

SZOCIÁLIS ÉS MUNKAÜGYI MINISZTERIUM

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
0683-06/1 Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

Szóbeli vizsgatevékenység

Szóbeli vizsgatevékenység időtartama: 45 perc

A 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet 23. § 1. bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételét a 215/2010. számon kiadom.

EREDETVEL MINDENBEN
MEGEGYEZŐ MÁSZOLAT



Jóváhagyta:

Mátyus Mihály
főosztályvezető



2010

NEMZETI SZAKKÉPZÉSI ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI INTÉZET

Érvényes: 2010. 05. 07-től

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

A 10/2007 (II. 27.) SzMM rendelettel módosított 1/2006 (II. 17.) OM rendelet Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

54 543 01 0000 00 00	Építőanyag-ipari technikus	Építőanyag-ipari technikus
----------------------	----------------------------	----------------------------

A tételsor a 21/2007. (V.21.) SZMM rendeletben foglalt szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.

A tételsor a 15/2008. (VIII.13.) SZMM rendeletben foglalt szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

1. Az Ön feladata a vákuumdesztillációs eljárással készített bitumen minőségének ellenőrzése. A vizsgálat során megállapítja, hogy a bitumen keménysége nem felel meg az előírtnak. Milyen intézkedéseket tesz a hiba elhárítása érdekében?

Információtartalom vázlata

- A Shore-féle keménységmérés
- A bitumen fizikai és kémiai tulajdonságai, mérhető jellemzői, a mérések módszerei
- A vákuumdesztillációs eljárás folyamata, berendezései
- A bitumen keménységét befolyásoló tényezők és a megfelelő paraméterek beállítása
- A gyártás során felmerülő jellegzetes géphibák és kiküszöbölésük

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

1. Az Ön feladata a vákuumdesztillációs eljárással készített bitumen minőségének ellenőrzése. A vizsgálat során megállapítja, hogy a bitumen keménysége nem felel meg az előírtnak. Milyen intézkedéseket tesz a hiba elhárítása érdekében?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
D	Mechanika és szilárdságtan	A Shore-féle keménységmérés	12	
C	Kerámia- és szigetelőanyag-ipari alapismeretek	A bitumen fizikai és kémiai tulajdonságai, mérhető jellemzői, a mérések módszerei	15	
		A vákuumdesztillációs eljárás folyamata, berendezései	15	
		A bitumen keménységét befolyásoló tényezők és a megfelelő paraméterek beállítása	18	
C	Építőanyag-ipari gépek karbantartása	A gyártás során felmerülő jellegzetes géphibák és kiküszöbölésük	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédképesség		10	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Pontosság		1	
	Önállóság		1	
Társas	Határozottság		1	
	Meggyőző készség		1	
Módszer	Áttekintő képesség		1	
	Rendszerező képesség		1	
	Problémamegoldás, hibaelhárítás		2	
		Rendszerekben való gondolkodás	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

2. Ön egy cementgyár minőségellenőrző osztályán a cementmalomból kikerülő termék minőségét ellenőrzi. Az összetétel eltér az előírttól. A hiba megszüntetéséért tegye meg a megfelelő intézkedéseket!

Információtartalom vázlata

- A cementmalom szerepe
- A cementmalomba adagolt összetevők és arányuk
- A cementmalomban előállított cementporral szemben támasztott követelmények
- A cementpor összetételének ellenőrzési módszerei
- A cementmalmok jellegzetes meghibásodásai és javításuk

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

2. Ön egy cementgyár minőségellenőrző osztályán a cementmalomból kikerülő termék minőségét ellenőrzi. Az összetétel eltér az előírttól. A hiba megszüntetéséért tegye meg a megfelelő intézkedéseket!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Cementgyártás technológiája	A cementmalom szerepe	10	
		A cementmalomba adagolt összetevők és arányuk	12	
		A cementmalomban előállított cementporral szemben támasztott követelmények	18	
		A cementpor összetételének ellenőrzési módszerei	20	
C	Építőanyag-ipari gépek karbantartása	A cementmalmok jellegzetes meghibásodásai és javításuk	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
4	Szakmai nyelvű beszédképesség	10		
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	1	
		Meggyőző készség	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	1	
		Rendszerező képesség	1	
		Problémamegoldás, hibaelhárítás	2	
Rendszerekben való gondolkodás		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

3. Ön egy síküveggyár technológusa. Jelzés érkezik a minőségellenőrzési osztályról, hogy jelentősen megnőtt a légzárványok mennyisége a késztermékben. Az Ön feladata a hiba okának meghatározása, a megfelelő utasítások kiadása a hiba kiküszöbölésének érdekében. Adja ki a megfelelő utasításokat!

Információtartalom vázlata

- Az automatizált gyártási rendszerek (üveggyártás) jellemzése, hibaforrások
- A síküveggyártás folyamata, alapanyagai, a pontatlan adagolás következményei
- Jellemző üveghibák és okaik
- Az üveghibák csökkentésének lehetőségei
- A síküveggyártósor jellegzetes meghibásodási lehetőségei, javításuk

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

3. Ön egy síküveggyár technológusa. Jelzés érkezik a minőségellenőrzési osztályról, hogy jelentősen megnőtt a légzárványok mennyisége a késztermékben. Az Ön feladata a hiba okának meghatározása, a megfelelő utasítások kiadása a hiba kiküszöbölésének érdekében. Adja ki a megfelelő utasításokat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Üvegtermékek előállításának gyártástechnológiái	Az automatizált gyártási rendszerek (üveggyártás) jellemzése, hibaforrások	10	
B	Üveggyártás nyersanyagai, keverékkészítés	A síküveggyártás folyamata, alapanyagai, a pontatlan adagolás következményei	10	
B	Üveghibák	Jellemző üveghibák és okaik	20	
		Az üveghibák csökkentésének lehetőségei	20	
C	Építőanyag-ipari gépek karbantartása	A síküveggyártósor jellegzetes meghibásodási lehetőségei, javításuk	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszéd-készség		10	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Pontosság		1	
	Önállóság		1	
Társas	Határozottság		1	
	Meggyőző készség		1	
Módszer	Áttekintő képesség		1	
	Rendszerező képesség		1	
	Problémamegoldás, hibaelhárítás		2	
	Rendszerekben való gondolkodás		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

4. Ön egy téglagyárban a TMK műszakvezetője. Az egyik targonca meghibásodik. Kiderül, hogy a kuplung okozza a problémát. Milyen utasítást adna javítására?

Információtartalom vázlat

- A duál kuplung kialakítása, részei
- A duál kuplung meghibásodásának jellemző okai, jelei a működés során
- A duál kuplung javításának lehetőségei
- A duál kuplung kenési viszonyai, alkalmazható kenőanyag, az elégtelen kenés okozta hibák
- A duplatárcsás kuplungok kioldó szerkezetének jellegzetes hibái

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

4. Ön egy téglagyárban a TMK műszakvezetője. Az egyik targonca meghibásodik. Kiderül, hogy a kuplung okozza a problémát. Milyen utasítást adna javítására?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Gépelemek	A duál kuplung kialakítása, részei	10	
C	Gépészeti alapismeretek	A duál kuplung meghibásodásának jellemző okai, jelei a működés során	18	
		A duál kuplung javításának lehetőségei	18	
		A duál kuplung kenési viszonyai, alkalmazható kenőanyag, az elégtelen kenés okozta hibák	18	
		A duplatárcsás kuplungok kioldó szerkezetének jellegzetes hibái	16	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
4	Szakmai nyelvű beszédkészség	10		
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	1	
		Meggyőző készség	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	1	
		Rendszerező képesség	1	
		Problémamegoldás, hibaelhárítás	2	
		Rendszerekben való gondolkodás	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

5. Munkahelyén éves nagyjavítás folyik. Az Ön feladata az emelőgépek átvizsgálásának irányítása. Egyik feladatuk a tengelykapcsolók átvizsgálása. Tájékoztassa munkatársait az éves nagyjavítás menetéről! Mutassa be nekik a hidraulikus tengelykapcsolók jellemző hibáit, azok javítási lehetőségeit!

Információtartalom vázlata

- Az éves nagyjavítások jelentősége, feladatai
- A hidraulikus tengelykapcsolók felépítése, jellegzetes meghibásodásai
- A hidraulikus tengelykapcsolók javítása
- A hidraulikus tengelykapcsolók ellenőrzése
- A hidraulikus tengelykapcsolók beállítási hibái

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

5. Munkahelyén éves nagyjavítás folyik. Az Ön feladata az emelőgépek átvizsgálásának irányítása. Egyik feladatuk a tengelykapcsolók átvizsgálása. Tájékoztassa munkatársait az éves nagyjavítás menetéről! Mutassa be nekik a hidraulikus tengelykapcsolók jellemző hibáit, azok javítási lehetőségeit!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Üzem- és munkaszervezési ismeretek, gazdasági tényezők	Az éves nagyjavítások jelentősége, feladatai	8	
C	Gépészeti alapismeretek	A hidraulikus tengelykapcsolók felépítése, jellegzetes meghibásodásai	18	
		A hidraulikus tengelykapcsolók javítása	18	
		A hidraulikus tengelykapcsolók ellenőrzése	18	
		A hidraulikus tengelykapcsolók beállítási hibái	18	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédképesség		10	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Pontosság		1	
	Önállóság		1	
Társas	Határozottság		1	
	Meggyőző készség		1	
Módszer	Áttekintő képesség		1	
	Rendszerező képesség		1	
	Problémamegoldás, hibaelhárítás		2	
		Rendszerekben való gondolkodás	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

6. Az Önök vállalatánál beruházás folyik. Új technológiát vezetnek be, melyhez új berendezéseket is üzembe állítanak. A serleges elevátor szerelési munkáinak irányításában Ön is részt vesz. Körvonalazza munkatársainak a szerelési folyamatot!

Információtartalom vázlata

- A serleges elevátorok szerkezeti felépítése, szerelési egységei
- A serleges elevátor illesztése a gyártósorhoz
- A serleges elevátorok jellegzetes hibái, javításuk
- A próbaüzem feltételei, lefolyása
- A próbaüzem során figyelt paraméterek

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

6. Az Önök vállalatánál beruházás folyik. Új technológiát vezetnek be, melyhez új berendezéseket is üzembe állítanak. A serleges elevátor szerelési munkáinak irányításában Ön is részt vesz. Körvonalazza munkatársainak a szerelési folyamatot!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Gépészeti alapismeretek	A serleges elevátorok szerkezeti felépítése, szerelési egységei	12	
		A serleges elevátor illesztése a gyártósorhoz	12	
		A serleges elevátorok jellegzetes hibái, javításuk	20	
C	Üzem- és munkaszervezési ismeretek, gazdasági tényezők	A próbaüzem feltételei, lefolyása	16	
C	Építőanyag-ipari gépek karbantartása	A próbaüzem során figyelt paraméterek	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédképesség		10	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	1	
		Meggyőző készség	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	1	
		Rendszerező képesség	1	
		Problémamegoldás, hibaelhárítás	2	
		Rendszerekben való gondolkodás	2	
	Összesen			10
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

7. Ön egy téglagyárban a TMK egyik műszakvezetője. Új dolgozót vettek fel, aki a nagyjavítás során a kemencék felülvizsgálatához lesz beosztva. Milyen információkkal látná el Ön új munkatársát?

Információtartalom vázlata

- Építőipari tüzelőberendezések
- Hőmérsékletmérés
- A tégláégető kemencék jellemző hibái, kiküszöbölésük
- A tégláégető kemencék folyamatos ellenőrzésének eszközei
- A tégláégető kemencék beállításából adódó hibák

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

7. Ön egy téglagyárban a TMK egyik műszakvezetője. Új dolgozót vettek fel, aki a nagyjavítás során a kemencék felülvizsgálatához lesz beosztva. Milyen információkkal látná el Ön új munkatársát?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Építőipari kemencék	Építőipari tüzelőberendezések	12	
D	Hőtan	Hőmérsékletmérés	8	
B	Építőipari kemencék	A téглаégető kemencék jellemző hibái, kiküszöbölésük	20	
		A téглаégető kemencék folyamatos ellenőrzésének eszközei	20	
C	Építőipari-gépek karbantartása	A téглаégető kemencék beállításából adódó hibák	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédkészség		10	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	1	
		Meggyőző készség	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	1	
		Rendszerező képesség	1	
		Problémamegoldás, hibaelhárítás	2	
	Rendszerekben való gondolkodás	2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

8. Ön egy üvegyár alkalmazottja, vállalatuk síküveget állít elő. Műszakvezetőként részt vesz a nagyjavítás utáni próbaüzem lebonyolításában. Feladataik közé tartozik a gázellátó rendszer ellenőrzése is. Mire hívná fel beosztottai figyelmét?

Információtartalom vázlata

- A síküveg gyártásának berendezései, különös tekintettel a gázellátásra; helytelen beállításból adódó hibák
- Csőkötések
- Csőszerelvények
- A nyomáspróba lebonyolítása
- A nyomásmérés eszközei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

8. Ön egy üvegyár alkalmazottja, vállalatuk siküveget állít elő. Műszakvezetőként részt vesz a nagyjavítás utáni próbaüzem lebonyolításában. Feladataik közé tartozik a gázellátó rendszer ellenőrzése is. Mire hívná fel beosztottjai figyelmét?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Üvegtermékek előállításának gyártástechnológiai	A síküveg gyártásának berendezései, különös tekintettel a gázellátásra; helytelen beállításból adódó hibák	20	
E	Csővezetékek, csőszerelvények	Csőkötések	12	
		Csőszerelvények	12	
C	Építőanyag-ipari gépek karbantartása	A nyomáspróba lebonyolítása	20	
E	Csővezetékek, csőszerelvények	A nyomásmérés eszközei	16	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédképesség		10	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	1	
		Meggyőző készség	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	1	
		Rendszerező képesség	1	
		Problémamegoldás, hibaelhárítás	2	
	Rendszerekben való gondolkodás	2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

9. Munkahelyén bitumenemulzió előállítására szolgáló berendezést állítanak üzembe. Az Ön feladata a csőhálózat kiépítésének irányítása és felügyelete. Milyen utasításokkal látná el a szerelést végző munkatársait?

Információtartalom vázlata

- A vízvezetékek részei, szerelvényei
- A vízvezetékek jellemző meghibásodásai, javításuk
- A próbaüzem lebonyolítása
- A próbanyomás berendezései
- A próbaüzem során fellépő rendellenességek

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

9. Munkahelyén bitumenemulzió előállítására szolgáló berendezést állítanak üzembe. Az Ön feladata a csőhálózat kiépítésének irányítása és felügyelete. Milyen utasításokkal látná el a szerelést végző munkatársait?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
E	Csővezetékek, csőszerelvények	A vízvezetékek részei, szerelvényei	10	
		A vízvezetékek jellemző meghibásodásai, javításuk	16	
C	Építőanyag-ipari gépek karbantartása	A próbaüzem lebonyolítása	20	
E	Csővezetékek, csőszerelvények	A próbanyomás berendezései	16	
C	Építőanyag-ipari gépek karbantartása	A próbaüzem során fellépő rendellenességek	18	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédkészség		10	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	1	
		Meggyőző készség	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	1	
		Rendszerező képesség	1	
		Problémamegoldás, hibaelhárítás	2	
			Rendszerekben való gondolkodás	2
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

10. Munkahelyén az ömlesztett alapanyagokat hevederes szállítószalagokon juttatják el a felhasználási helyre. Munkatársaival a nagyjavítás során indokolatlanul nagymértékű kopásokat tapasztaltak a görgős csapágyak vizsgálatakor. Megállapították, hogy nem működött jól a kenési rendszer. Rendszerbe foglalva keresse meg, mi a teendő!

Információtartalom vázlata

- Kenőanyagok, csoportosításuk, jellemzőik, felhasználási területük, kiválasztásuk szempontjai
- Kenési rendszerek
- A kenési rendszerek jellemző hibái, javításuk lehetőségei
- Kenőanyag-hiányból adódó meghibásodások
- Nem megfelelő kenőanyag alkalmazásából adódó meghibásodások

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

10. Munkahelyén az ömlesztett alapanyagokat hevederes szállítószalagokon juttatják el a felhasználási helyre. Munkatársaival a nagyjavítás során indokolatlanul nagymértékű kopásokat tapasztaltak a görgős csapágyak vizsgálatakor. Megállapították, hogy nem működött jól a kenési rendszer. Rendszerbe foglalva keresse meg, mi a teendő!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Gépészeti alapismeretek	Kenőanyagok, csoportosításuk, jellemzőik, felhasználási területük, kiválasztásuk szempontjai	14	
		Kenési rendszerek	10	
		A kenési rendszerek jellemző hibái, javításuk lehetőségei	20	
		Kenőanyag-hiányból adódó meghibásodások	18	
		Nem megfelelő kenőanyag alkalmazásából adódó meghibásodások	18	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
4	Szakmai nyelvű beszédképesség	10		
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
Személyes	Pontosság	1		
	Önállóság	1		
Társas	Határozottság	1		
	Meggyőző készség	1		
Módszer	Áttekintő képesség	1		
	Rendszerező képesség	1		
	Problémamegoldás, hibaelhárítás	2		
	Rendszerekben való gondolkodás	2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

11. Ön egy betonelemgyár alkalmazottja. Feladata a beton állandó minőségének ellenőrzése. Munkája során azt tapasztalja, hogy eltértek az előírt keverési aránytól. Megállapítja, hogy a víz mennyisége nem érte el a kívánt mértéket. Feltételezése szerint az adagolórendszer tömítetlensége okozza a hibát. Rendszerbe foglalva keresse meg a hibalehetőségeket!

Információtartalom vázlat

- A vízvezetékek felépítése, szerelvényei
- A nyomásmérés eszközei
- A vízvezetékek szerelésénél használt tömítőanyagok fajtái
- A vízvezetékek meghibásodási lehetőségei, javítási lehetőségeik
- A vízvezetéki szerelvények jellemző hibái

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

11. Ön egy betonelemgyár alkalmazottja. Feladata a beton állandó minőségének ellenőrzése. Munkája során azt tapasztalja, hogy eltértek az előírt keverési aránytól. Megállapítja, hogy a víz mennyisége nem érte el a kívánt mértéket. Feltételezése szerint az adagolórendszer tömítetlensége okozza a hibát. Rendszerbe foglalva keresse meg a hibalehetőségeket!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
E	Csővezetékek, csőszerelvények	A vízvezetékek felépítése, szerelvényei	14	
		A nyomásmérés eszközei	16	
		A vízvezetékek szerelésénél használt tömítőanyagok fajtái	12	
		A vízvezetékek meghibásodási lehetőségei, javítási lehetőségeik	20	
		A vízvezetési szerelvények jellemző hibái	18	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédkészség		10	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	1	
		Meggyőző készség	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	1	
		Rendszerező képesség	1	
		Problémamegoldás, hibaelhárítás	2	
		Rendszerekben való gondolkodás	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

12. Munkatársaival a kültéri burkolatokat gyártó üzem vízellátó rendszerét ellenőrzik. A vezeték csak egy szakaszának cseréjével javítható. Az új szakaszt karmantyúkkal tudják a régihez kapcsolni. A csődarabok végeire menetet kell kialakítaniuk. Adja ki a javítás elvégzésére a megfelelő utasításokat!

Információtartalom vázlat

- Csőszerelvények esetén használt szabványos menetfajták
- Külső, belső menetek készítése, gyártási hibáik
- A menetek ellenőrzésének lehetőségei, menetprofil-ellenőrző idomszerek
- Tömítésmentes kötés alkalmazása esetén a tömítetlenségből adódó hibák
- A menetvágók, menetmetszők jellegzetes hibái

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

12. Munkatársaival a kültéri burkolatokat gyártó üzem vízellátó rendszerét ellenőrzik. A vezeték csak egy szakaszának cseréjével javítható. Az új szakaszt karmantyúkkal tudják a régihez kapcsolni. A csődarabok végeire menetet kell kialakítaniuk. Adja ki a javítás elvégzésére a megfelelő utasításokat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
E	Csővezetékek, csőszerelvények	Csőszerelvények esetén használt szabványos menetfajták	10	
C	Gépészeti alapismeretek	Külső, belső menetek készítése, gyártási hibáik	18	
		A menetek ellenőrzésének lehetőségei, menetprofil-ellenőrző idomszerek	18	
		Tömítésmentes kötés alkalmazása esetén a tömítetlenségből adódó hibák	16	
		A menetvágók, menetmetszők jellegzetes hibái	18	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédképesség		10	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Pontosság		1	
	Önállóság		1	
Társas	Határozottság		1	
	Meggyőző készség		1	
Módszer	Áttekintő képesség		1	
	Rendszerező képesség		1	
	Problémamegoldás, hibaelhárítás		2	
		Rendszerekben való gondolkodás	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

13. Ön egy cementgyár alkalmazottja. Az éves nagyjavítás során együtt dolgozik a TMK munkatársaival. A cementmalom karbantartási munkálatai közben hegesztési eljárást is alkalmazniuk kell. Lásza el munkatársaikat a hegesztő eljárásra vonatkozó utasításokkal!

Információtartalom vázlata

- A javító munkálatok során gyakran alkalmazott hegesztési eljárások, hegesztéssel javítható hibák
- A hegesztési eljárásokkal elérhető pontosság
- A varratok előkészítése, hegesztés, varrattisztítás, a varrattisztítás hiányából adódó hibák
- A hegesztett varratok ellenőrzési módjai
- A hegesztőberendezések jellegzetes hibái

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

13. Ön egy cementgyár alkalmazottja. Az éves nagyjavítás során együtt dolgozik a TMK munkatársaival. A cementmalom karbantartási munkálatai közben hegesztési eljárást is alkalmazniuk kell. Lásza el munkatársait a hegesztő eljárásra vonatkozó utasításokkal!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Gépészeti alapismeretek	A javító munkálatok során gyakran alkalmazott hegesztési eljárások, hegesztéssel javítható hibák	14	
		A hegesztési eljárásokkal elérhető pontosság	14	
		A varratok előkészítése, hegesztés, varrattisztítás, a varrattisztítás hiányából adódó hibák	20	
		A hegesztett varratok ellenőrzési módjai	20	
		A hegesztőberendezések jellegzetes hibái	12	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
4	Szakmai nyelvű beszédkészség	10		
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
Személyes	Pontosság	1		
	Önállóság	1		
Társas	Határozottság	1		
	Meggyőző készség	1		
Módszer	Áttekintő képesség	1		
	Rendszerező képesség	1		
	Problémamegoldás, hibaelhárítás	2		
	Rendszerekben való gondolkodás	2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

14. Az Ön vállalkozása vízszigeteléshez gyárt műanyag lemezeket sajtolással. A termék ellenőrzése során azt tapasztalják, hogy a méretek folyamatosan közelednek a tűréshatárhoz. Milyen berendezést, eszközt, szerszámot kell ellenőrizniük?

Információtartalom vázlata

- A műanyagok (szigetelőanyag-gyártás) gyártási eljárásai, azok összehasonlítása, hibalehetőségek szerinti besorolása
- A sajtolás technológiája, szerszámok, pontosságuk ellenőrzése
- Hibaforrások a sajtolás során
- Ellenőrzési lehetőségek a sajtolt műanyagok gyártása során
- A sajtók jellegzetes hibái

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

14. Az Ön vállalkozása vízszigeteléshez gyárt műanyag lemezeket sajtolással. A termék ellenőrzése során azt tapasztalják, hogy a méretek folyamatosan közelednek a tűréshatárhoz. Milyen berendezést, eszközt, szerszámot kell ellenőrizniük?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Szigetelőanyagok	A műanyagok (szigetelőanyag-gyártás) gyártási eljárásai, azok összehasonlítása, hibalehetőségek szerinti besorolása	16	
C	Kerámia- és szigetelőanyag-ipari alapismeretek	A sajtolás technológiája, szerszámjai, pontosságuk ellenőrzése	16	
		Hibaforrások a sajtolás során	16	
		Ellenőrzési lehetőségek a sajtolt műanyagok gyártása során	16	
		A sajtók jellegzetes hibái	16	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédképesség		10	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	1	
		Meggyőző készség	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	1	
		Rendszerező képesség	1	
		Problémamegoldás, hibaelhárítás	2	
		Rendszerekben való gondolkodás	2	
	Összesen			10
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

15. Az Ön munkahelyén gyöngypolimerből extrudálással állítanak elő képlékeny műanyaghab szalagot. A gép kezelője észleli, hogy a termék keresztmetszete nem állandó, nem felel meg az előírt alaknak és méretnek. Mit kell ellenőrizni, hogy meg tudják szüntetni a problémát?

Információtartalom vázlata

- Az extrudálás (a szigetelőanyag-gyártásban) mint gyártási folyamat, a folyamatos ellenőrzés eszközei
- Az extrudálással előállítható termékek sajátosságai, jellemző hibái
- Az extrudált termékek minőségellenőrzése, idomszerek csoportosítása
- Az extrudáló szerszámok jellegzetes hibái
- Az extrudálóberendezés jellegzetes hibái

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

15. Az Ön munkahelyén gyöngypolimerből extrudálással állítanak elő képlékeny műanyaghab szalagot. A gép kezelője észleli, hogy a termék keresztmetszete nem állandó, nem felel meg az előírt alaknak és méretnek. Mit kell ellenőrizni, hogy meg tudják szüntetni a problémát?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Kerámia- és szigetelőanyag-ipari alapismeretek	Az extrudálás (a szigetelőanyag-gyártásban) mint gyártási folyamat, a folyamatos ellenőrzés eszközei	16	
		Az extrudálással előállítható termékek sajátosságai, jellemző hibái	16	
		Az extrudált termékek minőségellenőrzése, idomszerek csoportosítása	16	
		Az extrudáló szerszámok jellegzetes hibái	16	
		Az extrudálóberendezés jellegzetes hibái	16	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédképesség		10	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Pontosság		1	
	Önállóság		1	
Társas	Határozottság		1	
	Meggyőző készség		1	
Módszer	Áttekintő képesség		1	
	Rendszerező képesség		1	
	Problémamegoldás, hibaelhárítás		2	
		Rendszerekben való gondolkodás	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

16. Az Önök vállalata bitumenes lemezek hordozóanyagaként szolgáló műanyag szöveteket állít elő. Ön a szálképzésért felelős. Az ellenőrző berendezés hibát jelez. Megállapítják, hogy a szál vastagsága nem felel meg az előírtnak. Milyen intézkedéseket tesz a hiba elhárítása érdekében?

Információtartalom vázlata

- A műanyag szál előállításának technológiája, szerszáma
- Jellegzetes hibalehetőségek műanyag szál előállítása során
- A hibák kiküszöbölése műanyag szál előállítása során
- A műanyag szál ellenőrzésére szolgáló műszerek
- A műanyag szál gyártóberendezésének ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

16. Az Önök vállalata bitumenes lemezek hordozóanyagaként szolgáló műanyag szöveteket állít elő. Ön a szálképzésért felelős. Az ellenőrző berendezés hibát jelez. Megállapítják, hogy a szál vastagsága nem felel meg az előírtnak. Milyen intézkedéseket tesz a hiba elhárítása érdekében?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Kerámia- és szigetelőanyag-ipari alapismeretek	A műanyag szál előállításának technológiája, szerszáma	8	
		Jellegzetes hibalehetőségek műanyag szál előállítása során	18	
		A hibák kiküszöbölése műanyag szál előállítása során	18	
		A műanyag szál ellenőrzésére szolgáló műszerek	18	
		A műanyag szál gyártóberendezésének ellenőrzése	18	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
4	Szakmai nyelvű beszédképesség	10		
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	1	
		Meggyőző készség	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	1	
		Rendszerező képesség	1	
		Problémamegoldás, hibaelhárítás	2	
	Rendszerekben való gondolkodás	2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

17. Ön a cserépgyártósor előkészítő részlegén dolgozik. Meghibásodás következtében kénytelenek leállni. A vizsgálatok kiderítik, hogy az egyik alkatrész kopása okozta a problémát. A javítás egyik módja a felfúrás és perselyezés. Ön kiadja az utasítást a művelet elvégzésére. Mire hívná fel munkatársa figyelmét?

Információtartalom vázlata

- A fúrás szerszámai, technológiája, a fúrók ellenőrzése
- Furatok ellenőrzésére használatos eszközök
- A fúrógépek hibáiból adódó pontatlanság
- A fúrógépek gyakran meghibásodó alkatrészei
- A fúrógépek pontosságát ellenőrző eszközök

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

17. Ön a cserépgyártósor előkészítő részlegén dolgozik. Meghibásodás következtében kénytelenek leállni. A vizsgálatok kiderítik, hogy az egyik alkatrész kopása okozta a problémát. A javítás egyik módja a felfúrás és perselyezés. Ön kiadja az utasítást a művelet elvégzésére. Mire hívná fel munkatársa figyelmét?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Gépészeti alapismeretek	A fúrás szerszámai, technológiája, a fúrók ellenőrzése	16	
		Furatok ellenőrzésére használatos eszközök	16	
		A fúrógépek hibáiból adódó pontatlanság	16	
		A fúrógépek gyakran meghibásodó alkatrészei	16	
		A fúrógépek pontosságát ellenőrző eszközök	16	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
4	Szakmai nyelvű beszédkészség	10		
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
	Személyes	Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	1	
		Meggyőző készség	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	1	
		Rendszerező képesség	1	
		Problémamegoldás, hibaelhárítás	2	
Rendszerekben való gondolkodás	2			
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

18. Az Önök vállalkozása habüveg előállításával foglalkozik. Az Ön feladata a hőkezelés ellenőrzése. A kijelzőn nem a megfelelő hőfok látható. Tegye meg a megfelelő intézkedéseket!

Információtartalom vázlata

- A habüveg gyártási folyamata, a gyártósor részei, a gyártósor kritikus elemei
- A hőkezelés célja, szerepe a habüveggyártás folyamatában, a helytelen beállítás következményei
- A gyártási folyamat során adódó jellegzetes problémák, kiküszöbölésük lehetőségei
- A hőkezelő kemencék folyamatos ellenőrzésének eszközei
- A hőkezelő kemencék jellegzetes hibái, javításuk

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

18. Az Önök vállalkozása habüveg előállításával foglalkozik. Az Ön feladata a hőkezelés ellenőrzése. A kijelzőn nem a megfelelő hőfok látható. Tegye meg a megfelelő intézkedéseket!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Üvegtermékek előállításának gyártástechnológiai	A habüveg gyártási folyamata, a gyártósor részei, a gyártósor kritikus elemei	8	
		A hőkezelés célja, szerepe a habüveggyártás folyamatában, a helytelen beállítás következményei	18	
		A gyártási folyamat során adódó jellegzetes problémák, kiküszöbölésük lehetőségei	18	
B	Hőkezelő berendezések	A hőkezelő kemencék folyamatos ellenőrzésének eszközei	18	
		A hőkezelő kemencék jellegzetes hibái, javításuk	18	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédképesség		10	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes		Pontosság	1	
		Önállóság	1	
Társas		Határozottság	1	
		Meggyőző készség	1	
Módszer		Áttekintő képesség	1	
		Rendszerező képesség	1	
		Problémamegoldás, hibaelhárítás	2	
		Rendszerekben való gondolkodás	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

19. Vállalkozásuk közepes darabszámú kerámiaterméket állít elő. A gyártáshoz gipszformákat használnak. Az ellenőrzés során megfigyelhető, hogy a keletkezett sorja túl nagy. Milyen intézkedéseket tenne a hiba kiküszöbölése érdekében?

Információtartalom vázlata

- A kerámiatermékek előállításának módjai, ellenőrzésük
- A gipszformák alkalmazásának szabályai, az ellenőrzés eszközei
- Hibalehetőségek gipszformák alkalmazása során
- A gipszformák gyártási hibái, kiküszöbölési módjuk
- A gipszformák kopásból adódó hibái

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

19. Vállalkozásuk közepes darabszámú kerámiaterméket állít elő. A gyártáshoz gipszformákat használnak. Az ellenőrzés során megfigyelhető, hogy a keletkezett sorja túl nagy. Milyen intézkedéseket tenne a hiba kiküszöbölése érdekében?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Építőipari kerámiák	A kerámiatermékek előállításának módjai, ellenőrzésük	8	
		A gipszformák alkalmazásának szabályai, az ellenőrzés eszközei	16	
		Hibalehetőségek gipszformák alkalmazása során	16	
		A gipszformák gyártási hibái, kiküszöbölési módjuk	20	
		A gipszformák kopásból adódó hibái	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
4	Szakmai nyelvű beszédképesség	10		
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	1	
		Meggyőző készség	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	1	
		Rendszerező képesség	1	
		Problémamegoldás, hibaelhárítás	2	
Rendszerekben való gondolkodás		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

20. Az Ön munkahelyén tetőcserepet gyártanak. A sajtoláshoz a formákat külön üzemben állítják elő. A méretek ellenőrzésekor kiderült, hogy a sajtolóforma pontatlansága okozott hibát. Mire kell figyelni a forma tervezése, gyártása során?

Információtartalom vázlat

- A sajtolás mint megmunkálási forma az építőipari kerámiák gyártási folyamatában, az ellenőrzés módja
- A zsugorodás mértéke a szárítás és égetés során, a szárítók helytelen beállításából adódó hibák
- A forma megmunkálása forgácsolással, a formák alak- és méretellenőrzésének módjai
- A sajtoló formai pontatlanságainak hibalehetőségei
- A sajtoló formai pontatlanságainak kiküszöbölési lehetőségei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0683-06 Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

1. vizsgafeladat

Gyártóberendezések műszaki állapotának ellenőrzése, hibás működés esetén szükséges intézkedések meghatározása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

20. Az Ön munkahelyén tetőcserepet gyártanak. A sajtoláshoz a formákat külön üzemben állítják elő. A méretek ellenőrzésekor kiderült, hogy a sajtolóforma pontatlansága okozott hibát. Mire kell figyelni a forma tervezése, gyártása során?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Építőipari kerámiák	A sajtolás mint megmunkálási forma az építőipari kerámiák gyártási folyamatában, az ellenőrzés módja	8	
		A zsugorodás mértéke a szárítás és égetés során, a szárítók helytelen beállításából adódó hibák	18	
		A forma megmunkálása forgácsolással, a formák alak- és méretellenőrzésének módjai	18	
		A sajtoló formai pontatlanságainak hibalehetőségei	18	
		A sajtoló formai pontatlanságainak kiküszöbölési lehetőségei	18	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Szakmai nyelvű beszédképesség		10	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	1	
		Meggyőző készség	1	
	Módszer	Áttekintő képesség	1	
		Rendszerező képesség	1	
		Problémamegoldás, hibaelhárítás	2	
	Rendszerekben való gondolkodás	2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás

C