

NEMZETGAZDASÁGI MINISZTERIUM

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
0333-06 Fémipari megmunkálógép-kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
0333-06/2 Fémipari megmunkálógépek üzemeltetésének speciális munka-,
baleset- és környezetvédelmi ismeretei

Szóbeli vizsgatevékenység

Szóbeli vizsgatevékenység időtartama: 45 perc

A 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet 23. § 1. bekezdésében foglaltak alapján a szakmai
vizsga szóbeli tételait a 000478/2013. számon kiadom.


EREDETIVEL MINDENBEN
MEGEGYEZŐ MÁSZOLAT



Jóváhagyta:

2013




Odzobina László
főosztályvezető

NEMZETI MUNKAÜGYI HIVATAL
Szak- és Felnőttképzési Igazgatóság

Érvényes: 2013. 04. 16-tól

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0333-06 Fémipari megmunkálógép-kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépek üzemeltetésének speciális munka-, baleset- és környezetvédelmi ismeretei

Az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről szóló 133/2010. (IV. 22.) Korm. rendelet alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

31 521 05 0100 31 01	Fémipari megmunkálógép-kezelő	Fémipari megmunkálógépsor és berendezésüzemeltető
----------------------	-------------------------------	---

A tételsor a 15/2008. (VIII. 13.) SZMM rendeletben foglalt szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0333-06 Fémipari megmunkálógép-kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépek üzemeltetésének speciális munka-, baleset- és környezetvédelmi ismeretei

1. Ön egy fémmegmunkáló gép kezelője. A biztonságos munkavégzés érdekében a munka megkezdése előtt milyen ellenőrzési kötelezettsége van Önnek a fémmegmunkáló gépek üzembe helyezése során?

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata:

- Villamos berendezések ellenőrzése
- Biztonsági berendezések ismertetése
- Fénykapuk beállítása, ellenőrzése
- Biztonsági rácsok állapotának ellenőrzése
- Szerszámok üresjáratú összejártatása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0333-06 Fémipari megmunkálógép-kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépek üzemeltetésének speciális munka-, baleset- és környezetvédelmi ismeretei

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

1. Ön egy fémmegmunkáló gép kezelője. A biztonságos munkavégzés érdekében a munka megkezdése előtt milyen ellenőrzési kötelezettsége van Önnek a fémmegmunkáló gépek üzembe helyezése során?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Alapvető villamos biztonságtechnika	Villamos berendezések ellenőrzése	20	
		Biztonsági berendezések ismertetése	20	
B	Munkavédelem, biztonságtechnika	Fénykapuk beállítása, ellenőrzése	15	
		Biztonsági rácsok állapotának ellenőrzése	10	
A	Gépkönyv kezelési, szerelési utasítás	A szerszámok üresjárati összejáratása	15	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Kézírás		1	
3	Olvasott szakmai szöveg megértése		3	
3	Szakmai beszédkésztség		3	
5	Munkabiztonsághoz tartozó jelképek értelmezése		3	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	3	
	Társas	Tömör fogalmazás készsége	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Összesen			10	
			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0333-06 Fémipari megmunkálógép-kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépek üzemeltetésének speciális munka-, baleset- és környezetvédelmi ismeretei

2. Ön egy fémmegmunkáló gép kezelőjeként dolgozik. A fémmegmunkáló gépeken milyen karbantartási feladatokat kell elvégezni? Mutassa be a fémmegmunkáló gépekre vonatkozó karbantartási ciklusokat a gépkönyvben előírtak figyelembevételével!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata:

- Karbantartási idők ismertetése
- A karbantartás fontossága, jelentősége
- A karbantartás dokumentálása
- Karbantartás közbeni baleset- és környezetvédelmi előírások ismertetése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0333-06 Fémipari megmunkológép-kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkológépek üzemeltetésének speciális munka-, baleset- és környezetvédelmi ismeretei

A vizsgázó neve:

ÉRTÉKELŐ LAP

2. Ön egy fém megmunkáló gép kezelőjeként dolgozik. A fém megmunkáló gépeken milyen karbantartási feladatokat kell elvégezni? Mutassa be a fém megmunkáló gépekre vonatkozó karbantartási ciklusokat a gépkönyvben előírtak figyelembevételével!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információ tartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Gépkönyv kezelési, szerelési, karbantartási útmutató	Karbantartási idők ismertetése A karbantartás fontossága, jelentősége	20 20	
B	Gyártási előírások	A karbantartás dokumentálása	20	
B	Alapvető munkavédelmi szabályok	Karbantartás közbeni baleset- és környezetvédelmi előírások ismertetése	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Kézírás		1	
3	Olvasott szakmai szöveg megértése		3	
3	Szakmai beszéd-készség		3	
5	Munkabiztonsághoz tartozó jelképek értelmezése		3	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	3	
	Társas	Tömör fogalmazás készsége	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Összesen			10	
			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0333-06 Fémipari megmunkálógép-kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépek üzemeltetésének speciális munka-, baleset- és környezetvédelmi ismeretei

3. Ön egy fémmegmunkáló gép kezelőjeként dolgozik. Az adott alkatrész legyártásához milyen dokumentációknak kell rendelkezésre állni, hogy az alkatrész sorozatgyártásban indítható legyen?

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata:

- Gépnapló
- Gyártási terv
- Műveleti utasítás, rajz
- Mérési jegyzőkönyv
- Óránkénti termelési jelentés

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0333-06 Fémipari megmunkológép-kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkológépek üzemeltetésének speciális munka-, baleset- és környezetvédelmi ismeretei

A vizsgázó neve:

ÉRTÉKELŐ LAP

3. Ön egy fémmegmunkáló gép kezelőjeként dolgozik. Az adott alkatrész legyártásához milyen dokumentációknak kell rendelkezésre állni, hogy az alkatrész sorozatgyártásban indítható legyen?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Gépkönyv kezelési, szerelési, karbantartási útmutató	Gépnapló	20	
		Gyártási terv	15	
		Műveleti utasítás, rajz	15	
B	Gyártási előírások	Mérési jegyzőkönyv kiállítása	15	
		Óránkénti termelési jelentés	15	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Kézírás		1	
3	Olvasott szakmai szöveg megértése		3	
3	Szakmai beszéd-készség		3	
5	Munkabiztonsághoz tartozó jelképek értelmezése		3	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	3	
	Társas	Tömör fogalmazás készsége	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Összesen			10	
			100	

.....

dátum

.....

aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0333-06 Fémipari megmunkálógép-kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépek üzemeltetésének speciális munka-, baleset- és környezetvédelmi ismeretei

4. Ön egy fémmegmunkáló gépen lemezhajlítást végez. Mire kell ügyelnie a hajlítás közben, hogy a készterméke a rajzon előírt követelményeknek megfeleljen!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata:

- A megmunkálandó darab behelyezése
- Helyes ütköztetés
- Hajlítási sorrend betartása
- Felületi minőség
- Szerszámtól eredő karcok

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0333-06 Fémipari megmunkológép-kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkológépek üzemeltetésének speciális munka-, baleset- és környezetvédelmi ismeretei

A vizsgázó neve:

ÉRTÉKELŐ LAP

4. Ön egy fémmegmunkáló gépen lemezhajlítást végez. Mire kell ügyelnie a hajlítás közben, hogy a készterméke a rajzon előírt követelményeknek megfeleljen!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Munkavédelem, biztonságtechnika	A megmunkálandó darab behelyezése	20	
B	Kezelési útmutató	Helyes ütköztetés	20	
B	Gyártási előírások	Hajlítási sorrend betartása	20	
B	A termék folyamatos ellenőrzése	Felületi minőség	10	
		Szerszámtól eredő karcok	10	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Kézírás		1	
3	Olvasott szakmai szöveg megértése		3	
4	Gép kezelőszerveinek kezelése		3	
3	Rajzkészségek, képességek		3	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	3	
	Társas	Kapcsolatfenntartó készség	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Összesen			10	
			100	

.....
dátum

.....
alírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0333-06 Fémipari megmunkálógép-kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépek üzemeltetésének speciális munka-, baleset- és környezetvédelmi ismeretei

5. A fémmegmunkáló gépen folyamatosan alkatrészeket gyárt.

A minőségi gyártás érdekében milyen időközönként és darabszámok után végez ellenőrzést?

Fejtse ki a gyártásközi ellenőrzés fontosságát!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata:

- Óránkénti ellenőrzés indoklása
- Darabszám függvényében óránként határozza meg az egymás utáni ellenőrzési számot
- Önellenőrzés
- Ellenőrzési alapismeretek

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0333-06 Fémipari megmunkológép-kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkológépek üzemeltetésének speciális munka-, baleset- és környezetvédelmi ismeretei

A vizsgázó neve:

ÉRTÉKELŐ LAP

5. A fém megmunkáló gépen folyamatosan alkatrészeket gyárt.

A minőségi gyártás érdekében milyen időközönként és darabszámok után végez ellenőrzést?

Fejtse ki a gyártásközi ellenőrzés fontosságát!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Termékellenőrzés (alak, felület, hossz, tömeg)	Óránkénti ellenőrzés indoklása	25	
C	Mérőműszerek (tolómérő, mérőszalag stb.)	Darabszám függvényében óránként határozza meg az egymás utáni ellenőrzési számot	20	
B	A termék folyamatos ellenőrzése	Önellenőrzés	15	
B	Szerszámok, eszközök megfelelőségének ellenőrzése	Ellenőrzési alapismeretek	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Kézírás		1	
3	Olvasott szakmai szöveg megértése		3	
3	Szakmai beszédképesség		3	
3	Rajzkészségek, képességek		3	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	3	
	Társas	Tömör fogalmazás készsége	3	
	Módszer	Értékelési képesség	3	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Összesen			10	
			100	

.....
dátum

.....
alíírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0333-06 Fémipari megmunkálógép-kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépek üzemeltetésének speciális munka-, baleset- és környezetvédelmi ismeretei

6. A fémmegmunkáló gépen folyamatosan alkatrészeket gyárt. Gyártás közben a legyártott alkatrészeket milyen mérőeszközökkel ellenőrzi? Milyen szempontok alapján ellenőrzi a készterméket?

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata:

- Gyártási előírások
- A használatos mérőműszerek felsorolása
- Sablonok használatának ismertetése
- Ellenőrzési szempontok
- Folyamatos ellenőrzés

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0333-06 Fémipari megmunkológép-kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkológépek üzemeltetésének speciális munka-, baleset- és környezetvédelmi ismeretei

A vizsgázó neve:

ÉRTÉKELŐ LAP

6. A fémmegmunkáló gépen folyamatosan alkatrészeket gyárt. Gyártás közben a legyártott alkatrészeket milyen mérőeszközökkel ellenőrzi? Milyen szempontok alapján ellenőrzi a készterméket?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Ellenőrző eszközök	A használatos mérőműszerek felsorolása	20	
		Sablonok használatának ismertetése	20	
B	Ellenőrzés alapismeretei	Ellenőrzési szempontok	15	
		Gyártási előírások	10	
		Folyamatos ellenőrzés	15	
Összesen			80	
			Max.	
3	Kézírás		1	
3	Elemi számolási készség		3	
3	Szakmai beszéd-készség		3	
3	Rajzkészségek, képességek		3	
Összesen			10	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	3	
	Társas	Tömör fogalmazás készsége	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Összesen			10	
			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0333-06 Fémipari megmunkálógép-kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkológépek üzemeltetésének speciális munka-, baleset- és környezetvédelmi ismeretei

7. A fémmegmunkáló gépen folyamatosan alkatrészeket gyárt. A fémmegmunkáló gép beállítása során a biztonságos munkavégzés szabályait maximálisan betartva milyen szempontokat kell figyelembe venni ahhoz, hogy a gép üzemeltetése gazdaságos legyen?

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata:

- Ciklusidő meghatározása
- Hajlítási sorrend betartása
- Ütközőrendszerek összehangolása
- Szerszámok nyitási magasságának beállítása
- Baleset megelőzése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0333-06 Fémipari megmunkológép-kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkológépek üzemeltetésének speciális munka-, baleset- és környezetvédelmi ismeretei

A vizsgázó neve:

ÉRTÉKELŐ LAP

7. A fémmegmunkáló gépen folyamatosan alkatrészeket gyárt. A fémmegmunkáló gép beállítása során a biztonságos munkavégzés szabályait maximálisan betartva milyen szempontokat kell figyelembe venni ahhoz, hogy a gép üzemeltetése gazdaságos legyen?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Gépbeállítás alapismeretek	Ciklusidő meghatározása Hajlítási sorrend betartása Ütközőrendszerek összehangolása Szerszámok nyitási magasságának beállítása Baleset megelőzése	10	
B	Gyártási előírások		15	
B	Gyártási dokumentáció		20	
B	Gépbeállítás		15	
A	Gépi berendezéssel kapcsolatos munkavédelem és biztonságtechnika		20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Kézírás		1	
3	Olvasott szakmai szöveg megértése		3	
3	Szakmai beszéd-készség		3	
3	Rajzkészségek, képességek		3	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precizitás	3	
	Társas	Tömör fogalmazás készsége	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Összesen			10	
			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0333-06 Fémipari megmunkálógép-kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépek üzemeltetésének speciális munka-, baleset- és környezetvédelmi ismeretei

8. A fémmegmunkáló gépek indításgátló rendszerrel vannak felszerelve a baleset megelőzés végett. Mutasson be különböző indításmegakadályozó berendezéseket!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata:

- A kétkezes indítás rendszere
- Fotocella alkalmazása
- Védőzóna, a munkatér védelme
- A lézerkapuk működése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0333-06 Fémipari megmunkálógép-kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépek üzemeltetésének speciális munka-, baleset- és környezetvédelmi ismeretei

A vizsgázó neve:

ÉRTÉKELŐ LAP

8. A fémmegmunkáló gépek indításgátló rendszerrel vannak felszerelve a baleset megelőzés végett. Mutasson be különböző indításmegakadályozó berendezéseket!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Munkavédelem, biztonságtechnika	A kétkezes indítás rendszere	25	
		Fotocella alkalmazása	20	
B	Alapvető munkavédelmi szabályok	Védózóna, a munkatér védelme	20	
		A lézerkapuk működése	15	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Kézírás		1	
3	Olvasott szakmai szöveg megértése		3	
3	Szakmai beszédkészség		2	
5	Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata		4	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	3	
	Társas	Tömör fogalmazás készsége	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Összesen			10	
			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0333-06 Fémipari megmunkálógép-kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépek üzemeltetésének speciális munka-, baleset- és környezetvédelmi ismeretei

**9 A fémmegmunkáló gépen szerszámot cserél a következő gyártmányhoz. Az álló- és mozgószerszám nincs megvezetve egymáshoz képest (nincs vezető- oszlop).
Hogyan kell a V nyílású szerszámokat beállítani?**

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata:

- Szerszámtartóba rögzítés
- Szerszámok összezárása kis nyomóerővel
- Rögzítés lazítása, rögzítés
- Egytengelyűség ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0333-06 Fémipari megmunkológép-kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkológépek üzemeltetésének speciális munka-, baleset- és környezetvédelmi ismeretei

A vizsgázó neve:

ÉRTÉKELŐ LAP

9. A fémmegmunkáló gépen szerszámot cserél a következő gyártmányhoz. Az álló- és mozgószerszám nincs megvezetve egymáshoz képest (nincs vezető- oszlop).

Hogyan kell a V nyílású szerszámokat beállítani?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutató használata	Szerszám tartóba rögzítés	25	
B	Kézi szerelőszerszámok	Szerszámok összezárása kis nyomóerővel	20	
		Rögzítés lazítása, rögzítés	15	
		Egytengelyűség ellenőrzése	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Gép kezelőszerveinek kezelése		1	
3	Olvasott szakmai szöveg megértése		3	
3	Szakmai beszéd-készség		3	
3	Egyéb mérőeszközök használata		3	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	3	
	Társas	Irányíthatóság	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Összesen			10	
			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0333-06 Fémipari megmunkálógép-kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépek üzemeltetésének speciális munka-, baleset- és környezetvédelmi ismeretei

10. Ön egy számjegyvezérlésű fémmegmunkáló gépen dolgozik. A gép megáll, a vezérlő lefagyott. Munkabiztonsági és balesetvédelmi szempontból milyen lépéseket kell tennie?

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata:

- Hogyan történik az újraindítás
- Referenciapont felvétele
- A valós program ellenőrzése
- A gyártáshoz szükséges program bevitele a vezérlőbe

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 0333-06 Fémipari megmunkológép-kezelői feladatok
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 2. vizsgafeladat
 Fémipari megmunkológépek üzemeltetésének speciális munka-, baleset- és környezetvédelmi ismeretei

A vizsgázó neve:

ÉRTÉKELŐ LAP

10. Ön egy számjegyvezérlésű fémmegmunkáló gépen dolgozik. A gép megáll, a vezérlő lefagyott. Munkabiztonsági és balesetvédelmi szempontból milyen lépéseket kell tennie?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
E	Számítógépes vezérlés használata	Hogyan történik az újraindítás	20	
		Referenciapont felvétele	20	
A	Gépi berendezéssel kapcsolatos munkavédelem és biztonságtechnika	A valós program ellenőrzése	20	
		A gyártáshoz szükséges program bevitele a vezérlőbe	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Kézírás		1	
3	Olvasott szakmai szöveg megértése		3	
3	Szakmai beszédkésztség		3	
2	Szakmai nyelvű íráskészség, fogalmazás írásban		3	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Precízitás	3	
	Társas	Tömör fogalmazás készsége	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Összesen			10	
			100	

.....

dátum

.....

aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0333-06 Fémipari megmunkálógép-kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépek üzemeltetésének speciális munka-, baleset- és környezetvédelmi ismeretei

11. Ön egy fémmegmunkáló gépekkel telepített üzemben dolgozik. A zaj értéke 80 decibel felett van. Sorolja fel, hogy milyen egyéni védőeszközöket kell használnia!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata:

- Milyen zajvédőket ismer
- Ruházat meghatározása, lábbeli
- Milyen időközönként kell cserélnie a munkaruhát és a védőruhát
- Az egyéni védőfelszerelések fogalmának meghatározása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0333-06 Fémipari megmunkológép-kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkológépek üzemeltetésének speciális munka-, baleset- és környezetvédelmi ismeretei

A vizsgázó neve:

ÉRTÉKELŐ LAP

11. Ön egy fémmegmunkáló gépekkel telepített üzemben dolgozik. A zaj értéke 80 decibel felett van. Sorolja fel, hogy milyen egyéni védőeszközöket kell használnia!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Alapvető munkavédelmi szabályok	Milyen zajvédőket ismer	25	
		Ruházat meghatározása, lábbeli	20	
B	Munkavédelem, biztonságtechnika	Milyen időközönként kell cserélnie a munkaruhát és a védőruhát	15	
		Az egyéni védőfelszerelések fogalmának meghatározása	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Kézírás		1	
3	Olvasott szakmai szöveg megértése		2	
3	Szakmai beszédképesség		3	
5	Munkabiztonsági eszközök, felszerelések		4	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Felelősségtudat	3	
	Társas	Segítőkészség	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Összesen			10	
			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0333-06 Fémipari megmunkálógép-kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépek üzemeltetésének speciális munka-, baleset- és környezetvédelmi ismeretei

12. Az Ön fémmegmunkáló gépéhez raklapon érkezik az alapanyag. Gyártás után az alkatrészeket is raklapon szállítják el. Részletezze az anyagtárolásra vonatkozó szabályokat, előírásokat, a munkahelyi rendre vonatkozó előírásokat!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata:

- Rögzített rakomány
- Helymegjelölés a tárolásra
- A legyártott alkatrészek tárolása
- A munkahelyi rend, a botlásveszély elkerülése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0333-06 Fémipari megmunkológép-kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkológépek üzemeltetésének speciális munka-, baleset- és környezetvédelmi ismeretei

A vizsgázó neve:

ÉRTÉKELŐ LAP

12. Az Ön fémmegmunkáló gépéhez raklapon érkezik az alapanyag. Gyártás után az alkatrészeket is raklapon szállítják el. Részletezze az anyagárolásra vonatkozó szabályokat, előírásokat, a munkahelyi rendre vonatkozó előírásokat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Szállítás	Rögzített rakomány	20	
B	Anyagmozgatás	Helymegjelölés a tárolásra	20	
B	Késztermék tárolása (deponálása)	A munkahelyi rend, a botlásveszély elkerülése	20	
		A legyártott alkatrészek tárolása	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Kézírás		1	
3	Olvasott szakmai szöveg megértése		3	
3	Szakmai beszéd-készség		3	
4	Mennyiségérzék		3	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	3	
	Társas	Tömör fogalmazás készsége	3	
	Módszer	Irányíthatóság	3	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Összesen			10	
			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0333-06 Fémipari megmunkálógép-kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépek üzemeltetésének speciális munka-, baleset- és környezetvédelmi ismeretei

13. A munkavégzés során, gépkarbantartás, tisztítás, gyártás alkalmával nagy gondot fordítanak a környezet védelemre. Beszéljen a környezetvédelemmel kapcsolatos követelményekről!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata:

- A környezetvédelem fogalma
- A környezetvédelem területei
- A munkahelyi rend és tisztaság betartásának jelentősége
- A környezetet veszélyeztető tények
- A hulladékgyűjtés módja, a hulladékok szállítása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0333-06 Fémipari megmunkálógép-kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépek üzemeltetésének speciális munka-, baleset- és környezetvédelmi ismeretei

A vizsgázó neve:

ÉRTÉKELŐ LAP

13. A munkavégzése során, gépkarbantartás, tisztítás, gyártás alkalmával nagy gondot fordítanak a környezet védelemre. Beszéljen a környezetvédelemmel kapcsolatos követelményekről!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Környezetvédelem	A környezetvédelem fogalma A környezetvédelem területei	20	
B	Munkavédelem, biztonságtechnika	A munkahelyi rend és tisztaság betartásának jelentősége	15	
		A környezetet veszélyeztető tényezők	10	
B	Veszélyes hulladékok kezelése	Hulladékgyűjtés módja, a hulladékok szállítása	15	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Kézírás		1	
3	Olvasott szakmai szöveg megértése		3	
3	Szakmai beszédképesség		3	
4	Mennyiségérzék		3	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Felelősségtudat	3	
	Társas	Tömör fogalmazás készsége	3	
	Módszer	Kontroll (ellenőrzőképesség)	3	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Összesen			10	
			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0333-06 Fémipari megmunkálógép-kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépek üzemeltetésének speciális munka-, baleset- és környezetvédelmi ismeretei

14. Karbantartási munkák végzése során kéziszerszámokat használ. Foglalja össze a kéziszerszámok használatára, tárolásra vonatkozó előírásokat!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata:

- Használat előtti ellenőrzés
- A kéziszerszámok használatának általános szabályai
- Időszakos vizsgálat, tárolás
- A villamos kéziszerszámok biztonságtechnikája
- Az érintésvédelem szükségessége

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0333-06 Fémipari megmunkálógép-kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkológépek üzemeltetésének speciális munka-, baleset- és környezetvédelmi ismeretei

A vizsgázó neve:

ÉRTÉKELŐ LAP

14. Karbantartási munkák végzése során kéziszerszámokat használ. Foglalja össze a kéziszerszámok használatára, tárolásra vonatkozó előírásokat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Ellenőrzési alapismeretek	Használat előtti ellenőrzés	20	
		A kéziszerszámok használatának általános szabályai	15	
B	Alapvető villamos biztonságtechnika	Időszakos vizsgálat, tárolás	15	
		A villamos kéziszerszámok biztonságtechnikája	20	
B	Ellenőrző eszközök	Az érintésvédelem szükségessége	10	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Gép kezelőszerveinek kezelése		2	
3	Olvasott szakmai szöveg megértése		2	
3	Szakmai beszédképesség		3	
5	Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése		3	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Döntőképeség	3	
	Társas	Tömör fogalmazás készsége	3	
	Módszer	Értékelési képesség	3	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Összesen			10	
			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0333-06 Fémipari megmunkálógép-kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépek üzemeltetésének speciális munka-, baleset- és környezetvédelmi ismeretei

15. Ön egy fémmegmunkáló gépekkel telepített üzemben dolgozik. Sorolja fel, milyen típusú fémmegmunkáló gépeket ismer, és mutassa be azok műszaki jellemzőit! Foglalja össze a gépek indításának és leállításának szabályait a biztonságtechnikai szempontok figyelembevételével!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata:

- A fémmegmunkálógépek típusai
- A megmunkálógépek műszaki jellemzői
- Az indítás, leállítás szabályai
- A gépen végzett munka dokumentálása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0333-06 Fémipari megmunkálógép-kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Fémipari megmunkálógépek üzemeltetésének speciális munka-, baleset- és környezetvédelmi ismeretei

A vizsgázó neve:

ÉRTÉKELŐ LAP

15. Ön egy fémmegmunkáló gépekkel telepített üzemben dolgozik. Sorolja fel, milyen típusú fémmegmunkáló gépeket ismer, és mutassa be azok műszaki jellemzőit! Foglalja össze a gépek indításának és leállításának szabályait a biztonságtechnikai szempontok figyelembevételével!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Fémipari megmunkálógépek	A fémmegmunkálógépek típusai	20	
B	Alapvető munkavédelmi szabályok	A megmunkálógépek műszaki jellemzői	20	
		Az indítás, leállítás szabályai	25	
C	A munkavégzés bizonylatolása (pl. munkalap)	A gépen végzett munka dokumentálása	15	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Kézírás		1	
3	Olvasott szakmai szöveg megértése		3	
3	Szakmai beszédképesség		3	
3	Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata		3	
Összesen			10	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	3	
	Társas	Tömör fogalmazás készsége	3	
Módszer		Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Összesen			10	
			100	

.....
dátum

.....
aláírás