

NEMZETGAZDASÁGI MINISZTERIUM

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
0381-06 Fémipari megmunkálógépsor és berendezés üzemeltető kiegészítő IV. a
fémfémecikkgyártók számára

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
0381-06/2 Fémipari megmunkálógépsor és berendezés részei, biztonságos
üzemeltetésük

Szóbeli vizsgatevékenység

Szóbeli vizsgatevékenység időtartama: 45 perc

A 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet 23. § 1. bekezdésében foglaltak alapján a szakmai
vizsga szóbeli tételét a 215/2010. számon kiadom.

EREDETIVEL MINDENBEN
MEGEGYEZŐ MÁSOLAT



Jóváhagyta:


Mátyus Mihály
főosztályvezető

2010



NEMZETI SZAKKÉPZÉSI ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI INTÉZET

Érvényes: 2010. 10. 18-tól

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
0381-06 Fémipari megmunkálógépsor és berendezés üzemeltető kiegészítő IV. a fémöntőmeccikgyártók számára
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
2. vizsgafeladat
Fémipari megmunkálógépsor és berendezés részei, biztonságos üzemeltetésük

A 10/2007 (II. 27.) SzMM rendelettel módosított 1/2006 (II. 17.) OM rendelet Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

| | | |
|-----------------------------|----------------------------|---|
| 31 521 05 0100 21 02 | Fémöntőmeccikgyártó | Fémipari megmunkálógépsor és berendezés-üzemeltető |
|-----------------------------|----------------------------|---|

A tételsor a 15/2008. (VIII.13.) SZMM rendeletben foglalt szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0381-06 Fémipari megmunkálógépsor és berendezés üzemeltető kiegészítő IV. a fémtömegeikgyártók számára

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépsor és berendezés részei, biztonságos üzemeltetésük

1. Ön egy fémipari megmunkáló gépsoron végez munkát. Mutassa be a munkavégzéshez szükséges gyártási dokumentáció tartalmát, a vele szemben támasztott követelményeket, valamint az alkatrészrajz jellemzőit! Határozza meg a hulladék fogalmát, felosztásának szempontjait!

Információtartalom vázlata

- A gyártási dokumentáció szükségessége, tartalma
- A gyártási dokumentációval szemben támasztott követelmények
- Az alkatrészrajzokkal kapcsolatos, szabványban meghatározott előírások
- A méretmegadás jelei, a mérethálózat felépítésének elve
- A hulladék fogalma és osztályozásának szempontjai

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

1. Ön egy fémipari megmunkáló gépsoron végez munkát. Mutassa be a munkavégzéshez szükséges gyártási dokumentáció tartalmát, a vele szemben támasztott követelményeket, valamint az alkatrészrajz jellemzőit! Határozza meg a hulladék fogalmát, felosztásának szempontjait!

| Típus | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | Az információtartalom vázlata alapján | Pontszámok | |
|---------------------|--|--|------------|-------|
| | | | Max. | Elért |
| B | Gyártási dokumentáció | A gyártási dokumentáció szükségessége, tartalma | 15 | |
| | | A gyártási dokumentációval szemben támasztott követelmények | 15 | |
| C | Alkatrészrajzok tartalmi és formai jellemzői | Az alkatrészrajzokkal kapcsolatos, szabványban meghatározott előírások | 15 | |
| | | A méretmegadás jelei, a mérethálózat felépítésének elve | 20 | |
| C | Hulladékeltávolítás | A hulladék fogalma és osztályozásának szempontjai | 15 | |
| Összesen | | | 80 | |
| Szint | Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | | Max. | Elért |
| 3 | Kézírás | | 1 | |
| 3 | Olvasott szakmai szöveg megértése | | 3 | |
| 3 | Szakmai beszédkésztség | | 3 | |
| 3 | Rajzi készségek, képességek | | 3 | |
| Összesen | | | 10 | |
| | Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | | Max. | Elért |
| | Személyes | Pontosság | 3 | |
| | Társas | Tömör fogalmazás készsége | 3 | |
| | Módszer | Gyakorlatias feladatértelmezés | 3 | |
| | | Körültekintés, elővigyázatosság | 1 | |
| Összesen | | | 10 | |
| Mindösszesen | | | 100 | |

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0381-06 Fémipari megmunkálógépsor és berendezés üzemeltető kiegészítő IV. a fémtömegegyártók számára

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépsor és berendezés részei, biztonságos üzemeltetésük

2. Ön egy fémipari megmunkáló gépsoron végez karbantartási munkákat. Részletezze a rendelkezésre álló gépkönyv alapján a szerelési, karbantartási feladatokat! Térjen ki a gépek működéséhez elengedhetetlenül szükséges kenőanyagok ismertetésére is! Fejtse ki a biztonságos üzemeltetéshez szükséges kollektív és egyéni védőfelszerelések alkalmazásának szükségességét!

Információtartalom vázlata

- A gépkönyvben található gépkezelés szabályai
- A gépkönyv utasítása szerinti szerelési és karbantartási feladatok
- A kenőanyagok felosztásának és alkalmazásának szempontjai
- A kenőanyag szerepe a gép élettartamának függvényében
- Az egyéni és kollektív védőeszközök fogalma és típusai

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

2. Ön egy fémipari megmunkáló gépsoron végez karbantartási munkákat. Részletezze a rendelkezésre álló gépkönyv alapján a szerelési, karbantartási feladatokat! Térjen ki a gépek működéséhez elengedhetetlenül szükséges kenőanyagok ismertetésére is! Fejtse ki a biztonságos üzemeltetéshez szükséges kollektív és egyéni védőfelszerelések alkalmazásának szükségességét!

| Típus | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | Az információtartalom vázlatára alapján | Pontszámok | |
|---------------------|--|--|------------|-------|
| | | | Max. | Elért |
| A | Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutató használata | A gépkönyvben található gépkezelés szabályai | 20 | |
| | | A gépkönyv utasítása szerinti szerelési és karbantartási feladatok | 20 | |
| B | Hűtő- és kenőanyagok | A kenőanyagok felosztásának és alkalmazásának szempontjai | 15 | |
| | | A kenőanyag szerepe a gép élettartamának függvényében | 10 | |
| B | Munkavédelem, biztonságtechnika | Az egyéni és kollektív védőeszközök fogalma, típusai | 15 | |
| Összesen | | | 80 | |
| Szint | Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | | Max. | Elért |
| 3 | Kézírás | | 2 | |
| 3 | Köznyelvi beszédképesség | | 2 | |
| 3 | Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése | | 3 | |
| 3 | Szakmai beszédképesség | | 3 | |
| Összesen | | | 10 | |
| | Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | | Max. | Elért |
| | Személyes | Pontosság | 2 | |
| | | Önállóság | 2 | |
| | Társas | Tömör fogalmazás képessége | 2 | |
| | Módszer | Gyakorlatias feladatértelmezés | 4 | |
| Összesen | | | 10 | |
| Mindösszesen | | | 100 | |

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0381-06 Fémipari megmunkálógépsor és berendezés üzemeltető kiegészítő IV. a fémtömegegyártók számára

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépsor és berendezés részei, biztonságos üzemeltetésük

3. Ön egy fémipari megmunkáló gépsoron dolgozik. Feladata, hogy ellenőrizze a gyártási folyamatot, az alkatrészek méretpontosságát. Beszéljen az ellenőrzés szükségességéről, az ellenőrző eszközök felosztásáról! Térjen ki az alapvető munkavédelmi szabályokra!

Információtartalom vázlata

- Az ellenőrzés szükségessége, módszerei
- A különféle méretek ellenőrzésére használatos mérőeszközök
- A biztonságtechnikai előírásoknak megfelelő
 - világítás
 - szellőztetés
 - klíma kialakításának szempontjai fémmegmunkáló üzemekben

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 0381-06 Fémipari megmunkálógépsor és berendezés üzemeltető kiegészítő IV. a fémfémegcikkgyártók számára
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 2. vizsgafeladat
 Fémipari megmunkálógépsor és berendezés részei, biztonságos üzemeltetésük

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

3. Ön egy fémipari megmunkáló gépsoron dolgozik. Feladata, hogy ellenőrizze a gyártási folyamatot, az alkatrészek méretpontosságát. Beszéljen az ellenőrzés szükségességéről, az ellenőrző eszközök felosztásáról! Térjen ki az alapvető munkavédelmi szabályokra!

| Típus | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | Az információtartalom vázlatára alapján | Pontszámok | |
|---------------------|--|---|----------------|-------|
| | | | Max. | Elért |
| B | Ellenőrzési ismeretek | Az ellenőrzés szükségessége, módszerei | 20 | |
| B | Ellenőrző eszközök | A különféle méretek ellenőrzésére használatos mérőeszközök | 25 | |
| B | Alapvető munkavédelmi szabályok | A biztonságtechnikai előírásoknak megfelelő - világítás - szellőztetés - klíma kialakításának szempontjai fém megmunkáló üzemekben | 15 10 10 | |
| Összesen | | | 80 | |
| Szint | Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | | Max. | Elért |
| 3 | Kézírás | | 1 | |
| 2 | Szakmai nyelvű íráskészség, fogalmazás írásban | | 2 | |
| 5 | Mennyiségérzék | | 3 | |
| 3 | Egyéb mérőeszközök használata | | 4 | |
| Összesen | | | 10 | |
| | Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | | Max. | Elért |
| | Személyes | Pontosság | 2 | |
| | | Önállóság | 2 | |
| | Társas | Tömör fogalmazás készsége | 3 | |
| | Módszer | Gyakorlatias feladatértelmezés | 3 | |
| Összesen | | | 10 | |
| Mindösszesen | | | 100 | |

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0381-06 Fémipari megmunkálógépsor és berendezés üzemeltető kiegészítő IV. a fémtömegegyártók számára

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépsor és berendezés részei, biztonságos üzemeltetésük

4. Ön egy fémipari megmunkáló gépsoron dolgozik, ahol gyártási ellenőrzési feladatokat lát el. Mutassa be a fémipari megmunkálógépek típusait, műszaki jellemzőit! Sorolja fel az elvégzett munka dokumentálásának szempontjait, valamint biztonságtechnikai szempontból a gép indításának és leállításának szabályait!

Információtartalom vázlata

- A mérőeszközök beállítása és ellenőrzése
- A fémipari megmunkálógépek típusai
- A fémipari megmunkálógépek műszaki jellemzői
- A berendezésen végzett munka dokumentálásának módja
- A gép indítása előtti teendők, valamint leállításának szabályai

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

4. Ön egy fémipari megmunkáló gépsoron dolgozik, ahol gyártási ellenőrzési feladatokat lát el. Mutassa be a fémipari megmunkálógépek típusait, műszaki jellemzőit! Sorolja fel az elvégzett munka dokumentálásának szempontjait, valamint biztonságtechnikai szempontból a gép indításának és leállításának szabályait!

| Típus | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | Az információtartalom vázlatára alapján | Pontszámok | |
|---------------------|--|---|------------|-------|
| | | | Max. | Elért |
| B | Ellenőrző eszközök | A mérőeszközök beállítása és ellenőrzése | 15 | |
| C | Fémipari megmunkálógépek | A fémipari megmunkálógépek típusai | 15 | |
| | | A fémipari megmunkálógépek műszaki jellemzői | 20 | |
| C | Munkavégzés bizonylatolása (pl.: munkalap) | A berendezésen végzett munka dokumentálásának módja | 15 | |
| B | Alapvető munkavédelmi szabályok | A gép indítása előtti teendők, valamint leállításának szabályai | 15 | |
| Összesen | | | 80 | |
| Szint | Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | | Max. | Elért |
| 3 | Kézírás | | 1 | |
| 2 | Szakmai nyelvű íráskészség, fogalmazás írásban | | 3 | |
| 3 | Szakmai beszéd-készség | | 3 | |
| 3 | Egyéb mérőeszközök használata | | 3 | |
| Összesen | | | 10 | |
| | Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | | Max. | Elért |
| | Személyi | Pontosság | 2 | |
| | | Önállóság | 2 | |
| | Társas | Tömör fogalmazás készsége | 2 | |
| | Módszer | Gyakorlatias feladatértelmezés | 4 | |
| Összesen | | | 10 | |
| Mindösszesen | | | 100 | |

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0381-06 Fémipari megmunkálógépsor és berendezés üzemeltető kiegészítő IV. a fémtömegekgyártók számára

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépsor és berendezés részei, biztonságos üzemeltetésük

5. Ön egy fémipari megmunkáló gépsoron dolgozik, ahol anyagmozgatási, gépbeállítási feladatokat kell ellátnia. Fogalmazza meg a gépbeállítás szabályait! Mutassa be a biztonságtechnikai jelzéseket anyagmozgatás esetén!

Információtartalom vázlata

- Gépbeállítási szabályok
- A gépsor beállítási adatainak dokumentálási módja
- A kézi és gépi anyagmozgatás biztonságtechnikai előírásai
- A kézjelek, világítójelek, hangjelzések alkalmazásának szükségessége üzemcsarnokban

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 0381-06 Fémipari megmunkálógépsor és berendezés üzemeltető kiegészítő IV. a fémfémegycikkgyártók számára
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 2. vizsgafeladat
 Fémipari megmunkálógépsor és berendezés részei, biztonságos üzemeltetésük

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

5. Ön egy fémipari megmunkáló gépsoron dolgozik, ahol anyagmozgatási, gépbeállítási feladatokat kell ellátnia. Fogalmazza meg a gépbeállítás szabályait! Mutassa be a biztonságtechnikai jelzéseket anyagmozgatás esetén!

| Típus | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | Az információtartalom vázlatára alapján | Pontszámok | |
|---------------------|--|---|------------|-------|
| | | | Max. | Elért |
| B | Gépbeállítás | Gépbeállítási szabályok | 15 | |
| | | A gépsor beállítási adatainak dokumentálási módja | 20 | |
| B | Anyagmozgatás | A kézi és gépi anyagmozgatás biztonságtechnikai előírásai | 25 | |
| B | Alapvető munkavédelmi szabályok | A kézjelek, világítójelek, hangjelzések alkalmazásának szükségessége üzemcsarnokban | 20 | |
| Összesen | | | 80 | |
| Szint | Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | | Max. | Elért |
| 3 | Kézírás | | 1 | |
| 3 | Olvasott szakmai szöveg megértése | | 3 | |
| 3 | Szakmai beszéd-készség | | 2 | |
| 5 | Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése | | 4 | |
| Összesen | | | 10 | |
| | Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | | Max. | Elért |
| | Személyes | Önállóság | 3 | |
| | Társas | Segítőkészség | 2 | |
| | | Tömör fogalmazás készsége | 2 | |
| | Módszer | Gyakorlatias feladatértelmezés | 3 | |
| Összesen | | | 10 | |
| Mindösszesen | | | 100 | |

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0381-06 Fémipari megmunkálógépsor és berendezés üzemeltető kiegészítő IV. a fémtömegeikgyártók számára

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépsor és berendezés részei, biztonságos üzemeltetésük

6. Ön egy fémipari megmunkáló gépsoron dolgozik. Munkájához tartozik, hogy helyesen értelmezze a rajzon megadott utasításokat. Részletezze az alkatrészrajzok jellemzőit, valamint a gyártáshoz kapcsolódó előírásokat! Beszéljen a munkavédelem feladatairól!

Információtartalom vázlata

- Mérettűrések, alak- és helyzettűrések megadása az alkatrészrajzon
- A felületi érdesség megadása a műszaki rajzokon
- Anyagminőség, hőkezelési utasítások, a darabjegyzék tartalma
- A biztonságtechnika feladata, gépek, berendezések biztonságtechnikája
- A megmunkálógépek biztonságtechnikája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

6. Ön egy fémipari megmunkáló gépsoron dolgozik. Munkájához tartozik, hogy helyesen értelmezze a rajzon megadott utasításokat. Részletezze az alkatrészrajzok jellemzőit, valamint a gyártáshoz kapcsolódó előírásokat! Beszéljen a munkavédelem feladatairól!

| Típus | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | Az információtartalom vázlata alapján | Pontszámok | |
|---------------------|--|---|------------|-------|
| | | | Max. | Elért |
| C | Műszaki rajzok tartalmi és formai jellemzői | Mérettűrések, alak- és helyzet-tűrések megadása az alkatrészrajzon | 15 | |
| | | Felületi érdesség megadása a műszaki rajzokon | 15 | |
| B | Gyártáshoz kapcsolódó rajzjelek, előírások | Anyagminőség, hőkezelési utasítások, a darabjegyzék tartalma | 20 | |
| B | Munkavédelem, biztonságtechnika | A biztonságtechnika feladata, gépek, berendezések biztonságtechnikája | 15 | |
| | | A megmunkálógépek biztonságtechnikája | 15 | |
| Összesen | | | 80 | |
| Szint | Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | | Max. | Elért |
| 3 | Kézírás | | 1 | |
| 3 | Olvasott szakmai szöveg megértése | | 2 | |
| 3 | Rajzi készségek, képességek | | 3 | |
| 5 | Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése | | 4 | |
| Összesen | | | 10 | |
| | Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | | Max. | Elért |
| | Személyes | Pontosság | 2 | |
| | | Önállóság | 2 | |
| | Társas | Tömör fogalmazás készsége | 3 | |
| | Módszer | Gyakorlatias feladatértelmezés | 3 | |
| Összesen | | | 10 | |
| Mindösszesen | | | 100 | |

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0381-06 Fémipari megmunkálógépsor és berendezés üzemeltető kiegészítő IV. a fémtolemegekgyártók számára

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépsor és berendezés részei, biztonságos üzemeltetésük

7. Ön egy fémipari megmunkáló gépsoron dolgozik. Feladata, hogy a gépápolási feladatokat elvégezze. Beszéljen a gépápolás módszereiről! Mutassa be a kenés szerepét, a zsírzók, olajozók típusait, illetve alkalmazásuk szempontjait! Térjen ki a berendezésen előforduló villamos védelmi megoldások ismertetésére!

Információtartalom vázlata

- A gépápolás szükségessége, ide vonatkozó előírások
- A zsírzók alkalmazási helye, típusai
- Az olajozók alkalmazási helye, típusai
- Az érintésvédelem feladata
- Az érintésvédelmi osztályok, érintésvédelmi módok ismertetése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 0381-06 Fémipari megmunkálógépsor és berendezés üzemeltető kiegészítő IV. a fémfémegcikgyártók számára
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 2. vizsgafeladat
 Fémipari megmunkálógépsor és berendezés részei, biztonságos üzemeltetésük

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

7. Ön egy fémipari megmunkáló gépsoron dolgozik. Feladata, hogy a gépápolási feladatokat elvégezze. Beszéljen a gépápolás módszereiről! Mutassa be a kenés szerepét, a zsírzók, olajozók típusait, illetve alkalmazásuk szempontjait! Térjen ki a berendezésen előforduló villamos védelmi megoldások ismertetésére!

| Típus | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | Az információtartalom vázlata alapján | Pontszámok | |
|---------------------|--|---|------------|-------|
| | | | Max. | Elért |
| B | Gépápolás (tisztítás, olajozás, kenés, stb.) | Agépápolás szükségessége, ide vonatkozó előírások | 20 | |
| C | Zsírzók, olajozók | A zsírzók alkalmazási helye, típusai | 15 | |
| | | Az olajozók alkalmazási helye, típusai | 15 | |
| B | Alapvető villamos biztonságtechnika | Az érintésvédelem feladata | 15 | |
| | | Az érintésvédelmi osztályok, érintésvédelmi módok ismertetése | 15 | |
| Összesen | | | 80 | |
| Szint | Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | | Max. | Elért |
| 3 | Készítés | | 1 | |
| 3 | Olvasott szakmai szöveg megértése | | 2 | |
| 3 | Szakmai beszédkésztség | | 3 | |
| 5 | Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése | | 4 | |
| Összesen | | | 10 | |
| | Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | | Max. | Elért |
| Személyes | Pontosság | | 2 | |
| | Önállóság | | 2 | |
| Társas | Tömör fogalmazás készsége | | 3 | |
| Módszer | Gyakorlatias feladatértelmezés | | 3 | |
| Összesen | | | 10 | |
| Mindösszesen | | | 100 | |

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0381-06 Fémipari megmunkálógépsor és berendezés üzemeltető kiegészítő IV. a fémtömegeikkgyártók számára

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépsor és berendezés részei, biztonságos üzemeltetésük

8. Ön egy fémipari megmunkáló gépsoron dolgozik. Feladata, hogy a folyamatos munkavégzéshez az anyagellátást biztosítsa, valamint dokumentálja az anyagfelhasználást. Adjon számot az anyagtárolással kapcsolatos biztonságtechnikai feladatokról! Részletezze a vérzéses sérülések ellátásának módjait!

Információtartalom vázlata

- Anyagbiztosítási feladatok
- Az anyagfelhasználás dokumentálásának előírásai
- Az anyagtárolás biztonságtechnikája (folyékony, ömlesztett anyag esetében)
- A darabáruk tárolásának szabályai
- A munkabalesetek kivizsgálásának szabályai
- A vérzéses sérülések ellátásának módjai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 0381-06 Fémipari megmunkálógépsor és berendezés üzemeltető kiegészítő IV. a fémtömegegyártók számára
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 2. vizsgafeladat
 Fémipari megmunkálógépsor és berendezés részei, biztonságos üzemeltetésük

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

8. Ön egy fémipari megmunkáló gépsoron dolgozik. Feladata, hogy a folyamatos munkavégzéshez az anyagellátást biztosítsa, valamint dokumentálja az anyagfelhasználást. Adjon számot az anyagtárolással kapcsolatos biztonságtechnikai feladatokról! Részletezze a vérzéses sérülések ellátásának módjait!

| Típus | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | Az információtartalom vázlatára alapján | Pontszámok | |
|---------------------|--|--|------------|-------|
| | | | Max. | Elért |
| B | Anyagbiztosítás | Anyagbiztosítási feladatok | 20 | |
| C | Az anyagfelhasználás dokumentálása | Az anyagfelhasználás dokumentálásának előírásai | 20 | |
| C | Az anyag, a félkész- és késztermék tárolásának biztonságtechnikája | Az anyagtárolás biztonságtechnikája (folyékony, ömlesztett anyag esetében) | 10 | |
| | | A darabárak tárolásának szabályai | 10 | |
| B | Alapvető munkavédelmi szabályok | A munkabalesetek kivizsgálásának szabályai | 10 | |
| | | A vérzéses sérülések ellátásának módjai | 10 | |
| Összesen | | | 80 | |
| Szint | Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | | Max. | Elért |
| 3 | Kézírás | | 1 | |
| 2 | Szakmai nyelvű íráskészség, fogalmazás írásban | | 3 | |
| 3 | Szakmai beszéd-készség | | 3 | |
| 5 | Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata | | 3 | |
| Összesen | | | 10 | |
| | Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | | Max. | Elért |
| Személyes | Pontosság | | 2 | |
| | Önállóság | | 2 | |
| Társas | Tömör fogalmazás készsége | | 3 | |
| Módszer | Gyakorlatias feladatértelmezés | | 3 | |
| Összesen | | | 10 | |
| Mindösszesen | | | 100 | |

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0381-06 Fémipari megmunkálógépsor és berendezés üzemeltető kiegészítő IV. a fémtömegegyártók számára

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépsor és berendezés részei, biztonságos üzemeltetésük

9. Ön egy fémipari megmunkáló gépsoron dolgozik. Munkahelyén nagy gondot fordítanak a tűzvédelmi előírások betartására. Számoljon be a legfontosabb előírásokról, valamint az égési sérülések kezelésének fontosabb szabályairól!

Információtartalom vázlat

- A tüzeset bejelentésének szabályai
- Az üzemben kialakított menekülési utak, vészkijáratok stb. kialakításával kapcsolatos előírások
- A tűzoltó anyagok és a tűzoltó készülékek elhelyezésére vonatkozó szabályok
- Az elsősegélynyújtás célja, valamint az égési sérülések ellátásának szabályai
- A munkavégzés általános feltételei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 0381-06 Fémipari megmunkálógépsor és berendezés üzemeltető kiegészítő IV. a fémfémegycikkgyártók számára
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 2. vizsgafeladat
 Fémipari megmunkálógépsor és berendezés részei, biztonságos üzemeltetésük

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

9. Ön egy fémipari megmunkáló gépsoron dolgozik. Munkahelyén nagy gondot fordítanak a tűzvédelmi előírások betartására. Számoljon be a legfontosabb előírásokról, valamint az égési sérülések kezelésének fontosabb szabályairól!

| Típus | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | Az információtartalom vázlata alapján | Pontszámok | |
|---------------------|--|---|------------|-------|
| | | | Max. | Elért |
| A | Tűzvédelem | A tüzeset bejelentésének szabályai | 10 | |
| | | Az üzemen belül kialakított menekülési utak, vészkijáratok, stb. kialakításával kapcsolatos előírások | 10 | |
| | | A tűzoltó anyagok és a tűzoltó készülékek elhelyezésére vonatkozó szabályok | 25 | |
| B | Munkavédelem és biztonságtechnika | Az elsősegélynyújtás célja, valamint az égési sérülések ellátásának szabályai | 20 | |
| A | Munkajog | A munkavégzés általános feltételei | 15 | |
| Összesen | | | 80 | |
| Szint | Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | | Max. | Elért |
| 3 | Kézírás | | 1 | |
| 2 | Szakmai nyelvű íráskészség, fogalmazás írásban | | 3 | |
| 3 | Szakmai beszéd-készség | | 3 | |
| 5 | Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata | | 3 | |
| Összesen | | | 10 | |
| | Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | | Max. | Elért |
| | Személyes | Pontosság | 2 | |
| | | Önállóság | 2 | |
| | Társas | Tömör fogalmazás-készsége | 3 | |
| | Módszer | Gyakorlatias feladatértelmezés | 3 | |
| Összesen | | | 10 | |
| Mindösszesen | | | 100 | |

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
0381-06 Fémipari megmunkálógépsor és berendezés üzemeltető kiegészítő IV. a fémtömegeikkgyártók számára
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
2. vizsgafeladat
Fémipari megmunkálógépsor és berendezés részei, biztonságos üzemeltetésük

10. Ön egy fémipari megmunkáló gépsoron dolgozik. Feladata, hogy a gép kezelését az előírásoknak megfelelően végezze. Mutassa be a gép beállításával, biztonságos és szakszerű kezelésével kapcsolatos feladatokat! Térjen ki a betartandó munkavédelmi előírásokra, az alkalmazott biztonságtechnikai eszközökre! Fejtse ki, hogy biztonságtechnikai szempontból miért kell a munkakörnyezetet rendben tartani!

Információtartalom vázlata

- A gép beállítása a munkafolyamat elvégzéséhez
- A gép indításának, üzemeltetésének, leállításának feladatai
- Betartandó munkavédelmi szabályok, a biztonságtechnikai védelmek és védőeszközök alkalmazása
- A munkakörnyezet tisztán tartásának szükségessége a biztonságos munkavégzés szempontjából

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

10. Ön egy fémipari megmunkáló gépsoron dolgozik. Feladata, hogy a gép kezelését az előírásoknak megfelelően végezze. Mutassa be a gép beállításával, biztonságos és szakszerű kezelésével kapcsolatos feladatokat! Térjen ki a betartandó munkavédelmi előírásokra, az alkalmazott biztonságtechnikai eszközökre! Fejtse ki, hogy biztonságtechnikai szempontból miért kell a munkakörnyezetet rendben tartani!

| Típus | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | Az információtartalom vázlata alapján | Pontszámok | |
|--|--|--|-------------|--------------|
| | | | Max. | Elért |
| A | Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutató használata | A gép beállítása a munkafolyamat elvégzéséhez | 20 | |
| | | A gép indításának, üzemeltetésének, leállításának feladatai | 20 | |
| A | Gépi berendezéssel kapcsolatos munkavédelem és biztonságtechnika | Betartandó munkavédelmi szabályok, a biztonságtechnikai védelmek és védőeszközök alkalmazása | 25 | |
| C | Munkakörnyezet tisztántartása | A munkakörnyezet tisztán tartásának szükségessége a biztonságos munkavégzés szempontjából | 15 | |
| Összesen | | | 80 | |
| Szint | Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | | Max. | Elért |
| 3 | Kézírás | | 1 | |
| 3 | Olvasott szakmai szöveg megértése | | 3 | |
| 4 | Gép kezelőszerveinek kezelése | | 3 | |
| 5 | Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata | | 3 | |
| Összesen | | | 10 | |
| Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | | | Max. | Elért |
| Személyes | | Pontosság | 2 | |
| | | Önállóság | 2 | |
| Társas | | Tömör fogalmazás készsége | 3 | |
| Módszer | | Gyakorlatias feladatértelmezés | 3 | |
| Összesen | | | 10 | |
| Mindösszesen | | | 100 | |

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0381-06 Fémipari megmunkálógépsor és berendezés üzemeltető kiegészítő IV. a fémömegegyártók számára

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépsor és berendezés részei, biztonságos üzemeltetésük

11. Mutassa be a fémipari megmunkálógépek típusait, alkalmazásának területeit! Térjen ki a gépek biztonságtechnikai előírásaira! Munkahelyén különösen nagy gondot fordítanak a minőségre. Térjen ki a minőség fontosságára és annak dokumentálására! Beszéljen a gépek elhelyezésével és üzemeltetésével kapcsolatos előírásokról!

Információtartalom vázlat

- A fémipari megmunkálógépek felosztása, típusai
- A fémipari megmunkálógépek alkalmazási területei, a kezelésükhöz szükséges szaktudás fontossága
- A minőség szerepe és bizonylatolása jegyzőkönyvben
- Forgó, mozgó alkatrészek veszélyességének minimálisra csökkentése
- Ergonómiai követelmények
- Gépek elhelyezése a biztonságos üzemeltetés szempontjából

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

11. Mutassa be a fémipari megmunkálógépek típusait, alkalmazásának területeit! Térjen ki a gépek biztonságtechnikai előírásaira! Munkahelyén különösen nagy gondot fordítanak a minőségre. Térjen ki a minőség fontosságára és annak dokumentálására! Beszéljen a gépek elhelyezésével és üzemeltetésével kapcsolatos előírásokról!

| Típus | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | Az információtartalom vázlata alapján | Pontszámok | |
|---------------------|--|---|------------|-------|
| | | | Max. | Elért |
| C | Fémipari megmunkálógépek | A fémipari megmunkálógépek felosztása, típusai | 15 | |
| | | A fémipari megmunkálógépek alkalmazási területei, a kezelésükhöz szükséges szaktudás fontossága | 15 | |
| C | A minőség bizonylatolása (jegyzőkönyv) | A minőség szerepe és bizonylatolása jegyzőkönyvben | 15 | |
| B | A gépek biztonságtechnikai előírásai | Forgó, mozgó alkatrészek veszélyességének minimálisra csökkentése | 15 | |
| | | Ergonómiai követelmények | 10 | |
| | | Gépek elhelyezése a biztonságos üzemeltetés szempontjából | 10 | |
| Összesen | | | 80 | |
| Szint | Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | | Max. | Elért |
| 3 | Kézírás | | 1 | |
| 3 | Olvasott szakmai szöveg megértése | | 2 | |
| 3 | Szakmai beszédkésztség | | 3 | |
| 5 | Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése | | 4 | |
| Összesen | | | 10 | |
| | Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | | Max. | Elért |
| Személyes | Pontosság | | 2 | |
| | Önállóság | | 2 | |
| Társas | Tömör fogalmazás készsége | | 3 | |
| Módszer | Gyakorlatias feladatértelmezés | | 3 | |
| Összesen | | | 10 | |
| Mindösszesen | | | 100 | |

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0381-06 Fémipari megmunkálógépsor és berendezés üzemeltető kiegészítő IV. a fémtömegegyártók számára

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépsor és berendezés részei, biztonságos üzemeltetésük

12. Ön egy fémipari megmunkáló gépsoron dolgozik, ahol anyagmozgatási feladatokat is el kell látnia. Mutassa be az anyagmozgatás módjait, eszközeit, az anyagmozgató gépek típusait, valamint az ide vonatkozó biztonságtechnikai előírásokat! Munkahelyén megoldották a szelektív hulladékgyűjtést. Fejtse ki ennek előnyeit, szükségességét!

Információtartalom vázlata

- Az anyagmozgatás gépei, eszközei, segédeszközei (hevederek, emelőrudak, fogószerkezetek stb.)
- A gépi anyagmozgatás alkalmazási területei
- Anyagmozgató gép üzembe helyezésének szabályai (teherpróba stb.)
- Az üzemeltetés közbeni előírások ismertetése
- A szelektív hulladékgyűjtés jelentősége, megoldásai
- A hulladékok fogalma, felosztása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

12. Ön egy fémipari megmunkáló gépsoron dolgozik, ahol anyagmozgatási feladatokat is el kell látnia. Mutassa be az anyagmozgatás módjait, eszközeit, az anyagmozgató gépek típusait, valamint az ide vonatkozó biztonságtechnikai előírásokat! Munkahelyén megoldották a szelektív hulladékgyűjtést. Fejtse ki ennek előnyeit, szükségességét!

| Típus | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | Az információtartalom vázlata alapján | Pontszámok | |
|---------------------|--|---|------------|-------|
| | | | Max. | Elért |
| B | Anyagmozgatás | Az anyagmozgatás gépei, eszközei, segédeszközei (hevederek, emelőrudak, fogószerkezetek stb.) | 15 | |
| | | A gépi anyagmozgatás alkalmazási területei | 15 | |
| A | Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai | Az anyagmozgató gép üzembe helyezésének szabályai (teherpróba stb.) | 15 | |
| | | Az üzemeltetés közbeni előírások ismertetése | 10 | |
| B | Szelektív hulladékgyűjtés | A hulladékok fogalma, felosztása | 15 | |
| | | A szelektív hulladékgyűjtés jelentősége, megoldásai | 10 | |
| Összesen | | | 80 | |
| Szint | Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | | Max. | Elért |
| 3 | Kézírás | | 1 | |
| 3 | Olvasott szakmai szöveg megértése | | 3 | |
| 3 | Szakmai beszédkésztség | | 3 | |
| 5 | Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése | | 3 | |
| Összesen | | | 10 | |
| | Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | | Max. | Elért |
| | Személyes | Pontosság | 2 | |
| | | Önállóság | 2 | |
| | Társas | Tömör fogalmazás készsége | 3 | |
| | Módszer | Körültekintés, elővigyázatosság | 3 | |
| Összesen | | | 10 | |
| Mindösszesen | | | 100 | |

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0381-06 Fémipari megmunkálógépsor és berendezés üzemeltető kiegészítő IV. a fémfémegkekkgyártók számára

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépsor és berendezés részei, biztonságos üzemeltetésük

13. Önnek a fémipari megmunkáló gépsoron karbantartási, szerelési feladatokat kell ellátnia. Részletezze a karbantartási előírásokat, figyelembe véve a rendelkezésre álló gépkönyv utasításait! Térjen ki a gép villamos biztonságtechnikai előírásaira! Mutassa be az áramütés veszélyeit, az áramütött sérülttel kapcsolatos elsősegély-nyújtási feladatokat!

Információtartalom vázlat

- A karbantartási feladatok szükségessége
- Karbantartási folyamatok, a karbantartási munkák gyakorisága
- Érintésvédelmi módok (elkerítés, burkolás, elszigetelés stb.)
- Az aktív érintésvédelem (védőföldelés, nullázás stb.) és a passzív érintésvédelem (törpefeszültség, védőelválasztás stb.) módszerei
- Áramütött sérülttel szembeni elsősegély-nyújtási feladatok

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

13. Önnek a fémipari megmunkáló gépsoron karbantartási, szerelési feladatokat kell ellátnia. Részletezze a karbantartási előírásokat, figyelembe véve a rendelkezésre álló gépkönyv utasításait! Térjen ki a gép villamos biztonságtechnikai előírásaira! Mutassa be az áramütés veszélyeit, az áramütött sérülttel kapcsolatos elsősegély-nyújtási feladatokat!

| Típus | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | Az információtartalom vázlatára alapján | Pontszámok | |
|---------------------|--|---|------------|-------|
| | | | Max. | Elért |
| A | Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutató használata | A karbantartási feladatok szükségessége | 15 | |
| | | Karbantartási feladatok, a karbantartási munkák gyakorisága | 15 | |
| B | Alapvető villamos biztonságtechnika | Érintésvédelmi módok (elkerítés, burkolás, elszigetelés stb.) | 20 | |
| | | Az aktív érintésvédelem (védőföldelés, nullázás stb.) és a passzív érintésvédelem (törpefeszültség, védőelválasztás stb.) módszerei | 20 | |
| B | Munkavédelem, biztonságtechnika | Áramütött sérülttel szembeni elsősegély-nyújtási feladatok | 10 | |
| Összesen | | | 80 | |
| Szint | Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | | Max. | Elért |
| 3 | Kézírás | | 1 | |
| 3 | Olvasott szakmai szöveg megértése | | 2 | |
| 3 | Szakmai beszéd-készség | | 3 | |
| 5 | Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata | | 4 | |
| Összesen | | | 10 | |
| | Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | | Max. | Elért |
| | Személyes | Pontosság | 2 | |
| | | Önállóság | 2 | |
| | Társas | Tömör fogalmazás készsége | 3 | |
| | Módszer | Gyakorlatias feladatértelmezés | 3 | |
| Összesen | | | 10 | |
| Mindösszesen | | | 100 | |

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0381-06 Fémipari megmunkálógépsor és berendezés üzemeltető kiegészítő IV. a fémtömegeikkgyártók számára

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépsor és berendezés részei, biztonságos üzemeltetésük

14. Ön egy fémipari megmunkáló gépsoron dolgozik. Feladata a késztermékek tárolásának megoldása. Fogalmazza meg az ide vonatkozó szabályokat, előírásokat! Térjen ki a keletkező hulladékok eltávolításának módjaira is!

Információtartalom vázlata

- A késztermékek tárolásának szabályai (csomagolás, festett jelzések stb.)
- Az anyagtároló helyek kialakításának szempontjai, figyelembe véve a tűzvédelmi előírásokat is
- A hulladékok felosztása, csoportosítása
- A hulladékok szállításának, elhelyezésének szabályai
- Az elsősegélynyújtás célja, feladata
- Az újraélesztés szabályai

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

14. Ön egy fémipari megmunkáló gépsoron dolgozik. Feladata a késztermékek tárolásának megoldása. Fogalmazza meg az ide vonatkozó szabályokat, előírásokat! Térjen ki a keletkező hulladékok eltávolításának módjaira is!

| Típus | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | Az információtartalom vázlatára alapján | Pontszámok | |
|---------------------|--|---|------------|-------|
| | | | Max. | Elért |
| B | Késztermék tárolása (deponálás) | A késztermékek tárolásának szabályai (csomagolás, festett jelzések stb.) | 15 | |
| | | Az anyagtároló helyek kialakításának szempontjai, figyelembe véve a tűzvédelmi előírásokat is | 15 | |
| C | Hulladékeltávolítás | A hulladékok felosztása, csoportosítása | 15 | |
| | | A hulladékok szállításának, elhelyezésének szabályai | 15 | |
| B | Munkavédelem, biztonságtechnika | Az elsősegélynyújtás célja, feladata | 10 | |
| | | Az újraélesztés szabályai | 10 | |
| Összesen | | | 80 | |
| Szint | Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | | Max. | Elért |
| 3 | Kézírás | | 1 | |
| 3 | Szakmai beszéd-készség | | 2 | |
| 5 | Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése | | 3 | |
| 5 | Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata | | 4 | |
| Összesen | | | 10 | |
| | Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | | Max. | Elért |
| | Személyes | Pontosság | 2 | |
| | | Önállóság | 2 | |
| | Társas | Tömör fogalmazás készsége | 3 | |
| | Módszer | Gyakorlatias feladatértelmezés | 3 | |
| Összesen | | | 10 | |
| Mindösszesen | | | 100 | |

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0381-06 Fémipari megmunkálógépsor és berendezés üzemeltető kiegészítő IV. a fémtömegeikkgyártók számára

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépsor és berendezés részei, biztonságos üzemeltetésük

15. Ön egy fémipari megmunkáló gépsoron dolgozik. Munkahelyén különösen nagy gondot fordítanak a környezetvédelmi előírások betartására. Fejtse ki a munkahely és a környezet kölcsönhatásának lényegét! Térjen ki a munkahelyek tisztántartására is!

Információtartalom vázlat

- A környezet fogalma, területei
- A munkahelyek környezetvédelmi előírásai a levegőtisztaság, a talajvédelem, a veszélyes hulladékok elhelyezésének szempontjából
- A víz védelmének fontossága, módszerei
- A munkahelyi rend és tisztaság fontossága

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

15. Ön egy fémipari megmunkáló gépsoron dolgozik. Munkahelyén különösen nagy gondot fordítanak a környezetvédelmi előírások betartására. Fejtse ki a munkahely és a környezet kölcsönhatásának lényegét! Térjen ki a munkahelyek tisztántartására is!

| Típus | Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | Az információtartalom vázlatára alapján | Pontszámok | |
|---------------------|--|--|------------|-------|
| | | | Max. | Elért |
| A | Környezetvédelem | A környezetvédelem fogalma, területei | 15 | |
| | | A munkahelyek környezetvédelmi előírásai a levegőtisztaság, a talajvédelem, a veszélyes hulladékok elhelyezése szempontjából | 25 | |
| | | A víz védelmének fontossága, módszerei | 20 | |
| C | Munkakörnyezet tisztántartása | A munkahelyi rend és tisztaság fontossága | 20 | |
| Összesen | | | 80 | |
| Szint | Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | | Max. | Elért |
| 3 | Kézírás | | 1 | |
| 3 | Olvasott szakmai szöveg megértése | | 3 | |
| 3 | Szakmai beszédkésztség | | 3 | |
| 5 | Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése | | 3 | |
| Összesen | | | 10 | |
| | Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint | | Max. | Elért |
| | Személyes | Pontosság | 2 | |
| | | Önállóság | 2 | |
| | Társas | Tömör fogalmazás készsége | 3 | |
| | Módszer | Gyakorlatias feladatértelmezés | 3 | |
| Összesen | | | 10 | |
| Mindösszesen | | | 100 | |

.....
 dátum

.....
 aláírás

C