-szabászati munkafolyamat szervezése	A szabászati munkafolyamat kialakításának szempontjai	20	
		A teríték elkészítése utáni feladatok ismertetése	20	
		A korszerűsítés lehetőségei, előnyei	20	
		A készített munkafolyamat-vázlat ismertetése	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazásírásban		2	
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		3	
5	Szakmai nyelvű beszéd-készség		5	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Döntésképeség	2	
		Szervezőkészség	4	
	Társas	Irányítási készség	1	
	Módszer	Logikus gondolkodás	1	
		Áttekintő képesség	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

15. Az Önök vállalkozása szabászattal bővül. Az eddig alkalmazott gyártás-előkészítő rendszert összekapcsolják egy automatikus vezérlésű szabásgéppel. Ön, mint a szabászat jövő vezetője, tanulmányozta az új rendszer működését. Tartson rövid tájékoztató munkatársainak az automatikus vezérlésű szabásgépekről!

Információtartalom vázlata

- A gyártás-előkészítés fejlesztése
- A szabás vezérlése
- A vezérelhető szabásgépek kialakítása
- A szabás munkafolyamata automata szabásgépekkel
- Számítógéppel irányított gyártás (CIM-konceptió) alkalmazása a különböző feladatok összehangolására

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

15. Az Önök vállalkozása szabászattal bővül. Az eddig alkalmazott gyártás-előkészítő rendszert összekapcsolják egy automatikus vezérlésű szabászgéppel. Ön, mint a szabászat jövő vezetője, tanulmányozta az új rendszer működését. Tartson rövid tájékoztató munkatársainak az automatikus vezérlésű szabászgépekről!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Gyártáselőkészítési-szabászati munkafolyamat szervezése	A gyártás-előkészítés fejlesztése	10	
		A szabás vezérlése	10	
B	Gépek, berendezések, programok, eszközök használata	A vezérelhető szabászgépek kialakítása	20	
		A szabás munkafolyamata automata szabászgépekkel	20	
		Számítógéppel irányított gyártás (CIM-konceptió) alkalmazása a különböző feladatok összehangolására	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
5	Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban	2		
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése	3		
5	Szakmai nyelvű beszéd-készség	5		
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Döntésképeség	2	
		Szervezőkészség	4	
	Társas	Irányítási készség	1	
	Módszer	Logikus gondolkodás	1	
Áttekintő képesség		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

16. Vállalkozásuk új terméket fog gyártani, amelyhez szükséges ragasztóprést vásárolniuk. Frissítse föl alkalmazottai tudását! Ismertesse röviden a ruhaiparban alkalmazott ragasztóanyagokat, a ragasztási kötés kialakulását, a ragasztás technológiai folyamatát, gépeit és a ragasztással szembeni követelményeket!

Információtartalom vázlata

- A ruhaiparban alkalmazott ragasztóanyagok
- Ragasztóbevonatos textilanyagok
- A ragasztási kötés kialakulása
- A ruhaipari ragasztás technológiai folyamata, gépei
- A ragasztóanyagokkal szemben támasztott követelmények

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

16. Vállalkozásuk új terméket fog gyártani, amelyhez szükséges ragasztóprést vásárolniuk. Frissítse föl alkalmazottai tudását! Ismertesse röviden a ruhaiparban alkalmazott ragasztóanyagokat, a ragasztási kötés kialakulását, a ragasztás technológiai folyamatát, gépeit és a ragasztással szembeni követelményeket!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Ragasztás-technológia	A ruhaiparban alkalmazott ragasztóanyagok	10	
		Ragasztóbevonatos textilanyagok	15	
		A ragasztási kötés kialakulása	15	
B	Gépek, berendezések, programok, eszközök használata	A ruhaipari ragasztás technológiai folyamata, gépei	20	
		A ragasztóanyagokkal szemben támasztott követelmények	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		3	
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		3	
5	Szakmai nyelvű beszédképesség		4	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	2	
	Társas	Irányítási készség	3	
	Módszer	Logikus gondolkodás	3	
		Áttekintő képesség	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

17. Az Önök vállalkozása férfi zakók gyártásába kezd, ezért bővítenie kell vállalatuk gépparkját. Ön milyen ragasztópréss és ragasztóberendezés megvásárlását tartja fontosnak a jó minőségű zakó kialakításához? Indokolja javaslatát!

Információtartalom vázlata

- A ragasztás alkalmazása a ruhaiparban
- A ragasztási folyamat szakaszai
- Előkészítő ragasztó-berendezések, alkalmazásuk, jellemzőik
- Síkrasztó prések, alkalmazásuk, jellemzőik
- Ragasztó formaprések, alkalmazásuk, jellemzőik
- A ragasztást befolyásoló tényezők

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1313-06 Szabás előkészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

A szabászati munkafolyamat menetének, feladatainak az ismertetése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

17. Az Önök vállalkozása férfi zakók gyártásába kezd, ezért bővítenie kell vállalatuk gépparkját. Ön milyen ragasztóprés és ragasztóberendezés megvásárlását tartja fontosnak a jó minőségű zakó kialakításához? Indokolja javaslatát!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Ragasztás-technológia	A ragasztás alkalmazása a ruhaiparban	10	
		A ragasztási folyamat szakaszai	10	
B	Gépek, berendezések, programok, eszközök használata	Előkészítő ragasztóberendezések , alkalmazásuk, jellemzőik	10	
		Síkragasztó prések, alkalmazásuk, jellemzőik	15	
B	Ragasztás-technológia	Ragasztó formaprések, alkalmazásuk, jellemzőik	15	
B	Ragasztás-technológia	A ragasztást befolyásoló tényezők	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szakmai szöveg megértése		3	
4	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		3	
5	Szakmai nyelvű beszédképesség		4	
Összesen			10	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
Személyes	Önállóság		1	
	Döntésképeség		1	
	Szervezőképesség		2	
Társas	Irányítási készség		2	
Módszer	Logikus gondolkodás		2	
	Áttekinthető képesség		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C