

SZOCIÁLIS ÉS MUNKAÜGYI MINISZTERIUM

Vizgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
0249-06 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
0249-06/2 Hegesztési szakmai ismeretek

Szóbeli vizsgatevékenység

Szóbeli vizsgatevékenység időtartama: 30 perc

A 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet 23. § 1. bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételét a 215/2010. számon kiadom.

EREDETVEL MINDENBEN
MEGEGYEZŐ MÁSZOLAT

R. Kócska J.



Jóváhagyta:

Mátyus Mihály
főosztályvezető



2010

NEMZETI SZAKKÉPZÉSI ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI INTÉZET

Érvényes: 2010. 03. 18-tól

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-06 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

A 10/2007 (II. 27.) SzMM rendelettel módosított 1/2006 (II. 17.) OM rendelet Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

31 521 11 0100 31 05	Hegesztő-vágó gép kezelője	Hegesztő
-----------------------------	-----------------------------------	-----------------

A tételsor a (18/2009. (IX.10.) SZMM rendelettel módosított) 15/2008. (VIII.13.) SZMM rendeletben foglalt szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.

18/2009

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-06 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-06 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

1. A termikus darabolási eljárások között a lángvágás a legáltalánosabban alkalmazott darabolási eljárás. Beszéljen arról, hogy milyen feladatok elvégzéséhez választaná a lángvágást, és hogyan veszi figyelembe az anyagok lángvágthatóságát!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A termikus darabolási eljárások csoportosítása
- A lángvágás elve, folyamata, a lángvágthatóság feltételei, lánggal vágható anyagok
- Az ívhegesztő áramforrások típusai, működési elvük, főbb technológiai jellemzőik
- A lángvágó munkahely biztonságos kialakítása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

1. A termikus darabolási eljárások között a lángvágás a legáltalánosabban alkalmazott darabolási eljárás. Beszéljen arról, hogy milyen feladatok elvégzéséhez választaná a lángvágást, és hogyan veszi figyelembe az anyagok lángvágthatóságát!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Egyéb vágási technológiák	A termikus darabolási eljárások csoportosítása	20	
A	Gyártási utasítások értelmezése	A lángvágás elve, folyamata, a lángvágthatóság feltételei, lánggal vágható anyagok	20	
A	Bevontelektrodás kézi ívhegesztési eljárás eszközei, berendezései és kezelésük	Az ívhegesztő áramforrások típusai, működési elvük, főbb technológiai jellemzőik	20	
C	Munkavégzés szabályai	A lángvágó munkahely biztonságos kialakítása	10	
Összesen			70	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Gépészeti rajz olvasása, értelmezése		5	
4	Hegesztési jelképek értelmezése		5	
5	Mennyiségérzék		5	
5	Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása		5	
Összesen			20	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Pontosság		2	
	Önállóság		2	
Társas	Határozottság		1	
	Közérthetőség		1	
Módszer	Rendszerben való gondolkodás		2	
	Következtetési képesség		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-06 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

2. Nagy mennyiségű termikus darabolás megoldásához célszerű gépi lángvágást alkalmazni. Gyakorlata alapján beszéljen a hordozható lángvágógép használatáról!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A gépi lángvágás előnyei, alkalmazási körülményei
- A hordozható lángvágógép (szekátor) részei, azok feladatai, működési elve
- A vonalhegesztés elve, eljárásai, alkalmazási területe, a vonalhegesztő berendezés felépítése, kezelése
- A hordozható lángvágógép használatakor lehetséges baleseti veszélyek

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-06 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

A vizgázó neve:

Értékelő lap

2. Nagy mennyiségű termikus darabolás megoldásához célszerű gépi lángvágást alkalmazni. Gyakorlata alapján beszéljen a hordozható lángvágógép használatáról!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Lángvágás berendezései, eszközei	A gépi lángvágás előnyei, alkalmazási körülményei	20	
		A hordozható lángvágógép (szekátor) részei, azok feladatai, működési elve	20	
A	Ellenállás-hegesztés eszközei, berendezései és kezelése	A vonalhegesztés elve, eljárásai, alkalmazási területe, a vonalhegesztő berendezés felépítése, kezelése	20	
C	Munkavégzés szabályai	A hordozható lángvágógép használatakor lehetséges baleseti veszélyek	10	
Összesen			70	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Gépészeti rajz olvasása, értelmezése		5	
4	Hegesztési jelképek értelmezése		5	
5	Egyéb hegesztési eljárások berendezései, eszközei		5	
5	Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása		5	
Összesen			20	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Pontosság		2	
	Önállóság		2	
Társas	Határozottság		1	
	Közérthetőség		1	
Módszer	Rendszerben való gondolkodás		2	
	Következtetési képesség		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
0249-06 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
2. vizsgafeladat
Hegesztési szakmai ismeretek

3. Ön azt a feladatot kapta, hogy vásároljon egy lángvágó pisztolyt a meglévő lángvágó felszereléshez. Milyen műszaki és alkalmazástechnikai szempontokat venne figyelembe a lángvágó pisztoly kiválasztásakor?

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A gépi lángvágó pisztoly feladatai, elvi vázlata, szerkezete
- A vágófúvóka és az égőfej kialakítási formái gépi vágáshoz
- Az ellenállás-ponthegesztés elve, hegesztési ciklusai, az ellenállás-ponthegesztő berendezés felépítése, működése
- A gépi lángvágás biztonsági előírásai

A vizgázó neve:

Értékelő lap

3. Ön azt a feladatot kapta, hogy vásároljon egy lángvágó pisztolyt a meglévő lángvágó felszereléshez. Milyen műszaki és alkalmazástechnikai szempontokat venne figyelembe a lángvágó pisztoly kiválasztásakor?

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Lángvágás berendezései, eszközei	A gépi lángvágó pisztoly feladatai, elvi vázlat, szerkezete	20	
		A vágófúvóka és az égőfej kialakítási formái gépi vágáshoz	20	
A	Ellenállás-hegesztés eszközei, berendezései és kezelése	Az ellenállás-ponthegesztés elve, hegesztési ciklusai, az ellenállás-ponthegesztő berendezés felépítése, működése	20	
C	Munkavégzés szabályai	A gépi lángvágás biztonsági előírásai	10	
Összesen			70	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Gépészeti rajz olvasása, értelmezése		5	
4	Hegesztési jelképek értelmezése		5	
5	Egyéb hegesztési eljárások berendezései, eszközei		5	
5	Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása		5	
Összesen			20	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
Személyes	Pontosság		2	
	Önállóság		2	
Társas	Határozottság		1	
	Közérthetőség		1	
Módszer	Rendszerben való gondolkodás		2	
	Következtetési képesség		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

4. Ön egy olyan hegesztő-vágó műhelyben dolgozik, ahol vezetékes és palackos gázellátás is rendelkezésre áll. Beszéljen a gázellátás technikai adatairól, a vágáshoz használt gázok kiválasztásáról!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A lángvágáshoz szükséges gázok tulajdonságai, felhasználási paraméterek
- A lángvágás gázellátásának technikai megoldásai, vezetékes és palackos gázellátás, a gázpalackok jellemző adatai
- A fedettívű hegesztőberendezés felépítése, szerkezeti részei, a külső és belső szabályozás elve, beállítandó paraméterek
- A gázellátó rendszer meghibásodásaiból származó baleseti források

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-06 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

4. Ön egy olyan hegesztő-vágó műhelyben dolgozik, ahol vezetékes és palackos gázellátás is rendelkezésre áll. Beszéljen a gázellátás technikai adatairól, a vágáshoz használt gázok kiválasztásáról!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Lángvágás berendezései, eszközei	A lángvágáshoz szükséges gázok tulajdonságai, felhasználási paramétereik	20	
		A lángvágás gázellátásának technikai megoldásai, vezetékes és palackos gázellátás, a gázpalackok jellemző adatai	20	
A	Fedett ívű hegesztés eszközei, berendezései és kezelésük	A fedettívű hegesztőberendezés felépítése, szerkezeti részei, a külső és belső szabályozás elve, beállítandó paraméterek	20	
C	Munkavégzés szabályai	A gázellátó rendszer meghibásodásaiból származó baleseti források	10	
Összesen			70	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Gépészeti rajz olvasása, értelmezése		5	
4	Hegesztési jelképek értelmezése		5	
5	Egyéb hegesztési eljárások berendezései, eszközei		5	
5	Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása		5	
Összesen			20	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	2	
		Önállóság	2	
	Társas	Határozottság	1	
		Közérthetőség	1	
	Módszer	Rendszerben való gondolkodás	2	
Következtetési képesség		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alírás

5. A lángvágó felszerelés szerelvényeinek megfelelő állapota biztonságtechnikai kérdés. Arra válaszoljon, hogy milyen feladatokat kell ellátnia a lángvágó felszerelés szerelvényeinek!
Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A lángvágó felszerelés szerelvényeinek feladatai
- A nyomáscsökkentők, a tömlők, a biztonsági szerelvények paraméterei
- A fogyóelektródás védőgázos ívhegesztő berendezés működési elve, beállítandó paraméterek
- A lángvágó felszerelés szerelvényeinek meghibásodási lehetőségei, karbantartása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-06 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

5. A lángvágó felszerelés szerelvényeinek megfelelő állapota biztonságtechnikai kérdés. Arra válaszoljon, hogy milyen feladatokat kell ellátnia a lángvágó felszerelés szerelvényeinek!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Lángvágás berendezései, eszközei	A lángvágó felszerelés szerelvényeinek feladatai	20	
		A nyomáscsökkentők, a tömlők, a biztonsági szerelvények paraméterei	20	
A	Fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük	A fogyóelektródás védőgázos ívhegesztő berendezés működési elve, beállítandó paraméterek	20	
C	Munkavégzés szabályai	A lángvágó felszerelés szerelvényeinek meghibásodási lehetőségei, karbantartása	10	
Összesen			70	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Gépészeti rajz olvasása, értelmezése		5	
4	Hegesztési jelképek értelmezése		5	
5	Mennyiségérzék		5	
5	Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása		5	
Összesen			20	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Pontosság		2	
	Önállóság		2	
Társas	Határozottság		1	
	Közérthetőség		1	
Módszer	Rendszerben való gondolkodás		2	
	Következtetési képesség		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-06 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

6. Önnek az a feladata, hogy előkészítsen egy lemez és cső munkadarabot lángvágással való daraboláshoz. Milyen műveleteket kell elvégeznie?

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A munkadarabok előkészítő műveletei lángvágáshoz
- A munkadarabok tisztításának és egyengetésének jelentősége, a végrehajtás eszközei
- A volfrámelektrodás védőgázos hegesztőberendezés működési elve, beállítandó paraméterek, az automata TIG hegesztőgépek ipari alkalmazási területe
- A munkadarab előkészítéséhez használt eszközök meghibásodási lehetősége, karbantartása, a meghibásodásból adódó veszélyek

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-06 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

6. Önnek az a feladata, hogy előkészítsen egy lemez és cső munkadarabot lángvágással való daraboláshoz. Milyen műveleteket kell elvégeznie?

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Lángvágás berendezései, eszközei	A munkadarabok előkészítő műveletei lángvágáshoz	20	
		A munkadarabok tisztításának és egyengetésének jelentősége, a végrehajtás eszközei	20	
A	Nem fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük	A volfrámelektródás védőgázos hegesztőberendezés működési elve, beállítandó paraméterek, az automata TIG hegesztőgépek ipari alkalmazási területe	20	
C	Munkavégzés szabályai	A munkadarab előkészítéséhez használt eszközök meghibásodási lehetősége, karbantartása, a meghibásodásból adódó veszélyek	10	
Összesen			70	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Gépészeti rajz olvasása, értelmezése		5	
4	Hegesztési jelképek értelmezése		5	
5	Mennyiségérzék		5	
5	Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása		5	
Összesen			20	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Pontosság		2	
	Önállóság		2	
Társas	Határozottság		1	
	Közérthetőség		1	
Módszer	Rendszerben való gondolkodás		2	
	Következtetési képesség		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-06 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

7. Önnek az a feladata, hogy kézi vagy gépi lángvágással alakítsa ki egy 14 mm vastag ötvöztelen szerkezeti acéllemezen 1500 mm hosszú V-varrat élfelületét. Milyen beállításokat és műveleteket kell elvégeznie?

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A gépi lángvágás végrehajtásának menete, műveletei, a varratél kialakítása több égőfej együttes alkalmazásával
- A vágópisztoly beállítása és a vágósebesség megválasztása, befolyásoló tényezők
- A bevontelektrodás ívhegesztés elve, a berendezéseken beállítandó paraméterek
- A lángvágáskor használandó egyéni és kollektív védőfelszerelés hiányából adódó veszélyforrások

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-06 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

7. Önnek az a feladata, hogy kézi vagy gépi lángvágással alakítsa ki egy 14 mm vastag ötvözetlen szerkezeti acéllemezen 1500 mm hosszú V-varrat élfelületét. Milyen beállításokat és műveleteket kell elvégeznie?

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Lángvágás berendezései, eszközei	A gépi lángvágás végrehajtásának menete, műveletei	10	
		A vágópisztoly beállítása és a vágósebesség megválasztása, befolyásoló tényezők	20	
A	Bevontelektródás kézi ívhegesztési eljárás eszközei, berendezései és kezelésük	A bevontelektródás ívhegesztés elve, a berendezéseken beállítandó paraméterek	20	
C	Az anyagok előkészítése hegesztéshez	Varratél kialakítása több égőfej együttes alkalmazásával	10	
C	Munkavégzés szabályai	A lángvágáskor használandó egyéni és kollektív védőfelszerelés hiányából adódó veszélyforrások	10	
Összesen			70	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Gépészeti rajz olvasása, értelmezése		5	
4	Hegesztési jelképek értelmezése		5	
5	Mennyiségérzék		5	
5	Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása		5	
Összesen			20	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Pontosság		2	
	Önállóság		2	
Társas	Határozottság		1	
	Közérthetőség		1	
Módszer	Rendszerben való gondolkodás		2	
	Következtetési képesség		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

C

8. Több azonos alakú munkadarabot kell Önnek kivágnia egy lemeztáblából lángvágással. Milyen szempontok szerint helyezi el az alkatrészeket a lemeztáblán?

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A lángvágás irányának és a vágás sorrendjének meghatározási szabályai, konkrét példa több, azonos alakú munkadarab gazdaságos elhelyezésére (szabásterv) és lángvágási sorrendjére
- A lyukkészítés feladata és megoldása lángvágáskor, az adatrendszer beállítása
- A gázhegesztés elve, a gázhegesztő felszerelés részei, kezelése
- A gázhegesztés és lángvágás környezetkárosító hatása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-06 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

8. Több azonos alakú munkadarabot kell Önnek kivágnia egy lemeztáblából lángvágással. Milyen szempontok szerint helyezi el az alkatrészeket a lemeztáblán?

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Lángvágás berendezései, eszközei	A lángvágás irányának és a vágás sorrendjének meghatározási szabályai, konkrét példa több, azonos alakú munkadarab gazdaságos elhelyezésére (szabásterv) és lángvágási sorrendjére	20	
		A lyukkészítés feladata és megoldása lángvágáskor, az adatrendszer beállítása	20	
A	Egyéb hegesztési eljárások eszközei, berendezései és kezelése	A gázhegesztés elve, a gázhegesztő felszerelés részei, kezelése	20	
C	Munkavégzés szabályai	A gázhegesztés és lángvágás környezetkárosító hatása	10	
Összesen			70	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Gépészeti rajz olvasása, értelmezése		5	
4	Hegesztési jelképek értelmezése		5	
5	Mennyiségérzék		5	
5	Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása		5	
Összesen			20	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
Személyes	Pontosság		2	
	Önállóság		2	
Társas	Határozottság		1	
	Közérthetőség		1	
Módszer	Rendszerben való gondolkodás		2	
	Következtetési képesség		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

9. Önnek az a feladata, hogy a lánggal kivágott lemez alkatrész vágott felületét értékelje. Milyen hibák előfordulása esetén fogja a munkadarabot javításra visszaküldeni?

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A lángvágott felület minőségét meghatározó tényezők
- A vágási hibák jellemző típusai és kialakulásuk okai, a vágási hibák javítása
- A hegesztést megelőző, előkészítő műveletek feladatai, kivitelezésük, a hegesztett szerkezet összeállítása, a méretek biztosítása fűzővarratokkal
- A lángvágás baleseti veszélyei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-06 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

9. Önnek az a feladata, hogy a lánggal kivágott lemezalkatrész vágott felületét értékelje. Milyen hibák előfordulása esetén fogja a munkadarabot javításra visszaküldeni?

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	A vágott felület hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata	A lángvágott felület minőségét meghatározó tényezők	10	
		A vágási hibák jellemző típusai és kialakulásuk okai, a vágási hibák javítása	30	
C	Az anyagok előkészítése hegesztéshez	A hegesztést megelőző, előkészítő műveletek feladatai, kivitelezésük, a hegesztett szerkezet összeállítása, a méretek biztosítása fűzővarratokkal	20	
C	Munkavégzés szabályai	A lángvágás baleseti veszélyei	10	
Összesen			70	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Gépészeti rajz olvasása, értelmezése		5	
4	Hegesztési jelképek értelmezése		5	
5	Mennyiségérzék		5	
5	Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása		5	
Összesen			20	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Pontosság		2	
	Önállóság		2	
Társas	Határozottság		1	
	Közérthetőség		1	
Módszer	Rendszerben való gondolkodás		2	
	Következtetési képesség		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-06 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

10. Az ipari nagyüzemekben többvágófejes, telepített lángvágógépeket használnak. Hasonlítsa össze a legismertebb lángvágógépeket!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A portálos és a konzolos lángvágógép kialakítási elve, gyakorlati alkalmazásuk
- A finomsugaras lángvágás jellemzői, több vágófej együttlágásának elve
- A jól hegeszthető szerkezeti acélok jellemzői, a hegeszthetőség feltétele
- A lángvágógép működésekor előforduló baleseti veszélyek

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-06 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

A vizgázó neve:

Értékelő lap

10. Az ipari nagyüzemekben többvágófejes, telepített lángvágógépeket használnak. Hasonlítsa össze a legismertebb lángvágógépeket!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Lángvágás berendezései, eszközei	A portálos és a konzolos lángvágógép kialakítási elve, gyakorlati alkalmazásuk	20	
		A finomsugaras lángvágás jellemzői, több vágófej együttvágásának elve	20	
C	Ötvözőanyagok hatása a hegeszthetőségre	A jól hegeszthető szerkezeti acélok jellemzői, a hegeszthetőség feltétele	20	
C	Munkavégzés szabályai	A lángvágógép működésekor előforduló baleseti veszélyek	10	
Összesen			70	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Gépészeti rajz olvasása, értelmezése		5	
4	Hegesztési jelképek értelmezése		5	
5	Mennyiségérzék		5	
5	Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása		5	
Összesen			20	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Pontosság	2	
		Önállóság	2	
	Társas	Határozottság	1	
		Közérthetőség	1	
	Módszer	Rendszerben való gondolkodás	2	
Következtetési képesség		2		
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás

11. Önnek egy CNC vezérlésű lángvágógépet kell kezelnie. Beszéljen egy konkrét típus kezelőszoftverének használatáról!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A lángvágógépek vágófejének vezérlései, alkalmazási körülményei
- CNC vezérlésű lángvágógép kezelőszoftverének beállítása, a beállított adatok ellenőrzése, korrigálása
- Ötvözetlen szerkezeti acélok szabványos nemzetközi jelölése, a jelek magyarázata
- A lángvágó berendezés biztonságos üzemelésének előírásai

A vizgázó neve:

Értékelő lap

11. Önnek egy CNC vezérlésű lángvágógépet kell kezelnie. Beszéljen egy konkrét típus kezelőszoftverének használatáról!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Lángvágás berendezései, eszközei	A lángvágógépek vágófejének vezérlései, alkalmazási körülményei	20	
		CNC vezérlésű lángvágógép kezelőszoftverének beállítása, a beállított adatok ellenőrzése, korrigálása	20	
C	Anyagok, segédanyagok	Ötvözetlen szerkezeti acélok szabványos nemzetközi jelölése, a jelek magyarázata	20	
C	Munkavégzés szabályai	A lángvágó berendezés biztonságos üzemelésének előírásai	10	
Összesen			70	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Gépészeti rajz olvasása, értelmezése		5	
4	Hegesztési jelképek értelmezése		5	
5	Mennyiségérzék		5	
5	Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása		5	
Összesen			20	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
Személyes	Pontosság		2	
	Önállóság		2	
Társas	Határozottság		1	
	Közérthetőség		1	
Módszer	Rendszerben való gondolkodás		2	
	Következtetési képesség		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-06 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

12. A plazmavágás egyre elterjedtebb darabolási technika. Gyakorlati ismeretei alapján sorolja fel, hogy milyen esetekben váltja fel a lángvágást!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A plazmavágás elve, alkalmazási területe
- A plazmavágó berendezés szerkezeti részei, azok feladata, működési elvük
- A lángvágó és ívhegesztő berendezések adattábláján szereplő adatok
- A plazmavágás veszélyforrásai

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

12. A plazmavágás egyre elterjedtebb darabolási technika. Gyakorlati ismeretei alapján sorolja fel, hogy milyen esetekben váltja fel a lángvágást!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Plazmavágás berendezései, eszközei	A plazmavágás elve, alkalmazási területe	20	
		A plazmavágó berendezés szerkezeti részei, azok feladata, működési elvük	20	
A	Lángvágás berendezései, eszközei	A lángvágó és ívhegesztő berendezések adattábláján szereplő adatok	20	
C	Munkavégzés szabályai	A plazmavágás veszélyforrásai	10	
Összesen			70	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Gépészeti rajz olvasása, értelmezése		5	
4	Hegesztési jelképek értelmezése		5	
5	Mennyiségérzék		5	
5	Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása		5	
Összesen			20	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Pontosság		2	
	Önállóság		2	
Társas	Határozottság		1	
	Közérthetőség		1	
Módszer	Rendszerben való gondolkodás		2	
	Következtetési képesség		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

13. Ön azt a feladatot kapta, hogy plazmavágással daraboljon 10 mm-es ötvözött minőségi acél táblalemezt. Válassza meg a technológiai adatokat!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A plazmavágáshoz használt gázkeverékek jellemzése
- A plazmavágás technológiai adatainak megválasztása különböző anyagminőségek esetén, a beállított adatok ellenőrzése, az adatok korrigálása
- A műszaki rajzokon a hegesztési varratok megadása szabványos rajzjelekkel
- A plazmavágógép működésekor előforduló baleseti veszélyek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

13. Ön azt a feladatot kapta, hogy plazmavágással daraboljon 10 mm-es ötvöztött minőségi acél táblalemezt. Válassza meg a technológiai adatokat!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Plazmavágás berendezései, eszközei	A plazmavágáshoz használt gázkeverékek jellemzése	20	
		A plazmavágás technológiai adatainak megválasztása különböző anyagminőségek esetén, a beállított adatok ellenőrzése, az adatok korrigálása	20	
B	Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások	A műszaki rajzokon a hegesztési varratok megadása szabványos rajzjelekkel	20	
C	Munkavégzés szabályai	A plazmavágógép működésekor előforduló baleseti veszélyek	10	
Összesen			70	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Gépészeti rajz olvasása, értelmezése		5	
4	Hegesztési jelképek értelmezése		5	
5	Mennyiségérzék		5	
5	Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása		5	
Összesen			20	
		Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért
Személyes	Pontosság		2	
	Önállóság		2	
Társas	Határozottság		1	
	Közérthetőség		1	
Módszer	Rendszerben való gondolkodás		2	
	Következtetési képesség		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-06 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

14. A lézersugaras vágás nagyüzemi felhasználása egyre nő. Eddigi ismeretei alapján beszéljen arról, hogy milyen előnyökkel és hátrányokkal jár a lézersugaras vágás alkalmazása!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A lézersugaras vágás elve, alkalmazási területe
- A lézersugaras vágóberendezés szerkezeti részei, a vágófej működési elve
- A varratél kialakítási formái, a kialakítás termikus és mechanikus eszközei
- A lézervágó berendezés meghibásodási lehetősége, karbantartása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-06 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

14. A lézersugaras vágás nagyüzemi felhasználása egyre nő. Eddigi ismeretei alapján beszéljen arról, hogy milyen előnyökkel és hátrányokkal jár a lézersugaras vágás alkalmazása!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Egyéb vágóberendezések	A lézersugaras vágás elve, alkalmazási területe	20	
		A lézersugaras vágóberendezés szerkezeti részei, a vágófej működési elve	20	
C	Az anyagok előkészítése hegesztéshez	A varratél kialakítási formái, a kialakítás termikus és mechanikus eszközei	20	
C	Munkavégzés szabályai	A lézervágó berendezés meghibásodási lehetősége, karbantartása	10	
Összesen			70	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Gépészeti rajz olvasása, értelmezése		5	
4	Hegesztési jelképek értelmezése		5	
5	Mennyiségérzék		5	
5	Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása		5	
Összesen			20	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
Személyes	Pontosság		2	
	Önállóság		2	
Társas	Határozottság		1	
	Közérthetőség		1	
Módszer	Rendszerben való gondolkodás		2	
	Következtetési képesség		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-06 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

15. A lézeres vágás alkalmazását a vele elérhető felületminőség indokolja. Foglalja össze, hogy milyen tényezők befolyásolják a lézersugárral vágott felület minőségét!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A lézersugaras vágás technológiája, a lézer- és segédgázok adatrendszerének beállítása
- A lézeres vágás minőségét befolyásoló tényezők
- A hegesztési helyzetek értelmezése és jelölése lemezek és csövek hegesztésekor
- A lézervágógép működésekor előforduló baleseti veszélyek

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-06 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

15. A lézeres vágás alkalmazását a vele elérhető felületminőség indokolja. Foglalja össze, hogy milyen tényezők befolyásolják a lézersugárral vágott felület minőségét!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Egyéb vágási technológiák	A lézersugaras vágás technológiája, a lézer- és segédgázok adatrendszerének beállítása A lézeres vágás minőségét befolyásoló tényezők	20 20	
A	Gyártási utasítások értelmezése	A hegesztési helyzetek értelmezése és jelölése lemezek és csövek hegesztésekor	20	
C	Munkavégzés szabályai	A lézervágógép működésekor előforduló baleseti veszélyek	10	
Összesen			70	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Gépészeti rajz olvasása, értelmezése		5	
4	Hegesztési jelképek értelmezése		5	
5	Mennyiségérzék		5	
5	Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása		5	
Összesen			20	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
Személyes	Pontosság		2	
	Önállóság		2	
Társas	Határozottság		1	
	Közérthetőség		1	
Módszer	Rendszerben való gondolkodás		2	
	Következtetési képesség		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás

16. A nagy nyomású vízsugárral való vágás technikáját sokfelé alkalmazzák. Tudna példát mondani gyakorlati ismeretei alapján vízsugaras vágásra?

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze válaszát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A nagy nyomású vízsugaras vágás előnyei, elvi működési vázlata, eljárási változatai
- Az abrazív anyagtároló feltöltési módja, a vágási paraméterek beállítása
- A vágási és hegesztési technológiák dokumentációja, a vágási és hegesztési utasítás (WPS) feladata
- A vízsugaras vágóberendezés meghibásodási lehetősége, karbantartása, a meghibásodásból eredő veszélyforrások

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-06 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

16. A nagy nyomású vízugarral való vágás technikáját sokféle alkalmazzák. Tudna példát mondani gyakorlati ismeretei alapján vízugaras vágásra?

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Egyéb vágási technológiák	A nagy nyomású vízugaras vágás előnyei, elvi működési vázlata, eljárási változatai	20	
		Az abrazív anyagtároló feltöltési módja, a vágási paraméterek beállítása	20	
A	Gyártási utasítások értelmezése	A vágási és hegesztési technológiák dokumentációja, a vágási és hegesztési utasítás (WPS) feladata	20	
C	Munkavégzés szabályai	A vízugaras vágóberendezés meghibásodási lehetősége, karbantartása, a meghibásodásból eredő veszélyforrások	10	
Összesen			70	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Gépészeti rajz olvasása, értelmezése		5	
4	Hegesztési jelképek értelmezése		5	
5	Mennyiségérzék		5	
5	Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása		5	
Összesen			20	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint			Max.	Elért
Személyes	Pontosság		2	
	Önállóság		2	
Társas	Határozottság		1	
	Közérthetőség		1	
Módszer	Rendszerben való gondolkodás		2	
	Következtetési képesség		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-06 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

17. Speciális feladatok megoldására alkalmas a víz alatti vágás. Beszéljen arról, hogy milyen elven lehet víz alatt vágni!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A víz alatti vágás gyakorlati jelentősége
- A víz alatti vágófej szerkezete, a vágás paraméterei
- A hegesztési eljárások csoportosítása, az ömlesztő hegesztési eljárások előnyei, hátrányai, alkalmazási területük
- A víz alatti vágáskor előforduló baleseti veszélyek

A vizgázó neve:

Értékelő lap

17. Speciális feladatok megoldására alkalmas a víz alatti vágás. Beszéljen arról, hogy milyen elven lehet víz alatt vágni!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Egyéb vágási technológiák	A víz alatti vágás gyakorlati jelentősége	20	
		A víz alatti vágófej szerkezete, a vágás paraméterei	20	
A	Gyártási utasítások értelmezése	A hegesztési eljárások csoportosítása, az ömlesztő hegesztési eljárások előnyei, hátrányai, alkalmazási területük	20	
C	Munkavégzés szabályai	A víz alatti vágáskor előforduló baleseti veszélyek	10	
Összesen			70	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Gépészeti rajz olvasása, értelmezése		5	
4	Hegesztési jelképek értelmezése		5	
5	Mennyiségérzék		5	
5	Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása		5	
Összesen			20	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Pontosság		2	
	Önállóság		2	
Társas	Határozottság		1	
	Közérthetőség		1	
Módszer	Rendszerben való gondolkodás		2	
	Következtetési képesség		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alírás

18. A termikus vágások egyéb speciális felhasználását is alkalmazzák. Ismertesse, hogy milyen egyéb lehetőség van a lánggal nem vágható anyagok darabolására!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Információtartalom vázlata

- A lánggal nem vágható anyagoknál alkalmazott poradagolásos lángvágás és a villamos ívvel való darabolás elve
- A lánggyalulás, a hornyolás és a gyökfaragás elve, alkalmazási területe
- A hegesztési varratban előforduló folytonossági eltérések (hibák) csoportosítása, szabványos jelölésük
- Lánggyaluláskor, hornyoláskor és gyökfaragáskor előforduló baleseti veszélyek

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0249-06 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Hegesztési szakmai ismeretek

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

18. A termikus vágások egyéb speciális felhasználását is alkalmazzák. Ismertesse, hogy milyen egyéb lehetőség van a lánggal nem vágható anyagok darabolására!

Az alábbi vázlat felhasználásával foglalja össze választát, törekedjen a témával kapcsolatos lényeges jellemzők kiemelésére!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Egyéb vágási technológiák	A lánggal nem vágható anyagoknál alkalmazott poradagolásos lángvágás és a villamos ívvel való darabolás elve	20	
		A lánggyalulás, a hornyolás és a gyökfaragás elve, alkalmazási területe	20	
A	A kötések hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata	A hegesztési varratban előforduló folytonossági eltérések (hibák) csoportosítása	10	
A	Szabványok használata	A hegesztési varratban előforduló folytonossági eltérések (hibák) szabványos jelölése	10	
C	Munkavégzés szabályai	Lánggyalulásakor, hornyoláskor és gyökfaragáskor előforduló baleseti veszélyek	10	
Összesen			70	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
4	Gépészeti rajz olvasása, értelmezése		5	
4	Hegesztési jelképek értelmezése		5	
5	Mennyiségérzék		5	
5	Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása		5	
Összesen			20	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Pontosság		2	
	Önállóság		2	
Társas	Határozottság		1	
	Közérthetőség		1	
Módszer	Rendszerben való gondolkodás		2	
	Következtetési képesség		2	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alíírás