

SZOCIÁLIS ÉS MUNKAÜGYI MINISZTERIUM

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
0344-06 Autógyártó feladatok

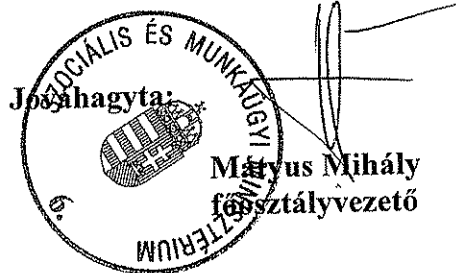
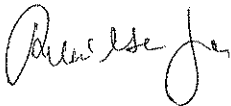
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
0344-06/4 Minőségellenőrzési alapfogalmak

Szóbeli vizsgatevékenység

Szóbeli vizsgatevékenység időtartama: 45 perc

A 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet 23. § 1. bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételét a 215/2010. számon kiadom.

EREDETIVEL MINDENBEN
MEGEGYZŐ MÁSOLAT



2010

NEMZETI SZAKKÉPZÉSI ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI INTÉZET

Érvényes: 2010. 04. 21-től

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
0344-06 Autógyártó feladatok
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
4. vizsgafeladat
Minőségellenőrzési alapfogalmak

A 10/2007 (II. 27.) SzMM rendelettel módosított 1/2006 (II. 17.) OM rendelet Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

31 521 08 0010 31 01	Autógyártó	Gépgyártósori gépkezelő, gépszerelő
-----------------------------	-------------------	--

A tételsor a 21/2007. (V.21.) SZMM rendeletben foglalt szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.

A tételsor a 15/2008. (VIII.13.) SZMM rendeletben foglalt szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

1. A gyártósor minőségbiztosítási megbeszélésén szóba kerül a céhes és manufakturális iparban alkalmazott minőségi elvárás. Az alábbi vázlat alapján beszéljen a termékgyártás minőségi elvárásainak általános szabályairól! A szóbeli felelet megkezdése előtt készítsen írásos vázlatot!

Információtartalom vázlata

- A termék konstrukciós dokumentumai
- A termék gyártási-eljárési dokumentumai
- A termékgyártás személyi feltételei
- A termékgyártás törvényi szabályozása
- A termék előállításának hagyományai, kultúrája

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

1. A gyártósor minőségbiztosítási megbeszélésén szóba kerül a céhes és manufakturális iparban alkalmazott minőségi elvárás. Az alábbi vázlat alapján beszéljen a termékgyártás minőségi elvárásainak általános szabályairól! A szóbeli felelet megkezdése előtt készítsen írásos vázlatot!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
D	Műszaki rajzok alaki és formai ismeretei	A termék konstrukciós dokumentumai	15	
B	Gyártási dokumentáció	A termék gyártási-eljárási dokumentumai	15	
C	A munkatársak képzésére vonatkozó követelmények	A termékgyártás személyi feltételei	15	
B	Szabványok	A termékgyártás törvényi szabályozása	15	
C	A belső minőségügyi felülvizsgálatok	A termék előállításának hagyományai, kultúrája	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban		5	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
3	Információforrások kezelése		5	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Önállóság		2	
	Döntésképeség		2	
	Felelősségtudat		2	
Társas	Kapcsolatteremtő készség		1	
	Tömör fogalmazás készsége		1	
Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása		1	
	Logikus gondolkodás		1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

2. A gyár információs falán, a hirdető- és tájékoztató táblákon szinte minden alkalommal lát a minőséggel kapcsolatos információkat. Az alábbi információtartalomban a minőségbiztosítással kapcsolatos néhány fogalmat olvashat. Feleletében a saját szavaival mondja el ezeknek a szakmai kifejezéseknek a tartalmát!

Információtartalom vázlat

- A vezetők küldetésnyilatkozata
- A minőségi kézikönyv
- A munkautasítás
- A kiértékelés
- A minőségfejlesztési terv

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

2. A gyár információs falán, a hirdető- és tájékoztató táblákon szinte minden alkalommal lát a minőséggel kapcsolatos információkat. Az alábbi információtartalomban a minőségbiztosítással kapcsolatos néhány fogalmat olvashat. Feleletében a saját szavaival mondja el ezeknek a szakmai kifejezéseknek a tartalmát!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Minőségfejlesztés	A vezetők küldetésnyilatkozata	15	
C	A Minőségi Kézikönyv	A minőségi kézikönyv	15	
A	A Munkautasítások	A munkautasítás	15	
C	A Minőségi Kézikönyv	A kiértékelés	15	
C	Minőségfejlesztés	A minőségfejlesztési terv	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban		5	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
3	Információforrások kezelése		5	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Önállóság		2	
	Döntésképesség		2	
	Felelősségtudat		2	
Társas	Kapcsolatteremtő készség		1	
	Tömör fogalmazás készsége		1	
Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása		1	
	Logikus gondolkodás		1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

3. Ön munkavállalóként többször találkozik a belső audit fogalmával. A tanulmányai folyamán és a szakmai gyakorlati foglalkozáson is hallott erről. Az alábbi információk alapján beszéljen a belső auditról és mondja el, hogy mi a szerepe az autógyártó szakmunkásnak a belső auditálási folyamatban!

Információtartalom vázlata

- A z audit elrendelője, a rendszer működtetője
- A belső auditok gyakorisága
- A gyártósori szakmunkás szerepe a belső auditálási folyamatban
- A korábbi auditok kiértékelése
- A belső auditot követő intézkedések

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

3. Ön munkavállalóként többször találkozik a belső audit fogalmával. A tanulmányai folyamán és a szakmai gyakorlati foglalkozáson is hallott erről. Az alábbi információk alapján beszéljen a belső auditról és mondja el, hogy mi a szerepe az autógyártó szakmunkásnak a belső auditálási folyamatban!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	A belső minőségügyi felülvizsgálatok	Az audit elrendelője, a rendszer működtetője	15	
		A belső auditok gyakorisága	15	
		A gyártósori szakmunkás szerepe a belső auditálási folyamatban	15	
		A korábbi auditok kiértékelése	15	
		A belső auditot követő intézkedések	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban		5	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
3	Információforrások kezelése		5	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	2	
		Döntésképeség	2	
		Felelősségtudat	2	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	1	
		Tömör fogalmazás készsége	1	
	Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása	1	
Logikus gondolkodás		1		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

4. Ön munkavállalóként többször találkozik az audit különböző fajtáival. A tanulmányai folyamán és a szakmai gyakorlati foglalkozáson is tapasztalta, hogy a fogalmak között jelentősen eltérő tartalmak jelennek meg. Az alábbi információk alapján mondja el, hogy mi a szerepe az autógyártó szakmunkásnak a különböző auditálási folyamatban!

Információtartalom vázlata

- A termékaudit
- A folyamat- vagy eljárásaudit
- A rendszeraudit
- A beszállítói audit
- A tanúsító audit

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

4. Ön munkavállalóként többször találkozik a belső audit fogalmával. A tanulmányai folyamán és a szakmai gyakorlati foglalkozáson is hallott erről. Az alábbi információk alapján mondja el, hogy mi a szerepe az autógyártó szakmunkásnak a belső auditálási folyamatban!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	A Minőségi Kézikönyv	A termékaudit	15	
		A folyamat- vagy eljárásaudit	15	
		A rendszeraudit	15	
		A beszállítói audit	15	
		A tanúsító audit	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban	5		
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	5		
3	Információforrások kezelése	5		
Összesen			15	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért	
Személyes	Önállóság	2		
	Döntésképeség	2		
	Felelősségtudat	2		
Társas	Kapcsolatteremtő készség	1		
	Tömör fogalmazás készsége	1		
Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása	1		
	Logikus gondolkodás	1		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

5. Az auditálási folyamat befejezése után a minőségirányításért felelős vezetők a vizsgálatok eredményét kiértékelik. Valószínűsíthető, hogy a termelési folyamatban, a munkaszervezésben és a dokumentálásban is változások lesznek. Az alábbi felsorolás alapján mondja el egy konkrét példa alapján az auditot követő változásokat! Felelettervként készítsen írásos vázlatot!

Információtartalom vázlata

- A helyesbítő intézkedések
- A határidő meghatározása
- A végrehajtás elrendelése
- A végrehajtás dokumentálása
- A szükséges erőforrások biztosítása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

5. Az auditálási folyamat befejezése után a minőségirányításért felelős vezetők a vizsgálatok eredményét kiértékelik. Valószínűsíthető, hogy a termelési folyamatban, a munkaszervezésben és a dokumentálásban is változások lesznek. Az alábbi felsorolás alapján mondja el egy konkrét példa alapján az auditot követő változásokat! Felelettervként készítsen írásos vázlatot!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	A Minőségi Kézikönyv	A termékaudit	15	
		A folyamat- vagy eljárásaudit	15	
		A rendszeraudit	15	
		A beszállítói audit	15	
		A tanúsító audit	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban	5		
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	5		
3	Információforrások kezelése	5		
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	2	
		Döntésképeség	2	
		Felelősségtudat	2	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	1	
		Tömör fogalmazás készsége	1	
Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása	1		
	Logikus gondolkodás	1		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

6. Munkahelyén a kötőcsavarok hosszmeretének ellenőrzéséhez 0.05 mm méretpontosságú mechanikus tolómérőt biztosítanak. Az egyik munkatársa saját pénzen vásárolt 0,02 mm pontosságú digitális tolómérővel szeretné felváltani a rendszeresített eszközt. Arra hivatkozik, hogy a digitális tolómérővel gyorsabb és pontosabb a leolvasás, kisebb a hibalehetőség. Az alábbi információk alapján indokolja meg, hogy a mérőeszköz megváltoztatása engedélyezhető-e!

Információtartalom vázlata

- A mérési utasítás tartalma
- A érés körülményei, környezete
- A hiteles és minősített mérőeszköz fogalma
- A mérőeszköz hitelesítése és a minősítés dokumentálása
- A sérült, meghibásodott mérőeszköz cseréje

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

6. Munkahelyén a kötőcsavarok hosszmeretének ellenőrzéséhez 0.05 mm méretpontosságú mechanikus tolómérőt biztosítanak. Az egyik munkatársa saját pénzén vásárolt 0,02 mm pontosságú digitális tolómérővel szeretné felváltani a rendszeresített eszközt. Arra hivatkozik, hogy a digitális tolómérővel gyorsabb és pontosabb a leolvasás, kisebb a hibalehetőség. Az alábbi információk alapján indokolja meg, hogy a mérőeszköz megváltoztatása engedélyezhető-e!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Idegenáru ellenőrzés, gyártásközi ellenőrzés, végellenőrzés	A mérési utasítás tartalma	15	
C	Mérési alapfogalmak, mérési hibák	A mérés körülményei, környezete	15	
		A hiteles és minősített mérőeszköz fogalma	15	
		A mérőeszköz hitelesítése és a minősítés dokumentálása	15	
		A sérült, meghibásodott mérőeszköz cseréje	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban	5		
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	5		
3	Információforrások kezelése	5		
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
Személyes	Önállóság	2		
	Döntésképeség	2		
	Felelősségtudat	2		
Társas	Kapcsolatteremtő készség	1		
	Tömör fogalmazás készsége	1		
Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása	1		
	Logikus gondolkodás	1		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

7. Munkahelyén a szokásos minőségbiztosítási oktatáson bejelentik, hogy a termékkísérő lap (bárca) alakja, formája és tartalma is megváltozik. Az alábbi információtartalom alapján mutassa be az Ön által ismert termékkísérő lapot, mondja el a szerepét a gyártási folyamatban!

Információtartalom vázlata

- Utalás a mintavételezésre
- A mérési eredmény rögzítése
- A minősítés szemrevételezéssel
- A megelőző munkafolyamat minősítése
- A termék esetleges hibáinak felderítése a bárca alapján

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

7. Munkahelyén a szokásos minőségbiztosítási oktatáson bejelentik, hogy a termékkísérő lap (bárca) alakja, formája és tartalma is megváltozik. Az alábbi információtartalom alapján mutassa be az Ön által ismert termékkísérő lapot, mondja el a szerepét a gyártási folyamatban!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Munkautasítások	Utalás a mintavételezésre	15	
		A mérési eredmény rögzítése	15	
C	Mérési alapfogalmak, mérési hibák	A minősítés szemrevételezéssel	15	
C	A belső minőségügyi felülvizsgálatok	A megelőző munkafolyamat minősítése	15	
		A termék esetleges hibáinak felderítése a bárca alapján	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznnyelvi szöveg fogalmazása írásban		5	
3	Köznnyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
3	Információforrások kezelése		5	
Összesen			15	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
Személyes	Önállóság		2	
	Döntésképeség		2	
	Felelősségtudat		2	
Társas	Kapcsolatteremtő készség		1	
	Tömör fogalmazás készsége		1	
Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása		1	
	Logikus gondolkodás		1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

8. A gyártósoron dolgozva azt tapasztalja, hogy az új palettán érkezett alkatrészeknél eltérés észlelhető az eddig megszokottól. Milyen szempontok szerint dönt arról, hogy a munkát folytathatja-e? Feleletét az alábbi információk alapján adja meg!

Információtartalom vázlata

- Az alkatrész azonosítása
- Az alkatrész kísérő dokumentuma(i)
- Az alkatrész külső jegyei
- A szállítási, raktározási folyamat lehetséges hibái
- A minőségügyi rendszer előírásai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

8. A gyártósoron dolgozva azt tapasztalja, hogy az új palettán érkezett alkatrészeknél eltérés észlelhető az eddig megszokottól. Milyen szempontok szerint dönt arról, hogy a munkát folytathatja-e? Feleletét az alábbi információk alapján adja meg!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Idegenáru ellenőrzés, gyártásközi ellenőrzés, végellenőrzés	Az alkatrész azonosítása	15	
A	Munkautasítások	Az alkatrész kísérő dokumentuma(i)	15	
C	A munkatársak képzésére vonatkozó követelmények	Az alkatrész külső jegyei	15	
		A szállítási, raktározási folyamat lehetséges hibái	15	
A	Munkautasítások	A minőségügyi rendszer előírásai	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban		5	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
3	Információforrások kezelése		5	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Önállóság		2	
	Döntésképeség		2	
	Felelősségtudat		2	
Társas	Kapcsolatteremtő készség		1	
	Tömör fogalmazás készsége		1	
Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása		1	
	Logikus gondolkodás		1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

9. A gyártósoron dolgozva azt tapasztalja, hogy az új palettán érkezett alkatrészek egy része eltér a megszokottól. A felület elszíneződött, egyik-másik alkatrészen csapadék látható. A közvetlen környezetében lévő munkatársak véleménye az esettel kapcsolatban eltérő. Van, aki a beépítést javasolja, mások a teljes mennyiség elkülönítését látják jónak. Az alábbi információk alapján mondja el, hogy ilyen esetben mi a helyes cselekedet! Válaszát indokolja meg!

Információtartalom vázlata

- A vonatkozó munkautasítás előírásai
- A különleges, nem szokásos esetek során követendő eljárások
- A termék elkülönítésének szabályai
- A további károkozás lehetőségének mérlegelése
- A végső döntés előtti helyzetelemzés szempontjai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

9. A gyártósoron dolgozva azt tapasztalja, hogy az új palettán érkezett alkatrészek egy része eltér a megszokottól. A felület elszíneződött, egyik-másik alkatrészen csapadék látható. A közvetlen környezetében lévő munkatársak véleménye az esettel kapcsolatban eltérő. Van, aki a beépítést javasolja, mások a teljes mennyiség elkülönítését látják jónak. Az alábbi információk alapján mondja el, hogy ilyen esetben mi a helyes cselekedet! Válaszát indokolja meg!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Idegenáru ellenőrzés, gyártásközi ellenőrzés, végellenőrzés	A vonatkozó munkautasítás előírásai	15	
A	Munkautasítások	A különleges, nem szokásos esetek során követendő eljárások	15	
C	A belső minőségügyi felülvizsgálatok	A termék elkülönítésének szabályai	15	
		A további károkozás lehetőségének mérlegelése	15	
		A végső döntés előtti helyzetelemzés szempontjai	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban		5	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
3	Információforrások kezelése		5	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Önállóság		2	
	Döntésképeség		2	
	Felelősségtudat		2	
Társas	Kapcsolatteremtő készség		1	
	Tömör fogalmazás készsége		1	
Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása		1	
	Logikus gondolkodás		1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

10. Ön a gyártósoron összeszerelő munkát végez. A munkautasítás alapján egyaránt használ szerelő kéziszerszámokat, elektromos vagy pneumatikus kisgépeket, mérőeszközöket és egyéb a szereléshez szükséges kellekeket. Feleletében mutassa be ezen eszközök használatát a minőség fenntartásának szempontjai szerint! Térjen ki a minőségi munkát rontó helytelen gyakorlat megszüntetésére!

Információtartalom vázlata

- A vonatkozó munkautasítás előírásai
- Az eszközök elkülönítése a munkakörnyezetben
- A leesésből, eldőlésből, ütődésből eredő károk megelőzése
- A műszaki megoldások a károkozások csökkentésére
- A helytelen gyakorlat visszaszorításának, illetve megszüntetésének lehetséges megoldásai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

10. Ön a gyártósoron összeszerelő munkát végez. A munkautasítás alapján egyaránt használ szerelő kéziszerszámokat, elektromos vagy pneumatikus kisépeket, mérőeszközöket és egyéb a szereléshez szükséges kellékeket. Feleletében mutassa be ezen eszközök használatát a minőség fenntartásának szempontjai szerint! Térjen ki a minőségi munkát rontó helytelen gyakorlat megszüntetésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Munkautasítások	A vonatkozó munkautasítás előírásai	15	
C	A munkatársak képzésére vonatkozó követelmények	Az eszközök elkülönítése a munkakörnyezetben	15	
C	A belső minőségügyi felülvizsgálatok	A leesésből, eldőlésből, ütődésből eredő károk megelőzése	15	
		A műszaki megoldások a károkozások csökkentésére	15	
		A helytelen gyakorlat visszاسzorításának, illetve megszüntetésének lehetséges megoldásai	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban		5	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
3	Információforrások kezelése		5	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Önállóság		2	
	Döntésképesség		2	
	Felelősségtudat		2	
Társas	Kapcsolatteremtő készség		1	
	Tömör fogalmazás készsége		1	
Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása		1	
	Logikus gondolkodás		1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

11. Ön a gyártósoron CNC vezérlésű megmunkáló gépen dolgozik. A munkatér hibás zárása miatt a hűtő-kenő folyadék a gép mellett tárolt csomagoló anyagot és a raklapot is beszennyezte. Az alábbi vázlat alapján mondja el, hogy mi a teendője!

Információtartalom vázlata

- A hűtő-kenő folyadék miatti veszélyek gumi és műanyag alkatrészeken
- Az eszközök elkülönítése a munkakörnyezetben
- A megmunkáló gép tömítetlenségéből eredő károk megelőzése
- Az anyagmozgatást, a tárolást szabályozó minőségbiztosítási dokumentumok
- Javaslat a helyesbítő intézkedések megtételére

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

11. Ön a gyártósoron CNC vezérlésű megmunkáló gépen dolgozik. A munkatér hibás zárása miatt a hűtő-kenő folyadék a gép mellett tárolt csomagoló anyagot és a raklapot is beszennyezte. Az alábbi vázlat alapján mondja el, hogy mi a teendője!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Rendkívüli hibajelenségek és elhárításuk	A hűtő-kenő folyadék miatti veszélyek gumi és műanyag alkatrészekben	15	
C	Előszerelő csoportmunkahelyek	Az eszközök elkülönítése a munkakörnyezetben	15	
B	Hűtő- kenőanyagok	A megmunkáló gép tömítetlenségéből eredő károk megelőzése	15	
C	Alkatrészellátás, alkatrészadagolás	Az anyagmozgatást, a tárolást szabályozó minőségbiztosítási dokumentumok	15	
C	A helyesbítő tevékenységre vonatkozó követelmények	Javaslat a helyesbítő intézkedések megtételére	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban		5	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
3	Információforrások kezelése		5	
Összesen			15	
		Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért
Személyes	Önállóság		2	
	Döntésképeség		2	
	Felelősségtudat		2	
Társas	Kapcsolatteremtő készség		1	
	Tömör fogalmazás készsége		1	
Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása		1	
	Logikus gondolkodás		1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

12. Ön azt a feladatot kapta, hogy végezze el a gyártósoron a termék végellenőrzését. Sorolja fel a vonatkozó utasítások figyelembe veendő előírásait! Ismertesse az ellenőrzési utasítás célját és lényegét, érvényességi területét, tartalmát! Milyen munkakörnyezetre, eszközökre és személyekre van szükség? Használja az alábbi információkat!

Információtartalom vázlata

- A végellenőrzés követelményei
- A dokumentumok követelményei
- A személyi erőforrások
- A mérő- és vizsgálóeszközök
- A mérés környezete

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

12. Ön azt a feladatot kapta, hogy végezze el a gyártósoron a termék végellenőrzését. Sorolja fel a vonatkozó utasítások figyelembe veendő előírásait! Ismertesse az ellenőrzési utasítás célját és lényegét, érvényességi területét, tartalmát! Milyen munkakörnyezetre, eszközökre és személyekre van szükség? Használja az alábbi információkat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Mérési alapfogalmak, mérési hibák	A végellenőrzés követelményei	15	
B	Gyártási dokumentáció	A dokumentumok követelményei	15	
C	A munkatársak képzésére vonatkozó követelmények	A személyi erőforrások	15	
D	Ellenőrző, végellenőrző egységek	A mérő- és vizsgálóeszközök	15	
D	Egyes gyártósori munkahelyek kialakítása	A mérés környezete	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban		5	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
3	Információforrások kezelése		5	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Önállóság		2	
	Döntésképeség		2	
	Felelősségtudat		2	
Társas	Kapcsolatteremtő készség		1	
	Tömör fogalmazás készsége		1	
Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása		1	
	Logikus gondolkodás		1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

13. A gyártósoron a minőségbiztosítási részleg munkatársa ellenőrzi a mérőeszközöket. Az Ön munkahelyén azt kifogásolja, hogy az egyik menetmérő kalibergyűrűn nem látszik a lajstromszám. Nem tudja a mérőeszközt egyértelműen azonosítani. Az alábbi vázlat segítségével beszéljen a mérő és ellenőrző eszközök nyilvántartásáról!

Információtartalom vázlata

- A naprakész mérőeszköz-nyilvántartás adatrendszere és fontossága
- A hitelesség, a beszabályozottság, a kalibrálás és a funkcióképesség
- Információk a mérőeszközökről
- A mérő- és vizsgálóeszközök dokumentálási kötelezettsége
- A mérőeszköz azonosítási követelményei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

13. A gyártósoron a minőségbiztosítási részleg munkatársa ellenőrzi a mérőeszközöket. Az Ön munkahelyén azt kifogásolja, hogy az egyik menetmérő kalibergyűrűn nem látszik a lajstromszám. Nem tudja a mérőeszközt egyértelműen azonosítani. Az alábbi vázlat segítségével beszéljen a mérő és ellenőrző eszközök nyilvántartásáról!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	A minőségirányítással és minőségellenőrzéssel kapcsolatos fogalmak	A naprakész mérőeszköz-nyilvántartás adatrendszere és fontossága	15	
C	A Minőségi Kézikönyv	A hitelesség, a beszabályozottság, a kalibrálás és a funkcióképesség	15	
A	Az ellenőrzött állapot jelölésére, a nem megfelelő termékek kezelésére vonatkozó követelmények	Információk a mérőeszközökről	15	
		A mérő- és vizsgálóeszközök dokumentálási kötelezettsége	15	
		A mérőeszköz azonosítási követelményei	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban		5	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
3	Információforrások kezelése		5	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Önállóság		2	
	Döntésképeség		2	
	Felelősségtudat		2	
Társas	Kapcsolatteremtő készség		1	
	Tömör fogalmazás készsége		1	
Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása		1	
	Logikus gondolkodás		1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

14. A gyártósoron a sorozatban gyártott termék és a termelési folyamat minősítésére statisztikai minőségellenőrző rendszert (SPC) alkalmaznak. Az alábbi információk alapján ismertesse a rendszerhez tartozó fogalmakat!

Információtartalom vázlata

- Az adatgyűjtés eszközei a gépgyártásban
- A statisztikai minőségellenőrző rendszerhez csatlakoztatható mérőeszközök jellemzői
- A mérőeszköz, az adatfeldolgozó, az adattároló és a kiértékelő egységek kapcsolata
- a mért értékek továbbítása feldolgozásra
- Az SPC szabályozása a minőségirányítási rendszerben

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

14. A gyártósoron a sorozatban gyártott termék és a termelési folyamat minősítésére statisztikai minőségellenőrző rendszert (SPC) alkalmaznak. Az alábbi információk alapján ismertesse a rendszerhez tartozó fogalmakat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Sorozatmérés eszközei	Az adatgyűjtés eszközei a gépgyártásban	15	
C	Pneumatikus, elektromos mérőeszközök	A statisztikai minőségellenőrző rendszerhez csatlakoztatható mérőeszközök jellemzői	15	
C	Tömegcikk, sorozatban gyártott termékek minőségének szabályozása, gyártásközi ellenőrzése (SPC)	A mérőeszköz, az adatfeldolgozó, az adattároló és a kiértékelő egységek kapcsolata	15	
		A mért értékek továbbítása feldolgozásra	15	
		Az SPC szabályozása a minőségirányítási rendszerben	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban		5	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
3	Információforrások kezelése		5	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	2	
		Döntésképeség	2	
		Felelősségtudat	2	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	1	
		Tömör fogalmazás készsége	1	
	Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása	1	
Logikus gondolkodás		1		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

15. Önnek az a feladata, hogy a sorozatban gyártott tengelyen a nyakcsapot ellenőrizze és minősítse a megmunkálás után. A tűrésmező $0,005\text{ mm}$, azaz $5\text{ }\mu\text{m}$. A méréshez az Ön által ismert SPC-feldolgozásra alkalmas mérőeszközt használjon! Az alábbi információk alapján mondja el a mérési folyamat jellemzőit!

Információtartalom vázlata

- A mérőeszközös mérés előtti teendők
- A csap méret-és alakmérésének technikai végrehajtása
- A mért érték elektronikus továbbítása
- A csap minősítése
- A módszerek ismertetése a mérési hibák kizárására

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

15. Önnek az a feladata, hogy a sorozatban gyártott tengelyen a nyakcsapot ellenőrizze és minősítse a megmunkálás után. A tűrésmező 0,005 mm, azaz 5 µm. A méréshez az Ön által ismert SPC-feldolgozásra alkalmas mérőeszközt használjon! Az alábbi információk alapján mondja el a mérési folyamat jellemzőit!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Mérési alapfogalmak, mérési hibák	A mérőeszközös mérés előtti teendők	15	
C	Elektronikus mérőeszközök	A csap méret-és alakmérésének technikai végrehajtása	15	
C	Digitális méréstechnika	A mért érték elektronikus továbbítása	15	
		A csap minősítése	15	
C	Mérési alapfogalmak, mérési hibák	A módszerek ismertetése a mérési hibák kizárására	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban		5	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
3	Információforrások kezelése		5	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes		Önállóság	2	
		Döntésképeség	2	
		Felelősségtudat	2	
Társas		Kapcsolatteremtő készség	1	
		Tömör fogalmazás készsége	1	
Módszer		Ismeretek helyénvaló alkalmazása	1	
		Logikus gondolkodás	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

16. A sorozatban gyártott alkatrész egy jellemző elemén (egy hengeres csapon) több mint 100 db. mérés után, az ellenőrző kártya alapján vizsgálja meg a mért értékek ingadozását! Az Ön által is használt SPC rendszer alapján rajzos ábrával segítve mondja el a kiértékelés módszereit! Mutassa be a mért értékek alapján a jellemző tendenciákat!

Információtartalom vázlata

- A mérőkártya megjelenítésének eszköze(i)
- A grafikus mérőkártya adatainak értelmezése
- Az ingadozások (eltérések) lehetséges okai
- A méréses és minősítéses szabályozó kártya alkalmazása
- A kiértékelés lehetséges hatása a gyártásra

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

16. A sorozatban gyártott alkatrész egy jellemző elemén (egy hengeres csapon) több mint 100 db. mérés után, az ellenőrző kártya alapján vizsgálja meg a mért értékek ingadozását! Az Ön által is használt SPC rendszer alapján rajzos ábrával segítve mondja el a kiértékelés módszereit! Mutassa be a mért értékek alapján a jellemző tendenciákat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Számítógépes mérőeszközök	A mérőkártya megjelenítésének eszköze(i)	15	
C	Tömegcikkek, sorozatban gyártott termékek minőségének szabályozása, gyártásközi ellenőrzése (SPC)	A grafikus mérőkártya adatainak értelmezése	15	
		Az ingadozások (eltérések) lehetséges okai	15	
		A méréses és minősítéses szabályozó kártya alkalmazása	15	
C	Az integrált számítógépes gyártás	A kiértékelés lehetséges hatása a gyártásra	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznnyelvi szöveg fogalmazása írásban		5	
3	Köznnyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
3	Információforrások kezelése		5	
Összesen			15	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
Személyes	Önállóság		2	
	Döntésképeség		2	
	Felelősségtudat		2	
Társas	Kapcsolatteremtő készség		1	
	Tömör fogalmazás készsége		1	
Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása		1	
	Logikus gondolkodás		1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

17. A minőségirányítási rendszer fontos eleme a dolgozók minőséggel kapcsolatos oktatása, képzése. Ezeken a foglalkozásokon a minőséggel kapcsolatos szabványok, műszaki előírások mindig előtérbe kerülnek. A vázlat alapján mondja el a legfontosabb ismereteit az alábbi – autóiiparhoz is kötődő – szabványokról, műszaki előírásokról!

Információtartalom vázlata

- ISO/TS 16949:2002; ISO 9001:2000; QS-9000; VDA 6.1; ISO 14001
- A vállalati minőségügyi szervezet felső vezetői
- A minőségügy dokumentumai
- A dolgozók felelőssége
- A folyamatos fejlesztés elve

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

17. A minőségirányítási rendszer fontos eleme a dolgozók minőséggel kapcsolatos oktatása, képzése. Ezekben a foglalkozásokon a minőséggel kapcsolatos szabványok, műszaki előírások mindig előtérbe kerülnek. A vázlat alapján mondja el a legfontosabb ismereteit az alábbi – autóiparhoz is kötődő – szabványokról, műszaki előírásokról!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
D	Vonatkozó jogszabályok	ISO/TS 16949:2002; ISO 9001:2000; QS-9000; VDA 6.1; ISO 14001	15	
C	A belső minőségügyi felülvizsgálatok	A vállalati minőségügyi szervezet felső vezetői	15	
C	A Minőségi Kézikönyv	A minőségügy dokumentumai	15	
A	A termékek azonosítására, nyomon követésére vonatkozó követelmények	A dolgozók felelőssége	15	
C	A minőségirányítással és minőségellenőrzéssel kapcsolatos fogalmak	A folyamatos fejlesztés elve	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban		5	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
3	Információforrások kezelése		5	
Összesen			15	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
Személyes	Önállóság		2	
	Döntésképeség		2	
	Felelősségtudat		2	
Társas	Kapcsolatteremtő készség		1	
	Tömör fogalmazás készsége		1	
Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása		1	
	Logikus gondolkodás		1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

18. A napi munka során előfordul, hogy a tevékenységgel selejt keletkezik. A szakmai gyakorlata alapján, egy megtörtént eset kapcsán mondja el a selejtes termék sorsát a belső szabályzatok szerint! Mutassa be a selejtes termék további felhasználási lehetőségét!

Információtartalom vázlata

- A selejt fogalmának meghatározása
- A selejtes termék dokumentálása
- A selejt keletkezésének jellemző okai
- A javítható selejt felhasználásának szabályai
- A nem javítható selejt megjelölése és elkülönítése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

18. A napi munka során előfordul, hogy a tevékenységgel selejt keletkezik. A szakmai gyakorlata alapján, egy megtörtént eset kapcsán mondja el a selejtes termék sorsát a belső szabályzatok szerint! Mutassa be a selejtes termék további felhasználási lehetőségét!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Szabványok	A selejt fogalmának meghatározása	15	
B	A selejttel kapcsolatos fogalmak	A selejtes termék dokumentálása	15	
B	Rendkívüli hibajelenségek és elhárításuk	A selejt keletkezésének jellemző okai	15	
B	A selejttel kapcsolatos fogalmak	A javítható selejt felhasználásának szabályai	15	
		A nem javítható selejt megjelölése és elkülönítése	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban		5	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
3	Információforrások kezelése		5	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes		Önállóság	2	
		Döntésképeség	2	
		Felelősségtudat	2	
Társas		Kapcsolatteremtő készség	1	
		Tömör fogalmazás készsége	1	
Módszer		Ismeretek helyénvaló alkalmazása	1	
		Logikus gondolkodás	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

19. A gyártósorra az egyik termékkel kapcsolatban reklamáció érkezett. Az a kifogás, hogy a forgácsolás után a megmunkált felületen emulzióval átitatott fémpor fedezhető fel néhány darabon. A munkadarabokat visszaküldték a gyártósorra. A hiba megszüntetésére munkautasítást készítettek. Feleletében mutassa be a javítási folyamatot és annak dokumentálását!

Információtartalom vázlata

- A termék útja a visszajavítási folyamatban
- A hibajelenség felismerése után várható intézkedések
- A felelős személy, vagy személyek megállapításának folyamata
- A visszajavítás dokumentálása
- A javított termék megjelölésének módja

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

19. A gyártósorra az egyik termékkel kapcsolatban reklamáció érkezett. Az a kifogás, hogy a forgácsolás után a megmunkált felületen emulzióval átítatott fémpor fedezhető fel néhány darabon. A munkadarabokat visszaküldték a gyártósorra. A hiba megszüntetésére munkautasítást készítettek. Feleletében mutassa be a javítási folyamatot és annak dokumentálását!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Gyártásszervezési alapfogalmak	A termék útja a visszajavítási folyamatban	15	
B	A selejttel kapcsolatos fogalmak	A hibajelenség felismerése után várható intézkedések	15	
B	Rendkívüli hibajelenségek és elhárításuk	A felelős személy, vagy személyek megállapításának folyamata	15	
B	A selejttel kapcsolatos fogalmak	A visszajavítás dokumentálása	15	
C	Gyártásszervezési alapfogalmak	A javított termék megjelölésének módja	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznnyelvi szöveg fogalmazása írásban		5	
3	Köznnyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
3	Információforrások kezelése		5	
Összesen			15	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
Személyes	Önállóság		2	
	Döntésképeség		2	
	Felelősségtudat		2	
Társas	Kapcsolatteremtő készség		1	
	Tömör fogalmazás készsége		1	
Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása		1	
	Logikus gondolkodás		1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

20. A gyár minőségbiztosítási tréningjén a minőségbiztosítással megbízott munkatárs ismertette a minőségbiztosítási szervezet hierarchikus felépítését. A soron dolgozó munkatársa a munkaszünetben megkéri, hogy mondja el neki a szervezeti felállást, mert az előadáson több mindent nem értett meg. Feleletében mutasson be egy Ön által ismert, vagy tanult minőségbiztosítási szervezetet! Rajzolja fel a sémát!

Információtartalom vázlata

- A minőségirányítási vezető helye a vezetésben
- A termékgyártás minőségi felelősségi rendszere
- A gyártósor minőségi felelőse
- A dokumentumok karbantartásáért felelős személy
- A gyártósori munkás helye a szervezetben

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0344-06 Autógyártó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

4. vizsgafeladat

Minőségellenőrzési alapfogalmak

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

20. A gyár minőségbiztosítási tréningjén a minőségbiztosítással megbízott munkatárs ismertette a minőségbiztosítási szervezet hierarchikus felépítését. A soron dolgozó munkatársa a munkaszünetben megkéri, hogy mondja el neki a szervezeti felállást, mert az előadáson több mindent nem értett meg. Feleletében mutasson be egy Ön által ismert, vagy tanult minőségbiztosítási szervezetet! Rajzolja fel a sémát!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	A minőségirányítással és minőségellenőrzéssel kapcsolatos fogalmak	A minőségirányítási vezető helye a vezetésben	15	
		A termékgyártás minőségi felelősségi rendszere	15	
		A gyártósor minőségi felelőse	15	
C	A munkatársak képzésére vonatkozó követelmények	A dokumentumok karbantartásáért felelős személy	15	
		A gyártósori munkás helye a szervezetben	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban		5	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
3	Információforrások kezelése		5	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Önállóság		2	
	Döntésképeség		2	
	Felelősségtudat		2	
Társas	Kapcsolatteremtő készség		1	
	Tömör fogalmazás készsége		1	
Módszer	Ismeretek helyénvaló alkalmazása		1	
	Logikus gondolkodás		1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás