

SZOCIÁLIS ÉS MUNKAÜGYI MINISZTERIUM

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
0290-06 Festőberendezés kezelői feladatok

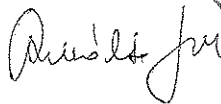
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
0290-06/5 Korrózió elleni védőbevonat készítése

Szóbeli vizsgatevékenység


Szóbeli vizsgatevékenység időtartama: 45 perc

A 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet 23. § 1. bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételét a 215/2010. számon kiadom.

EREDETIVEL MINDENBEN
MEGEGYEZŐ MÁSZOLAT



Jóváhagyta:



Mátjus Mihály
főosztályvezető



2010

NEMZETI SZAKKÉPZÉSI ÉS FELNÖTTKÉPZÉSI INTÉZET

Érvényes: 2010. 01. 14-től

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
0290-06 Festőberendezés kezelői feladatok
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
5. vizsgafeladat
Korrózió elleni védőbevonat készítése

A 10/2007 (II. 27.) SzMM rendelettel módosított 1/2006 (II. 17.) OM rendelet Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

33 521 04 0100 31 01	Festőberendezés kezelője	Korrózió elleni védőbevonat készítője
-----------------------------	---------------------------------	--

A tételsor a 15/2008. (VIII.13.) SZMM rendeletben foglalt szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.

A tételsor a 18/2009. (IX.10.) SZMM rendeletben foglalt szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
0290-06 Festőberendezés kezelői feladatok
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
5. vizsgafeladat
Korrózió elleni védőbevonat készítése

1. Az Ön műhelyébe új munkások érkeznek. Ismertesse velük a festőműhely kialakítására vonatkozó elvárásokat (helyiségek, felszerelések) és a festőműhelyben használatos kéziszerszámokat és gépeket!

Információtartalom vázlata

- A festőműhely kialakítása
 - Munkahelyiségek
 - Raktárhelyiségek
 - Szociális helyiségek
- Szerszámok, gépek
 - Szerszámok
 - Segédeszközök
 - Gépek és készülékek

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0290-06 Festőberendezés kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Korrózió elleni védőbevonat készítése

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap

1. Az Ön műhelyébe új munkások érkeztek. Ismertesse velük a festőműhely kialakítására vonatkozó elvárásokat (helyiségek, felszerelések) és a festőműhelyben használatos kéziszerszámokat, gépeket!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Festőberendezések, kezelésük	A festőműhely kialakítása – Munkahelyiségek – Raktárhelyiségek – Szociális helyiségek		
C	Veszélyes anyagok kezelése		15	
C	Munkakörnyezet tisztántartása		20 10	
B	A gépek biztonságtechnikai előírásai	Szerszámok, gépek – Szerszámok – Segédeszközök – Gépek és készülékek	15	
B	Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai		10 15	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése		2	
3	Hallott szakmai szöveg megértése		1	
3	Szakmai beszédképesség		1	
Összesen			89	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Megbízhatóság	2	
		Pontosság	2	
	Módszer	Módszeres munkavégzés	2	
		A környezet tisztán tartása	2	
		Problémamegoldás, hibaelhárítás	2	
	Társas	Kapcsolatteremtő készség	1	
Összesen			11	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0290-06 Festőberendezés kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Korrózió elleni védőbevonat készítése

2. A festóműhelybe festésre érkező munkadarabok erősen korrodáltak. Értelmezze az új dolgozóval a felület-előkezelés fogalmát, és magyarázza el a korrózió megjelenési formáit, annak veszélyeit! Magyarázza meg a reve és a rozsdá közötti különbséget!

Információtartalom vázlat

- A felület-előkezelés fogalma
 - A korrózió fogalma
 - Kialakulása
- A korrózió veszélyei
 - Megjelenési formái
 - A reve és a rozsdá közötti különbség
- A korrózió elleni védelem jelentősége
 - Anyagai
 - Módszerei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0290-06 Festőberendezés kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Korrózió elleni védőbevonat készítése

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap

2. A festőműhelybe festésre érkező munkadarabok erősen korrodáltak. Értelmezze az új dolgozóval a felület-előkezelés fogalmát, és magyarázza el a korrózió megjelenési formáit, annak veszélyeit! Magyarázza meg a reve és a rozsdá közötti különbséget!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Korróziós tulajdonságok	A felület-előkezelés fogalma	10	
D	Elektrokémiai folyamatok	– A korrózió fogalma		
		– Kialakulása	10	
C	Korróziós tulajdonságok	A korrózió veszélyei	15	
C	Anyagszilárdsági fogalmak és vizsgálatok	– Megjelenési formái	15	
		– A reve és a rozsdá közötti különbség		
B	Korrózió elleni védelem alapismeretei	A korrózió elleni védelem jelentősége	10	
C	Korrózióvédő anyagok jellemzői, alkalmazásuk	– Anyagai	15	
C	Bevonatkészítés lehetőségei	– Módszerei	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott szakmai szöveg megértése		1	
3	Szakmai beszédkészség		1	
3	Hallott szakmai szöveg megértése		1	
5	Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata		2	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes		Felelősségtudat	2	
		Pontosság	2	
Módszer		Problémamegoldás, hibaelhárítás	2	
		Lényegfelismerés	2	
Társas		Határozottság	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0290-06 Festőberendezés kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Korrózió elleni védőbevonat készítése

3. A festőműhelyben munkadarabokat kell festeni. Mutassa be új munkatársának az acél és egyéb fémfelületek oxidmentesítésének eljárásait, szerszámain, berendezéseit és ezek kezelését, valamint az oxidmentesített felület ellenőrzését!

Információtartalom vázlat

- Oxidmentesítő eljárások
 - Mechanikai
 - Kémiai
 - Elektrokémiai
- Oxidmentesítő szerszámok és azok kezelése
 - Kézi
 - Gépi
- A felület ellenőrzése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0290-06 Festőberendezés kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Korrózió elleni védőbevonat készítése

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap

3. A festőműhelyben munkadarabokat kell festeni. Mutassa be új munkatársának az acél és egyéb fémfelületek oxidmentesítésének eljárásait, szerszámait, berendezéseit és ezek kezelését, valamint az oxidmentesített felület ellenőrzését!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai	Oxidmentesítő eljárások – Mechanikai	15	
B	Egyéni védőeszközök használata	– Kémiai	10	
B	Érintésvédelmi alapismeretek	– Elektrokémiai	10	
B	Kézi-gépek biztonsága	Oxidmentesítő szerszámok és azok kezelése		
C	Festőberendezések kezelése, karbantartása	– Kézi	20	
B	Kezelési útmutatók	– Gépi	20	
C	Minőségellenőrzési folyamatok	A felület ellenőrzése	5	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Gépek, berendezések kezelőszerveinek kezelése		2	
5	Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata		3	
5	Mérőműszerek, mérőeszközök használata		2	
Összesen			87	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Felelősségtudat	2	
		Döntésképeség	2	
	Módszer	Lényegfelismerés	2	
		Problémamegoldás, hibaelhárítás	2	
		Módszeres munkavégzés	3	
	Társas	Határozottság	2	
Összesen			13	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0290-06 Festőberendezés kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Korrózió elleni védőbevonat készítése

4. A festőműhelyben felület-előkezelő berendezések vannak. Új dolgozó érkezik. Mutassa be neki a berendezések fajtáit, kezelési tudnivalóit, és tájékoztassa a munkavédelmi előírásokról!

Információtartalom vázlata

- A felület-előkezelés célja és fajtái
 - Foszfátózás
 - Kromatózás
 - Mesterséges oxidálás
 - Wash-primerezés
 - Rozsdaátalakítók
- A felület-előkezelő műveletek munkavédelme
 - A berendezések kezelése
 - Egyéni védőeszközök

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0290-06 Festőberendezés kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Korrózió elleni védőbevonat készítése

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap

4. A festőműhelyben felület-előkezelő berendezések vannak. Új dolgozó érkezik. Mutassa be neki a berendezések fajtáit, kezelési tudnivalóit, és tájékoztassa a munkavédelmi előírásokról!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
D	Elektrokémiai folyamat	A felület-előkezelés célja és fajtái	20	
B	Korrózió elleni védelem alapismeretei	– Foszfátózás		
C	Minőségellenőrzési folyamatok	– Kromátozás	10	
B	Kezelési útmutató	– Mesterséges oxidálás	10	
B	Emelő és szállítógépek üzembiztonsági szabályai	– Wash-primerezés	15	
B		– Rozsdaátalakító	10	
B	Egyéni védőeszközök használata	A felület-előkezelő műveletek munkavédelme	15	
C	Veszélyes anyagok kezelése	– A berendezések kezelése		
B	Festőberendezések kezelése, karbantartása	– Egyéni védőeszközök	5	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Anyagvizsgáló eszközök használata		2	
5	Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata		2	
Összesen			89	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes		Felelősségtudat	2	
		Pontosság	2	
Módszer		Ismeretek helyén való alkalmazása	1	
		Problémamegoldás, hibaelhárítás	2	
		Módszeres munkavégzés	2	
Társas		Határozottság	2	
Összesen			11	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0290-06 Festőberendezés kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Korrózió elleni védőbevonat készítése

5. Új raktárost neveztek ki. Az Ön feladata a festékraktár előírásainak és a festékek kezelésének ismertetése. Részletezze a félkész- és készáruraktár fontosságát, valamint a tűz- és környezetvédelemi szabályokat!

Információtartalom vázlata

- A festékraktár előírásai
 - Kéziraktár
 - A festékek kezelése
 - A félkész- és késztermékek tárolása
 - Védelem tároláskor, szállításkor
- Tűzvédelmi előírások
- Környezetvédelem

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0290-06 Festőberendezés kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Korrózió elleni védőbevonat készítése

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

5. Új raktáros neveztek ki. Az Ön feladata a festékraktár előírásainak és a festékek kezelésének ismertetése. Részletezze a félkész- és készáruraktár fontosságát, valamint a tűz- és környezetvédelmi szabályokat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Az anyag, félkész- és késztermék tárolásának biztonságtechnikája	A festékraktár előírásai Kéziraktár A festékek kezelése A félkész-és késztermékek tárolása Védelem tároláskor, szállításkor		
B	Gyártási előírások		15	
C	Az anyagfelhasználás dokumentálása		10	
C	Anyagjelölések		15	
B	Biztonsági adatlapok		10	
B	Helyi tűzvédelmi utasítások	Tűzvédelmi előírások	10	
C	Környezetvédelem	Környezetvédelem	5	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Mérőműszerek, mérőeszközök használata		2	
5	Anyagvizsgáló eszközök használata		2	
3	Elemi számolási készség		2	
3	Hallott szakmai szöveg megértése		2	
5	Mennyiségérzék		2	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	2	
		Megbízhatóság	2	
	Módszer	Módszeres munkavégzés	2	
		Ismeretek helyén való alkalmazása	2	
	Társas	Határozottság	2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0290-06 Festőberendezés kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Korrózió elleni védőbevonat készítése

6. Egy gyártmánytervezés során Önt is bevonták a munkába. Számoljon be munkatársainak a terméktervezés, valamint a munkaszervezés tapasztalatairól! Részletezze a szabványok fontosságát!

Információtartalom vázlata

- A tervezés, szervezés fontossága
 - A terméktervezés célja
 - A munkaszervezés
- A szabványosítás célja
 - Országos szabványok
 - Ágazati szabványok
 - Üzemi szabványok

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0290-06 Festőberendezés kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Korrózió elleni védőbevonat készítése

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap

6. Egy gyártmány tervezés során Önt is bevonták a munkába. Számoljon be munkatársainak a terméktervezés, valamint a munkaszervezés tapasztalatairól! Részletezze a szabványok fontosságát!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
D	Gépészeti mértékegységek			
C	Általános minőségbiztosítás	A tervezés, szervezés fontossága	10	
B	Korrózió elleni védelem alapismeretei	A terméktervezés célja	10	
C	A munkavégzés bizonylatolása (pl. munkalap)	A munkaszervezés	15	
C	Ábrázolás			
C	Felületi bevonatok jelölése	A szabványosítás célja	10	
C	Anyagjelölések			
B	Vonatkozó jogszabályok	Országos szabványok	10	
C	Méréstechnika			
C	Minőségellenőrzés fogalma	Ágazati szabványok	10	
C	Bevonatkészítés lehetősége			
C	A gépek biztonságtechnikai előírásai	Üzemi szabványok	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata		4	
5	Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése		2	
3	Műszaki rajz készítése		2	
5	Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése		2	
Összesen			85	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Felelősségtudat		3	
	Döntésképeség		3	
Módszer	Lényegfelismerés		3	
	Gyakorlatias feladatértelmezés		2	
	Problémamegoldás, hibaelhárítás		2	
Társas	Határozottság		2	
Összesen			15	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0290-06 Festőberendezés kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Korrózió elleni védőbevonat készítése

7. A festőműhelybe alkatrészek érkeztek festésre. Munkatársaival beszélje meg a festékfelviteli technológia kiválasztását, és magyarázza meg a bevonat és bevonatrendszer fogalmát, a bevonatrendszeren belül az egyes alkotók feladatát!

Információtartalom vázlata

- A bevonatrendszer fogalma
 - A bevonatrendszer felépítése
 - A bevonatrendszer részeinek feladata
- A festékfelvitel technológiájának megválasztása
 - Felhordás, felvitel
 - Igénybevételek
 - Festékfelviteli eljárások

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0290-06 Festőberendezés kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Korrózió elleni védőbevonat készítése

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap

7. A festőműhelybe alkatrészek érkeztek festésre. Munkatársaival beszélje meg a festékfelviteli technológia kiválasztását, és magyarázza meg a bevonat és bevonatrendszer fogalmát, a bevonatrendszeren belül az egyes alkotók feladatát!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Felületi bevonatok jelölése	A bevonatrendszer fogalma – A bevonatrendszer felépítése – A bevonatrendszer részeinek feladata	10	
C	Korrózió elleni védelem alapismeretei			
C	A munkavégzés bizonylatolása (pl. munkalap)			
B	Felhasználástechnikai útmutatók			
C	Bevonatkészítés lehetőségei			
C	Az anyagfelhasználás dokumentálása	A festékfelvitel technológiájának megválasztása – Felhordás, felvitel – Igénybevételek – Festékfelviteli eljárások	10	
C	Festékbevonatok fajtáit		10	
B	A gépek biztonságtechnikai előírásai		10	
B	Festőberendezések kezelése, karbantartása		10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Mennyiségérzék		4	
4	Gépek, berendezések kezelőszerveinek kezelése		2	
5	Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata		2	
4	Festés, utómegmunkálás		2	
Összesen			85	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes		Pontosság	3	
		Döntésképeség	3	
Módszer		Problémamegoldás, hibaelhárítás	3	
		Módszeres munkavégzés	2	
		Ismeretek helyén való alkalmazása	2	
Társas		Határozottság	2	
Összesen			15	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0290-06 Festőberendezés kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Korrózió elleni védőbevonat készítése

8. A festőműhelybe új dolgozó érkezett. Mutassa be neki a festékszóráshoz szükséges berendezéseket, a légkompresszort, valamint az elszívó berendezés kezelését és annak karbantartását!

Információtartalom vázlatja

- A festékszórás alapelve
 - A festékszórás csoportosítása
- A levegőhálózatok karbantartása
 - Kompresszor
 - Víz-és olajleválasztó
 - Levegőtömlők
- Az elszívó-berendezés és karbantartása
 - Szóróhelyiségek
 - Szórófülkék
 - Tisztítás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0290-06 Festőberendezés kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Korrózió elleni védőbevonat készítése

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap

8. A festóműhelybe új dolgozó érkezett. Mutassa beneki a festékszóráshoz szükséges berendezéseket, a légkompresszort, valamint az elszívó berendezés kezelését és annak karbantartását!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Bevonatkészítés lehetőségei	A festékszórás alapelve – A festékszórás csoportosítása	15	
C	Veszélyes anyagok kezelése			
B	Kezelési útmutatók			
B	Felhasználástechnikai útmutatók			
C	Festőberendezések kezelése, karbantartása	A levegőhálózatok karbantartása	15	
B	Karbantartás	– Kompresszor	10	
B	Gépüzemeltetés	– Víz-és olajleválasztó	10	
B	munkabiztonsági szabályai	– Levegőtömlők		
B	Kollektív védőeszközök használata	Az elszívó-berendezés és karbantartása – Szóróhelyiségek – Szórófülkék – Tisztítás	15 10 10	
C	Festőberendezések, kezelésük			
C	Munkakörnyezet tisztántartása			
B	Kezelési útmutatók			
C	Környezetvédelem			
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Hallott szakmai szöveg megértése		2	
4	Gépek, berendezések kezelőszerveinek kezelése		3	
5	Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata		2	
Összesen			92	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Megbízhatóság	2	
	Módszer	Módszeres munkavégzés	2	
		Problémamegoldás, hibaelhárítás	2	
	Társas	Határozottság	2	
Összesen			8	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

9. Műhelyben új dolgozók érdeklődnek a festékszórás iránt. Kérésükre mutassa be nekik a szórópisztolyokat, magyarázza el működésüket, karbantartásukat, ápolásukat! Beszéljen a hagyományos szórópisztoly kezeléséről, a lehetséges működési hibákról és azok javításáról!

Információtartalom vázlata

- A festékszóró pisztolyok
 - A festékszóró pisztolyok működése
 - Festékadagolás és sugár
- A festékszóró pisztolyok
 - Nagynyomású
 - Elektrosztatikus
 - Műanyag porszórás
- Tisztítás, karbantartás
 - Működési hibák és javításuk

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0290-06 Festőberendezés kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Korrózió elleni védőbevonat készítése

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap

9. Műhelyében új dolgozók érdeklődnek a festékszórás iránt. Kérésükre mutassa be nekik a szórópisztolyokat, magyarázza el működésüket, karbantartásukat, ápolásukat! Beszéljen a hagyományos szórópisztoly kezeléséről, a lehetséges működési hibákról és azok javításáról!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Festőberendezések, kezelésük	A festékszóró pisztolyok	15	
B	Gépek védőberendezésének használata	– A festékszóró pisztolyok működése		
B	Helyi tűzvédelmi utasítások	– Festékadagolás és sugár	15	
B	Nyomástartó edények áramlástechnikai gépek üzembiztonsági szabályai	Festékszóró pisztolyok	15	
B	A gépek biztonságtechnikai előírásai	– Nagynyomású	10	
		– Elektrosztatikus	10	
		– Műanyag porszórás		
B	Karbantartás	Tisztítás, karbantartás	10	
B	Festőberendezések kezelése, karbantartása	– Működési hibák és javításuk	10	
C	Környezetvédelem			
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott szakmai szöveg megértése		2	
4	Gépek, berendezések kezelőszerveinek kezelése		2	
Összesen			89	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes		Megbízhatóság	2	
		Pontosság	2	
Módszer		Gyakorlatias feladatértelmezés	3	
		Problémamegoldás, hibaelhárítás	3	
Társas		Határozottság	1	
Összesen			11	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
0290-06 Festőberendezés kezelői feladatok
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
5. vizsgafeladat
Korrózió elleni védőbevonat készítése

10. A festőműhelybe többféle munkadarab érkezett, amit festeni kell. Magyarozza el dogozóinak, milyen festékelviteli eljárások vannak, és melyek alkalmasak egyes bonyolult felületek szakszerű munkáinak elvégzéséhez!

Információtartalom vázlatá

- Felhordás, felvitel
 - Az anyagok kiválasztása
- Festékelviteli eljárások
 - Ecsetelés
 - Mártás
 - Locsolás
 - Hengerlés
- A festést befolyásoló tényezők

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0290-06 Festőberendezés kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Korrózió elleni védőbevonat készítése

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap

10. A festőműhelybe többféle munkadarab érkezett, amit festeni kell. Magyarázza el dogozóinak, milyen festékfelviteli eljárások vannak, és melyek alkalmasak egyes bonyolult felületek szakszerű munkáinak elvégzéséhez!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Az anyagfelhasználás dokumentálása	Felhordás, felvitel – Az anyagok kiválasztása	10	
B	Felhasználás technikai útmutatók		10	
C	Bevonatkészítés lehetőségei	Festékfelviteli eljárások – Ecsetelés – Mártás – Locsolás – Hengerlés	15	
B	A gépek biztonságtechnikai előírásai		15	
B	Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai		10	
B	Kezelési útmutatók		10	
B	Gyártási előírások	A festést befolyásoló tényezők	10	
C	A munkavégzés bizonylatolása (pl. munkalap)			
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
3	Olvasott szakmai szöveg megértése	1		
3	Mennyiségérzék	2		
4	Festés, utómegmunkálás	2		
4	Gépek, berendezések kezelőszerveinek kezelése	2		
5	Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata	2		
Összesen		89		
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
Személyes	Döntésképeség	3		
	Felelősségtudat	3		
Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2		
	Problémamegoldás, hibaelhárítás	2		
Társas	Határozottság	1		
Összesen		11		
Mindösszesen		100		

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0290-06 Festőberendezés kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Korrózió elleni védőbevonat készítése

11. A raktárból kihozott festék túl sűrű. Magyarozza el dolgozóinak a szakszerű hígítást, a viszkozitás ellenőrzését, mérését, a hígítók és más mérgező anyagok veszélyeit az emberi szervezetre! Ezek a veszélyek hogyan előzhetőek meg?

Információtartalom vázlata

- A szakszerű hígítás
 - A viszkozitás mérése
- Festő óvórendszabályok
 - Mérgezési veszélyek
 - Egészségvédő eszközök
- Balesetelhárítás
 - Baleseti oktatás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0290-06 Festőberendezés kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Korrózió elleni védőbevonat készítése

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap

11. A raktárból kihozott festék túl sűrű. Magyarozza el dolgozóinak a szakszerű hígítást, a viszkozitás ellenőrzését, mérését, a hígítók és más mérgező anyagok veszélyeit az emberi szervezetre! Ezek a veszélyek hogyan előzhetőek meg?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B C C	Felhasználástechnikai útmutatók Méréstechnika Általános minőségbiztosítás	A szakszerű hígítás – A viszkozitás mérése	10 15	
C B B	Veszélyes anyagok kezelése Gépek védőberendezésének használata Egyéni védőeszközök használata	Festő óvrendszabályok – Mérgezési veszélyek – Egészségvédő eszközök	10 15 20	
C C	Az oktatások bizonylatolása (balesetvédelem, tűzvédelem stb.) Munkakörnyezet tisztántartása	Balesetelhárítás – Baleseti oktatás	15	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Anyagvizsgáló eszközök használata		2	
4	Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata		3	
3	Hallott szakmai szöveg megértése		3	
Összesen			93	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	2	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
		Módszeres munkavégzés	2	
	Társas	Irányíthatóság	1	
Összesen			7	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0290-06 Festőberendezés kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Korrózió elleni védőbevonat készítése

12. Bevonják Önt festési technológiák kidolgozásába. Ossa meg munkatársaival a tanultakat, ismertesse az igénybevételeket mérsékelt éghajlat esetén, részletezzen egy festési technológiát, valamint beszéljen arról, hogy milyen igénybevételeknek vannak kitéve a különböző gépek, berendezések!

Információtartalom vázlata

- Igénybevételek
 - Mérsékelt éghajlat esetén
- Festési technológiák
 - Felület-előkészítés
 - Felület-előkezelés
 - Bevonat, bevonatrendszer
- Egyéb gépek, berendezések
 - Várható igénybevételük

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0290-06 Festőberendezés kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Korrózió elleni védőbevonat készítése

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap

12. Bevonják Önt festési technológiák kidolgozásába. Ossa meg munkatársaival a tanultakat, ismertesse az igénybevételeket mérsékelt éghajlat esetén, részletezzen egy festési technológiát, valamint beszéljen arról, hogy milyen igénybevételeknek vannak kitéve a különböző gépek, berendezések!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Kémiai alapismeretek	Igénybevételek	15	
		– Mérsékelt éghajlat esetén	15	
B	Fizikai alapismeretek	Festési technológiák	15	
		– Felület-előkészítés – Felület-előkezelés – Bevonat, bevonatrendszer	10	
		Egyéb gépek, berendezések	15	
		– Várható igénybevételük	15	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott szakmai szöveg megértése		2	
5	Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata		3	
5	Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése		3	
Összesen			93	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	2	
	Módszer	Logikus gondolkodás	2	
		Ismeretek helyén való alkalmazása	2	
	Társas	Irányíthatóság	1	
Összesen			7	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0290-06 Festőberendezés kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Korrózió elleni védőbevonat készítése

13. A festőműhelybe új dolgozó érkezett. Vázolja fel a festékek filmképződését (fizikai, kémiai) és a mesterséges (beégető) szárítás módszereit, valamint a száradás ellenőrzését!

Információtartalom vázlata

- Filmképződés (száradás)
 - Fizikai
 - Kémiai
- Mesterséges szárítás (beégetés)
 - Áramlásos (konvekciós)
 - Fényes és sötét sugárzók
 - Kombinált szárítók
- A száradás ellenőrzése
 - Száradási fokozatok

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0290-06 Festőberendezés kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Korrózió elleni védőbevonat készítése

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap

13. A festőműhelybe új dolgozó érkezett. Váolja fel a festékek filmképződését (fizikai, kémiai) és a mesterséges (beégető) szárítás módszereit, valamint a száradás ellenőrzését!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Bevonatkészítés lehetőségei	Filmképződés (száradás)	10	
C	Veszélyes anyagok kezelése	- Fizikai	10	
B	Kezelési útmutatók	- Kémiai		
C	Festőberendezések kezelése, karbantartása	Mesterséges szárítás (beégetés) - Áramlásos (konvekciós) - Fényes és sötét sugárzók - Kombinált szárítók	15	
B	Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai		20	
B	Helyi tűzvédelmi utasítások		10	
C	A géphiba bizonylatolása			
B	Anyagszilárdsági fogalmak és vizsgálatok	A száradás ellenőrzése - Száradási fokozatok	20	
C	Munkakörnyezet tisztántartása			
B	Kezelési útmutatók			
C	Környezetvédelem			
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Hallott szakmai szöveg megértése		2	
4	Gépek, berendezések kezelőszerveinek kezelése		3	
5	Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata		3	
Összesen			93	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Megbízhatóság	2	
	Módszer	Módszeres munkavégzés	2	
		Problémamegoldás, hibaelhárítás	2	
	Társas	Határozottság	1	
Összesen			7	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0290-06 Festőberendezés kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Korrózió elleni védőbevonat készítése

14. A műhelyben festett termékek vizsgálata során milyen festési hibák észlelhetők? A MEO összehívja a festőcsoportot, hogy részletesen vizsgálják meg, milyen problémák adódnak festékhibákból, felvitel közben és felvitel után, valamint az üzemi vizsgálat során.

Információtartalom vázlata

- A festékbevonatok vizsgálata
 - A hibák leggyakoribb okai
 - Festékhibák
 - Felvitel közbeni hibák
 - Felvitel utáni hibák
- Üzemi vizsgálat
 - Rétegvastagság-mérés
 - Tapadásvizsgálat
- Minőségi ellenőrzés
 - MEO – MECS

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0290-06 Festőberendezés kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Korrózió elleni védőbevonat készítése

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap

14. A műhelyben festett termékek vizsgálata során milyen festési hibák észlelhetők? A MEO összehívja a festőcsoportot, hogy részletesen vizsgálják meg, milyen problémák adódnak festékhibákból, felvitel közben és felvitel után, valamint az üzemi vizsgálat során.

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Minőségellenőrzési folyamatok	A festékbevonatok vizsgálata – A hibák leggyakoribb okai – Festékhibák – Felvitel közbeni hibák – Felvitel utáni hibák		
C	A munkavégzés bizonylatolása (pl. munkalap)		10	
	Az anyagfelhasználás		10	
C	dokumentálás		15	
C	Általános minőségbiztosítás	Üzemi vizsgálat – Rétegvastagság-mérés – Tapadásvizsgálat		
C	Anyagszilárdsági fogalma és vizsgálata		10	
C	Rétegvastagság fogalma és vizsgálata		10	
C	A minőség bizonylatolása	Minőségi ellenőrzés – MEO – MECS		
B	Gyártási előírások		10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott szakmai szöveg megértése		1	
5	Anyagvizsgáló eszközök használata		2	
5	Mérőműszerek, mérőeszközök használata		2	
5	Mennyiségérzés		2	
5	Festés, utómegmunkálás		2	
Összesen			89	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	3	
		Megbízhatóság	3	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
		Problémamegoldás, hibaelhárítás	2	
	Társas	Irányíthatóság	1	
Összesen			11	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0290-06 Festőberendezés kezelői feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

5. vizsgafeladat

Korrózió elleni védőbevonat készítése

15. Üzemlátogatáson vett részt, ahol automatizált korszerű festőberendezést ismert meg. Hazaérve munkatársainak számoljon be az ott látottakról!

Információtartalom vázlata

- Automatizált festősor (konvektor) pálya
 - Felrakás, felület-előkészítés
 - Felület-előkezelés
- Festékfelvitel
 - Szórás
 - Mártás
- Mesterséges szárítás
 - Beégetés szárítóalagútban

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 0290-06 Festőberendezés kezelői feladatok
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 5. vizsgafeladat
 Korrózió elleni védőbevonat készítése

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap

15. Üzemlátogatáson vett részt, ahol automatizált korszerű festékszóró berendezést ismert meg. Hazaérve munkatársainak számoljon be az ott látottakról!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Bevonatkészítés lehetőségei	Automatizált festősor (konvejor) pálya – Felrakás, felület-előkészítés – Felület-előkezelés	20 15	
C	Veszélyes anyagok kezelése			
B	Kezelési útmutatók			
C B C	Festőberendezések kezelése, karbantartása Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai A géphiba bizonylatolása	Festékfelvitel – Szórás – Mártás	20 10	
B C B C	Anyagszilárdsági fogalmak és vizsgálatok Helyi tűzvédelmi utasítások Kezelési útmutatók Környezetvédelem	Mesterséges szárítás – Beégetés szárítóalagútban	20	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Hallott szakmai szöveg megértése		2	
4	Gépek, berendezések kezelőszerveinek kezelése		3	
5	Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata		3	
Összesen			93	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Megbízhatóság	2	
	Módszer	Módszeres munkavégzés	2	
		Problémamegoldás, hibaelhárítás	2	
	Társas	Határozottság	1	
Összesen			7	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C