

KÖZLEKEDÉSI, HÍRKÖZLÉSI ÉS ENERGIAÜGYI MINISZTERIUM

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
1080-06 Nehézgépkezelő feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
1080-06/2 Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás,
bedolgozás, földmunkák folyamata

Szóbeli vizsgatevékenység

Szóbeli vizsgatevékenység időtartama: 30 perc

A 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet 23. § 1. bekezdésében foglaltak alapján a szakmai
vizsga szóbeli tételét a KHEM/3180/1/2009. számon kiadom.

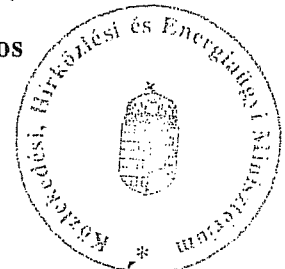
EREDETIVEL KÖZÖLTETVE
MEGEGYEZŐ MÁSOLAT

Jóváhagyta:

Csóti Ferenc
vezető főtanácsos



2009



NEMZETI SZAKKÉPZÉSI ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI INTÉZET

Érvényes: 2009. 09. 21-től

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkezelő feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

A 10/2007 (II. 27.) SzMM rendelettel módosított 1/2006 (II. 17.) OM rendelet Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

31 582 06 0010 31 01	Könnyűgépkezelő	Építő- és anyagmozgatógépkezelője
-----------------------------	------------------------	--

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépező feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

1. Talajjavítási munkálatokban vesz részt gépkezelőként. A talajcseréhez gyenge minőségű vagy szerves anyagokat tartalmazó talajréteg helyére homokos kavicsot vagy kavicsot helyezünk. Hogyan, milyen módszerrel és munkagéppel tudja a talajjavítás mértékét növelni? Értékelje a kínálgzó lehetőségeket!

Az információtartalom vázлата

- A talajok tulajdonságai
- A talajok csoportosítása szemcseméret szerint
- A talajok csoportosítása tömörségük szerint
- A talajok terhelhetősége, a terhelhetőség és nedvesedés kapcsolata
- A talajjavítás lehetőségei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkészítő feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

1. Talajjavítási munkálatokban vesz részt gépkezelőként. A talajcseréhez gyenge minőségű vagy szerves anyagokat tartalmazó talajréteg helyére homokos kavicsot vagy kavicsot helyezünk. Hogyan, milyen módszerrel és munkagéppel tudja a talajjavítás mértékét növelni? Értékelje a kínálkozó lehetőségeket!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Talajok, szemcsés anyagok, kövek	A talajok tulajdonságai	10	
		A talajok csoportosítása szemcseméret szerint	20	
		A talajok csoportosítása tömörségük szerint	20	
		A talajok terhelhetősége, a terhelhetőség és nedvesedés kapcsolata	10	
		A talajjavítás lehetőségei	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Szakmai nyelvű beszédképesség		5	
3	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		5	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Felelősségtudat	2	
	Társas	Irányíthatóság	3	
	Módszer	Ismeretek helyén való alkalmazása	5	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépező feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

2. Az ömlesztett anyagok halmazsűrűsége meghatározza a mozgatásukhoz szükséges teljesítményigényt. A rakodógépek jobb kihasználása érdekében a gyártók különböző anyagokhoz eltérő kialakítású és térfogatú munkaszereléseket (kanalat) készítenek. Értékelje azt a munkahelyzetet, ha a gép kezelője ún. könnyűanyag kanállal szerelt géppel sódert rakod, mozgat!

Az információtartalom vázlatja

- Az ömlesztett anyag fogalma
- Szállítástechnikai tulajdonságai
- Csoportosítás szemeloszlás szerint
- Az építőiparban előforduló ömlesztett anyagok

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkezelő feladatok tárgoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

2. Az ömlesztett anyagok halmazsűrűsége meghatározza a mozgatásukhoz szükséges teljesítményigényt. A rakodógépek jobb kihasználása érdekében a gyártók különböző anyagokhoz eltérő kialakítású és térfogatú munkaszereleket (kanalat) készítenek. Értékelje azt a munkahelyzetet, ha a gép kezelője ún. könnyűanyag kanállal szerelt géppel sódert rakod, mozgat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Ömlesztett anyagok	Az ömlesztett anyag fogalma	20	
		Szállítástechnikai tulajdonságai	20	
		Csoportosítás szemeloszlás szerint	20	
		Az építőiparban előforduló ömlesztett anyagok	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Szakmai nyelvű beszédképesség		5	
3	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		5	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Felelősségtudat	2	
	Társas	Irányíthatóság	3	
	Módszer	Ismeretek helyén való alkalmazása	5	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépjármű feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

3. Útépítésen, hengerelt aszfalt terítésén dolgozik munkagéppel. Azt tapasztalja, hogy a szállítójárműben lévő aszfaltkeverék felületén kéreg képződött, a puttonyba való ürítéskor nem gőzölög, a terítőgép puttonyába ürített keverékben összeállt darabok láthatók. Minősítse a helyzetet! Milyen kivitelezési problémákhoz vezethet az anyag minősége?

Az információtartalom vázlata

- Az aszfalt összetétele, jellemzői
- Aszfaltkeverékek
- Az aszfaltok alkalmazási területei
- Az aszfaltkeverék megfelelőségének értékelési szempontjai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 1080-06 Nehézgépkezelő feladatok targoncavezetők részére
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 2. vizsgafeladat
 Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

3. Útépítésen, hengerelt aszfalt terítésén dolgozik munkagéppel. Azt tapasztalja, hogy a szállítójárműben lévő aszfaltkeverék felületén kéreg képződött, a puttonyba való ürítéskor nem gőzölög, a terítőgép puttonyába ürített keverékben összeállt darabok láthatók. Minősítse a helyzetet! Milyen kivitelezési problémákhoz vezethet az anyag minősége?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Bitumenek, aszfaltok	Az aszfalt összetétele, jellemzői	20	
		Aszfaltkeverékek	20	
		Az aszfaltok alkalmazási területei	20	
		Az aszfaltkeverék megfelelőségének értékelési szempontjai	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Szakmai nyelvű beszédképesség		5	
3	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		5	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Felelősségtudat	2	
	Társas	Irányíthatóság	3	
	Módszer	Ismeretek helyén való alkalmazása	5	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkészítő feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

4. Betonkeverő gépet kezel. A friss beton ürítésekor azt tapasztalja, hogy a beton a szállítójárművön szétesztályozódik. Milyen műszaki és technológiai problémák vezethetnek erre a nemkívánatos eredményre, és milyen, a betonra jellemző tulajdonság romlását okozhatja? Értékelje a helyzetet!

Az információtartalom vázlatja

- A beton alkotói, keverési arány
- A betonok csoportosítása konzisztenciájuk szerint
- A betonkeverés célja
- Betonkeverő gépek
- A beton keverésekor elkövethető kivitelezési hibák

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkészítő feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

4. Betonkeverő gépet kezel. A friss beton ürítésekor azt tapasztalja, hogy a beton a szállítójárművön szétesztályozódik. Milyen műszaki és technológiai problémák vezethetnek erre a nemkívánatos eredményre, és milyen, a betonra jellemző tulajdonság romlását okozhatja? Értékelje a helyzetet!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Betonkeverés	A beton alkotói, keverési arány	10	
		A betonok csoportosítása konzisztenciájuk szerint	20	
		A betonkeverés célja	10	
		Betonkeverő gépek	20	
		A beton keverésekor elkövethető kivitelezési hibák	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Szakmai nyelvű beszédképesség		5	
3	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		5	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Felelősségtudat	2	
	Társas	Irányíthatóság	2	
	Módszer	Ismeretek helyén való alkalmazása	3	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépező feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

5. Folyós és önthető konzisztenciájú betonkeverékek előállítására célszerűség szempontjából szabadon ejtő vagy kényszerkeverőt alkalmazna? A túltöltöttséggel párosuló üzeminél kisebb fordulatszám milyen, a betonra jellemző tulajdonság romlásához vezet?

Az információtartalom vázlata

- A betonkeverés gépesítése
- Betonkeverő gépek
- Gravitációs betonkeverők
- Kényszerkeverő gépek
- Az előállított beton minőségét alapvetően meghatározó tényezők

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkezelő feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

5. Folyós és önthető konzisztenciájú betonkeverékek előállítására célszerűség szempontjából szabadon ejtő vagy kényszerkeverőt alkalmazna? A túltöltöttséggel párosuló üzeminél kisebb fordulatszám milyen, a betonra jellemző tulajdonság romlásához vezet?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Betonkeverés	A betonkeverés gépesítése	10	
		Betonkeverő gépek	10	
		Gravitációs betonkeverők	20	
		Kényszerkeverő gépek	20	
		Az előállított beton minőségét alapvetően meghatározó tényezők	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
3	Szakmai nyelvű beszéd-készség	5		
3	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése	5		
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
	Személyes	Felelősségtudat	2	
	Társas	Irányíthatóság	2	
	Módszer	Ismeretek helyén való alkalmazása	3	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkészítő feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

6. Út- és autópálya építéseknél mobil betonkeverő telepek létesítését figyelhetjük meg. A betonkeverés telepítésével az anyagellátás és betonelszállítás gépkocsikkal könnyen megoldható. Jellemezze a mobil betonkeverő telepek műszaki kialakításának szempontjait, összehasonlítva a betongyárakkal! Milyen keverőteljesítmények érhetők el a betonkeverő telepekkel és betongyárakkal? Térjen ki az automatizálás előnyeire!

Az információtartalom vázlatja

- A betonkeverés célja
- A betonok csoportosítása konzisztenciájuk szerint
- Betonkeverő gépek
- Betonkeverő telepek, betonüzemek, adalékkiadó állomások
- A beton keverésekor elkövethető kivitelezési hibák

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkészítő feladatok tárgoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

A vizgázó neve:

Értékelő lap

6. Út- és autópálya építéseknél mobil betonkeverő telepek létesítését figyelhetjük meg. A betonkeverés telepítésével az anyagellátás és betonelszállítás gépkocsikkal könnyen megoldható. Jellemezze a mobil betonkeverő telepek műszaki kialakításának szempontjait, összehasonlítva a betongyárakkal! Milyen keverőteljesítmények érhetők el a betonkeverő telepekkel és betongyárakkal? Térjen ki az automatizálás előnyeire!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Betonkeverés	A betonkeverés célja	10	
		A betonok csoportosítása konzisztenciájuk szerint	10	
		Betonkeverő gépek	20	
		Betonkeverő telepek, betonüzemek, adalékkiváló állomások	20	
		A beton keverésekor elkövethető kivitelezési hibák	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Szakmai nyelvű beszédkészség		5	
3	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		5	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Felelősségtudat	2	
	Társas	Irányíthatóság	2	
	Módszer	Ismeretek helyén való alkalmazása	3	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkészítő feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

7. Betonszállító mixer gépkocsival közúton szállítja a betonkeveréket az építési helyszínre. Mire kell ügyelni, hogy szétkeverés ne valósuljon meg, illetve ürítés előtt mit kell elvégeznie a betonnal, hogy megfelelő minőségű betonkeverék álljon rendelkezésre?

Az információtartalom vázlata

- Követelmények a beton szállításával összefüggésben
- A betonszállítás állomásai, folyamatai
- A beton munkahelyi mozgatása és a mozgatás gépei
- Közúti betonszállítás és gépi eszközei
- A betonkeverék szállításánál elkövetett hibák

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkészítő feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

7. Betonszállító mixer gépkocsival közúton szállítja a betonkeveréket az építési helyszínre. Mire kell ügyelni, hogy szétkeverés ne valósuljon meg, illetve ürítés előtt mit kell elvégeznie a betonnal, hogy megfelelő minőségű betonkeverék álljon rendelkezésre?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Betonszállítás (közúti, munkahelyi)	Követelmények a beton szállításával összefüggésben	10	
		A betonszállítás állomásai, folyamatai	10	
		A beton munkahelyi mozgatása és a mozgatás gépei	20	
		Közúti betonszállítás és gépi eszközei	20	
		A betonkeverék szállítása során elkövetett hibák	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Szakmai nyelvű beszédképesség		5	
3	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		5	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Felelősségtudat	2	
	Társas	Irányíthatóság	2	
	Módszer	Ismeretek helyén való alkalmazása	3	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkészítő feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

8. Ön munkahelyi betonszállító csővezeték kiépítésében, telepítésében vesz részt. Milyen szabályokat és szempontokat figyelembe véve szükséges a kiépítést elvégezni? Milyen kivitelezési hibák történhetnek? A beton szivattyúzásának megkezdése előtt mit tesz a zavartalan szállítás érdekében?

Az információtartalom vázlata

- Szempontok, amire ügyelni kell szállításkor
- A betonszállítás állomásai, folyamatai
- Csővezetékes betonszállítás
- A telepített csővezeték összeállítása, a csővezetékes szállítás gépi eszközei
- Előforduló hibák a betonkeverék szállításakor

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkezelő feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

A vizgázó neve:

Értékelő lap

8. Ön munkahelyi betonszállító csővezeték kiépítésében, telepítésében vesz részt. Milyen szabályokat és szempontokat figyelembe véve szükséges a kiépítést elvégezni? Milyen kivitelezési hibák történhetnek? A beton szivattyúzásának megkezdése előtt mit tesz a zavartalan szállítás érdekében?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Betonszállítás (közúti, munkahelyi)	Szemponatok, amire ügyelni kell szállításakor	20	
		A betonszállítás állomásai, folyamatai	10	
		Csővezetékes betonszállítás	10	
		A telepített csővezeték összeállítása, a csővezetékes szállítás gépi eszközei	20	
		Előforduló hibák a betonkeverék szállításakor	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Szakmai nyelvű beszédképesség		5	
3	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		5	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Felelősségtudat	2	
	Társas	Irányíthatóság	2	
	Módszer	Ismeretek helyén való alkalmazása	3	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkészítő feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

9. Zsaluzatba öntött friss beton tömörítését kell elvégeznie, amihez tömörítő gépet kell választania. Munkatársai rúdvrátor használatát javasolják, míg Ön úzó vibrátor mellett dönt. Indokolja választását! A beton tömörítését befejezve azt tapasztalja, hogy a frissen tömörített beton felszínén nagyobb mennyiségű víz, cementlé jelenik meg. Ez milyen technológiai, kivitelezési hibára utal?

Az információtartalom vázлата

- A fogadóhely előkészítése
- A beton gépi tömörítésének módjai és a tömörítés eszközei
- A beton utókezelése és az utókezelés módszerei
- A beton bedolgozása során előforduló kivitelezési hibák

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkészítő feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

9. Zsaluzatba öntött friss beton tömörítését kell elvégeznie, amihez tömörítő gépet kell választania. Munkatársai rúd vibrátor használatát javasolják, míg Ön úszó vibrátor mellett dönt. Indokolja választását! A beton tömörítését befejezve azt tapasztalja, hogy a frissen tömörített beton felszínén nagyobb mennyiségű víz, cementlé jelenik meg. Ez milyen technológiai, kivitelezési hibára utal?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Betonozás	A fogadóhely előkészítése	20	
C B	Betonozás Betonbedolgozó gépek	A beton gépi tömörítésének módjai és a tömörítés eszközei	20	
C	Betonozás	A beton utókezelése és az utókezelés módszerei	20	
		A beton bedolgozása során előforduló kivitelezési hibák	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Szakmai nyelvű beszéd-készség		5	
3	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		5	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Felelősségtudat	2	
	Társas	Irányíthatóság	2	
	Módszer	Ismeretek helyén való alkalmazása	3	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkészítő feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

10. A beton bedolgozását meg kellett szakítani, ezért munkahézagot kell közbeiktatnia. Milyen szempontok figyelembevételével végzi ezt a munkatevékenységet? Igényes szerkezetek betonozásánál hogyan, milyen intézkedésekkel előzhető meg a munka megszakítása? A beton bedolgozása során milyen kivitelezési hibák fordulhatnak elő rosszul megválasztott tömörítő eszköz mellett?

Az információtartalom vázlata

- A beton bedolgozásának főbb lépései
- A betonkeverék elhelyezésének általános szabályai
- Munkahézagok kialakítása
- A beton bedolgozása során előforduló kivitelezési hibák

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkészítő feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

10. A beton bedolgozását meg kellett szakítani, ezért munkahézagot kell közbeiktatnia. Milyen szempontok figyelembevételével végzi ezt a munkatevékenységet? Igényes szerkezetek betonozásánál hogyan, milyen intézkedésekkel előzhető meg a munka megszakítása? A beton bedolgozása során milyen kivitelezési hibák fordulhatnak elő rosszul megválasztott tömörítő eszköz mellett?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Betonozás	A beton bedolgozásának főbb lépései	20	
		A betonkeverék elhelyezésének általános szabályai	20	
		Munkahézagok kialakítása	20	
		A beton bedolgozása során előforduló kivitelezési hibák	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
3	Szakmai nyelvű beszédképesség	5		
3	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése	5		
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
	Személyes	Felelősségtudat	2	
	Társas	Irányíthatóság	2	
	Módszer	Ismeretek helyén való alkalmazása	3	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkészítő feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

11. Földmunkagép kezelőjeként talajjegyvetéssel járó tereprendezésen dolgozik. A területre a következők jellemzők: kis lejtésű, kötött, köves talaj, kisebb négyzetes terület. Válassza meg a munkálatoknak megfelelő technológiát és gépeit! Indokolja választását!

Az információtartalom vázlata

- A földmunkák területei, fázisai
- A talajjegyvetés kivitelezési formái
- A talajjegyvetési technológia megválasztásának szempontjai
- A földmunkagép megválasztásának szempontjai
- A kitermelés, szállítás, terítés gépei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 1080-06 Nehézgépkészítő feladatok targoncavezetők részére
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 2. vizsgafeladat
 Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

A vizgázó neve:

Értékelő lap

11. Földmunkagép kezelőjeként talajegyengetéssel járó tereprendezésen dolgozik. A területre a következők jellemzők: kis lejtésű, kötött, köves talaj, kisebb négyzetes terület. Válassza meg a munkálatoknak megfelelő technológiát és gépeit! Indokolja választását!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Talajegyengetés	A földmunkák területei, fázisai	10	
		A talajegyengetés kivitelezési formái	10	
		A talajegyengetési technológia megválasztásának szempontjai	20	
B	Kitermelőgépek	A földmunkagép megválasztásának szempontjai	20	
B B	Kitermelőgépek Szállítógépek	A kitermelés, szállítás, terítés gépei	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Szakmai nyelvű beszédképesség		5	
3	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		5	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Felelősségtudat	2	
	Társas	Irányíthatóság	2	
	Módszer	Ismeretek helyén való alkalmazása	3	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkészítő feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

12. Földmunkagép kezelőjeként talajgyengetéssel járó tereprendezésen dolgozik. A területre a következők jellemzők: nagyobb tagozottságú, sávos, hegyes terep, kötött, köves talaj. Válassza meg a munkálatoknak megfelelő technológiát és gépeit! Indokolja választását!

Az információtartalom vázlata

- A földmunkák területei, fázisai
- Építkezési tereprendezés
- A talajgyengetési technológia megválasztásának szempontjai
- A földmunkagép megválasztásának szempontjai
- A kitermelés, szállítás, terítés gépei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkészítő feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

12. Földmunkagép kezelőjeként talajegyenetéssel járó tereprendezen dolgozik. A területre a következők jellemzők: nagyobb tagozottságú, sávós, hegyes terep, kötött, köves talaj. Válassza meg a munkálatoknak megfelelő technológiát és gépeit! Indokolja választását!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Kitermelőgépek	A földmunkák területei, fázisai	10	
		Építkezési tereprendezen	10	
		A talajegyenetési technológia megválasztásának szempontjai	20	
		A földmunkagép megválasztásának szempontjai	20	
B	Kitermelőgépek	A kitermelés, szállítás, terítés gépei	20	
B	Szállítógépek			
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Szakmai nyelvű beszéd-készség		5	
3	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		5	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Felelősségtudat	2	
	Társas	Irányíthatóság	2	
	Módszer	Ismeretek helyén való alkalmazása	3	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkészítő feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

13. Földmunkagép kezelőjeként nagytömegű földmunka keretében bevágás építését végzi. Milyen munkafázisok munkálataiban és milyen gépek kezelésére számíthat? Vegye figyelembe a gépek megválasztását általánosan befolyásoló szempontokat!

Az információtartalom vázlata

- Nagytömegű földmunkák
- A földfejtő gép kiválasztását meghatározó tényezők
- A talajok osztályozása fejtés szempontjából
- A földfejtő gépek fajtái és munkaeszközei
- A földmunkagép alkalmazása az egyes talajosztályokhoz

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkészítő feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

13. Földmunkagép kezelőjeként nagytömegű földmunka keretében bevágás építését végzi. Milyen munkafázisok munkálataiban és milyen gépek kezelésére számíthat? Vegye figyelembe a gépek megválasztását általánosan befolyásoló szempontokat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Mélyépítési technológiák	Nagytömegű földmunkák	10	
		A földfejtő gép kiválasztását meghatározó tényezők	20	
		A talajok osztályozása fejtés szempontjából	10	
B B	Kitermelőgépek Szállítógépek	A földfejtő gépek fajtái és munkaeszközei	20	
		A földmunkagép alkalmassága az egyes talajosztályokhoz	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Szakmai nyelvű beszédképesség		5	
3	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		5	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Felelősségtudat	2	
	Társas	Irányíthatóság	2	
	Módszer	Ismeretek helyén való alkalmazása	3	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkészítő feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

14. Földmunkagép kezelőjeként finom földmunka keretében közműárok építését végzi. Milyen munkafázisok munkálataiban és milyen gépek kezelésére számíthat? Vegye figyelembe a gépek megválasztását általánosan befolyásoló szempontokat!

Az információtartalom vázlata

- Finom földmunkák
- A földfejtő gép kiválasztását meghatározó tényezők
- A talajok osztályozása fejtés szempontjából
- A földfejtő gépek fajtái és munkaeszközei
- A földfejtési technológiák jellemzői

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkészítő feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

14. Földmunkagép kezelőjeként finom földmunka keretében közműárok építését végzi. Milyen munkafázisok munkálataiban és milyen gépek kezelésére számíthat? Vegye figyelembe a gépek megválasztását általánosan befolyásoló szempontokat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Mélyépítési technológiák	Finom földmunkák	10	
		A földfejtő gép kiválasztását meghatározó tényezők	10	
		A talajok osztályozása fejtés szempontjából	20	
B B	Kitermelőgépek Szállítógépek	A földfejtő gépek fajtái és munkaeszközei	20	
C	Mélyépítési technológiák	A földfejtési technológiák jellemzői	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Szakmai nyelvű beszédképesség		5	
3	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		5	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Felelősségtudat	2	
	Társas	Irányíthatóság	2	
	Módszer	Ismeretek helyén való alkalmazása	3	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkészítő feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

15. Széles földmunkák keretében a rétegesen elterített földet sávosan tömöríti munkagépével. Jellemezze a technológiát az alkalmazott tömörítő gép sajátosságait (működés) figyelembe véve! Milyen rétegvastagságot célszerű választani a talaj minősége, típusa függvényében? A talaj telítettsége ismeretében mikor szükséges a nedvesítés, locsolás?

Az információtartalom vázлата

- A földművek tömörítésének szükségessége
- A tömörítési technológia kiválasztásának szempontjai
- Széles földmunkák tömörítésének gépei és technológiája
- Kistömegű (blokkos) földmunkák tömörítésének gépei és technológiája
- Tömörítési vastagságok talajtípusonként

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkészítő feladatok tárgyoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

15. Széles földmunkák keretében a rétegesen elterített földet sávosan tömöríti munkagépével. Jellemezze a technológiát az alkalmazott tömörítő gép sajátosságait (működés) figyelembe véve! Milyen rétegvastagságot célszerű választani a talaj minősége, típusa függvényében? A talaj telítettsége ismeretében mikor szükséges a nedvesítés, locsolás?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Talajtömörítési eljárások	A földművek tömörítésének szükségessége	10	
		A tömörítési technológia kiválasztásának szempontjai	20	
B	Tömörítőgépek	Széles földmunkák tömörítésének gépei és technológiája	20	
B	Talajtömörítési eljárások	Kistömögű (blokkos) földmunkák tömörítésének gépei és technológiája	20	
B	Talajtömörítési eljárások	Tömörítési vastagságok talajtípusonként	10	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Szakmai nyelvű beszédképesség		5	
3	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		5	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Felelősségtudat	2	
	Társas	Irányíthatóság	2	
	Módszer	Ismeretek helyén való alkalmazása	3	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkészítő feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

16. Nagytömegű vonalas földmunka keretében útalap tömörítését végzi munkagéppel. Hasonlítsa össze a munkálatoknál előforduló statikus és dinamikus hatással való tömörítési eljárásokat és munkagépeket!

Milyen rétegvastagságot célszerű választani a talaj minősége, típusa függvényében? A talaj telítettsége ismeretében mikor szükséges a nedvesítés, locsolás? Milyen megoldások jöhetnek számításba az út menti rézsű tömörítésénél?

Az információtartalom vázlata

- A földművek tömörítésének szükségessége
- A tömörítési technológia kiválasztásának szempontjai
- Nagytömegű vonalas földmunkák tömörítésének gépei és technológiája
- A rézsűtömörítés gépei és technológiája
- Tömörítési vastagságok talajtípusonként

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkészítő feladatok tárgyoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

16. Nagytömegű vonalas földmunka keretében útalap tömörítését végzi munkagépével. Hasonlítsa össze a munkálatoknál előforduló statikus és dinamikus hatással való tömörítési eljárásokat és munkagépeket! Milyen rétegvastagságot célszerű választani a talaj minősége, típusa függvényében? A talaj telítettsége ismeretében mikor szükséges a nedvesítés, locsolás? Milyen megoldások jöhetnek számításba az út menti rézsú tömörítésénél?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Talajtömörítési eljárások	A földművek tömörítésének szükségessége	10	
		A tömörítési technológia kiválasztásának szempontjai	20	
B B	Tömörítőgépek Talajtömörítési eljárások	Nagytömegű vonalas földmunkák tömörítésének gépei és technológiája	20	
		A rézsútömörítés gépei és technológiája	20	
B	Talajtömörítési eljárások	Tömörítési vastagságok talajtípusonként	10	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Szakmai nyelvű beszédképesség		5	
3	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		5	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Felelősségtudat	2	
	Társas	Irányíthatóság	2	
	Módszer	Ismeretek helyén való alkalmazása	3	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkészítő feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

17. Lejtős terepen töltés alapozását végzi. A talaj kötött és 20°-os lejtésű. Válassza meg a töltésalap kialakítását, a földmunka technológiáját és gépeit! Indokolja választását! Milyen megoldással gondoskodik a felszíni víz elvezetéséről?

Az információtartalom vázlata

- Az alapozási földmunkák előkészítésének fázisai, a termőréteg, humusz leszedésének technológiája, gépei
- A töltések alapozásának technológiája és az alapozás gépei
- Egyszerű alapok (pont-, lemez-, sávalap) készítésének technológiája és gépei
- A mélyalapozás (cölöpözés, résfalépítés) technológiája és gépei
- A felszíni vizek elvezetése, szállító földutak építése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkészítő feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

17. Lejtős terepen töltés alapozását végzi. A talaj kötött és 20°-os lejtésű. Válassza meg a töltésalap kialakítását, a földmunka technológiáját és gépeit! Indokolja választását! Milyen megoldással gondoskodik a felszíni víz elvezetéséről?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C B B	Alapozási munkák Kitermelőgépek Szállítógépek	Az alapozási földmunkák előkészítésének fázisai, a termőréteg, humusz leszedésének technológiája, gépei	10	
		A töltések alapozásának technológiája és az alapozás gépei	20	
		Egyszerű alapok (pont-, lemez-, sávalap) készítésének technológiája és gépei	20	
		A mélyalapozás (cölöpözés, résfalépítés) technológiája és gépei	20	
C	Alapozási munkák	A felszíni vizek elvezetése, szállító földutak építése	10	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Szakmai nyelvű beszédképesség		5	
3	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		5	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Felelősségtudat	2	
	Társas	Irányíthatóság	2	
	Módszer	Ismeretek helyén való alkalmazása	3	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkészítő feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

18. 50 mm vastag hengerelt aszfalt bedolgozását végzi munkagépével. A környezeti hőmérséklet +2°C, az aszfalt hőmérséklete a helyszíni méréssel megállapítva 130°C. A tömörítést végző henger a finisertől 15 m-es távolságra haladva elkezd az aszfalt hosszirányú tömörítését úgy, hogy a vízszintes terepen a henger meghajtott kereke nem a bedolgozó gép irányába néz. A munkavégzés során az tapasztalható, hogy az aszfalt repedezett. Értékelje a helyzetet!

Az információtartalom vázlata

- Az aszfalt pályaszerkezet anyagai
- Követelmények a burkolatalapokkal szemben
- A burkolatalapok fajtái
- Az aszfaltburkolatok, bevonatok fajtái
- Az aszfaltbeton burkolat technológiája, gépei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkészítő feladatok targoncavezető részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

18. 50 mm vastag hengerelt aszfalt bedolgozását végzi munkagéppel. A környezeti hőmérséklet +2°C, az aszfalt hőmérséklete a helyszíni méréssel megállapítva 130°C. A tömörítést végző henger a finisertől 15 m-es távolságra haladva elkezd az aszfalt hosszirányú tömörítését úgy, hogy a vízszintes terepen a henger meghajtott kereke nem a bedolgozó gép irányába néz. A munkavégzés során az tapasztalható, hogy az aszfalt repedezett. Értékelje a helyzetet!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Aszfaltozás technológiája	Az aszfalt pályaszerkezet anyagai	20	
		Követelmények a burkolatalapokkal szemben	10	
		A burkolatalapok fajtái	10	
		Az aszfaltburkolatok, bevonatok fajtái	20	
B B	Aszfaltbedolgozó gépek Bitumenszállítók	Az aszfaltbeton burkolat technológiája, gépei	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Szakmai nyelvű beszédképesség		5	
3	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		5	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Felelősségtudat	2	
	Társas	Irányíthatóság	2	
	Módszer	Ismeretek helyén való alkalmazása	3	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkészítő feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

19. Hengerelt aszfaltburkolat építésén dolgozik munkagéppel. A tömörítést végző gép meghibásodása miatt hosszabb munkaszünetet kell tartani, ezért keresztirányú munkahézag képzésére kerül sor. Melyek a munkahézag kialakításának fázisai, és Önnek mint gépkezelőnek mely fázisok esetén van feladata? Értékelje a helyzetet!

Az információtartalom vázlata

- Az aszfalt pályaszerkezet anyagai
- Követelmények a burkolatalapokkal szemben
- A burkolatalapok fajtái
- Az aszfaltburkolatok, bevonatok fajtái
- Az aszfaltbeton burkolat technológiája, gépei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 1080-06 Nehézgépkezelő feladatok targoncavezetők részére
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 2. vizsgafeladat
 Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

19. Hengerelt aszfaltburkolat építésén dolgozik munkagépével. A tömörítést végző gép meghibásodása miatt hosszabb munkaszünetet kell tartani, ezért keresztirányú munkahézag képzésére kerül sor. Melyek a munkahézag kialakításának fázisai, és Önnek mint gépkezelőnek mely fázisok esetén van feladata? Értékelje a helyzetet!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Aszfaltozás technológiája	Az aszfalt pályaszerkezet anyagai	20	
		Követelmények a burkolatalapokkal szemben	10	
		A burkolatalapok fajtái	10	
		Az aszfaltburkolatok, bevonatok fajtái	20	
B B	Aszfaltbedolgozó gépek Bitumenszállítók	Az aszfaltbeton burkolat technológiája, gépei	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Szakmai nyelvű beszédképesség		5	
3	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		5	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Felelősségtudat	2	
	Társas	Irányíthatóság	2	
	Módszer	Ismeretek helyén való alkalmazása	3	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkészítő feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

20. Csapadékos, hűvös időben kátyúk kijavításának munkálataiban vesz részt. A javításnál a kb. 100°C-os aszfaltot közvetlenül a kátyúba töltik úgy, hogy szintje jelentősen az útfelület fölé ér, majd tömörítik. Értékelje ezt a kivitelezett technológiát!

Az információtartalom vázlata

- Az aszfalt fogalma, jellemzői
- Az útpálya szerkezete
- Az aszfaltburkolatok fenntartása, úthibák
- A repedések, kátyúk javítása és gépei
- Az aszfaltok újrafelhasználása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

1080-06 Nehézgépkészítő feladatok targoncavezetők részére

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Építésnél használt anyagok, szerkezetek ismertetése, anyag-előállítás, bedolgozás, földmunkák folyamata

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

20. Csapadékos, hűvös időben kátyúk kijavításának munkálataiban vesz részt. A javításnál a kb. 100°C-os aszfaltot közvetlenül a kátyúba töltik úgy, hogy szintje jelentősen az útfelület fölé ér, majd tömörítik. Értékelje ezt a kivitelezett technológiát!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Útjavítási technológiák	Az aszfalt fogalma, jellemzői	10	
		Az útpálya szerkezete	20	
C B B	Útjavítási technológiák Útjavítás gépei Bitumenszállítók	Az aszfaltburkolatok fenntartása, úthibák	20	
		A repedések, kátyúk javítása és gépei	20	
C	Útjavítási technológiák	Az aszfaltok újrafelhasználása	10	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Szakmai nyelvű beszédképesség		5	
3	Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		5	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Felelősségtudat	2	
	Társas	Irányíthatóság	2	
	Módszer	Ismeretek helyén való alkalmazása	3	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás