

NEMZETGAZDASÁGI MINISZTERIUM

Vizgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

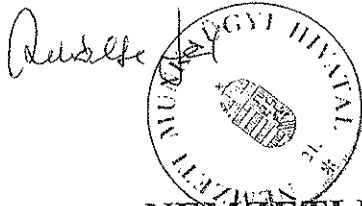
Vizgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
0249-11/2 Hegesztési szakmai ismeretek

Szóbeli vizsgatevékenység

Szóbeli vizsgatevékenység időtartama: 30 perc

A 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet 23. § 1. bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételét a NGM/431/1/2012. számon kiadom.

ENCUKTIVEL MINDENBEN
MEGEGYEZŐ MÁSOLAT



Jóváhagyta:


Dr. Odrobina László
főosztályvezető



2012

NEMZETI MUNKAÜGYI HIVATAL
Szakképzési és Felnőttképzési Igazgatóság

Érvényes: 2012. 01. 25-től

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

Az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről szóló 133/2010. (IV. 22.) Korm. rendelet alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

31 521 11 0100 31 05	Hegesztő-vágó gép kezelője	Hegesztő
-----------------------------	-----------------------------------	-----------------

A tételsor a (32/2011. (VIII.25.) NGM rendelettel módosított) 15/2008. (VIII. 13.) SZMM rendeletben foglalt szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

1. A termikus darabolási eljárások között a lángvágás a legáltalánosabban alkalmazott darabolási eljárás. Beszéljen arról, hogy milyen feladatok elvégzéséhez választaná a lángvágást, és hogyan veszi figyelembe az anyagok lángvágthatóságát!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A termikus darabolási eljárások csoportosítása
- A lángvágás elve, folyamata, a lángvágthatóság feltételei, lánggal vágható anyagok
- A lángvágó munkahely biztonságos kialakítása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 2. vizsgafeladat
 Hegesztési szakmai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

1. A termikus darabolási eljárások között a lángvágás a legáltalánosabban alkalmazott darabolási eljárás. Beszéljen arról, hogy milyen feladatok elvégzéséhez választaná a lángvágást, és hogyan veszi figyelembe az anyagok lángvágthatóságát!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Lángvágás berendezései, eszközei	A termikus darabolási eljárások csoportosítása	30	
		A lángvágás elve, folyamata, a lángvágthatóság feltételei, lánggal vágható anyagok	30	
A	Hegesztő-vágó feladatok munkavégzésének szabályai	A lángvágó munkahely biztonságos kialakítása	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Hegesztő-vágó berendezések eszközeinek használata		8	
5	Hegesztési biztonsági szabályzatban előírtak alkalmazása		7	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	1	
	Társas	Közérthetőség	2	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
Összesen			5	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

2. Nagy mennyiségű termikus darabolás megoldásához célszerű gépi lángvágást alkalmazni. Gyakorlata alapján beszéljen a hordozható lángvágógép használatáról!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A gépi lángvágás előnyei, alkalmazási körülményei
- A hordozható lángvágógép (szekátor) részei, azok feladatai, működési elve
- A hordozható lángvágógép használatakor lehetséges baleseti veszélyek

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 2. vizsgafeladat
 Hegesztési szakmai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

2. Nagy mennyiségű termikus darabolás megoldásához célszerű gépi lángvágást alkalmazni. Gyakorlata alapján beszéljen a hordozható lángvágógép használatáról!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Lángvágás berendezései, eszközei	A gépi lángvágás előnyei, alkalmazási körülményei	30	
		A hordozható lángvágógép (szekátor) részei, azok feladatai, működési elve	30	
A	Hegesztő-vágó feladatok munkavégzésének szabályai	A hordozható lángvágógép használatakor lehetséges baleseti veszélyek	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Hegesztő-vágó berendezések eszközeinek használata		8	
5	Hegesztési biztonsági szabályzatban előírtak alkalmazása		7	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	1	
	Társas	Közérthetőség	2	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
Összesen			5	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

3. Ön azt a feladatot kapta, hogy vásároljon egy lángvágó pisztolyt a meglévő lángvágó felszereléshez. Milyen műszaki és alkalmazástechnikai szempontokat venne figyelembe a lángvágó pisztoly kiválasztásakor?

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A gépi lángvágó pisztoly feladatai, elvi vázlata, szerkezete
- A vágófúvóka és az égőfej kialakítási formái gépi vágáshoz
- A gépi lángvágás biztonsági előírásai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

3. Ön azt a feladatot kapta, hogy vásároljon egy lángvágó pisztolyt a meglévő lángvágó felszereléshez. Milyen műszaki és alkalmazástechnikai szempontokat venne figyelembe a lángvágó pisztoly kiválasztásakor?

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Lángvágás berendezései, eszközei	A gépi lángvágó pisztoly feladatai, elvi vázlat, szerkezete	30	
		A vágófúvóka és az égőfej kialakítási formái gépi vágáshoz	30	
A	Hegesztő-vágó feladatok munkavégzésének szabályai	A gépi lángvágás biztonsági előírásai	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Hegesztő-vágó berendezések eszközeinek használata		8	
5	Hegesztési biztonsági szabályzatban előírtak alkalmazása		7	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	1	
	Társas	Közérthetőség	2	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
Összesen			5	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

4. Ön egy olyan hegesztő-vágó műhelyben dolgozik, ahol vezetékes és palackos gázellátás is rendelkezésre áll. Beszéljen a gázellátás technikai adatairól, a vágáshoz használt gázok kiválasztásáról!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A lángvágáshoz szükséges gázok tulajdonságai, felhasználási paraméterek
- A lángvágás gázellátásának technikai megoldásai, vezetékes és palackos gázellátás, a gázpalackok jellemző adatai
- A gázellátó rendszer meghibásodásaiból származó baleseti források

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

4. Ön egy olyan hegesztő-vágó műhelyben dolgozik, ahol vezetékes és palackos gázellátás is rendelkezésre áll. Beszéljen a gázellátás technikai adatairól, a vágáshoz használt gázok kiválasztásáról!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Lángvágás berendezései, eszközei	A lángvágáshoz szükséges gázok tulajdonságai, felhasználási paramétereik	30	
		A lángvágás gázellátásának technikai megoldásai, vezetékes és palackos gázellátás, a gázpalackok jellemző adatai	30	
A	Hegesztő-vágó feladatok munkavégzésének szabályai	A gázellátó rendszer meghibásodásaiból származó baleseti források	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Hegesztő-vágó berendezések eszközeinek használata		8	
5	Hegesztési biztonsági szabályzatban előírtak alkalmazása		7	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	1	
	Társas	Közérthetőség	2	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
Összesen			5	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

5. A lángvágó felszerelés szerelvényeinek megfelelő állapota biztonságtechnikai kérdés. Arra válaszoljon, hogy milyen feladatokat kell ellátnia a lángvágó felszerelés szerelvényeinek! Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A lángvágó felszerelés szerelvényeinek feladatai
- A nyomáscsökkentők, a tömlők, a biztonsági szerelvények paraméterei
- A lángvágó felszerelés szerelvényeinek meghibásodási lehetőségei, karbantartása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

5. A lángvágó felszerelés szerelvényeinek megfelelő állapota biztonságtechnikai kérdés. Arra válaszoljon, hogy milyen feladatokat kell ellátnia a lángvágó felszerelés szerelvényeinek!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Lángvágás berendezései, eszközei	A lángvágó felszerelés szerelvényeinek feladatai	30	
		A nyomáscsökkentők, a tömlők, a biztonsági szerelvények paraméterei	30	
A	Hegesztő-vágó feladatok munkavégzésének szabályai	A lángvágó felszerelés szerelvényeinek meghibásodási lehetőségei, karbantartása	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Hegesztő-vágó berendezések eszközeinek használata		8	
5	Hegesztési biztonsági szabályzatban előírtak alkalmazása		7	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	1	
	Társas	Közérthetőség	2	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
Összesen			5	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

6. Önnek az a feladata, hogy előkészítsen egy lemez és cső munkadarabot lángvágással való daraboláshoz. Milyen műveleteket kell elvégeznie?

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A munkadarabok előkészítő műveletei lángvágáshoz
- A munkadarabok tisztításának és egyengetésének jelentősége, a végrehajtás eszközei
- A munkadarab előkészítéséhez használt eszközök meghibásodási lehetősége, karbantartása, a meghibásodásból adódó veszélyek

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

6. Önnek az a feladata, hogy előkészítsen egy lemez és cső munkadarabot lángvágással való daraboláshoz. Milyen műveleteket kell elvégeznie?

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Lángvágás berendezései, eszközei	A munkadarabok előkészítő műveletei lángvágáshoz	30	
		A munkadarabok tisztításának és egyengetésének jelentősége, a végrehajtás eszközei	30	
A	Hegesztő-vágó feladatok munkavégzésének szabályai	A munkadarab előkészítéséhez használt eszközök meghibásodási lehetősége, karbantartása, a meghibásodásból adódó veszélyek	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Hegesztő-vágó berendezések eszközeinek használata		8	
5	Hegesztési biztonsági szabályzatban előírtak alkalmazása		7	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	1	
	Társas	Közérthetőség	2	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
Összesen			15	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

7. Önnek az a feladata, hogy kézi vagy gépi lángvágással alakítsa ki egy 14 mm vastag ötvözetlen szerkezeti acéllemezen 1500 mm hosszú V-varrat élfelületét. Milyen beállításokat és műveleteket kell elvégeznie?

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A gépi lángvágás végrehajtásának menete, műveletei, a varratél kialakítása több égőfej együttes alkalmazásával
- A vágópisztoly beállítása és a vágósebesség megválasztása, befolyásoló tényezők
- A lángvágáskor használandó egyéni és kollektív védőfelszerelés hiányából adódó veszélyforrások

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

7. Önnek az a feladata, hogy kézi vagy gépi lángvágással alakítsa ki egy 14 mm vastag ötvözetlen szerkezeti acéllemezen 1500 mm hosszú V-varrat élfelületét. Milyen beállításokat és műveleteket kell elvégeznie?

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Lángvágás berendezései, eszközei	A gépi lángvágás végrehajtásának menete, műveletei	15	
		A vágópisztoly beállítása és a vágósebesség megválasztása, befolyásoló tényezők	30	
		Varratél kialakítása több égőfej együttes alkalmazásával	15	
A	Hegesztő-vágó feladatok munkavégzésének szabályai	A lángvágáskor használandó egyéni és kollektív védőfelszerelés hiányából adódó veszélyforrások	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Hegesztő-vágó berendezések eszközeinek használata		8	
5	Hegesztési biztonsági szabályzatban előírtak alkalmazása		7	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	1	
	Társas	Közérthetőség	2	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
Összesen			5	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

8. Több azonos alakú munkadarabot kell Önnek kivágnia egy lemeztáblából lángvágással. Milyen szempontok szerint helyezi el az alkatrészeket a lemeztáblán?

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A lángvágás irányának és a vágás sorrendjének meghatározási szabályai, konkrét példa több, azonos alakú munkadarab gazdaságos elhelyezésére (szabásterv) és lángvágási sorrendjére
- A lyukkészítés feladata és megoldása lángvágáskor, az adatrendszer beállítása
- A lángvágás környezetkárosító hatása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

8. Több azonos alakú munkadarabot kell Önnek kivágnia egy lemeztáblából lángvágással. Milyen szempontok szerint helyezi el az alkatrészeket a lemeztáblán?

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Lángvágás berendezései, eszközei	A lángvágás irányának és a vágás sorrendjének meghatározási szabályai, konkrét példa több, azonos alakú munkadarab gazdaságos elhelyezésére (szabásterv) és lángvágási sorrendjére	30	
		A lyukkészítés feladata és megoldása lángvágáskor, az adatrendszer beállítása	30	
A	Hegesztő-vágó feladatok munkavégzésének szabályai	A lángvágás környezetkárosító hatása	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Hegesztő-vágó berendezések eszközeinek használata		8	
5	Hegesztési biztonsági szabályzatban előírtak alkalmazása		7	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	1	
	Társas	Közérthetőség	2	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
Összesen			5	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

9. Önnek az a feladata, hogy a lánggal kivágott lemez alkatrész vágott felületét értékelje. Milyen hibák előfordulása esetén fogja a munkadarabot javításra visszaküldeni?

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A lángvágott felület minőségét meghatározó tényezők
- A vágási hibák jellemző típusai és kialakulásuk okai, a vágási hibák javítása
- A lángvágás baleseti veszélyei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 2. vizsgafeladat
 Hegesztési szakmai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

9. Önnek az a feladata, hogy a lánggal kivágott lemezalkatrész vágott felületét értékelje. Milyen hibák előfordulása esetén fogja a munkadarabot javításra visszaküldeni?

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	A vágott felület hibáinak, eltéréseinek ismerete	A lángvágott felület minőségét meghatározó tényezők	20	
		A vágási hibák jellemző típusai és kialakulásuk okai, a vágási hibák javítása	40	
A	Hegesztő-vágó feladatok munkavégzésének szabályai	A lángvágás baleseti veszélyei	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Hegesztő-vágó berendezések eszközeinek használata		8	
5	Hegesztési biztonsági szabályzatban előírtak alkalmazása		7	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	1	
	Társas	Közérthetőség	2	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
Összesen			5	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

10. Az ipari nagyüzemekben többvágófejes, telepített lángvágógépeket használnak. Hasonlítsa össze a legismertebb lángvágógépeket!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A portálos és a konzolos lángvágógép kialakítási elve, gyakorlati alkalmazásuk
- A finomsugaras lángvágás jellemzői, több vágófej együttlágásának elve
- A lángvágógép működésekor előforduló baleseti veszélyek

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 2. vizsgafeladat
 Hegesztési szakmai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

10. Az ipari nagyüzemekben többvágófejes, telepített lángvágógépeket használnak. Hasonlítsa össze a legismertebb lángvágógépeket!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Lángvágás berendezései, eszközei	A portálos és a konzolos lángvágógép kialakítási elve, gyakorlati alkalmazásuk	30	
		A finomsugaras lángvágás jellemzői, több vágófej együttvágásának elve	30	
A	Hegesztő-vágó feladatok munkavégzésének szabályai	A lángvágógép működésekor előforduló baleseti veszélyek	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Hegesztő-vágó berendezések eszközeinek használata		8	
5	Hegesztési biztonsági szabályzatban előírtak alkalmazása		7	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	1	
	Társas	Közérthetőség	2	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
Összesen			5	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

11. Önnek egy CNC vezérlésű lángvágógépet kell kezelnie. Beszéljen egy konkrét típus kezelőszoftverének használatáról!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A lángvágógépek vágófejének vezérlései, alkalmazási körülményei
- CNC vezérlésű lángvágógép kezelőszoftverének beállítása, a beállított adatok ellenőrzése, korrigálása
- A lángvágó berendezés biztonságos üzemelésének előírásai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 2. vizsgafeladat
 Hegesztési szakmai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

11. Önnek egy CNC vezérlésű lángvágógépet kell kezelnie. Beszéljen egy konkrét típus kezelőszoftverének használatáról!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Lángvágás berendezései, eszközei	A lángvágógépek vágófejének vezérlései, alkalmazási körülményei	30	
		CNC vezérlésű lángvágógép kezelőszoftverének beállítása, a beállított adatok ellenőrzése, korrigálása	30	
A	Hegesztő-vágó feladatok munkavégzésének szabályai	A lángvágó berendezés biztonságos üzemelésének előírásai	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Hegesztő-vágó berendezések eszközeinek használata		8	
5	Hegesztési biztonsági szabályzatban előírtak alkalmazása		7	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	1	
	Társas	Közérthetőség	2	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
Összesen			5	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

12. A plazmavágás egyre elterjedtebb darabolási technika. Gyakorlati ismeretei alapján sorolja fel, hogy milyen esetekben váltja fel a lángvágást!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A plazmavágás elve, alkalmazási területe
- A plazmavágó berendezés szerkezeti részei, azok feladata, működési elvük
- A lángvágó berendezések adattábláján szereplő adatok
- A plazmavágás veszélyforrásai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

12. A plazmavágás egyre elterjedtebb darabolási technika. Gyakorlati ismeretei alapján sorolja fel, hogy milyen esetekben váltja fel a lángvágást!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Plazmavágás berendezései, eszközei	A plazmavágás elve, alkalmazási területe	25	
		A plazmavágó berendezés szerkezeti részei, azok feladata, működési elvük	25	
A	Lángvágás berendezései, eszközei	A lángvágó berendezések adattábláján szereplő adatok	20	
A	Hegesztő-vágó feladatok munkavégzésének szabályai	A plazmavágás veszélyforrásai	10	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Hegesztő-vágó berendezések eszközeinek használata		8	
5	Hegesztési biztonsági szabályzatban előírtak alkalmazása		7	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	1	
	Társas	Közérthetőség	2	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
Összesen			5	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

13. Ön azt a feladatot kapta, hogy plazmavágással daraboljon 10 mm-es ötvözött minőségi acél táblalemezt. Válassza meg a technológiai adatokat!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A plazmavágáshoz használt gázkeverékek jellemzése
- A plazmavágás technológiai adatainak megválasztása különböző anyagminőségek esetén, a beállított adatok ellenőrzése, az adatok korrigálása
- A plazmavágógép működésekor előforduló baleseti veszélyek

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 2. vizsgafeladat
 Hegesztési szakmai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

13. Ön azt a feladatot kapta, hogy plazmavágással daraboljon 10 mm-es ötvözött minőségi acél táblalemezt. Válassza meg a technológiai adatokat!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Plazmavágás berendezései, eszközei	A plazmavágáshoz használt gázkeverékek jellemzése	30	
		A plazmavágás technológiai adatainak megválasztása különböző anyagminőségek esetén, a beállított adatok ellenőrzése, az adatok korrigálása	30	
A	Hegesztő-vágó feladatok munkavégzésének szabályai	A plazmavágógép működésekor előforduló baleseti veszélyek	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Hegesztő-vágó berendezések eszközeinek használata		8	
5	Hegesztési biztonsági szabályzatban előírtak alkalmazása		7	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	1	
	Társas	Közérthetőség	2	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
Összesen			5	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

14. A lézersugaras vágás nagyüzemi felhasználása egyre nő. Eddigi ismeretei alapján beszéljen arról, hogy milyen előnyökkel és hátrányokkal jár a lézersugaras vágás alkalmazása!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A lézersugaras vágás elve, alkalmazási területe
- A lézersugaras vágóberendezés szerkezeti részei, a vágófej működési elve
- A lézervágó berendezés meghibásodási lehetősége, karbantartása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 2. vizsgafeladat
 Hegesztési szakmai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

14. A lézersugaras vágás nagyüzemi felhasználása egyre nő. Eddigi ismeretei alapján beszéljen arról, hogy milyen előnyökkel és hátrányokkal jár a lézersugaras vágás alkalmazása!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Egyéb vágóberendezések	A lézersugaras vágás elve, alkalmazási területe	30	
		A lézersugaras vágóberendezés szerkezeti részei, a vágófej működési elve	30	
A	Hegesztő-vágó feladatok munkavégzésének szabályai	A lézervágó berendezés meghibásodási lehetősége, karbantartása	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Hegesztő-vágó berendezések eszközeinek használata		8	
5	Hegesztési biztonsági szabályzatban előírtak alkalmazása		7	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	1	
	Társas	Közérthetőség	2	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
Összesen			5	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

15. A lézeres vágás alkalmazását a vele elérhető felületminőség indokolja. Foglalja össze, hogy milyen tényezők befolyásolják a lézersugárral vágott felület minőségét!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A lézersugaras vágás technológiája, a lézer- és segédgázok adatrendszerének beállítása
- A lézeres vágás minőségét befolyásoló tényezők
- A lézervágógép működésekor előforduló baleseti veszélyek

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 2. vizsgafeladat
 Hegesztési szakmai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

15. A lézeres vágás alkalmazását a vele elérhető felületminőség indokolja. Foglalja össze, hogy milyen tényezők befolyásolják a lézersugárral vágott felület minőségét!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Egyéb vágóberendezések	A lézersugaras vágás technológiája, a lézer- és segédgázok adatrendszerének beállítása	30	
		A lézeres vágás minőségét befolyásoló tényezők	30	
A	Hegesztő-vágó feladatok munkavégzésének szabályai	A lézervágógép működésekor előforduló baleseti veszélyek	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Hegesztő-vágó berendezések eszközeinek használata		8	
5	Hegesztési biztonsági szabályzatban előírtak alkalmazása		7	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	1	
	Társas	Közérthetőség	2	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
Összesen			5	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

16. A nagy nyomású vízsugárral való vágás technikáját sokfelé alkalmazzák. Tudna példát mondani gyakorlati ismeretei alapján vízsugaras vágásra?

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A nagy nyomású vízsugaras vágás előnyei, elvi működési vázlata, eljárási változatai
- Az abrazív anyagtároló feltöltési módja, a vágási paraméterek beállítása
- A vágási technológiák dokumentációja, a vágási utasítás (WPS) feladata
- A vízsugaras vágóberendezés meghibásodási lehetősége, karbantartása, a meghibásodásból eredő veszélyforrások

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

16. A nagy nyomású vízugarral való vágás technikáját sokfelé alkalmazzák. Tudna példát mondani gyakorlati ismeretei alapján vízugaras vágásra?

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Egyéb vágóberendezések	A nagy nyomású vízugaras vágás előnyei, elvi működési vázlat, eljárási változatai	25	
		Az abrazív anyagtároló feltöltési módja, a vágási paraméterek beállítása	25	
A	Gyártói Hegesztési Utasítás (WPS) felépítése, tartalma, értelmezése	A vágási technológiák dokumentációja, a vágási utasítás (WPS) feladata	20	
A	Hegesztő-vágó feladatok munkavégzésének szabályai	A vízugaras vágóberendezés meghibásodási lehetősége, karbantartása, a meghibásodásból eredő veszélyforrások	10	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Hegesztő-vágó berendezések eszközeinek használata		8	
5	Hegesztési biztonsági szabályzatban előírtak alkalmazása		7	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	1	
	Társas	Közérthetőség	2	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
Összesen			5	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

17. Speciális feladatok megoldására alkalmas a víz alatti vágás. Beszéljen arról, hogy milyen elven lehet víz alatt vágni!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A víz alatti vágás gyakorlati jelentősége
- A víz alatti vágófej szerkezete, a vágás paraméterei
- A víz alatti vágáskor előforduló baleseti veszélyek

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 2. vizsgafeladat
 Hegesztési szakmai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

17. Speciális feladatok megoldására alkalmas a víz alatti vágás. Beszéljen arról, hogy milyen elven lehet víz alatt vágni!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Egyéb vágóberendezések	A víz alatti vágás gyakorlati jelentősége	30	
		A víz alatti vágófej szerkezete, a vágás paraméterei	30	
A	Hegesztő-vágó feladatok munkavégzésének szabályai	A víz alatti vágáskor előforduló baleseti veszélyek	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Hegesztő-vágó berendezések eszközeinek használata		8	
5	Hegesztési biztonsági szabályzatban előírtak alkalmazása		7	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	1	
	Társas	Közérthetőség	2	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
Összesen			5	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-11 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

18. A termikus vágások egyéb speciális felhasználását is alkalmazzák. Ismertesse, hogy milyen egyéb lehetőség van a lánggal nem vágható anyagok darabolására!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A lánggal nem vágható anyagoknál alkalmazott poradagolásos lángvágás és a villamos ívvel való darabolás elve
- A lánggyalulás, a hornyolás és a gyökfaragás elve, alkalmazási területe
- Lánggyaluláskor, hornyoláskor és gyökfaragáskor előforduló baleseti veszélyek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

18. A termikus vágások egyéb speciális felhasználását is alkalmazzák. Ismertesse, hogy milyen egyéb lehetőség van a lánggal nem vágható anyagok darabolására!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Egyéb vágóberendezések	A lánggal nem vágható anyagoknál alkalmazott poradagolásos lángvágás és a villamos ívvel való darabolás elve	30	
		A lánggyalulás, a hornyolás és a gyökfaragás elve, alkalmazási területe	30	
A	Hegesztő-vágó feladatok munkavégzésének szabályai	Lánggyaluláskor, hornyoláskor és gyökfaragáskor előforduló baleseti veszélyek	20	
Összesen			80	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Hegesztő-vágó berendezések eszközeinek használata		8	
5	Hegesztési biztonsági szabályzatban előírtak alkalmazása		7	
Összesen			15	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	1	
	Társas	Közérthetőség	2	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
Összesen			5	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás