

SZOCIÁLIS ÉS MUNKAÜGYI MINISZTERIUM

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
0968-06 Nyomóformakészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
0968-06/2 Formakészítési technológiák

Szóbeli vizsgatevékenység

Szóbeli vizsgatevékenység időtartama: 45 perc

A 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet 23. § 1. bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételét a 1617-1/2007. számon kiadom.

EREDETIVEL MINDENBEN
MEGEGYEZŐ MÁSOLAT

Rózsás János



Jóváhagyta:

Mátyus Mihály
főosztályvezető



2008

NEMZETI SZAKKÉPZÉSI ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI INTÉZET

Érvényes: 2008. 09. 30-tól

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0968-06 Nyomóformakészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Formakészítési technológiák

A 10/2007 (II. 27.) SzMM rendelettel módosított 1/2006 (II. 17.) OM rendelet Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

54 213 05 0000 00 00	Nyomdaipari technikus	Nyomdaipari technikus
54 213 05 0100 51 01	Nyomóforma-készítő	Nyomdaipari technikus

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0968-06 Nyomóformakészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Formakészítési technológiák

1. Önnek nyomdai technikusként munkája során kilövést kell készítenie, kész kilövést ellenőriznie. Hogyan ellenőrizné a kilövés szakszerűségét?

Információtartalom vázlata

- Kilövés fogalma
- A kilövés készítésének története
- Kilövést meghatározó nyomtatási tényezők
- Kilövést meghatározó kötészeti tényezők
- Kilövésfajták
- Kilövési makett
- Kilövés ellenőrzésének szabályai

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap

1. Önnek nyomdai technikusként munkája során kilövést kell készítenie, kész kilövést ellenőriznie. Hogyan ellenőrizné a kilövés szakszerűségét?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Másolóeredeti (analog) készítése	Kilövés fogalma	5	
		A kilövés készítésének története	5	
		Kilövést meghatározó nyomtatási tényezők	20	
		Kilövést meghatározó kötészeti tényezők	20	
		Kilövésfajták	15	
		Kilövési makett	5	
		Kilövés ellenőrzésének szabályai	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Max.	Elért	
4	Olvasott szöveg megértése	A vonatkozó fogalmak használata	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Max.	Elért	
	Személyes	Szorgalom, igyekezet	2	
		Pontosság	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
		Figyelem-összpontosítás	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0968-06 Nyomóformakészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Formakészítési technológiák

2. Önnek nyomdai technikusként munkája során kilövést kell készítenie, kész kilövést ellenőriznie. Hogyan készítené kilövést kilövőprogramok alkalmazásával?

Információtartalom vázlata

- Számítógépes kilövés előfeltételei
- Kilövési sablonok létrehozása: beállítási lehetőségek
- Kilövési sablonok létrehozása: oldalbeosztás, margóviszonyok kialakítása
- Kilövési sablonok létrehozása: kötési mód hatása a margókra
- Kilövési sablonok alkalmazása
- Állományfeltöltés
- Imprimatúra készítése

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap

2. Önnek nyomdai technikusként munkája során kilövést kell készítenie, kész kilövést ellenőriznie. Hogyan készítené kilövést kilövőprogramok alkalmazásával?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Másolóeredeti (digitális) készítése	Számítógépes kilövés előfeltételei	5	
		Kilövési sablonok létrehozása: beállítási lehetőségek	20	
		Kilövési sablonok létrehozása: oldalbeosztás, margóviszonyok kialakítása	15	
		Kilövési sablonok létrehozása: kötési mód hatása a margókra	15	
		Kilövési sablonok alkalmazása	15	
		Állományfeltöltés	5	
		Imprimatúra készítése	5	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Max.	Elért	
4	Olvasott szöveg megértése	A vonatkozó fogalmak használata	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Szorgalom, igyekezet	2	
		Pontosság	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
Figyelem-összpontosítás		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

3. Ön nyomdai technikusként munkája során másolóeredeteket készít, ellenőriz, elfogad. Hogyan ellenőrzi a másolóeredetiek helyességét?

Információtartalom vázlata

- A másolóeredeti fogalma, csoportosítása
- A pozitív másolóeredeti fogalma, az alkalmazását meghatározó tényező
- A negatív másolóeredeti fogalma, az alkalmazását meghatározó tényező
- Az oldalhelyes másolóeredeti fogalma, az alkalmazását meghatározó tényező
- Az oldalfordított másolóeredeti fogalma, az alkalmazását meghatározó tényező
- Digitális másolóeredeti állományai, jellemzésük
- A másolóeredetikkel szemben támasztott követelmények

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap

3. Ön nyomdai technikusként munkája során másolóeredetiket készít, ellenőriz, elfogad. Hogyan ellenőrzi a másolóeredetiek helyességét?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Másolóeredeti (analóg) készítése	A másolóeredeti fogalma, csoportosítása	5	
		A pozitív másolóeredeti fogalma, az alkalmazását meghatározó tényező	10	
		A negatív másolóeredeti fogalma, az alkalmazását meghatározó tényező	10	
		Az oldalhelyes másolóeredeti fogalma, az alkalmazását meghatározó tényező	10	
		Az oldalfordított másolóeredeti fogalma, az alkalmazását meghatározó tényező	10	
		Digitális másolóeredeti állományai, jellemzésük	15	
		A másolóeredetikkel szemben támasztott követelmények	20	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szöveg megértése	A vonatkozó fogalmak használata	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Szorgalom, igyekezet	2	
		Pontosság	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
		Figyelem-összpontosítás	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0968-06 Nyomóformakészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Formakészítési technológiák

4. Ön nyomdai technikusként munkája során irányítja a montírozók munkáját. Milyen szempontok szerint felügyeli a montírozók munkáját?

Információtartalom vázlata

- Montírozás fogalma, célja
- Montírozás anyagai, eszközei
- Montírozás fajtái
- Előkészületek a montírozáshoz: beosztóív
- Előkészületek a montírozáshoz: a filmanyag ellenőrzése
- Az illeszkedés biztosítása a montírozáskor

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap

4. Ön nyomdai technikusként munkája során irányítja a montírozók munkáját. Milyen szempontok szerint felügyeli a montírozók munkáját?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Másolóeredeti (analóg) készítése	Montírozás fogalma, célja	10	
		Montírozás anyagai, eszközei	15	
		Montírozás fajtái	15	
		Előkészületek a montírozáshoz: beosztóív	15	
		Előkészületek a montírozáshoz: a filmanyag ellenőrzése	15	
		Az illeszkedés biztosítása a montírozáskor	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Max.	Elért	
4	Olvasott szöveg megértése	A vonatkozó fogalmak használata	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Szorgalom, igyekezet	2	
		Pontosság	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
Figyelem-összpontosítás		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0968-06 Nyomóformakészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Formakészítési technológiák

5. Ön nyomdai technikusként munkája során a formakészítéssel elkészített, a megrendelővel jóváhagyatja, a gépteremnek átadja a proofokat. Hogyan készíti (készített) el proofokat?

Információtartalom vázlata

- A proof fogalma
- A proof alkalmazási területei
- A proofokkal szemben támasztott követelmények. A proofok és gépnymatok színelkülönbségei, ennek okai
- A proofkészítési technológiák: analóg eljárások
- A proofkészítési technológiák: szoft proof
- A proofkészítési technológiák: hard proof
- A távjóváhagyás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0968-06 Nyomóformakészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Formakészítési technológiák

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap

5. Ön nyomdai technikusként munkája során a formakészítéssel elkészítetteti, a megrendelővel jóváhagyatja, a gépteremnek átadja a proofokat. Hogyan készíti (készítetteti) el proofokat?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Korrektúra ípusok	A proof fogalma	5	
		A proof alkalmazási területei	10	
		A proofokkal szemben támasztott követelmények	10	
A	Imprimatúra és a géprevízió alkalmazása	A proofok és gépnymatok színelkülönbségei, ennek okai	5	
		A proofkészítési technológiák: analóg eljárások	10	
		A proofkészítési technológiák: szoft proof	15	
C	Próbanyomat-készítés fekete-fehér és színes változatban	A proofkészítési technológiák: hard proof	15	
		A távjóváhagyás	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Max.	Elért	
4	Olvasott szöveg megértése	A vonatkozó fogalmak használata	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Szorgalom, igyekezet	2	
		Pontosság	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
Figyelem-összpontosítás		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0968-06 Nyomóformakészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Formakészítési technológiák

6. Ön nyomdai technikusként munkája során különféle formakészítési eljárásokkal kerül kapcsolatba. Milyen formakészítési eljárás elvégzésére adhat utasítást munkatársainak?

Információtartalom vázlata

- A formakészítési eljárások csoportjai a nyomtatási eljárás szerint
- A formakészítési eljárások csoportjai a forma anyaga szerint
- A formakészítési eljárások csoportjai az elkészítési technológia szerint: formakészítés fotomechanikus eljárással
- A formakészítési eljárások csoportjai az elkészítési technológia szerint: formakészítés véséssel
- A formakészítési eljárások csoportjai az elkészítési technológia szerint: formakészítés CTP technológiával

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap

6. Ön nyomdai technikusként munkája során különféle formakészítési eljárásokkal kerül kapcsolatba. Milyen formakészítési eljárás elvégzésére adhat utasítást munkatársainak?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Magas-, mély-, ofszet- és szitanyomóformák készítése	A formakészítési eljárások csoportjai a nyomtatási eljárás szerint	16	
		A formakészítési eljárások csoportjai a forma anyaga szerint	16	
		A formakészítési eljárások csoportjai az elkészítési technológia szerint: formakészítés fotomechanikus eljárással	16	
		A formakészítési eljárások csoportjai az elkészítési technológia szerint: formakészítés véséssel	16	
		A formakészítési eljárások csoportjai az elkészítési technológia szerint: formakészítés CTP technológiával	16	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szöveg megértése	A vonatkozó fogalmak használata	10	
Összesen			90	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint			Max.	Elért
	Személyes	Szorgalom, igyekezet	2	
		Pontosság	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
		Figyelem-összpontosítás	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0968-06 Nyomóformakészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Formakészítési technológiák

7. Önnek nyomdai technikusként munkája során fénymásoló üzembrészt kell irányítania. Milyen fényérzékeny anyagokkal dolgoznak a fénymásolás folyamataiban?

Információtartalom vázlata

- A diazónium alapú másolórétegek összetétele
- A diazónium alapú másolórétegekben a besugárzás hatására végbemenő folyamatok
- A diazónium alapú másolórétegekben az előhíváskor végbemenő folyamatok
- A fotopolimer alapú másolórétegek összetétele
- A fotopolimer alapú másolórétegekben a besugárzás hatására végbemenő folyamatok
- A fotopolimer alapú másolórétegekben az előhíváskor végbemenő folyamatok
- A másolórétegek nyomástechnológiai tulajdonságai
- Az előhívás után a nyomóformán maradt másolóréteg funkciói

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap

7. Önnek nyomdai technikusként munkája során fénymásoló üzembrészt kell irányítania. Milyen fényérzékeny anyagokkal dolgoznak a fénymásolás folyamataiban?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Magas-, mély-, ofszet- és szitanyomóformák készítése	A diazónium alapú másolórétegek összetétele	10	
		A diazónium alapú másolórétegekben a besugárzás hatására végbemenő folyamatok	10	
		A diazónium alapú másolórétegekben az előhíváskor végbemenő folyamatok	10	
		A fotopolimer alapú másolórétegek összetétele	10	
		A fotopolimer alapú másolórétegekben a besugárzás hatására végbemenő folyamatok	10	
		A fotopolimer alapú másolórétegekben az előhíváskor végbemenő folyamatok	10	
		A másolórétegek nyomástechnológiai tulajdonságai	10	
		Az előhívás után a nyomóformán maradt másolóréteg funkciói	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Max.	Elért	
4	Olvasott szöveg megértése	A vonatkozó fogalmak használata	10	
Összesen			90	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0968-06 Nyomóformakészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Formakészítési technológiák

A vizsgázó neve:.....

	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Max.	Elért
Személyes	Szorgalom, igyekezet	2	
	Pontosság	1	
Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
	Határozottság	1	
Módszer	Áttekintő képesség	2	
	Figyelem-összpontosítás	2	
Összesen		10	
Mindösszesen		100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0968-06 Nyomóformakészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Formakészítési technológiák

8. Önnek nyomdai technikusként munkája során fénymásoló üzembrészt kell irányítania. Mutassa be a fénymásolás berendezéseit!

Információtartalom vázlata

- Megvilágító rámpák
- Megvilágító fényforrások
- Megvilágító programok
- Kidolgozás kádakban
- Lemezkidolgozó gépsorok
- Lemezminőséget ellenőrző műszerek

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap

8. Önnek nyomdai technikusként munkája során fénymásoló üzembrészt kell irányítania. Mutassa be a fénymásolás berendezéseit!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Magas-, mély-, ofszet- és szitanyomóformák készítése	Megvilágító rámak	15	
		Megvilágító fényforrások	15	
		Megvilágító programok	10	
		Kidolgozás kádakban	10	
		Lemezkioldozó gépsorok	20	
		Lemezminőséget ellenőrző műszerek	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Max.	Elért	
4	Olvasott szöveg megértése	A vonatkozó fogalmak használata	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Szorgalom, igyekezet	2	
		Pontosság	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
Figyelem-összpontosítás		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0968-06 Nyomóformakészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Formakészítési technológiák

9. Önnek nyomdai technikusként munkája során fénymásoló üzembrészt kell irányítania. Milyen okokkal magyarázza munkatársának, miért lett selejt az elkészített nyomóforma?

Információtartalom vázlata

- A másolóeredeti denzitásainak és a denzitásprofilnak a hatása a fénymásolás minőségére
- A pormentesség jelentősége
- A vákuum hatása a fénymásolás minőségére
- A pontszerű és kiterjedt fényforrás hatása a fénymásolás minőségére
- A megvilágítás idejének hatása a fénymásolás minőségére
- A kidolgozás körülményeinek hatása a fénymásolás minőségére

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap

9. Önnek nyomdai technikusként munkája során fénymásoló üzembrészt kell irányítania. Milyen okokkal magyarázza munkatársának, miért lett selejt az elkészített nyomóforma?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max	Elért
A	Magas-, mély-, ofszet- és szitanyomóformák készítése	A másolóeredeti denzitásainak és a denzitásprofilnak a hatása a fénymásolás minőségére	15	
		A pormentesség jelentősége	10	
		A vákuum hatása a fénymásolás minőségére	15	
		A pontszerű és kiterjedt fényforrás hatása a fénymásolás minőségére	15	
		A megvilágítás idejének hatása a fénymásolás minőségére	15	
		A kidolgozás körülményeinek hatása a fénymásolás minőségére	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Max	Elért	
4	Olvasott szöveg megértése	A vonatkozó fogalmak használata	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max	Elért
	Személyes	Szorgalom, igyekezet	2	
		Pontosság	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
Figyelem-összpontosítás		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0968-06 Nyomóformakészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Formakészítési technológiák

10. Önnek nyomdai technikusként munkája során fénymásoló üzembrészt kell irányítania. Hogyan készíti el beosztottja az ofszetlemezt kézi eljárással és lemezkikészítő gépsorral?

Információtartalom vázlata

- Az ofszet alaplemezek fajtái, tulajdonságai
- Pozitív másolás folyamata pozitív működésű réteggel
- Negatív másolás folyamata negatív működésű réteggel
- A másolás minőségét ellenőrző skálák elemei
- A lemez beégetése

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap

10. Önnek nyomdai technikusként munkája során fénymásoló üzembrészt kell irányítania. Hogyan készíti el beosztottja az ofszetlemez kézi eljárással és lemezkikészítő gépsorral?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Magas-, mély-, ofszet- és szitanyomóformák készítése	Az ofszet alaplemezek fajtái, tulajdonságai	15	
		Pozitív másolás folyamata pozitív működésű réteggel	15	
		Negatív másolás folyamata negatív működésű réteggel	15	
		A másolás minőségét ellenőrző skálák elemei	20	
		A lemez beégetése	15	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Max.	Elért	
4	Olvasott szöveg megértése	A vonatkozó fogalmak használata	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Szorgalom, igyekezet	2	
		Pontosság	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
Figyelem-összpontosítás		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0968-06 Nyomóformakészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Formakészítési technológiák

11. Önnek nyomdai technikusként munkája során fénymásoló üzemrészrt kell irányítania. Mutassa be a flexibilis nyomóformák készítésének folyamatait!

Információtartalom vázlata

- Flexográfiai forma alapanyagok
- Hátoldali megvilágítás
- Előoldali megvilágítás
- Utómegvilágítás
- Kimosás
- Különbségek a szilárd és a folyékony formák készítésének folyamataiban
- A flexóformák szerelése

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap

11. Önnek nyomdai technikusként munkája során fénymásoló üzembrészt kell irányítania. Mutassa be a flexibilis nyomóformák készítésének folyamatait!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Magas-, mély-, ofszet- és szitanyomóformák készítése	Flexográfiai forma alapanyagok	15	
		Hátoldali megvilágítás	10	
		Előoldali megvilágítás	10	
		Utómegvilágítás	10	
		Kimosás	10	
		Különbségek a szilárd és a folyékony formák készítésének folyamataiban	10	
		A flexóformák szerelése	15	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Max.	Elért	
4	Olvasott szöveg megértése	A vonatkozó fogalmak használata	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Szorgalom, igyekezet	2	
		Pontosság	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
		Figyelem-összpontosítás	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0968-06 Nyomóformakészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Formakészítési technológiák

12. Önnek nyomdai technikusként munkája során fénymásoló üzembrészt kell irányítania. Hogyan készíti el beosztottja a szitanyomtatás nyomóformáját hagyományos másolással?

Információtartalom vázlata

- Szitakeretek, szitaszövetek
- A szita keretre feszítése
- Lejárt forma rétegtelenítése
- Fényérzékenyítés
- Másolás
- Előhívás

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap

12. Önnek nyomdai technikusként munkája során fénymásoló üzembrészt kell irányítania. Hogyan készíti el beosztottja a szitanyomtatás nyomóformáját hagyományos másolással?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Magas-, mély-, ofszet- és szitanyomóformák készítése	Szitakeretek, szitaszövetek	15	
		A szita keretre feszítése	15	
		Lejárt forma rétegtelenítése	15	
		Fényérzékenyítés	15	
		Másolás	10	
		Előhívás	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Max.	Elért	
4	Olvasott szöveg megértése	A vonatkozó fogalmak használata	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Szorgalom, igyekezet	2	
		Pontosság	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
Figyelem-összpontosítás		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0968-06 Nyomóformakészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Formakészítési technológiák

13. Önnek nyomdai technikusként munkája során fénymásoló üzemrészt kell irányítania. Hogyan készíti el beosztottja computer to ... eljárással nyomóformát?

Információtartalom vázlata

- Computer to ... eljárások kialakulásának előfeltételei
- Computer to film eljárás lényege, alkalmazása
- Computer to plate eljárás lényege, alkalmazása
- Computer to screen eljárás lényege, alkalmazása
- Computer to cylinder eljárás lényege, alkalmazása
- Computer to print, Computer to press eljárások lényege, alkalmazása
- A Computer to ... eljárások alkalmazásának előnyei, hátrányai

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap

13. Önnek nyomdai technikusként munkája során fénymásoló üzembrészt kell irányítania. Hogyan készít el beosztottja computer to ... eljárással nyomóformát?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	CTP-technológiák	Computer to ... eljárások kialakulásának előfeltételei	10	
		Computer to film eljárás lényege, alkalmazása	10	
		Computer to plate eljárás lényege, alkalmazása	10	
		Computer to screen eljárás lényege, alkalmazása	10	
		Computer to cylinder eljárás lényege, alkalmazása	10	
		Computer to print, Computer to press eljárások lényege, alkalmazása	15	
		A Computer to ... eljárások alkalmazásának előnyei, hátrányai	15	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Max.	Elért	
4	Olvasott szöveg megértése	A vonatkozó fogalmak használata	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Szorgalom, igyekezet	2	
		Pontosság	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
Figyelem-összpontosítás		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0968-06 Nyomóformakészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Formakészítési technológiák

14. Önnek nyomdai technikusként munkája során fénymásoló üzemszben fejlesztési javaslatot kell tennie. Milyen szempontok alapján választ CTP levilágítótípust?

Információtartalom vázlata

- Lézeres CTP levilágítók, lézertípusok
- UV sugárzásos CTP levilágítók
- Síkágyas CTP levilágítók
- Belső dobos CTP levilágítók
- Külső dobos CTP levilágítók
- Tintasugaras nyomtatás ofszetlemezre

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap

14. Önnek nyomdai technikusként munkája során fénymásoló üzemszben fejlesztési javaslatot kell tennie. Milyen szempontok alapján választ CTP levilágítótípust?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	CTP-technológiák	Lézeres CTP levilágítók, lézertípusok	20	
		UV sugárzásos CTP levilágítók	12	
		Síkágyas CTP levilágítók	12	
		Belső dobos CTP levilágítók	12	
		Külső dobos CTP levilágítók	12	
		Tintasugaras nyomtatás ofszetlemeze	12	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
4	Olvasott szöveg megértése	A vonatkozó fogalmak használata	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Szorgalom, igyekezet	2	
		Pontosság	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
Figyelem-összpontosítás		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0968-06 Nyomóformakészítés

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Formakészítési technológiák

15. Önnek nyomdai technikusként munkája során fénymásoló üzemrészben fejlesztési javaslatot kell tennie. Milyen szempontok alapján választ CTP lemeztípust?

Információtartalom vázlata

- Lemeztípusok a hordozó anyaga szerint
- Ezüsthalogenid érzékenyítésű CTP lemezek
- Látható fényre érzékeny CTP lemezek
- Termolemezek
- Hagyományos lemezek alkalmazása a CTP eljárásban

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap

15. Önnek nyomdai technikusként munkája során fénymásoló üzemszében fejlesztési javaslatot kell tennie. Milyen szempontok alapján választ CTP lemeztípust?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	CTP-technológiák	Lemeztípusok a hordozó anyaga szerint	20	
		Ezüsthalogenid érzékenyítésű CTP lemezek	15	
		Látható fényre érzékeny CTP lemezek	15	
		Termolemezek	15	
		Hagyományos lemezek alkalmazása a CTP eljárásban	15	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Max.	Elért	
4	Olvasott szöveg megértése	A vonatkozó fogalmak használata	10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint		Max.	Elért
	Személyes	Szorgalom, igyekezet	2	
		Pontosság	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
Figyelem-összpontosítás		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C