

# SZOCIÁLIS ÉS MUNKAÜGYI MINISZTERIUM

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:  
0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:  
0958-06/3 Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

## Szóbeli vizsgatevékenység

Szóbeli vizsgatevékenység időtartama: 45 perc

A 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet 23. § 1. bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételeit a 1617-1/2007. számon kiadom.

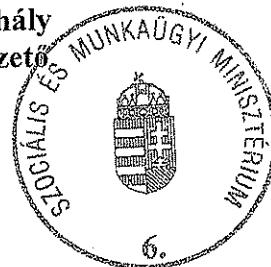
KEZELTVEL MINDENBEN  
MEGEGYEZŐ MÁSZOLAT

*P. Szilárd János*



Jóváhagyta:

*Mátyus Mihály*  
főosztályvezető



2008

NEMZETI SZAKKÉPZÉSI ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI INTÉZET

Érvényes: 2008. 09. 10-től

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

**A 10/2007 (II. 27.) SzMM rendelettel módosított 1/2006 (II. 17.) OM rendelet Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről alapján.**

**Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:**

<b>31 527 01 0000 00 00</b>	<b>Könyvkötő</b>	<b>Könyvkötő</b>
<b>31 527 01 0100 31 01</b>	<b>Kötészeti gépkezelő</b>	<b>Könyvkötő</b>
<b>51 213 02 0000 00 00</b>	<b>Nyomtatványfeldolgozó</b>	<b>Nyomtatványfeldolgozó</b>

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

**1. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzéséhez ismernie kell a különböző nagyüzemi kötészeti technológiákat. Mutassa be a nagyüzemi könyvgyártási technológiákat!**

Információtartalom vázlata

- Az ívek egyesítési módja szerint:
  - cérnafűzéssel egyesített
  - ragasztókötéssel egyesített
  - szálfelsütéses egyesítés
- A gépek rendszere szerint:
  - könyvgyártás egyedi gépekkel
  - könyvgyártás gépsorokkal

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

A vizsgázó neve:.....

## Értékelő lap

**1. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzéséhez ismernie kell a különböző nagyüzemi kötészeti technológiákat. Mutassa be a nagyüzemi könyvgyártási technológiákat!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Ívegyesítési módok	Az ívek egyesítési módja szerint: – cérnafűzéssel egyesített – ragasztókötéssel egyesített – szálfelsütéses egyesítés	20 20 20	
	Borítástípusok	A gépek rendszere szerint: – könyvgyártás egyedi gépekkel – könyvgyártás gépsorokkal	10 10	
<b>Szint</b>	<b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>		<b>Max.</b>	<b>Elért</b>
3	Szakmai nyelvi beszédképesség	A vonatkozó fogalmak használata	10	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
<b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>			<b>Max.</b>	<b>Elért</b>
	Személyes	Felelősségtudat	2	
		Önállóság	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Figyelem-összpontosítás	2	
		Áttekintő képesség	2	
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
dátum

.....  
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

**2. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzésekor gyakran kell alkalmaznia a vágás műveletét. Mutassa be a vágás műveletének előfordulásait a könyvgyártás technológiai folyamataiban, ismertesse a vágás elméletét!**

Információtartalom vázlata

- A vágás szükségessége, céljai:
  - elővágás
  - szétvágás
  - körülvágás
  - utóvágás
- A vágás elmélete

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

A vizsgázó neve:.....

## Értékelő lap

2. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzésekor gyakran kell alkalmaznia a vágás műveletét. Mutassa be a vágás műveletének előfordulásait a könyvgyártás technológiai folyamataiban, ismertesse a vágás elméletét!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	A vágás technológiája	A vágás szükségessége, céljai: – elővágás – szétvágás – körülvágás – utóvágás  A vágás elmélete	15 15 15 15 20	
<b>Szint</b>	<b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>		<b>Max.</b>	<b>Elért</b>
3	Szakmai nyelvi beszédképesség	A vonatkozó fogalmak használata	10	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
<b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>			<b>Max.</b>	<b>Elért</b>
	Személyes	Önállóság	2	
		Precizitás	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
		Figyelem-összpontosítás	2	
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
dátum

.....  
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

**3. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzésekor gyakran kell alkalmaznia a vágás műveletét. Ismertesse a vágás műveleteinél a vágás pontosságára ható tényezőket!**

Információtartalom vázlata

- Papírtulajdonságok
- Préselőerő nagysága
- Kés fajtája, élszöge, élessége
- Vágóléc fajtája, állapota
- Gép műszaki állapota, automatizáltsága
- Derékszögű vágás műszaki feltételei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

A vizsgázó neve:.....

## Értékelő lap

**3. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzésekor gyakran kell alkalmaznia a vágás műveletét. Ismertesse a vágás műveleteinél a vágás pontosságára ható tényezőket!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	A vágás technológiája	Papírtulajdonságok	15	
		Préselőerő nagysága	10	
		Kés fajtája, élszöge, élessége	15	
		Vágóléc fajtája, állapota	10	
		Gép műszaki állapota, automatizáltsága	15	
		Derékszögű vágás műszaki feltételei	15	
<b>Szint</b>	<b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>	<b>Max.</b>	<b>Elért</b>	
3	Szakmai nyelvi beszédképesség	A vonatkozó fogalmak használata	10	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
<b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>			<b>Max.</b>	<b>Elért</b>
	Személyes	Precizitás	2	
		Önállóság	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Okok feltárása	2	
		Figyelem-összpontosítás	2	
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
dátum

.....  
alírás

C



Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

#### **4. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzésekor gyakran kell alkalmaznia a hajtogatás műveletét. Mutassa be a hajtogatás technológiáit!**

Információtartalom vázlata

- Hajtogatási módok:
  - 1, 2, 3, 4 hajtás alkalmazása
  - kereszt-, párhuzamos-, kombinált- leporellóhajtások
  - szimmetrikus, aszimmetrikus hajtások
- A hajtogatás minőségi jellemzői
- A hajtogatás minőségét befolyásoló tényezők

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

A vizsgázó neve:.....

## Értékelő lap

**4. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzésekor gyakran kell alkalmaznia a hajtogatás műveletét. Mutassa be a hajtogatás technológiáit!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	A hajtogatás technológiája	Hajtogatási módok:		
		– 1, 2, 3, 4 hajtás alkalmazása	15	
		– kereszt-, párhuzamos-, kombinált- leporellóhajtások	15	
		– szimmetrikus, aszimmetrikus hajtások	15	
		A hajtogatás minőségi jellemzői	15	
	A hajtogatás minőségét befolyásoló tényezők	20		
<b>Szint</b>	<b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>		<b>Max.</b>	<b>Elért</b>
3	Szakmai nyelvi beszédképesség	A vonatkozó fogalmak használata	10	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
<b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>			<b>Max.</b>	<b>Elért</b>
	Személyes	Precizitás	2	
		Önállóság	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Okok feltárása	2	
		Figyelem-összpontosítás	2	
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
dátum

.....  
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

**5. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzésekor előzékot kell készítenie. Ismertesse az előzékelés technológiáit!**

Információtartalom vázlata

- Az előzék funkciói
- Előzék típusok:
  - egyszerű
  - áthajtott
- Egyszerű előzék készítése
- Egyszerű előzék minőségi követelményei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

A vizsgázó neve:.....

## Értékelő lap

**5. Önnek, könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzésekor előzékot kell készítenie. Ismertesse az előzékelés technológiáit!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Az előzékelés technológiája	Az előzék funkciói	20	
		Előzék típusok:		
		– egyszerű	10	
		– áthajtott	10	
		Egyszerű előzék készítése	20	
Egyszerű előzék minőségi követelményei	20			
<b>Szint</b>	<b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>	<b>Max.</b>	<b>Elért</b>	
3	Szakmai nyelvi beszéd-készség	A vonatkozó fogalmak használata	10	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
<b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>			<b>Max.</b>	<b>Elért</b>
	Személyes	Precizitás	2	
		Önállóság	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Módszeres munkavégzés	2	
		Figyelem-összpontosítás	2	
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
dátum

.....  
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

**6. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzésekor a könyv íveit összehordó gépet üzemeltet. Ismertesse az összehordás technológiáját!**

- Információtartalom vázlata
- Összehordási módok:
  - kézi, gépi
  - bedugással, ívek egymásra hordásával
- Az összehordás hibalehetőségei
- Az ellenőrzés módjai, segédeszközei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

A vizsgázó neve:.....

## Értékelő lap

**6. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzésekor a könyv íveit összehordó gépet üzemeltet. Ismertesse az összehordás technológiáját!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Az összehordás technológiája	Összehordási módok:		
		– kézi, gépi	20	
		– bedugással, ívek egymásra hordásával	20	
		Az összehordás hibalehetőségei	20	
	Az ellenőrzés módjai, segédeszközei	20		
<b>Szint</b>	<b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>	<b>Max.</b>	<b>Elért</b>	
3	Szakmai nyelvi beszédképesség	A vonatkozó fogalmak használata	10	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
<b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>			<b>Max.</b>	<b>Elért</b>
	Személyes	Precizitás	2	
		Önállóság	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Problémamegoldás, hibaelhárítás	2	
		Figyelem-összpontosítás	2	
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
dátum

.....  
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

**7. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzésekor a könyv íveit összevarró cérnafűző gépet üzemeltet. Ismertesse a cérnafűzés technológiáját!**

Információtartalom vázlata

- Ívegyesítési eljárások
- A cérnafűzés előnyei
- Öltéstípusok, alkalmazásuk:
  - egyszerű öltés
  - váltó öltés
  - átvarró öltés
  - váltó, átvarró öltés
- Minőségi követelmények

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

A vizsgázó neve:.....

## Értékelő lap

**7. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzésekor a könyv íveit összevarró cérnafűző gépet üzemeltet. Ismertesse a cérnafűzés technológiáját!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	A cérnafűzés technológiája	Ívegyesítési eljárások	10	
		A cérnafűzés előnyei	10	
		Öltéstípusok, alkalmazásuk:		
		– egyszerű öltés	10	
		– váltó öltés	10	
		– átvarró öltés	10	
		– váltó, átvarró öltés	10	
		Minőségi követelmények	20	
<b>Szint</b>	<b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>		<b>Max.</b>	<b>Elért</b>
3	Szakmai nyelvi beszédképesség	A vonatkozó fogalmak használata	10	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
<b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>			<b>Max.</b>	<b>Elért</b>
	Személyes	Precizitás	2	
		Önállóság	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
		Figyelem-összpontosítás	2	
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
dátum

.....  
alíírás



Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

**8. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzésekor a könyv íveit egyesítő ragasztóköti gépet üzemeltet. Mutassa be a ragasztóköti eljárásait!**

Információtartalom vázlata

- A ragasztóköti általános áttekintése
- Ragasztóköti technológiái:
  - egylapos eljárások
  - egyhajtásos ívek ragasztóköti
  - gerincmarásos eljárások
  - szálfelsütés

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

A vizsgázó neve:.....

## Értékelő lap

**8. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzésekor a könyv íveit egyesítő ragasztóköti gépet üzemeltet. Mutassa be a ragasztóköti eljárásait!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Ragasztóköti technológiája	A ragasztóköti általános áttekintése	16	
		Ragasztóköti technológiái		
		– egylapos eljárások	16	
		– egyhajtásos ívek ragasztóköti	16	
		– gerincmarásos eljárások	16	
	– szálfelsütés	16		
<b>Szint</b>	<b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>		<b>Max.</b>	<b>Elért</b>
3	Szakmai nyelvi beszéd-készség	A vonatkozó fogalmak használata	10	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
<b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>			<b>Max.</b>	<b>Elért</b>
	Személyes	Precizitás	2	
		Önállóság	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
		Figyelem-összpontosítás	2	
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
dátum

.....  
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

**9. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzésekor a könyv íveit egyesítő ragasztóköti gépet üzemeltet. Ismertesse a ragasztóköti technológiáit!**

Információtartalom vázlata

- Alkalmazott ragasztók előnyei, hátrányai:
  - diszperziós ragasztók
  - hot melt ragasztók
  - PUR ragasztók
- A ragasztóköti minőségére ható tényezők
- A ragasztóköti minőségének vizsgálati eljárásai

A vizsgázó neve:.....

## Értékelő lap

**9. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzésekor a könyv íveit egyesítő ragasztókötő gépet üzemeltet. Ismertesse a ragasztókötés technológiáit!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Ragasztókötés technológiája	Alkalmazott ragasztók előnyei, hátrányai: – diszperziós ragasztók – hot melt ragasztók – PUR ragasztók A ragasztókötés minőségére ható tényezők A ragasztókötés minőségének vizsgálati eljárásai	15 15 15 15 20	
<b>Szint</b>	<b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>		<b>Max.</b>	<b>Elért</b>
3	Szakmai nyelvi beszéd-készség	A vonatkozó fogalmak használata	10	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
<b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>			<b>Max.</b>	<b>Elért</b>
	Személyes	Precizitás	2	
		Önállóság	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
		Figyelem-összpontosítás	2	
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
 dátum

.....  
 aláírás

C

**10. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzése során könyvtest-kikészítést kell végeznie. Ismertesse a gerincragasztózás (enyvezés), gömbölyítés, ereszreверés folyamatait!**

Információtartalom vázlata

- A gömbölyítés
  - célja
  - eszközei
  - minőségi követelményei
- Az ereszreверés
  - célja
  - eszközei
  - minőségi követelményei
- A gerincragasztózás
  - célja
  - eszközei
  - minőségi követelményei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

A vizsgázó neve:.....

## Értékelő lap

**10. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzése során könyvtest-kikészítést kell végeznie. Ismertesse a gerincragasztózás (enyvezés), gömbölyítés, ereszreverés folyamatait!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Könyvtest-kikészítés technológiája	A gömbölyítés		
		– célja	9	
		– eszközei	9	
		– minőségi követelményei	9	
		Az ereszreverés		
		– célja	9	
		– eszközei	9	
		– minőségi követelményei	9	
		A gerincragasztózás		
– célja,	9			
– eszközei,	9			
– minőségi követelményei	9			
<b>Szint</b>	<b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>		<b>Max.</b>	<b>Elért</b>
3	Szakmai nyelvi beszédkészség	A vonatkozó fogalmak használata	9	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
<b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>			<b>Max.</b>	<b>Elért</b>
	Személyes	Szorgalom, igyekezet	2	
		Önállóság	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Információgyűjtés	2	
		Figyelem-összpontosítás	2	
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
dátum

.....  
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

**11. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzése során könyvtest-kikészítést kell végeznie. Ismertesse a sapkázás, oromszegőzés, metszésfestés, jelzőszalagozás technológiáit!**

Információtartalom vázlata

- A sapkázás célja, eszközei, minőségi követelményei
- Az oromszegőzés célja, eszközei, minőségi követelményei
- A metszésfestés célja, anyagai, eszközei, minőségi követelményei
- A jelzőszalagozás célja, eszközei, minőségi követelményei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

A vizsgázó neve:.....

## Értékelő lap

**11. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzése során könyvtest-kikészítést kell végeznie. Ismertesse a sapkázás, oromszegőzés, metszésfestés, jelzőszalagozás technológiáit!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Könyvtest-kikészítés technológiája	A sapkázás célja, eszközei, minőségi követelményei	20	
		Az oromszegőzés célja, eszközei, minőségi követelményei	20	
		A metszésfestés célja, anyagai, eszközei, minőségi követelményei	20	
		A jelzőszalagozás célja, eszközei, minőségi követelményei	20	
<b>Szint</b>	<b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>	<b>Max.</b>	<b>Elért</b>	
3	Szakmai nyelvi beszédképesség	A vonatkozó fogalmak használata	10	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
	<b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>		<b>Max.</b>	<b>Elért</b>
	Személyes	Felelősségtudat	2	
		Precizitás	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
		Figyelem-összpontosítás	2	
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
dátum

.....  
aláírás

C



Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

**12. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzése során könyvtáblákat kell gyártania. Ismertesse a tábla anyagainak szabását!**

Információtartalom vázlata

- Egészborítású, félborítású táblák anyagai
- Egészborítású, félborítású táblák anyagainak méretei
- Lemezszabás módszerei
- Vászonszabás módszerei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:  
 0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás  
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:  
 3. vizsgafeladat  
 Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

A vizsgázó neve:.....

## Értékelő lap

**12. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzése során könyvtáblákat kell gyártania. Ismertesse a tábla anyagainak szabását!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Tábla anyagainak szabása	Egészborítású, félborítású táblák anyagai	20	
		Egészborítású, félborítású táblák anyagainak méretei	20	
		Lemezszabás módszerei	20	
		Vászonszabás módszerei	20	
<b>Szint</b>	<b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>	<b>Max.</b>	<b>Elért</b>	
3	Szakmai nyelvi beszédképesség	A vonatkozó fogalmak használata	10	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
<b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>			<b>Max.</b>	<b>Elért</b>
	Személyes	Precizitás	2	
		Önállóság	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Tervezési képesség	2	
		Figyelem-összpontosítás	2	
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
 dátum

.....  
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

**13. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzése során könyvtáblákat kell gyártania. Ismertesse a táblaösszeállítás technológiáját!**

Információtartalom vázlata

- A kézi táblaösszeállítás folyamata sablonnal
- A gépi táblaösszeállítás folyamata fél- és egészborítású tábla esetén
- A gépi táblaösszeállítás anyagai
- A kész tábla minőségi követelményei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

A vizsgázó neve:.....

## Értékelő lap

**13. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzése során könyvtáblákat kell gyártania. Ismertesse a táblaösszeállítás technológiáját!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Táblaösszeállítás technológiája	A kézi táblaösszeállítás folyamata sablonnal	20	
		A gépi táblaösszeállítás folyamata fél- és egészborítású tábla esetén	20	
		A gépi táblaösszeállítás anyagai	20	
		A kész tábla minőségi követelményei	20	
<b>Szint</b>	<b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>	<b>Max.</b>	<b>Elért</b>	
3	Szakmai nyelvi beszédképesség	A vonatkozó fogalmak használata	10	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
<b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>			<b>Max.</b>	<b>Elért</b>
	Személyes	Felelősségtudat	2	
		Precizitás	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
		Figyelem-összpontosítás	2	
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
dátum

.....  
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

**14. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzése során könyvtáblákat kell gyártania. Ismertesse a táblakikészítés technológiáit!**

Információtartalom vázlata

- Tábladísztési (kikészítési) módok
- A présaranyozás anyagai
- A présaranyozás paraméterei
- A présaranyozás minőségi követelményei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

A vizsgázó neve:.....

## Értékelő lap

**14. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzése során könyvtáblákat kell gyártania. Ismertesse a táblakikészítés technológiáit!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Táblakikészítés technológiája	Tábladísztési (kikészítési) módok	20	
		A présaranyozás anyagai	20	
		A présaranyozás paraméterei	20	
		A présaranyozás minőségi követelményei	20	
<b>Szint</b>	<b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>	<b>Max.</b>	<b>Elért</b>	
3	Szakmai nyelvi beszédképesség	A vonatkozó fogalmak használata	10	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
<b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>			<b>Max.</b>	<b>Elért</b>
	Személyes	Felelősségtudat	2	
		Precizitás	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
		Figyelem-összpontosítás	2	
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
dátum

.....  
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

**15. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzésekor feladata a könyvtest és a könyvtábla egyesítése. Ismertesse a beakasztás technológiáit!**

Információtartalom vázlata

- Kézi és gépi beakasztások
- A beakasztáshoz alkalmazott ragasztó
- Kenési technika
- A beakasztás minőségi követelményei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:  
 0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás  
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:  
 3. vizsgafeladat  
 Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

A vizsgázó neve:.....

## Értékelő lap

**15. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzésekor feladata a könyvtest és a könyvtábla egyesítése. Ismertesse a beasztás technológiáit!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	A beasztás technológiája	Kézi és gépi beasztások	20	
		A beasztáshoz alkalmazott ragasztó	20	
		Kenési technika	20	
		A beasztás minőségi követelményei	20	
<b>Szint</b>	<b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>		<b>Max.</b>	<b>Elért</b>
3	Szakmai nyelvi beszédkészség	A vonatkozó fogalmak használata	10	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
<b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>			<b>Max.</b>	<b>Elért</b>
	Személyes	Felelősségtudat	2	
		Precizitás	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Hibakeresés (diagnosztizálás)	2	
		Figyelem-összpontosítás	2	
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
 dátum

.....  
 aláírás



Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

**16. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzésekor a termék minőségét befolyásolja a technológiai folyamatban többször előforduló préselés és szárítás művelete. Mutassa be a préselések, szárítások folyamatait a könyvkötészet technológiai folyamatában!**

Információtartalom vázlata

- A préselések szükségessége
- Mely műveletek után préselünk
- A préselési erő és idő összefüggései
- A szárítás lényege
- Mely műveletek után szárítunk
- Szárítást gyorsító eljárások

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

A vizsgázó neve:.....

## Értékelő lap

**16. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzésekor a termék minőségét befolyásolja a technológiai folyamatban többször előforduló préselés és szárítás művelete. Mutassa be a préselések, szárítások folyamatait a könyvkötészet technológiai folyamatában!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Préselések, szárítások technológiája	A préselések szükségessége	15	
		Mely műveletek után préselünk	15	
		A préselési erő és idő összefüggései	10	
		A szárítás lényege	15	
		Mely műveletek után szárítunk	15	
Szárítást gyorsító eljárások	10			
<b>Szint</b>	<b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>		<b>Max.</b>	<b>Elért</b>
3	Szakmai nyelvi beszédképesség	A vonatkozó fogalmak használata	10	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
<b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>			<b>Max.</b>	<b>Elért</b>
	Személyes	Felelősségtudat	2	
		Önállóság	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	2	
		Figyelem-összpontosítás	2	
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
dátum

.....  
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

**17. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzése során a beakasztott könyvből a megrendelő számára elfogadható minőségű kész könyvet kell gyártania. Ismertesse a könyvkészítés befejező (beakasztás utáni) műveleteit!**

Információtartalom vázlata

- A könyvnyílás beégetésének szükségessége
- Könyvnyílás-beégetési módszerek
- A könyvnyílás-beégetés minőségi követelményei
- A könyv végső ellenőrzése, a leválogatás szempontjai
- Csomagolási módok

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0958-06 Nagyüzemi könyvgyártás

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

3. vizsgafeladat

Nagyüzemi könyvgyártás technológiája

A vizsgázó neve:.....

## Értékelő lap

**17. Önnek könyvkötőként - kötészeti gépkezelőként - munkája végzése során a beakasztott könyvből a megrendelő számára elfogadható minőségű kész könyvet kell gyártania. Ismertesse a könyvkészítés befejező (beakasztás utáni) műveleteit!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmények szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Könyvnyílás-beégetés technológiája	A könyvnyílás beégetésének szükségessége Könyvnyílás-beégetési módszerek A könyvnyílás-beégetés minőségi követelményei	15 15 15	
	A csomagolás folyamata	A könyv végső ellenőrzése, a leválogatás szempontjai Csomagolási módok	20 15	
<b>Szint</b>	<b>Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>		<b>Max.</b>	<b>Elért</b>
3	Szakmai nyelvi beszédképesség	A vonatkozó fogalmak használata	10	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
<b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmények szerint</b>			<b>Max.</b>	<b>Elért</b>
	Személyes	Precizitás	2	
		Önállóság	1	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Okok feltárása	2	
		Figyelem-összpontosítás	2	
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
dátum

.....  
aláírás