

SZOCIÁLIS ÉS MUNKAÜGYI MINISZTERIUM

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
0159-06/2 Folyamatos öntés biztonságtechnikája

Szóbeli vizsgatevékenység

Szóbeli vizsgatevékenység időtartama: 45 perc

A 19/2008. (XII. 4.) SZMM rendelet 19. § 1. bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételét a 2042/2009. számon kiadom.

EREDETVEL MINDENBEN
MEGEGYEZŐ MÁSOLAT

Pelkóczy J.



Jóváhagyta:

Mátyus Mihály
főosztályvezető



2009

NEMZETI SZAKKÉPZÉSI ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI INTÉZET

Érvényes: 2009. 02. 13-tól

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

A 10/2007 (II. 27.) SzMM rendelettel módosított 1/2006 (II. 17.) OM rendelet Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

31 521 21 0100 31 01	Folyamatos öntő	Olvasztár
-----------------------------	------------------------	------------------

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

1. A folyamatos öntéssel foglalkozó szakember gyakorta találkozik olyan hibákkal, melyek közvetlen balesetveszélyt okozhatnak. Az egyik súlyos következménnyel járó veszélyforrás az, ha az öntőüst tolózára nem zár le. Feleletében mutassa be, hogy a biztonságtechnikai szempontok figyelembevételével mit kell tenni, amikor nem zár az öntőüstitolózár!

Információtartalom vázlat

- A hibát kiváltó ok megállapítása
- A mozgólappal megszorul
- A lapok közé folyékony acél kerül
- Az olajnyomás megszűnik

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

1. A folyamatos öntéssel foglalkozó szakember gyakorta találkozik olyan hibákkal, melyek közvetlen balesetveszélyt okozhatnak. Az egyik súlyos következménnyel járó veszélyforrás az, ha az öntőüst tolózára nem zár le. Feleletében mutassa be, hogy a biztonságtechnikai szempontok figyelembevételével mit kell tenni, amikor nem zár az öntőüstitolózár!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	A géphiba bizonylatolása	A hibát kiváltó ok megállapítása	20	
B	Alapvető munkavédelmi szabályok	A mozgólappal megszorul	20	
A	Gépi berendezéssel kapcsolatos munkavédelem és biztonságtechnika	A lapok közé folyékony acél kerül	20	
B	A gépek biztonságtechnikai előírásai	Az olajnyomás megszűnik	20	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Folyamatos öntés elvégzése		10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes		Felelősségtudat	1	
		Megbízhatóság	1	
		Önállóság	1	
Társas		Határozottság	1	
		Közérthetőség	1	
Módszer		Figyelemösszpontosítás	1	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	1	
		A környezet tisztántartása	1	
		Kontroll (ellenőrző képesség)	1	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

2. A folyamatos öntéssel foglalkozó szakember gyakorta találkozik olyan hibákkal, melyek közvetlen balesetveszélyt okozhatnak. Az egyik súlyos következménnyel járó veszélyforrás az, ha az öntőüst kilyukad. Feleletében mutassa be, hogy milyen biztonságtechnikai intézkedéseket kell tenni, amikor az acél öntőüst kilyukad!

Információtartalom vázlat

- Üstfalazási hibák
- Az öntőüst eltávolítása
- A műszakos üzemvezető feladatai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

2. A folyamatos öntéssel foglalkozó szakember gyakorta találkozik olyan hibákkal, melyek közvetlen balesetveszélyt okozhatnak. Az egyik súlyos következménnyel járó veszélyforrás az, ha az öntőüst kilyukad. Feleletében mutassa be, hogy milyen biztonságtechnikai intézkedéseket kell tenni, amikor az acélöntőüst kilyukad!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Gépi berendezéssel kapcsolatos munkavédelem és biztonságtechnika	Üstfalazási hibák	25	
A	Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai	Az öntőüst eltávolítása	25	
A	Tűzvédelem	A műszakos üzemvezető feladatai	20	
B	Helyi tűzvédelmi utasítások			
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott szakmai szöveg megértése		10	
5	Folyamatos öntés elvégzése		10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Felelősségtudat	1	
		Megbízhatóság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	1	
		Közérthetőség	1	
	Módszer	Figyelemösszpontosítás	1	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	1	
		A környezet tisztántartása	1	
		Kontroll (ellenőrző képesség)	1	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

3. A folyamatos öntők gyakran találkoznak műszaki hibákkal is. A váratlan hibák esetén is optimálisan kell beavatkozni. Mondja el, hogy milyen feladatokat kell megoldani, amikor nem zár a közbenső üst dugója!

Információtartalom vázlat

- Kézi beavatkozás
- Az acél húzási sebességének időszakos növelése
- Az acélsugár elfagyasztása
- Öntés egy szálon

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

3. A folyamatos öntők gyakran találkoznak műszaki hibákkal is. A váratlan hibák esetén is optimálisan kell beavatkozni. Mondja el, hogy milyen feladatokat kell megoldani, amikor nem zár a közbenső üst dugója!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Gépi berendezéssel kapcsolatos munkavédelem és biztonságtechnika	Kézi beavatkozás	20	
A	Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai	Az acél húzási sebességének időszakos növelése	20	
A	Tűzvédelem	Az acélsugár elfagyasztása	20	
B	Helyi tűzvédelmi utasítások	Öntés egy szálon	10	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott szakmai szöveg megértése		10	
5	Folyamatos öntés elvégzése		10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes		Felelősségtudat	1	
		Megbízhatóság	1	
		Önállóság	1	
Társas		Határozottság	1	
		Közérthetőség	1	
Módszer		Figyelemösszpontosítás	1	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	1	
		A környezet tisztántartása	1	
		Kontroll (ellenőrző képesség)	1	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

4. A folyamatos öntésnél előforduló műszaki, technikai hibák közül az egyik legnagyobb, ha az indítószál elhagyja az öntött szálát. Feleletében mutassa be ennek okait és azt, hogy mit tesz a hiba elhárítása érdekében!

Információtartalom vázlat

- Az öntőgép indításának pillanata
- Az indítószál "fecskefarka"
- Az öntés befejezése
- Az öntött szál daruval való elszállítása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

4. A folyamatos öntésnél előforduló műszaki, technikai hibák közül az egyik legnagyobb, ha az indítószál elhagyja az öntött szálát. Feleletében mutassa be ennek okait és azt, hogy mit tesz a hiba elhárítása érdekében!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai	Az öntött szál daruval való elszállítása	20	
A	Gépi berendezéssel kapcsolatos munkavédelem és biztonságtechnika	Az öntőgép indításának pillanata	20	
C	A géphiba bizonylatolása	Az indítószál "fecskefarka"	15	
B	A gépek biztonságtechnikai előírásai	Az öntés befejezése	15	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott szakmai szöveg megértése		10	
5	Folyamatos öntés elvégzése		10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Felelősségtudat		1	
	Megbízhatóság		1	
Társas	Önállóság		1	
	Határozottság		1	
	Közérthetőség		1	
Módszer	Figyelemösszpontosítás		1	
	Gyakorlatias feladatértelmezés		1	
	A környezet tisztántartása		1	
	Kontroll (ellenőrző képesség)		1	
	Körültekintés, elővigyázatosság		1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

5. A folyamatos öntés során előfordulhat, hogy a brammakéreg feltapad a kristályosítóban. Mondja el, hogy mi ennek a hibának az elhárítási módja!

Információtartalom vázlat

- A széles oldalak zárása a keskeny oldalakhoz
- A kristályosító munkafelülete, kiképzése
- A kristályosító geometriai tengelye – a gép technológiai tengelye
- A súrlódó felületek megfelelő kenése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

5. A folyamatos öntés során előfordulhat, hogy a brammakéreg feltapad a kristályosítóban. Mondja el, hogy mi ennek a hibának az elhárítási módja!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Gépi berendezéssel kapcsolatos munkavédelem és biztonságtechnika	A széles oldalak zárása a keskeny oldalakhoz	20	
A	Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai	A kristályosító munkafelülete, kiképzése	20	
B	A gépek biztonságtechnikai előírásai	A kristályosító geometriai tengelye – a gép technológiai tengelye	20	
A	Gépkönyv, kezelési, karbantartási útmutatók használata	A súrlódó felületek megfelelő kenése	15	
B	Anyagok, segédanyagok			
B	Gépápolás (tisztítás, olajozás, kenés stb.)			
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
3	Olvasott szakmai szöveg megértése	5		
5	Folyamatos öntés elvégzése	10		
Összesen		90		
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
Személyes		Felelősségtudat	1	
		Megbízhatóság	1	
		Önállóság	1	
Társas		Határozottság	1	
		Közérthetőség	1	
Módszer		Figyelemösszpontosítás	1	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	1	
		A környezet tisztántartása	1	
		Kontroll (ellenőrző képesség)	1	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Összesen		10		
Mindösszesen		100		

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

6. A folyamatos öntés igen sok veszélyforrással jár. Az egyik ilyen eset, ha a kristályosító alatt átszakad a kristályos kéreg (szálszakadás). Feleletében mutassa be azt, hogy miként lehet minimalizálni a következményeket, mit kell tenni!

Információtartalom vázlat

- A hiba ismertetőjelei
- A közbenső üst dugójának zárása
- A bemerülő tölcser bontása
- A szálát a húzás megállítása nélkül ki kell adni a gépből

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

6. A folyamatos öntés igen sok veszélyforrással jár. Az egyik ilyen eset, ha a kristályosító alatt átszakad a kristályos kéreg (szálszakadás). Feleletében mutassa be azt, hogy miként lehet minimalizálni a következményeket, mit kell tenni!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	A géphiba bizonylatolása	A hiba ismertetőjelei	20	
B	Alapvető munkavédelmi szabályok	A közbenső üst dugójának zárása	20	
A	Gépi berendezéssel kapcsolatos munkavédelem és biztonságtechnika	A bemerülő tölcser bontása	20	
B	A gépek biztonságtechnikai előírásai	A szálat a húzás megállítása nélkül ki kell adni a gépből	20	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Folyamatos öntés elvégzése		10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes		Felelősségtudat	1	
		Megbízhatóság	1	
		Önállóság	1	
Társas		Határozottság	1	
		Közérthetőség	1	
Módszer		Figyelemösszpontosítás	1	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	1	
		A környezet tisztántartása	1	
		Kontroll (ellenőrző képesség)	1	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

7. A veszélyforrások között azzal is számolni kell a folyamatos öntőnek, hogy a kistályosító túltöltődik. Feleletében mondja el az okokat és azt, hogy hogyan kell elhárítani a hibát!

Információtartalom vázlat

- A hiba okának feltárása
- Az öntés mindkét szálon való befejezése
- A közbenső üst helye (biztonsági salaktálcák fölé kell állítani)
- A kagylókat el kell fagyasztani

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

7. A veszélyforrások között azzal is számolni kell a folyamatos öntőnek, hogy a kistályosító túltöltődik. Feleletében mondja el az okokat és azt, hogy hogyan kell elhárítani a hibát!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	A géphiba bizonylatolása	A hiba okának feltárása	20	
B	Alapvető munkavédelmi szabályok	Az öntés mindkét szálon való befejezése	20	
A	Gépi berendezéssel kapcsolatos munkavédelem és biztonságtechnika	A közbenső üst helye (biztonsági salaktálcák fölé kell állítani)	20	
B	A gépek biztonságtechnikai előírásai	A kagylókat el kell fagyasztani	20	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Folyamatos öntés elvégzése		10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes		Felelősségtudat	1	
		Megbízhatóság	1	
		Önállóság	1	
Társas		Határozottság	1	
		Közérthetőség	1	
Módszer		Figyelemösszpontosítás	1	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	1	
		A környezet tisztántartása	1	
		Kontroll (ellenőrző képesség)	1	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

8. A folyamatos öntéskor az is előfordulhat, hogy a végszál 6500 mm-nél rövidebb. Feleltében mutassa be, hogy mikor jöhet ez létre, valamint azt, hogy hogyan kell kiadni az öntőgépből a 6500 mm-nél rövidebb végszálat!

Információtartalom vázlat

- Mikor keletkezik ilyen nagyságú bramma
- A rövid bramma által okozott hibák a kiadásnál
- A különböző hosszúságú brammák kiadásának munkamenete

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

8. A folyamatos öntéskor az is előfordulhat, hogy a végszál 6500 mm-nél rövidebb. Feleltében mutassa be, hogy mikor jöhet ez létre, valamint azt, hogy hogyan kell kiadni az öntőgépből a 6500 mm-nél rövidebb végszálát!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Gyártási utasítások értelmezése	Mikor keletkezik ilyen nagyságú bramma	20	
A	Gépkönyv, kezelési, karbantartási útmutatók használata	A rövid bramma által okozott hibák a kiadásnál	30	
A	Gépi berendezéssel kapcsolatos munkavédelem és biztonságtechnika	A különböző hosszúságú brammák kiadásának munkamenete	30	
B	A gépek biztonságtechnikai előírásai			
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Folyamatos öntés elvégzése		10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Felelősségtudat		1	
	Mebízhatóság		1	
Társas	Önállóság		1	
	Határozottság		1	
Módszer	Közérthetőség		1	
	Figyelemösszpontosítás		1	
	Gyakorlatias feladatértelmezés		1	
	A környezet tisztántartása		1	
	Kontroll (ellenőrző képesség)		1	
Körültekintés, elővigyázatosság			1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

9. Öntés közben a segédenergiák hiánya komoly veszélyforrás. Mondja el, hogy mit kell tenni, ha öntés közben teljes áramkimaradás van az öntőgépen!

Információtartalom vázlat

- Az áramkimaradás következményei
- Teendő különböző időtartamú áramkimaradás esetén
- Mikor nem folytatható az öntés
- Cselekvési sorrend, ha nem folytatható az öntés

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:
 0159-06 Folyamatos öntő feladatok
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:
 2. vizsgafeladat
 Folyamatos öntés biztonságtechnikája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

9. Öntés közben a segédenergiák hiánya komoly veszélyforrás. Mondja el, hogy mit kell tenni, ha öntés közben teljes áramkimaradás van az öntőgépen!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Gyártási utasítások értelmezése	Az áramkimaradás következményei	20	
A	Gépkönyv, kezelési, karbantartási útmutatók használata	Teendő különböző időtartamú áramkimaradás esetén	20	
B	Gépi berendezéssel kapcsolatos munkavédelem és biztonságtechnika	Mikor nem folytatható az öntés	20	
B	A gépek biztonságtechnikai előírásai	Cselekvési sorrend, ha nem folytatható az öntés	20	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Folyamatos öntés elvégzése		10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Felelősségtudat		1	
	Megbízhatóság		1	
	Önállóság		1	
Társas	Határozottság		1	
	Közérthetőség		1	
Módszer	Figyelemösszpontosítás		1	
	Gyakorlatias feladatértelmezés		1	
	A környezet tisztántartása		1	
	Kontroll (ellenőrző képesség)		1	
	Körültekintés, elővigyázatosság		1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

10. Az öntőüst oxigénes nyitása komoly szakmai feladat. Feletében foglalja össze, hogy az öntőüst kagylójának oxigénes nyitásánál, a kagylószerűkölések megszüntetésénél milyen biztonsági szabályokat kell betartani!

Információtartalom vázlat

- Az öntőkagyló nyitása oxigénnel
- A kagylószerűkölések keletkezésének okai
- Az öntőkagyló tisztítása

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

10. Az öntőüst oxigénes nyitása komoly szakmai feladat. Feletében foglalja össze, hogy az öntőüst kagylójának oxigénes nyitásánál, a kagylószüksülések megszüntetésénél milyen biztonsági szabályokat kell betartani!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Gyártási utasítások értelmezése	Az öntőkagyló nyitása oxigénnel	30	
A	Gépkönyv, kezelési, karbantartási útmutatók használata	A kagylószüksülések keletkezésének okai	25	
A	Gépi berendezéssel kapcsolatos munkavédelem és biztonságtechnika			
B	A gépek biztonságtechnikai előírásai	Az öntőkagyló tisztítása	25	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
5	Folyamatos öntés elvégzése		10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes		Felelősségtudat	1	
		Megbízhatóság	1	
		Önállóság	1	
Társas		Határozottság	1	
		Közérthetőség	1	
Módszer		Figyelemösszpontosítás	1	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	1	
		A környezet tisztántartása	1	
		Kontroll (ellenőrző képesség)	1	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
 dátum

.....
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

11. A folyamatos öntőben gyakori feladat az anyagok mozgatása emelőgépekkel. Feleletében foglalja össze a kötözőelemek használatának általános szabályait!

Információtartalom vázlat

- Ki végezhet darukötözői munkát?
- Milyen kötözőelemekkel szabad munkát végezni?
- Hogyan kell tárolni a kötözőelemeket?

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

11. A folyamatos öntőben gyakori feladat az anyagok mozgatása emelőgépekkel. Feleletében foglalja össze a kötözőelemek használatának általános szabályait!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Munkavédelem, biztonságtechnika	Ki végezhet darukötözői munkát?	25	
B	Alapvető munkavédelmi szabályok	Milyen kötözőelemekkel szabad munkát végezni?	25	
A	Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai	Hogyan kell tárolni a kötözőelemeket?	25	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott szakmai szöveg megértése		5	
5	Folyamatos öntés elvégzése		10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes		Felelősségtudat	1	
		Megbízhatóság	1	
		Önállóság	1	
Társas		Határozottság	1	
		Közérthetőség	1	
Módszer		Figyelemösszpontosítás	1	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	1	
		A környezet tisztántartása	1	
		Kontroll (ellenőrző képesség)	1	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

12. A szakma gyakorlása során gépi berendezések vesznek körül bennünket. Mondja el, hogy a forgó, mozgó gépek kezelésénél milyen előírásokat kell betartani!

Információtartalom vázlat

- A munkavállaló feladatai
- A munkavállaló által üzemeltethető gépek
- Forgó gépeknél milyen védelmet kell alkalmazni
- Gépi berendezések indításánál mi a teendő
- Teendő balesetveszély esetén

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

12. A szakma gyakorlása során gépi berendezések vesznek körül bennünket. Mondja el, hogy a forgó, mozgó gépek kezelésénél milyen előírásokat kell betartani!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Munkavédelem, biztonságtechnika	A munkavállaló feladatai	15	
B	Alapvető munkavédelmi szabályok	A munkavállaló által üzemeltethető gépek	15	
A	Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai	Forgó gépeknél milyen védelmet kell alkalmazni	15	
A	Gépi berendezéssel kapcsolatos munkavédelem és biztonságtechnika	Gépi berendezések indításánál mi a teendő	15	
		Teendő balesetveszély esetén	15	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott szakmai szöveg megértése		5	
5	Folyamatos öntés elvégzése		10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Felelősségtudat	1	
		Megbízhatóság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	1	
		Közérthetőség	1	
	Módszer	Figyelemösszpontosítás	1	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	1	
		A környezet tisztántartása	1	
		Kontroll (ellenőrző képesség)	1	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
alírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

13. A folyamatos öntés természetes velejárója, hogy folyékony acél közvetlen közelében kell munkát végezni. Feleletében mutassa be azt, hogy a folyékony fémmel dolgozóknak milyen védőfelszereléseket kell használni!

Információtartalom vázlat

- Munkaruha, védőfelszerelés fogalma
- A kötelező védőfelszereléseket összefoglaló szabályzat
- A védőfelszereléseket meddig szabad használni
- Van-e kihordási ideje a védőfelszereléseknek
- A védőfelszerelés használatának elmulasztása, annak következményei

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

13. A folyamatos öntés természetes velejárója, hogy folyékony acél közvetlen közelében kell munkát végezni. Feleletében mutassa be azt, hogy a folyékony fémmel dolgozóknak milyen védőfelszereléseket kell használni!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Munkavédelem, biztonságtechnika	Munkaruha, védőfelszerelés fogalma	15	
B	Alapvető munkavédelmi szabályok	A kötelező védőfelszereléseket összefoglaló szabályzat	15	
		A védőfelszereléseket meddig szabad használni	15	
		Van-e kihordási ideje a védőfelszereléseknek	15	
C	Az oktatások bizonylatolása (balesetvédelem, tűzvédelem stb.)	A védőfelszerelés használatának elmulasztása, annak következményei	15	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott szakmai szöveg megértése		5	
5	Folyamatos öntés elvégzése		10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes		Felelősségtudat	1	
		Megbízhatóság	1	
		Önállóság	1	
Társas		Határozottság	1	
		Közérthetőség	1	
Módszer		Figyelemösszpontosítás	1	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	1	
		A környezet tisztántartása	1	
		Kontroll (ellenőrző képesség)	1	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

14. A folyamatos öntéskor a baleseti veszélyforrásokat csak akkor tudjuk elkerülni, ha ismerjük és betartjuk a vonatkozó szabályokat. Foglalja össze a folyékony fémmel dolgozók védelmére hozott és betartandó általános szabályokat!

Információtartalom vázlat

- Kiégetett és szárított berendezések, szerszámok
- A munkaterület tisztán tartása
- Víztócsák
- A menekülő utak

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

14. A folyamatos öntéskor a baleseti veszélyforrásokat csak akkor tudjuk elkerülni, ha ismerjük és betartjuk a vonatkozó szabályokat. Foglalja össze a folyékony fémmel dolgozók védelmére hozott és betartandó általános szabályokat!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Munkavédelem, biztonságtechnika	Kiegészített és szárított berendezések, szerszámok	20	
B	Alapvető munkavédelmi szabályok			
A	Tűzvédelem	A munkaterület tisztán tartása	20	
A	Környezetvédelem			
B	Helyi tűzvédelmi utasítások			
B	Veszélyes hulladékok kezelése	Víztócsák	20	
C	Munkakörnyezet tisztántartása	A menekülő utak	20	
C	A környezetvédelem helyi feladatairól készült utasítás			
C	Az oktatások bizonylatolása (balesetvédelem, tűzvédelem stb.)			
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
3	Olvasott szakmai szöveg megértése	5		
5	Folyamatos öntés elvégzése	5		
Összesen		90		
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért	
Személyes	Felelősségtudat	1		
	Megbízhatóság	1		
	Önállóság	1		
Társas	Határozottság	1		
	Közérthetőség	1		
Módszer	Figyelemösszpontosítás	1		
	Gyakorlatias feladatértelmezés	1		
	A környezet tisztántartása	1		
	Kontroll (ellenőrző képesség)	1		
	Körültekintés, elővigyázatosság	1		
Összesen		10		
Mindösszesen		100		

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

15. A folyamatos öntéskor a baleseti veszélyforrásokat csak akkor tudjuk elkerülni, ha ismerjük és betartjuk a vonatkozó szabályokat. Foglalja össze, hogy a brammafúvató- és vágópisztolyok biztonságos használatánál milyen előírásokat kell betartani!

Információtartalom vázlat

- A gáz- és az oxigénatlakozók ellenőrzése
- A pisztoly begyűjtésének sorrendje
- A pisztoly leszerelésének sorrendje

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

15. A folyamatos öntéskor a baleseti veszélyforrásokat csak akkor tudjuk elkerülni, ha ismerjük és betartjuk a vonatkozó szabályokat. Foglalja össze, hogy a brammafúvató- és vágópisztolyok biztonságos használatánál milyen előírásokat kell betartani!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Munkavédelem, biztonságtechnika	A pisztoly begyűjtésének sorrendje	25	
A	Tűzvédelem			
B	Helyi tűzvédelmi utasítások			
B	A gépek biztonságtechnikai előírásai	A gáz- és az oxigéncsatlakozók ellenőrzése	25	
C	Munkakörnyezet tisztántartása	A pisztoly leszerelésének sorrendje	25	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott szakmai szöveg megértése		5	
5	Folyamatos öntés elvégzése		10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes		Felelősségtudat	1	
		Megbízhatóság	1	
		Önállóság	1	
Társas		Határozottság	1	
		Közérthetőség	1	
Módszer		Figyelemösszpontosítás	1	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	1	
		A környezet tisztántartása	1	
		Kontroll (ellenőrző képesség)	1	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

16. Melegüzemi körülmények között fokozott tűzveszély van. Foglalja össze, hogy tűz észlelése esetén milyen jelentési kötelezettsége van az észlelőnek!

Információtartalom vázlat

- Jelentés tűz észlelésénél
- A jelentés tartalma
- A tűzoltóság munkájának segítése

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

16. Melegüzemi körülmények között fokozott tűzveszély van. Foglalja össze, hogy tűz észlelése estén milyen jelentési kötelezettsége van az észlelőnek!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Tűzvédelem	Jelentés tűz észlelésénél	25	
B	Helyi tűzvédelmi utasítások	A jelentés tartalma	25	
		A tűzoltóság munkájának segítése	25	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott szakmai szöveg megértése		5	
5	Folyamatos öntés elvégzése		10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes		Felelősségtudat	1	
		Megbízhatóság	1	
		Önállóság	1	
Társas		Határozottság	1	
		Közérthetőség	1	
Módszer		Figyelemösszpontosítás	1	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	1	
		A környezet tisztántartása	1	
		Kontroll (ellenőrző képesség)	1	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

17. Melegüzemi körülmények között fokozott tűzveszély van. Feleletében mutassa be, hogy tűz esetén a tűzoltóság megérkezéséig mit kell tenni az ott dolgozó személyzetnek!

Információtartalom vázlat

- Személyek biztonságba helyezése
- A tűzoltók útjának biztosítása
- Áramtalanítás
- Vízforrások szabaddá tétele

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

17. Melegüzemi körülmények között fokozott tűzveszély van. Feleletében mutassa be, hogy tűz esetén a tűzoltóság megérkezéséig mit kell tenni az ott dolgozó személyzetnek!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Tűzvédelem	Személyek biztonságba helyezése	20	
B	Helyi tűzvédelmi utasítások	A tűzoltók útjának biztosítása	20	
		Áramtalanítás	20	
		Vízforrások szabaddá tétele	15	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott szakmai szöveg megértése		15	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes		Felelősségtudat	1	
		Megbízhatóság	1	
		Önállóság	1	
Társas		Határozottság	1	
		Közérthetőség	1	
Módszer		Figyelemösszpontosítás	1	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	1	
		A környezet tisztántartása	1	
		Kontroll (ellenőrző képesség)	1	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

18. Melegüzemi körülmények között fokozott tűz- és balesetveszély van. Feleletében mutassa be, hogy baleset esetén mit kell tenni az ott dolgozó személyzetnek!

Információtartalom vázlat

- Segítségnyújtás
- Biztonságos helyre való szállítás
- Jelentés
- Felügyelet biztosítása

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

18. Melegüzemi körülmények között fokozott tűz- és balesetveszély van. Feleletében mutassa be, hogy baleset esetén mit kell tenni az ott dolgozó személyzetnek!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Munkavédelem, biztonságtechnika	Segítségnyújtás	20	
B	Alapvető munkavédelmi szabályok	Biztonságos helyre való szállítás	20	
		Jelentés	20	
C	Az oktatások bizonylatolása (balesetvédelem, tűzvédelem stb.)	Felügyelet biztosítása	15	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott szakmai szöveg megértése		15	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Felelősségtudat	1	
		Megbízhatóság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	1	
		Közérthetőség	1	
	Módszer	Figyelemösszpontosítás	1	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
		Kontroll (ellenőrző képesség)	1	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

19. Ma már a környezetvédelem, a környezettudatos magatartás az elvárás. Feleletében mutassa be, hogy milyen szennyező hatások érhetik a környezetet egy vertikális kohászati kombinát működése során! Mit kell tenni elhárításuk érdekében?

Információtartalom vázlat

- Porszennyezés
- Füstgáz
- A füstgáz alkotói (SO_2 , CO , CO_2 , NO_x)
- Olajos víz
- Veszélyes hulladékok kezelése
- Elhárításuk módjai

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

19. Ma már a környezetvédelem, a környezettudatos magatartás az elvárás. Feleletében mutassa be, hogy milyen szennyező hatások érhetik a környezetet egy vertikális kohászati kombinát működése során! Mit kell tenni elhárításuk érdekében?

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázлата alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Környezetvédelem	Porszennyezés	20	
B	Veszélyes hulladékok kezelése	Füstgáz		
B	Szelektív hulladékgyűjtés	A füstgáz alkotói (SO ₂ , CO, CO ₂ , NO _x)	15	
C	Munkakörnyezet tisztántartása	Olajos víz	15	
C	A környezetvédelem helyi feladatairól készült utasítás	Veszélyes hulladékok kezelése	25	
C		Elhárításuk módjai		
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott szakmai szöveg megértése		5	
5	Folyamatos öntés elvégzése		10	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes		Felelősségtudat	1	
		Megbízhatóság	1	
Önállóság		1		
Társas	Határozottság	1		
	Közérthetőség	1		
Módszer	Figyelemösszpontosítás	1		
	Gyakorlatias feladatértelmezés	1		
	A környezet tisztántartása	1		
	Kontroll (ellenőrző képesség)	1		
Körültekintés, elővigyázatosság			1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

20. A folyamatos öntő szakmai felkészültségének a részét képezi a biztonságtechnika, a munkavédelem is. Feleletében mutassa be, hogy mi a munkavédelmi oktatás témája, mi a gyakorisága, valamint hogyan kell annak megtörténtét dokumentálni!

Információtartalom vázlata

- Ki vezeti az oktatást?
- Mi a témája egy-egy oktatásnak?
- Hogyan dokumentálják az oktatáson való részvételt?
- Az oktatás gyakorisága

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Folyamatos öntés biztonságtechnikája

A vizsgázó neve:

Értékelő lap

20. A folyamatos öntő szakmai felkészültségének a részét képezi a biztonságtechnika, a munkavédelem is. Feleletében mutassa be, hogy mi a munkavédelmi oktatás témája, mi a gyakorisága, valamint hogyan kell annak megtörténtét dokumentálni!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Munkavédelem, biztonságtechnika	Ki vezeti az oktatást?	20	
B	Alapvető munkavédelmi szabályok	Mi a témája egy-egy oktatásnak?	20	
C	Az oktatások bizonylatolása (balesetvédelem, tűzvédelem stb.)	Hogyan dokumentálják az oktatáson való részvételt?	20	
C		Az oktatás gyakorisága	15	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
3	Olvasott szakmai szöveg megértése		15	
Összesen			90	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Felelősségtudat	1	
		Megbízhatóság	1	
		Önállóság	1	
	Társas	Határozottság	1	
		Közérthetőség	1	
	Módszer	Figyelemösszpontosítás	1	
		Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
		Kontroll (ellenőrző képesség)	1	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Összesen			10	
Mindösszesen			100	

.....
dátum

.....
aláírás