

SZOCIÁLIS ÉS MUNKAÜGYI MINISZTERIUM

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

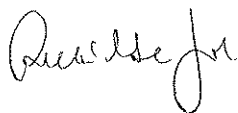
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
0342-06/2 Bontott termék szelektációs szempontjai

Szóbeli vizsgatevékenység

Szóbeli vizsgatevékenység időtartama: 45 perc

A 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet 23. § 1. bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételait a 215/2010. számon kiadom.

EREDETIVEL MINDENBEN
MEGEGYEZŐ MÁSOLAT



Jóváhagyta:


Mátyus Mihály
főosztályvezető

2010



NEMZETI SZAKKÉPZÉSI ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI INTÉZET

Érvényes: 2010. 03. 18-tól

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelekciós szempontjai

A 10/2007 (II. 27.) SzMM rendelettel módosított 1/2006 (II. 17.) OM rendelet Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

31 521 08 0100 21 03	Iparitermék-bontó	Gépgyártósori gépkezelő, gépszerelő
-----------------------------	--------------------------	--

A tétel sor a 15/2008. (VIII.13.) SZMM rendeletben foglalt szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelekciós szempontjai

1. Ön munkahelyi vezetőjétől azt a feladatot kapta, hogy a laza szerkezetű hulladéktároló tömörítését a tömörítő hengerek segítségével végezze el. Munkahelyi tapasztalata és tanult ismeretei alapján mondja el a tömörítő henger üzembe helyezésének alapvető teendőit! Feleletének részletező kifejtéséhez használja az alábbi információkat!

Információtartalom vázlat

- A villamos elven működő gépek bekapcsolásával összefüggő teendők
- A sűrített levegővel működő gépek üzembe helyezésének alapvető feladatai
- Az ipari hulladékok fajtái és csoportosításuk
- A hulladékok kezelésére vonatkozó jogszabályok
- A biztonságos munkakörnyezet kialakításának általános szempontjai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelektációs szempontjai

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

1. Ön munkahelyi vezetőjétől azt a feladatot kapta, hogy a laza szerkezetű hulladéktároló tömörítését a tömörítő hengerek segítségével végezze el. Munkahelyi tapasztalata és tanult ismeretei alapján mondja el a tömörítő henger üzembe helyezésének alapvető teendőit! Feleletének részletező kifejtéséhez használja az alábbi információkat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai	A villamos elven működő gépek bekapcsolásával összefüggő teendők	15	
		A sűrített levegővel működő gépek üzembe helyezésének alapvető feladatai	15	
B	Hulladékgazdálkodás	Az ipari hulladékok fajtái és csoportosításuk	15	
B	Vonatkozó jogszabályok ismerete	A hulladékok kezelésére vonatkozó jogszabályok	15	
B	Munkavédelem	A biztonságos munkakörnyezet kialakításának általános szempontjai	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott köznyelvi szöveg megértése		5	
5	Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek, jelzések értelmezése		5	
4	Környezetvédelem iránti elkötelezettség		5	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Önállóság		2	
	Döntésképesség		2	
Társas	Közérthetőség		2	
Módszer	Ismeretek helyén való alkalmazása		2	
	Logikus gondolkodás		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelektációs szempontjai

2. A munka megkezdésekor Önt közvetlen munkahelyi vezetője tájékoztatja napi feladatáról. A folyamatos gyártás indítása előtti tevékenységét azonban Önnek kell végiggondolnia. Az alábbi felsorolás alapján mutassa be, hogy napi gyakorlatában milyen gondolati és cselekvő feladatai adódnak a gyártási-bontási folyamat indítása előtt!

Információtartalom vázlat

- A szerszámok, kisgépek, készülékek ellenőrzésének alapvető szempontjai
- A bontásra kerülő termék fogadásának feltételei
- A bontott anyag gyűjtése előkészítésének lépései
- A bontott anyag átmeneti tárolásának vagy továbbításának szabályai
- A keletkező gyártási hulladék gyűjtésének előírásai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelektációs szempontjai

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

2. A munka megkezdésekor Önt közvetlen munkahelyi vezetője tájékoztatja a napi feladatáról. A folyamatos gyártás indítása előtti tevékenységét azonban Önnek kell végiggondolnia. Az alábbi felsorolás alapján mutassa be, hogy napi gyakorlatában milyen gondolati és cselekvő feladatai adódnak a gyártási-bontási folyamat indítása előtt!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	A szerelés gépei, készülékei	A szerszámok, kisgépek, készülékek ellenőrzésének alapvető szempontjai	15	
B	Anyagmozgatás, teheremelés	A bontásra kerülő termék fogadásának feltételei	15	
C	Gyártásszervezési alapfogalmak	A bontott anyag gyűjtése előkészítésének lépései	15	
D	Egyes gyártósori munkahelyek kialakítása	A bontott anyag átmeneti tárolásának vagy továbbításának szabályai	15	
D	Vonatkozó jogszabályok ismerete	A keletkező gyártási hulladék gyűjtésének előírásai	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
5	Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek, jelzések értelmezése		5	
4	Környezetvédelem iránti elkötelezettség		5	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	2	
		Döntésképesség	1	
	Társas	Közérthetőség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Ismeretek helyén való alkalmazása	2	
		Logikus gondolkodás	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelektációs szempontjai

3. A bontósoron belső égésű motorok bontását végzik. Ön munkahelyi vezetőjétől megkapja a termék bontásához szükséges munkautasítást. A gépkezelő feladata az, hogy a szerszámokat, az alkatrész- és hulladékgyűjtőket készítse elő a következő munkafeladathoz. Szóbeli feleletében beszéljen a szakterületén használatos szerszámokról és a keletkezett hulladékokról! Használja az alábbi felsorolást!

Információtartalom vázlata

- A csavarhúzóok fajtái, használatuk szabályai
- A szerelőkulcsok fajtái, használatuk szabályai
- A szakterületen használatos vágóeszközök alkalmazási szabályai
- A hulladékok csoportosítása anyaguk szerint
- A hulladékok kezelésének szabályai, szelektív hulladékgyűjtés

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelektációs szempontjai

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

3. A bontósoron belső égésű motorok bontását végzik. Ön munkahelyi vezetőjétől megkapja a termék bontásához szükséges munkautasítást. A gépkezelő feladata az, hogy a szerszámokat, az alkatrész- és hulladékgyűjtőket készítse elő a következő munkafeladathoz. Szóbeli feleletében beszéljen a szakterületén használatos szerszámokról és a keletkezett hulladékokról! Használja az alábbi felsorolást!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Szerelőszerszámok	A csavarhúzó fajtái, használatuk szabályai	15	
		A szerelőkulcsok fajtái, használatuk szabályai	15	
B	Kézi anyagalakítás	A szakterületen használatos vágóeszközök alkalmazási szabályai	15	
A	Környezetvédelem	A hulladékok csoportosítása anyaguk szerint	15	
B	Hulladékgazdálkodás	A hulladékok kezelésének szabályai, szelektív hulladékgyűjtés	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
5	Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek, jelzések értelmezése		5	
4	Környezetvédelem iránti elkötelezettség		5	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes		Önállóság	2	
		Döntésképeség	1	
Társas		Közérthetőség	2	
		Határozottság	1	
Módszer		Ismeretek helyén való alkalmazása	2	
		Logikus gondolkodás	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelekciós szempontjai

4. Ön egy hűtőgépet szétszerelő üzemen dolgozik. Az a feladata, hogy az alábbi információtartalom alapján mondja el azokat a bontáskor felmerülő problémákat, amelyekre a munka megkezdése előtt fel kell készülni.

Információtartalom vázlata

- A freongáz környezetkárosító hatása
- Szelektív bontottanyag-gyűjtés, az újrahasznosítás lehetőségei
- A veszélyes hulladék kezelésének szabályai
- A szerelési útmutató használata
- Folyadékok mozgatása üzemen belül

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelektációs szempontjai

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

4. Ön egy hűtőgépet szétszerelő üzemben dolgozik. Az a feladata, hogy az alábbi információtartalom alapján mondja el azokat a bontáskor felmerülő problémákat, amelyekre a munka megkezdése előtt fel kell készülni.

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Környezet védelem	A freongáz környezetkárosító hatása	15	
B	Hulladékgazdálkodás	Szelektív bontottanyag-gyűjtés, az újrahasznosítás lehetőségei	15	
B	Vonatkozó jogszabályok ismerete	A veszélyes hulladék kezelésének szabályai	15	
A	Munkautasítások	A szerelési útmutató használata	15	
A	Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai	Folyadékok mozgatása üzemen belül	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
5	Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek, jelzések értelmezése		5	
4	Környezetvédelem iránti elkötelezettség		5	
Összesen			15	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért	
Személyes	Önállóság	2		
	Döntésképesség	1		
Társas	Közérthetőség	2		
	Határozottság	1		
Módszer	Ismeretek helyén való alkalmazása	2		
	Logikus gondolkodás	2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelekciós szempontjai

5. A gépkezelő munkája során többféle termékkel és a termékre jellemző anyaggal dolgozik. Gyakorikak a folyékony halmazállapotú anyagok, melyek eltérő műszaki jellemzőket mutatnak. Önnek az a feladata, hogy az alábbi információtartalom alapján mutassa be a munkája során leggyakrabban használt anyagok alapvető tulajdonságait.

Információtartalom vázlatja

- Hűtésre használt folyadékok
- Kenésre, súrlódáscsökkentésre használatos folyadékok
- Tisztításra, zsírtalanításra használt folyadékok
- Gép- és szerszámápolásra használt folyadékok
- A szennyezett ipari folyadékok tárolásának legfontosabb szabályai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelekciós szempontjai

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

5. A gépkezelő munkája során többféle termékkel és a termékre jellemző anyaggal dolgozik. Gyakoriatok a folyékony halmazállapotú anyagok, melyek eltérő műszaki jellemzőket mutatnak. Önnek az a feladata, hogy az alábbi információtartalom alapján mutassa be a munkája során leggyakrabban használt anyagok alapvető tulajdonságait.

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázolata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Esztergályozás	Hűtésre használt folyadékok	15	
A	Gépszerelés munkabiztonsági szabályai	Kenésre, súrlódáscsökkentésre használatos folyadékok	15	
A	Gépzemeltetés munkabiztonsági szabályai	Tisztításra, zsírtalanításra használt folyadékok	15	
B	Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutatók használata	Gép- és szerszámápolásra használt folyadékok	15	
B	Hulladékgazdálkodás	A szennyezett ipari folyadékok tárolásának legfontosabb szabályai	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
5	Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek, jelzések értelmezése		5	
4	Környezetvédelem iránti elkötelezettség		5	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	2	
		Döntésképeség	1	
	Társas	Közérthetőség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	Ismeretek helyén való alkalmazása	2	
		Logikus gondolkodás	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelekciós szempontjai

6. A bontósoron dolgozó szakembernek szoros kapcsolatot kell tartania a technológiai sorban az előtte és az utána lévő munkatársakkal. A közvetlen munkahelyi környezetet is ehhez kell igazítani. Tapasztalata és tanult ismeretei alapján mutassa be a bontásban keletkezett anyagok munkahelyi elrendezésének szabályait és gyakorlatát! Feleletéhez használja az alábbi információtartalmat!

Információtartalom vázlatja

- A bontott anyagok elrendezése a munkatérben
- A bontott termék időleges tárolása
- A melléktermék szelektálása, tárolása
- A selejt gyűjtése, tárolása
- A környezetre veszélyes anyagok gyűjtése, ideiglenes tárolása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelektációs szempontjai

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

6. A bontósoron dolgozó szakembernek szoros kapcsolatot kell tartania a technológiai sorban az előtte és az utána lévő munkatársakkal. A közvetlen munkahelyi környezetet is ehhez kell igazítani. Tapasztalata és tanult ismeretei alapján mutassa be a bontásban keletkezett anyagok munkahelyi elrendezésének szabályait és gyakorlatát! Feleletéhez használja az alábbi információtartalmat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Gyártásszervezési alapfogalmak	A bontott anyagok elrendezése a munkatérben	15	
D	Gyártósori munkahelyek kapcsolata	A bontott termék időleges tárolása	15	
C	Egyes gyártósori munkahelyek kialakítása	A melléktermék szelektálása, tárolása	15	
A	A termékek azonosítására, nyomon követésére vonatkozó követelmények	A selejt gyűjtése, tárolása	15	
A	Hulladékgazdálkodás	A környezetre veszélyes anyagok gyűjtése, ideiglenes tárolása	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
5	Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek, jelzések értelmezése		5	
4	Környezetvédelem iránti elkötelezettség		5	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
		Döntésképesség	1	
	Társas	Kezdeményezőkétség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	A környezet tisztán tartása	2	
		Ismeretek helyén való alkalmazása	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelekciós szempontjai

7. A szalagszerű bontás megkívánja, hogy a munkatársak jól átgondolt bontási, szerelési logika alapján szervezzék meg munkájukat. Ennek fontos része a szerszámok, kisgépek, készülékek, segédanyagok és egyéb munkaeszközök elhelyezése a közvetlen munkakörnyezetben. Tapasztalata és tanult ismeretei alapján mutassa be a termelésben használt eszközök munkahelyi elrendezésének szabályait és gyakorlatát! Feleletéhez használja az alábbi információtartalmat!

Információtartalom vázlata

- A szerszámok elhelyezésének szabályai és gyakorlata
- Villamos és pneumatikus hajtású kisgépek elhelyezése a munkatérben
- A bontott anyagok elhelyezésének szabályai és gyakorlata
- A termékváltáskor adódó teendők
- A szakszerűtlen eszközelhelyezés lehetséges következményei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelekciós szempontjai

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

7. A szalagszerű bontás megkívánja, hogy a munkatársak jól átgondolt bontási, szerelési logika alapján szervezzék meg munkájukat. Ennek fontos része a szerszámok, kisgépek, készülékek, segédanyagok és egyéb munkaeszközök elhelyezése a közvetlen munkakörnyezetben. Tapasztalata és tanult ismeretei alapján mutassa be a termelésben használt eszközök munkahelyi elrendezésének szabályait és gyakorlatát! Feleletéhez használja az alábbi információ tartalmát!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információ tartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
D	Egyes gyártósori munkahelyek kialakítása	A szerszámok elhelyezésének szabályai és gyakorlata	15	
B	A szerelés gépei, készülékei	Villamos és pneumatikus hajtású kisgépek elhelyezése a munkatérben	15	
A	Munkautasítások	A bontott anyagok elhelyezésének szabályai és gyakorlata	15	
D	Egyes gyártósori munkahelyek kialakítása	A termékváltáskor adódó teendők	15	
A	Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai	A szakszerűtlen eszköz elhelyezés lehetséges következményei	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
5	Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek, jelzések értelmezése		5	
4	Környezetvédelem iránti elkötelezettség		5	
Összesen			15	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
Személyes	Precizitás		2	
	Döntésképeség		1	
Társas	Kezdeményező-készség		2	
	Határozottság		1	
Módszer	A környezet tisztán tartása		2	
	Ismeretek helyén való alkalmazása		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

8. A bontási folyamat fontos mozzanata a munkadarab átvétele az előző műveleti helyről. Az átvétel módját, időtartamát, dokumentálását a munkautasítások általában tartalmazzák. Szóbeli feleletében egy gyakorlati példán keresztül mutassa be a munkadarab átvételének alapvető szakaszait!

Használja az alábbi információkat!

Információtartalom vázlata

- A műveleti helyek közötti anyagtovábbítás műszaki megoldásai
- Az átvett anyag (munkadarab) fogadása és ideiglenes tárolása
- Az átvett anyag (munkadarab) kísérőokmányának értelmezése
- Az átvétellel együtt járó járulékos eszközök (raklapok, paletták, ládák, csomagolóanyagok, stb.) fogadása és továbbítása
- Intézkedés az átvétel közben felmerült nehézségek esetén

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelekciós szempontjai

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

8. A bontási folyamat fontos mozzanata a munkadarab átvétele az előző műveleti helyről. Az átvétel módját, időtartamát, dokumentálását a munkautasítások általában tartalmazzák. Szóbeli feleletében egy gyakorlati példán keresztül mutassa be a munkadarab átvételének alapvető szakaszait! Használja az alábbi információkat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Anyagmozgatás, teheremelés	A műveleti helyek közötti anyagtovábbítás műszaki megoldásai	15	
A	Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai	Az átvett anyag (munkadarab) fogadása és ideiglenes tárolása	15	
A	A termékek azonosítására, nyomon követésére vonatkozó követelmények	Az átvett anyag (munkadarab) kísérő-okmányának értelmezése	15	
A	Munkautasítások	Az átvétellel együtt járó járulékos eszközök (raklapok, paletták, ládák, csomagoló- anyagok, stb.) fogadása és továbbítása	15	
C	Gyártásszervezési alapfogalmak	Intézkedés az átvétel közben felmerült nehézségek esetén	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
5	Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek, jelzések értelmezése		5	
4	Környezetvédelem iránti elkötelezettség		5	
Összesen			15	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
Személyes	Precizitás		2	
	Döntésképesség		1	
Társas	Kezdeményezőképeség		2	
	Határozottság		1	
Módszer	A környezet tisztán tartása		2	
	Ismeretek helyén való alkalmazása		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelekciós szempontjai

9. Közvetlen munkahelyi vezetőjétől azt a megbízást kapta, hogy a bontáshoz készítse elő az egyéni és kollektív védőeszközöket. Ön részt vett a bontásban, megkapta a szükséges munkautasítást. Feleletében mutassa be az előkészítés és a végrehajtás szokásos cselekedeteit! Törekedjen a lényeges jellemzők kiemelésére, és használja az alábbi információkat!

Információtartalom vázlat

- Egyéni és kollektív védőeszközök alkalmazása
- A bontott termék rakatba rendezésének alapvető szabályai
- A bontás során használt eszközök napi karbantartása
- A bontott anyagok szállításának eszközei és szabályai
- A tűzveszélyes bontási tevékenység szabályai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelektációs szempontjai

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

9. Közvetlen munkahelyi vezetőjétől azt a megbízást kapta, hogy a bontáshoz készítse elő az egyéni és kollektív védőeszközöket. Ön részt vett a bontásban, megkapta a szükséges munkautasítást. Feleletében mutassa be az előkészítés és a végrehajtás szokásos cselekedeteit! Törekedjen a lényeges jellemzők kiemelésére, és használja az alábbi információkat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Munkavédelem	Egyéni és kollektív védőeszközök alkalmazása	15	
B	Anyagmozgatás, teheremelés	A bontott termék rakatba rendezésének alapvető szabályai	15	
B	Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutatók használata	A bontás során használt eszközök napi karbantartása	15	
A	Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai	A bontott anyagok szállításának eszközei és szabályai	15	
A	Tűzvédelem	A tűzveszélyes bontási tevékenység szabályai	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
5	Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek, jelzések értelmezése		5	
4	Környezetvédelem iránti elkötelezettség		5	
Összesen			15	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
Személyes	Precizitás		2	
	Döntésképesség		1	
Társas	Kezdeményezőkézség		2	
	Határozottság		1	
Módszer	A környezet tisztán tartása		2	
	Ismeretek helyén való alkalmazása		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

10. Ön a bontósor alkatrészmosó- és tisztító részén végzi munkáját. Munkatapasztalata és tanult ismeretei alapján mutassa be a tisztítás folyamatát és az e folyamat során keletkező szennyezett folyadékok és géprongyok kezelésének szabályait! Törekedjen a lényeges jellemzők kiemelésére, és használja az alábbi információkat!

Információtartalom vázlat

- A mosó- és tisztítóberendezések működésének ismertetése
- A munkautasítás alapvető tartalmi és formai elemei
- A tisztítás folyamatának ellenőrzése
- Az iszap és az olajos rongyok kezelése
- Teendők a berendezés meghibásodásakor

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelekciós szempontjai

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

10. Ön a bontósor alkatrészmosó- és tisztító részén végzi munkáját. Munkatapasztalata és tanult ismeretei alapján mutassa be a tisztítás folyamatát és az e folyamat során keletkező szennyezett folyadékok és géprongyok kezelésének szabályait! Törekedjen a lényeges jellemzők kiemelésére, és használja az alábbi információkat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
D	Egyes gyártósori munkahelyek kialakítása	A mosó- és tisztítóberendezések működésének ismertetése	15	
A	Munkautasítások	A munkautasítás alapvető tartalmi és formai elemei	15	
		A tisztítás folyamatának ellenőrzése	15	
A	Környezetvédelem	Az iszap és az olajos rongyok kezelése	15	
A	Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai	Teendők a berendezés meghibásodásakor	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
5	Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek, jelzések értelmezése		5	
4	Környezetvédelem iránti elkötelezettség		5	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
		Döntésképesség	1	
	Társas	Kezdeményezőkézség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	A környezet tisztán tartása	2	
Ismeretek helyén való alkalmazása		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelekciós szempontjai

11. Ön munkahelyi vezetőjétől azt a feladatot kapja, hogy az új felvételes dolgozó betanulását segítse a bontósoron. A legfontosabb munkavédelmi, tűz- és környezetvédelmi előírásokra hívja fel a figyelmét! Válaszadásához az alábbi információvázlatot használja!

Információtartalom vázlata

- A bontáshoz szükséges anyagok, szerszámok, eszközök meghatározása, bemutatása
- Műveleti utasítások értelmezése
- A termék azonosítása, nyomon követése, dokumentációk bemutatása
- Hulladékkezelési feladatok
- A szerelőgép (készülék) kezelése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelekciós szempontjai

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

11. Ön munkahelyi vezetőjétől azt a feladatot kapja, hogy az új felvételes dolgozó betanulását segítse a bontósoron. A legfontosabb munkavédelmi, tűz- és környezetvédelmi előírásokra hívja fel a figyelmét! Válaszadásához az alábbi információvázlatot használja!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Szerelés gépei, készülékei	A bontáshoz szükséges anyagok, szerszámok, eszközök meghatározása, bemutatása	15	
A	Munkautasítások	Műveleti utasítások értelmezése	15	
A	A termék azonosítására, nyomon követésére vonatkozó követelmények	A termék azonosítása, nyomon követése, dokumentációk bemutatása	15	
B	Hulladékgazdálkodás	Hulladékkezelési feladatok	15	
C	Szerelőszerszámok	A szerelőgép (készülék) kezelése	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
5	Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek, jelzések értelmezése		5	
4	Környezetvédelem iránti elkötelezettség		5	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
		Döntésképesség	1	
	Társas	Kezdeményezőkézség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	A környezet tisztán tartása	2	
		Ismeretek helyén való alkalmazása	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelekciós szempontjai

12. Napi munkája során Ön egyéni védőeszközöket is használ. A bontósoron előforduló veszélyhelyzetek megelőzésére a betanulás időszakában megtanítják a gépkezelőket az eszközök használatára. Az alábbi felsorolás alapján foglalja össze a védőeszközök fajtáit és használatuk módját!

Információtartalom vázlata

- A zaj elleni védelem eszközei
- A por elleni védelem eszközei
- A védőszemüvegek fajtái
- A kézvédő eszközök
- A láb védelmét szolgáló eszközök

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelekciós szempontjai

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

12. Napi munkája során Ön egyéni védőeszközöket is használ. A bontósoron előforduló veszélyhelyzetek megelőzésére a betanulás időszakában megtanítják a gépkészítőket az eszközök használatára. Az alábbi felsorolás alapján mutassa be a védőeszközök fajtáit és használatuk módját!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Munkavédelem	A zaj elleni védelem eszközei	15	
		A por elleni védelem eszközei	15	
A	Gépszereelés munkabiztonsági szabályai	A védőszemüvegek fajtái	15	
A	Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai	A kézvédő eszközök	15	
		A láb védelmét szolgáló eszközök	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése	5		
5	Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek, jelzések értelmezése	5		
4	Környezetvédelem iránti elkötelezettség	5		
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
		Döntésképesség	1	
	Társas	Kezdeményezőkézség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	A környezet tisztán tartása	2	
Ismeretek helyén való alkalmazása		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelekciós szempontjai

13. A bontás során gondoskodni kell a keletkező veszélyes hulladékok időleges elhelyezéséről is. Tapasztalatai és tanulmányai alapján feleletében mondja el a környezetre veszélyes anyagok összegyűjtésének és időleges tárolásának szabályait! Használja az alábbi információkat!

Információtartalom vázlata

- Olajok és olajszármazékok keletkezése és összegyűjtése
- Hőre lágyuló műanyag hulladékok keletkezése és összegyűjtése
- A tisztítószer maradványainak összegyűjtése
- Hajtógázt tartalmazó palackok összegyűjtése
- Ismeretlen eredetű vegyszerek összegyűjtése és tárolása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelekciós szempontjai

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

13. A bontás során gondoskodni kell a keletkező veszélyes hulladékok időleges elhelyezéséről is. Tapasztalatai és tanulmányai alapján feleletében mondja el a környezetre veszélyes anyagok összegyűjtésének és időleges tárolásának szabályait! Használja az alábbi információkat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Környezetvédelem	Olajok és olajszármazékok keletkezése és összegyűjtése	15	
B	Hulladékgazdálkodás	Hőre lágyuló műanyag hulladékok keletkezése és összegyűjtése	15	
A	Környezetvédelem	A tisztítószer maradványainak összegyűjtése	15	
		Hajtógázt tartalmazó palackok összegyűjtése	15	
		Ismeretlen eredetű vegyszerek összegyűjtése és tárolása	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
5	Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek, jelzések értelmezése		5	
4	Környezetvédelem iránti elkötelezettség		5	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
		Döntésképesség	1	
	Társas	Kezdeményezőkézség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	A környezet tisztán tartása	2	
Ismeretek helyén való alkalmazása		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelekciós szempontjai

14. Napi munkája során előfordulhat, hogy veszélyes vagy környezetszennyező anyag kerül munkahelyének azon részére, ahol cselekvő feladatát végzi. A biztonságos munkafeltétel megtartásáért azonnal meg kell kezdeni a kárelhárítást. Az alábbi információk alapján feleletében foglalja össze a kárelhárítás módjait!

Információtartalom vázlata

- Padozatra kiömlött tűzveszélyes folyadékok összegyűjtésének lehetőségei
- Tömény savak környezetszennyező hatásainak csökkentési lehetőségei
- Kiömlött festékek, lakkok, szerves oldószerek összegyűjtése
- Forró vagy tűzveszélyt okozó anyagok összegyűjtése
- A közömbösítés lehetőségei és korlátai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelekciós szempontjai

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

14. Napi munkája során előfordulhat, hogy veszélyes vagy környezetszennyező anyag kerül munkahelyének azon részére, ahol cselekvő feladatát végzi. A biztonságos munkafeltétel megtartásáért azonnal meg kell kezdeni a kárelhárítást. Az alábbi információk alapján feleletében foglalja össze a kárelhárítás módjait!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Munkavédelem	Padozatra kiömlött tűzveszélyes folyadékok összegyűjtésének lehetőségei	15	
A	Környezetvédelem	Tömény savak környezetszennyező hatásainak csökkentési lehetőségei	15	
		Kiömlött festékek, lakkok, szerves oldószerek összegyűjtése	15	
A	Tűzvédelem	Forró vagy tűzveszélyt okozó anyagok összegyűjtése	15	
A	Környezetvédelem	A közömbösítés lehetőségei és korlátai	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
5	Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek, jelzések értelmezése		5	
4	Környezetvédelem iránti elkötelezettség		5	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Precizitás		2	
	Döntésképesség		1	
Társas	Kezdeményezőkézség		2	
	Határozottság		1	
Módszer	A környezet tisztán tartása		2	
	Ismeretek helyén való alkalmazása		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelekciós szempontjai

15. Munkahelyére új munkatárs érkezik. A szalagvezető Önt bízta meg, hogy tanítsa meg a gépek biztonságos kezelésére. A saját tapasztalatai alapján, az alábbi vázlat felhasználásával mondja el a legfontosabb ismereteket arról a bontógépről, amelyiken Ön dolgozik!

Információtartalom vázlata

- A gép kezelőelemeinek ismertetése
- A gép indítása előtti teendők
- A szerszám és a készülék befogása, illetve felfogása
- A munkadarab befogása vagy felfogása
- A munkadarab mozgatása és a bontott anyagok elhelyezése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelektációs szempontjai

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

15. Munkahelyére új munkatárs érkezik. A szalagvezető Önt bízta meg, hogy tanítsa meg a gépek biztonságos kezelésére. A saját tapasztalatai alapján, az alábbi vázlat felhasználásával mondja el a legfontosabb ismereteket arról a gyártó gépről, amelyiken Ön dolgozik!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
D	Egyes gyártósori munkahelyek kialakítása	A gép kezelőelemeinek ismertetése	15	
A	A gépzemeltetés munkabiztonsági szabályai	A gép indítása előtti teendők	15	
C	Egyéb forgácsolási eljárások	A szerszám és a készülék befogása, illetve felfogása	15	
B	Szerelégépei, készülékei	A munkadarab befogása vagy felfogása	15	
B	Anyagmozgatás, termelés	A munkadarab mozgatása és a bontott anyagok elhelyezése	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
5	Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek, jelzések értelmezése		5	
4	Környezetvédelem iránti elkötelezettség		5	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Precizitás		2	
	Döntésképesség		1	
Társas	Kezdeményezőkézség		2	
	Határozottság		1	
Módszer	A környezet tisztán tartása		2	
	Ismeretek helyén való alkalmazása		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelekciós szempontjai

16. Munkahelyére új munkatárs érkezik. A közvetlen munkahelyi vezető Önt bízta meg, hogy mutassa meg a bontási folyamatot. Saját tapasztalatai, valamint a tanultak alapján az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze a most futó gyártás folyamatát! Nevezze meg a terméket, és foglalja össze a legfontosabb technológiai jellemzőket!

Információtartalom vázlata

- A gyártási dokumentáció értelmezésének alapelvei
- A szerelés technológiai utasítása
- A megmunkáló gép technológiai adatainak beállítása
- A szerelés végrehajtásának sajátosságai, a gépi munka kritikus elemei
- A bontott darabok szelektálása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelekciós szempontjai

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

16. Munkahelyére új munkatárs érkezik. A közvetlen munkahelyi vezető Önt bízta meg, hogy mutassa meg a bontási folyamatot. Saját tapasztalatai, valamint a tanultak alapján az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze a most futó gyártás folyamatát! Nevezze meg a terméket, és foglalja össze a legfontosabb technológiai jellemzőket!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Gyártási dokumentáció	A gyártási dokumentáció értelmezésének alapelvei	15	
A	Munkautasítások	A szerelés technológiai utasítása	15	
C	Egyéb forgácsolási eljárások	A megmunkáló gép technológiai adatainak beállítása	15	
A	Gépszerelés munkabiztonsági szabályai	A szerelés végrehajtásának sajátosságai, a gépi munka kritikus elemei	15	
B	Hulladékgazdálkodás	A bontott darabok szelektálása	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
5	Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek, jelzések értelmezése		5	
4	Környezetvédelem iránti elkötelezettség		5	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
		Döntésképesség	1	
	Társas	Kezdeményezőkézség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	A környezet tisztán tartása	2	
		Ismeretek helyén való alkalmazása	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelekciós szempontjai

17. Ön munkája során anyagmozgatással is foglalkozik. Szóbeli feleletében gyakorlati tapasztalatai és a tanultak alapján mondja el az anyagmozgatás szabályait az alábbi információk alapján!

Információtartalom vázlata

- A beérkező anyagok fogadása
- A feldolgozásra váró anyagok mozgatása a telephely udvarán
- A daruzás szabályai
- Anyagmozgatás kézikocsival, talicskával
- Anyagmozgatás targoncával

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelekciós szempontjai

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

17. Ön munkája során anyagmozgatással is foglalkozik. Szóbeli feleletében a gyakorlati tapasztalata és a tanultak alapján mondja el az anyagmozgatás szabályait az alábbi információk alapján!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Gyártási szervezési alapfogalmak	A beérkező anyagok fogadása	15	
C	A termékkel kapcsolatos fogalmak	A feldolgozásra váró anyagok mozgatása a telephely udvarán	15	
A	Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai	A daruzás szabályai	15	
B	Munkavédelem	Anyagmozgatás kézikocsival, talicskával	15	
B	Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai	Anyagmozgatás targoncával	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
5	Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek, jelzések értelmezése		5	
4	Környezetvédelem iránti elkötelezettség		5	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
		Döntésképesség	1	
	Társas	Kezdeményezőkézség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	A környezet tisztán tartása	2	
		Ismeretek helyén való alkalmazása	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelekciós szempontjai

18. A telephelyre használt vízvezeték- és fűtővezeték csöveket szállítottak. A termék többsége acél, de van benne réz- és alumíniumötvözet is. Munkatársaival azt a feladatot kapta, hogy anyagnemenként és méretre darabolva előzetesen dolgozza fel a nyersanyagot.

Információtartalom vázlata

- A bontási dokumentáció értelmezése
- Az anyagjellemzők felhasználása a szelektálás során
- A darabológép kezelésének munkavédelmi szabályai
- A bontott csőidomok és elemek szereléséhez használható szerszámok
- A bontott darabok tárolása, szállítása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelektációs szempontjai

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

18. A telephelyre használt vízvezeték- és fűtővezeték csöveket szállítottak. A termék többsége acél, de van benne réz- és alumíniumötvözet is. Munkatársaival azt a feladatot kapta, hogy anyagnemenként és méretre darabolva előzetesen dolgozza fel a nyersanyagot.

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Gyártási dokumentáció	A bontási dokumentáció értelmezése	15	
A	Munkautasítások	Az anyagjellemzők felhasználása a szelektálás során	15	
C	Egyéb forgácsolási eljárások	A darabológép kezelésének munkavédelmi szabályai	15	
A	Gépszerelés munkabiztonsági szabályai	A bontott csőidomok és elemek szereléséhez használható szerszámok	15	
B	Hulladékgyűjtés	A bontott darabok tárolása, szállítása	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
5	Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek, jelzések értelmezése		5	
4	Környezetvédelem iránti elkötelezettség		5	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Precizitás		2	
	Döntésképesség		1	
Társas	Kezdeményezőkézség		2	
	Határozottság		1	
Módszer	A környezet tisztán tartása		2	
	Ismeretek helyén való alkalmazása		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelekciós szempontjai

19. A telephelyre beérkezett ipari hulladék jellemzően vasötvözetből és műanyag alkatrészekből áll. Felismerhető, hogy az anyag többsége háztartási géphulladék. Munkatársaival Ön azt a feladatot kapta, hogy a műanyagból készült elemeket távolítsa el a fémektől, és azokat a további feldolgozásra készítse elő.

Információtartalom vázlatja

- A bontáshoz használt szerszámok és kisgépek megfelelősége
- A szerelés és bontás során előforduló problémák (erősen korrodált csavarok stb.) és veszélyforrások
- Lemezárú és műanyag elemek térfogatának csökkentése présgépekkel
- A szerelés végrehajtásának sajátosságai, a gépi munka kritikus elemei
- A bontott darabok gyűjtése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelektációs szempontjai

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

19. A telephelyre beérkezett ipari hulladék jellemzően vasötvözetből és műanyag alkatrészekből áll. Felismerhető, hogy az anyag többsége háztartási géphulladék. Munkatársaival Ön azt a feladatot kapta, hogy a műanyagból készült elemeket távolítsa el a fémetől, és azokat a további feldolgozásra készítse elő.

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	A szerelés gépei, készülékei	A bontáshoz használt szerszámok és kisgépek megfelelősége	15	
C	Szerelőszerszámok	A szerelés és bontás során előforduló problémák (erősen korrodált csavarok stb.) és veszélyforrások	15	
A	Környezetvédelem	Lemezárú és műanyag elemek térfogatának csökkentése présgépekkel	15	
A	Gépszerelés munkabiztonsági szabályai	A szerelés végrehajtásának sajátosságai, a gépi munka kritikus elemei	15	
B	Hulladékgazdálkodás	A bontott darabok gyűjtése	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
5	Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek, jelzések értelmezése		5	
4	Környezetvédelem iránti elkötelezettség		5	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
		Döntésképesség	1	
	Társas	Kezdeményezőkézség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	A környezet tisztán tartása	2	
Ismeretek helyén való alkalmazása		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelekciós szempontjai

20. Az ipari termékbontó munkája során gyakran használ kézi vágótárcsás kisépet, levegővel működtetett kézi kisépet. Önnek az a feladata, hogy a munkája során használt gépek állapotát felmérje és a szükséges intézkedéseket kezdeményezze. Válaszadásához használja fel az alábbi információtartalom vázlatot!

Információtartalom vázlata

- Az elektromos kéziszerszámok működtetése, érintésvédelme
- A pneumatikus kéziszerszámok működtetése, karbantartása
- A megmunkáló gép technológiai adatainak beállítása
- Hibás eszköz dokumentálása
- A munkatársak figyelmének felhívása a hibák elkerülésére

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0342-06 Iparitermék-bontó feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Bontott termék szelektációs szempontjai

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

20. Az ipari termékbontó munkája során gyakran használ kézi vágótárcsás kisképet, levegővel működtetett kézi kisképet. Önnek az a feladata hogy a munkája során használt gépek állapotát felmérje, és a szükséges intézkedéseket kezdeményezze. Válaszadásához használja fel az alábbi információtartalom vázlatot!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Munkavédelem	Az elektromos kéziszerszámok működtetése, érintésvédelme	15	
B	A szerelgépei, készülékei	A pneumatikus kéziszerszámok működtetése, karbantartása	15	
C	Egyéb forgácsolási eljárások	A megmunkáló gép technológiai adatainak beállítása	15	
C	A minőségirányítással és minőségellenőrzéssel kapcsolatos fogalmak	Hibás eszköz dokumentálása	15	
C	Munkatársak képzésére vonatkozó követelmények	A munkatársak figyelmének felhívása a hibák elkerülésére	15	
Összesen			75	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése		5	
5	Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek, jelzések értelmezése		5	
4	Környezetvédelem iránti elkötelezettség		5	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	2	
		Döntésképesség	1	
	Társas	Kezdeményezőkézség	2	
		Határozottság	1	
	Módszer	A környezet tisztán tartása	2	
		Ismeretek helyén való alkalmazása	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás