

# SZOCIÁLIS ÉS MUNKAÜGYI MINISZTERIUM

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:  
0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

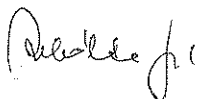
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:  
0142-06/2 Kokillaöntészeti alapismeretek

## Szóbeli vizsgatevékenység

Szóbeli vizsgatevékenység időtartama: 45 perc

A 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet 23. § 1. bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételait a 2042 / 2009. számon kiadom.

EREDETIVEL MINDENBEN  
MEGEGYEZŐ MÁSOLAT



2009

NEMZETI SZAKKÉPZÉSI ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI INTÉZET

Érvényes: 2009. 01. 15-től

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Kokillaöntészeti alapismeretek

**A 10/2007 (II. 27.) SzMM rendelettel módosított 1/2006 (II. 17.) OM rendelet Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről alapján.**

**Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:**

<b>54 211 15 0010 54 01</b>	<b>Bronzműves és szoboröntő</b>	<b>Szobrász</b>
<b>54 211 15 0010 54 01</b>	<b>Bronzműves és szoboröntő</b>	<b>Szobrász</b>
<b>54 211 15 0010 54 01</b>	<b>Bronzműves és szoboröntő</b>	<b>Szobrász</b>
<b>31 521 23 0000 00 00</b>	<b>Öntő</b>	<b>Öntő</b>
<b>31 521 23 0100 31 01</b>	<b>Kokilla- és nyomásos öntő</b>	<b>Öntő</b>

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Kokillaöntészeti alapismeretek

- 1. Ön egy olyan öntődében dolgozik ahol a következő technológiákkal találkozhat:  
1. Precíziós öntés, 2. Centrifugál öntés, 3. Kerámikus formázás, 4. Nyomásos öntés, 5. Kokillaöntés, 6. Héjformázás. Hasonlítsa össze a felsorolt technológiák műszaki jellemzőit!**

Az alábbi vázlat segít Önnek a szóbeli vizsgára való felkészülésben.

Információtartalom vázlata

- Az egyes technológiákkal milyen ötvözeteket szokás önteni?
- A felsorolt öntési eljárások közül melyik biztosítja a legfinomabb felületet?
- Nagysorozatú dugattyúöntéshez melyik módszert választaná?

Vizsgázó neve: .....

## Értékelő lap

1. Ön egy olyan öntődében dolgozik ahol a következő technológiákkal találkozhat:  
**1. Precíziós öntés, 2. Centrifugál öntés, 3. Kerámikus formázás, 4. Nyomásos öntés, 5. Kokillaöntés, 6. Héjformázás. Hasonlítsa össze a felsorolt technológiák műszaki jellemzőit!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Az öntéstechnológia alapjai	Az egyes technológiákkal milyen ötvözeteket szokás önteni?	25	
A	Fémek öntészeti tulajdonságai, öntése	A felsorolt öntési eljárások közül melyik biztosítja a legfinomabb felületet?	25	
B	Fémöntészet (sajátosságai, szabványos fém-öntvények sajátos formázási, magkészítési, mintakészítési eljárások)	Nagysorozatú dugattyúöntéshez melyik módszert választaná?	25	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
2	Szakmai nyelvű beszédképesség		3	
5	Hőmérséklet mérése		4	
5	Nyomásos öntőgép kezelése		4	
5	Gyártásközi ellenőrzés		4	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
		Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Max.	Elért
Személyes		Önállóság	1	
		Precizitás	2	
Társas		Irányíthatóság	1	
		Kapcsolatfenntartó készség	1	
Módszer		Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
		Körütekintés, elővigyázatosság	1	
		Helyzetfelismerés	2	
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
 dátum

.....  
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Kokillaöntészeti alapismeretek

**2. Ön egy olyan öntődében dolgozik, ahol a következő kokillaöntési technológiákkal találkozhat: 1. Gravitációs kokillaöntés, 2. Kiszorításos kokillaöntés, 3. Nyomásos kokillaöntés. Foglalja össze a felsorolt öntési eljárások főbb műszaki jellemzőit!**

Az alábbi vázlat segít Önnek a szóbeli vizsgára való felkészülésben.

Információtartalom vázlata

- Az olvadt fém kokillába való bejuttatási nyomása hogyan hat a formakitöltő képességre?
- Magokat lehet-e használni a kokillaöntés során?
- A kokilla hőmérséklete hogyan hat a termelékenységre?

Vizsgáló neve: .....

## Értékelő lap

**2. Ön egy olyan öntődében dolgozik, ahol a következő kokillaöntési technológiákkal találkozhat: 1. Gravitációs kokillaöntés, 2. Kiszorításos kokillaöntés, 3. Nyomásos kokillaöntés. Foglalja össze a felsorolt öntési eljárások főbb műszaki jellemzőit!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Folyadékok mechanikája	Az olvadt fém kokillába való bejuttatási nyomása hogyan hat a formakitöltő képességre?	25	
B	Fémöntészet (sajátosságai, szabványos fémöntvények sajátos formázási, magkészítési, mintakészítési eljárások)	Magokat lehet-e használni a kokillaöntés során?	25	
A	Fémek öntészeti tulajdonságai, öntése	A kokilla hőmérlege hogyan hat a termelékenységre?	25	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
2	Szakmai nyelvű beszédképesség		3	
5	Hőmérséklet mérése		4	
5	Nyomásos öntőgép kezelése		4	
5	Gyártásközi ellenőrzés		4	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Önállóság		1	
	Precizitás		2	
Társas	Irányíthatóság		1	
	Kapcsolatfenntartó készség		1	
Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés		2	
	Körültekintés, elővigyázatosság		1	
	Helyzetfelismerés		2	
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
 dátum

.....  
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Kokillaöntészeti alapismeretek

**3. Ön egy kisnyomású, melegkamrás kokillaöntő gépen dolgozik. Sorolja fel azokat a munkafolyamatokat, melyeket az öntés megkezdéséig el kell végezni! (Hidegindítás)**

Az alábbi vázlat segít Önnek a szóbeli vizsgára való felkészülésben.

Információtartalom vázlata

- A nyomástartó edény zárását hogyan ellenőrzi?
- Térfogathiányos öntvények esetén milyen ellenőrzési munkálatokat végez el?
- A kokillafeleket elő kell melegíteni?

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Kokillaöntészeti alapismeretek

Vizsgáló neve: .....

## Értékelő lap

3. Ön egy kisnyomású, melegkamrás kokillaöntő gépen dolgozik. Sorolja fel azokat a munkafolyamatokat, melyeket az öntés megkezdéséig el kell végezni. (Hidegindítás)

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Nyomásos öntőgép felépítése	A nyomástartó edény zárását hogyan ellenőrzi?	25	
B	Fémöntés berendezései és technológiája	Térfogathányos öntvények esetén milyen ellenőrzési munkákat végez el?	25	
A	Olvasztási, öntési jellegzetességek	A kokillafeleket elő kell melegíteni?	25	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
2	Szakmai nyelvű beszédképesség		3	
5	Hőmérséklet mérése		4	
5	Nyomásos öntőgép kezelése		4	
5	Gyártásközi ellenőrzés		4	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	1	
		Precizitás	2	
	Társas	Irányíthatóság	1	
		Kapcsolatfenntartó készség	1	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
		Helyzetfelismerés	2	
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
dátum

.....  
aláírás



Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Kokillaöntészeti alapismeretek

**4. Ön egy kisnyomású, melegkamrás kokillaöntő gépen dolgozik. Foglalja össze, hogy az üzemkőzben milyen ellenőrzési feladatai vannak!**

Az alábbi vázlat segít Önnek a szóbeli vizsgára való felkészülésben.

Információtartalom vázlata

- Milyen teendők vannak, ha a kokillafelek túlmelegednek?
- Miből következtet a tégelyben lévő fémolvadék jelentős csökkenésére?
- Milyen hőmérsékletmérőket használhat?

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Kokillaöntészeti alapismeretek

Vizsgázó neve: .....

## Értékelő lap

4. Ön egy kisnyomású, melegkamrás kokillaöntő gépen dolgozik. Foglalja össze, hogy az üzemben milyen ellenőrzési feladatai vannak!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	A kokillaöntészet tulajdonságai	Milyen teendői vannak, ha a kokillafelek túlmelegednek?	25	
A	Olvasztási, öntési jellegzetességek	Miből következtet a tégelyben lévő fémolvadék jelentős csökkenésére?	25	
A	Hőmérsékletmérési módok, eszközök	Milyen hőmérsékletmérőket használhat?	25	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
2	Szakmai nyelvű beszédképesség		3	
5	Hőmérséklet mérése		4	
5	Nyomásos öntőgép kezelése		4	
5	Gyártásközi ellenőrzés		4	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	1	
		Precizitás	2	
	Társas	Irányíthatóság	1	
		Kapcsolatfenntartó készség	1	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Helyzetfelismerés		2		
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
dátum

.....  
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Kokillaöntészeti alapismeretek

**5. Ön egy kisnyomású, melegkamrás öntőgépen dolgozik. Foglalja össze, hogy milyen fémötvözetek és milyen geometriájú öntvények készíthetők!**

Az alábbi vázlat segít Önnek a szóbeli vizsgára való felkészülésben.

Információtartalom vázlata

- Mekkora méretű öntvények önthetők?
- A kokillamozgatás során milyen hibák keletkezhetnek?
- Alámetszett darabok önthetők-e?

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:  
 0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok  
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:  
 2. vizsgafeladat  
 Kokillaöntészeti alapismeretek

Vizsgáló neve: .....

## Értékelő lap

**5. Ön egy kisnyomású, melegkamrás öntőgépen dolgozik. Foglalja össze, hogy milyen fémötvözetek és milyen geometriájú öntvények készíthetők!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információvázat alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Az öntéstechnológia alapjai	Mekkora méretű öntvények önthetők?	25	
A	A kokillaöntészet tulajdonságai	A kokillamozgatás során milyen hibák keletkezhetnek?	25	
B	Öntvényrajz készítésének követelményei	Alámetszett darabok önthetők-e?	25	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
2	Szakmai nyelvű beszédképesség		3	
5	Hőmérséklet mérése		4	
5	Nyomásos öntőgép kezelése		4	
5	Gyártásközi ellenőrzés		4	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Önállóság		1	
	Precizitás		2	
Társas	Irányíthatóság		1	
	Kapcsolatfenntartó készség		1	
Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés		2	
	Körültekintés, elővigyázatosság		1	
	Helyzetfelismerés		2	
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
 dátum

.....  
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Kokillaöntészeti alapismeretek

**6. Ön egy nagynyomású, melegkamrás öntőgépen dolgozik. Foglalja össze az öntőgép főbb részeit, funkcióit, és működési mechanizmusát!**

Az alábbi vázlat segít Önnek a szóbeli vizsgára való felkészülésben.

Információtartalom vázlata

- Milyen paraméterektől függ a kokillazáró erő?
- Foglalja össze az öntőgép működési sorrendjét!
- Kell-e számolni a folyékony ötvözet elszennyeződésével?

Vizsgáló neve: .....

## Értékelő lap

**6. Ön egy nagynyomású, melegkamrás öntőgépen dolgozik. Foglalja össze az öntőgép főbb részeit, funkcióit, és működési mechanizmusát!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Fémöntés berendezései és technológiája	Milyen paramétereiktől függ a kokillázó erő?	25	
A	Nyomásos öntőgép felépítése	Foglalja össze az öntőgép működési sorrendjét!	25	
B	Öntészeti fémek öntési tulajdonságai	Kell-e számolni a folyékony ötvözet elszennyeződésével?	25	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
2	Szakmai nyelvű beszédképesség		3	
5	Hőmérséklet mérése		4	
5	Nyomásos öntőgép kezelése		4	
5	Gyártásközi ellenőrzés		4	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Önállóság		1	
	Precizitás		2	
Társas	Irányíthatóság		1	
	Kapcsolatfenntartó készség		1	
Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés		2	
	Körültekintés, elővigyázatosság		1	
	Helyzetfelismerés		2	
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
 dátum

.....  
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Kokillaöntészeti alapismeretek

**7. Ön egy nagynyomású, melegkamrás öntőgépen dolgozik. Foglalja össze a folyamatos üzemben lévő, jól dolgozó gép folyamatos ellenőrzési pontjait, a főbb működési paraméterek mérési lehetőségeit!**

Az alábbi vázlat segít Önnek a szóbeli vizsgára való felkészülésben.

Információtartalom vázlata

- Mi biztosítja a kokillafelek megbízható zárását?
- Hogyan tudja megmérni az egyes elemek hőmérsékletét?
- A kokillaüregek felületét milyen anyaggal vonják be zárás előtt?

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Kokillaöntészeti alapismeretek

Vizsgáló neve: .....

## Értékelő lap

7. Ön egy nagynyomású, melegkamrás öntőgépen dolgozik. Foglalja össze a folyamatos üzemben lévő, jól dolgozó gép folyamatos ellenőrzési pontjait. A főbb működési paraméterek mérési lehetőségeit!

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Nyomásos öntőgép felépítése	Mi biztosítja a kokillafelek megbízható zárását?	25	
A	Hőmérsékletmérési módok, eszközök	Hogyan tudja megmérni az egyes elemek hőmérsékletét?	25	
A	A kokillaöntészet tulajdonságai	A kokillaüregek felületét milyen anyaggal vonják be zárás előtt?	25	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
2	Szakmai nyelvű beszédképesség		3	
5	Hőmérséklet mérése		4	
5	Nyomásos öntőgép kezelése		4	
5	Gyártásközi ellenőrzés		4	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	1	
		Precizitás	2	
	Társas	Irányíthatóság	1	
		Kapcsolatfenntartó készség	1	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
		Helyzetfelismerés	2	
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
dátum

.....  
aláírás

C



Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Kokillaöntészeti alapismeretek

**8. Ön egy nagynyomású, hidegkamrás öntőgépen dolgozik. Foglalja össze az öntőgép felépítését, főbb részeit, funkcióit és a működési mechanizmusát!**

Az alábbi vázlat segít Önnek a szóbeli vizsgára való felkészülésben.

Információtartalom vázlata

- Hogyan határozná meg a hidegkamra méretét?
- A kokillahűtésre milyen megoldások vannak?
- Milyen alakú, bonyolultságú és felületi minőségű öntvények önthetők?

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:  
 0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok  
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:  
 2. vizsgafeladat  
 Kokillaöntészeti alapismeretek

Vizsgáló neve: .....

## Értékelő lap

**8. Ön egy nagynyomású, hidegkamrás öntőgépen dolgozik. Foglalja össze az öntőgép felépítését, főbb részeit, funkcióit és a működési mechanizmusát!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Összetett mértani testek felépítése	Hogyan határozná meg a hidegkamra méretét?	25	
B	Fémöntés berendezései és technológiája	A kokillahűtésre milyen megoldások vannak?	25	
B	Öntészeti fémek öntési tulajdonságai	Milyen alakú, bonyolultságú és felületi minőségű öntvények önthetők?	25	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
2	Szakmai nyelvű beszédképesség		3	
5	Hőmérséklet mérése		4	
5	Nyomásos öntőgép kezelése		4	
5	Gyártásközi ellenőrzés		4	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Önállóság		1	
	Precizitás		2	
Társas	Irányíthatóság		1	
	Kapcsolatfenntartó készség		1	
Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés		2	
	Körütekintés, elővigyázatosság		1	
	Helyzetfelismerés		2	
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
 dátum

.....  
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Kokillaöntészeti alapismeretek

**9. Ön egy gravitációs kokillaöntést végez. Foglalja össze ennek az öntési technológiának a menetét, valamint a kokilla zárásának lehetséges megoldásait!**

Az alábbi vázlat segít Önnek a szóbeli vizsgára való felkészülésben.

Információtartalom vázlata

- Foglalja össze egy alumínium dugattyú öntésére alkalmas megoldást!
- Mik jellemzik a szabad áramlású beömlő rendszereket?
- Milyen előnyei vannak a kokillaöntésnek a homokformába való öntéssel szemben?

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Kokillaöntészeti alapismeretek

Vizsgáló neve: .....

## Értékelő lap

**9. Ön egy gravitációs kokillaöntést végez. Foglalja össze ennek az öntési technológiának a menetét, valamint a kokilla zárásának lehetséges megoldásait!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Az öntéstechnológia alapjai	Foglalja össze egy alumínium dugattyú öntésére alkalmas megoldást!	25	
C	Folyadékok mechanikája	Mik jellemzik a szabad áramlású beömlő rendszereket?	25	
A	A kokillaöntészet tulajdonságai	Milyen előnyei vannak a kokillaöntésnek a homokformába való öntéssel szemben?	25	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
2	Szakmai nyelvű beszédképesség		3	
5	Hőmérséklet mérése		4	
5	Nyomásos öntőgép kezelése		4	
5	Gyártásközi ellenőrzés		4	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	1	
		Precizitás	2	
	Társas	Irányíthatóság	1	
		Kapcsolatfenntartó készség	1	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Helyzetfelismerés		2		
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
dátum

.....  
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Kokillaöntészeti alapismeretek

**10. Ön egy kokillaöntéssel foglalkozó üzemben dolgozik. Jellemezze a gravitációs és a nyomásos öntés műszaki előnyeit, hátrányait!**

Az alábbi vázlat segít Önnek a szóbeli vizsgára való felkészülésben.

Információtartalom vázlata

- Milyen méretű és bonyolultságú öntvényeket lehet készíteni a két eljárással?
- Milyen ötvözetek öntésére alkalmasak a fenti módszerek?
- Miben különböznek a beömlőrendszereik?

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Kokillaöntészeti alapismeretek

Vizsgáló neve: .....

## Értékelő lap

**10. Ön egy kokillaöntéssel foglalkozó üzemben dolgozik. Jellemezze a gravitációs és a nyomásos öntés műszaki előnyeit, hátrányait!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	A kokillaöntészet tulajdonságai	Milyen méretű és bonyolultságú öntvényeket lehet készíteni a két eljárással?	25	
A	Fémek öntészeti tulajdonságai, öntése	Milyen ötvözetek öntésére alkalmasak a fenti módszerek?	25	
C	Az öntéstechnológia alapjai	Miben különböznek a beömlőrendszereik?	25	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
2	Szakmai nyelvű beszédképesség		3	
5	Hőmérséklet mérése		4	
5	Nyomásos öntőgép kezelése		4	
5	Gyártásközi ellenőrzés		4	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	1	
		Precizitás	2	
	Társas	Irányíthatóság	1	
		Kapcsolatfenntartó készség	1	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
		Helyzetfelismerés	2	
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
dátum

.....  
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Kokillaöntészeti alapismeretek

**11. Ön egy olyan öntődében dolgozik ahol a következő öntéstechnológiákkal találkozhat:  
1. Héjformázás, 2. Kisnyomású melegkamrás öntés, 3. Nagynyomású hidegkamrás öntés.  
Hasonlítsa össze a fenti öntéstechnológiák előnyeit és hátrányait!**

Az alábbi vázlat segít Önnek a szóbeli vizsgára való felkészülésben.

Információtartalom vázlata

- Az egyes módszereknél hogyan biztosítja a formafelek zárását?
- Nagy bonyolultságú, vékonyfalú öntvények melyik technológia szerint gyárthatók?
- Milyen öntési hibákkal lehet találkozni?

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Kokillaöntészeti alapismeretek

Vizsgáló neve: .....

## Értékelő lap

**11. Ön egy olyan öntődében dolgozik ahol a következő öntéstechnológiákkal találkozhat: 1. Héjformázás, 2. Kisnyomású melegkamrás öntés, 3. Nagynyomású hidegkamrás öntés. Hasonlítsa össze a fenti öntéstechnológiák előnyeit és hátrányait!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Nyomásos öntőgép felépítése	Az egyes módszereknél hogyan biztosítja a formafelek zárását?	25	
B	Öntészeti fémek öntési tulajdonságai	Nagy bonyolultságú, vékonyfalú öntvények melyik technológia szerint gyárthatók?	25	
B	Fémöntés berendezései és technológiája	Milyen öntési hibákkal lehet találkozni?	25	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
2	Szakmai nyelvű beszédkésztség		3	
5	Hőmérséklet mérése		4	
5	Nyomásos öntőgép kezelése		4	
5	Gyártásközi ellenőrzés		4	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	1	
		Precizitás	2	
	Társas	Irányíthatóság	1	
		Kapcsolatfenntartó készség	1	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Helyzetfelismerés		2		
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
dátum

.....  
aláírás



Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:  
0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok  
Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:  
2. vizsgafeladat  
Kokillaöntészeti alapismeretek

**12. Az Ön feladata egy nagynyomású, hidegkamrás öntőgépről lekerülő öntvények szemrevételezése és méretellenőrzése. Milyen öntési hibákra figyel, és milyen mérőeszközöket használ a méretellenőrzés során?**

Az alábbi vázlat segít Önnek a szóbeli vizsgára való felkészülésben.

Információtartalom vázlata

- Az esetleges présnyomás csökkenése miatt milyen hibák keletkezhetnek?
- A fémolvadék túl magas vagy túl alacsony hőmérsékletére milyen hibákból következhet?
- A fémolvadék hőmérsékletét hogyan ellenőrzi?

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Kokillaöntészeti alapismeretek

Vizsgáló neve: .....

## Értékelő lap

**12. Az Ön feladata egy nagynyomású, hidegkamrás öntőgépről lekerülő öntvények szemrevételezése és méretellenőrzése. Milyen öntési hibákra figyel, és milyen mérőeszközöket használ a méretellenőrzés során?**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Nyomásos öntőgép felépítése	Az esetleges présnyomás csökkenése miatt milyen hibák keletkezhetnek?	25	
A	Fémek öntészeti tulajdonságai, öntése	A fémolvadék túl magas vagy túl alacsony hőmérsékletére milyen hibákból következhet?	25	
A	Hőmérsékletmérési módok, eszközök	A fémolvadék hőmérsékletét hogyan ellenőrzi?	25	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
2	Szakmai nyelvű beszédképesség		3	
5	Hőmérséklet mérése		4	
5	Nyomásos öntőgép kezelése		4	
5	Gyártásközi ellenőrzés		4	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	1	
Precizitás		2		
Társas	Irányíthatóság	1		
	Kapcsolatfenntartó készség	1		
Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2		
	Körültekintés, elővigyázatosság	1		
	Helyzetfelismerés	2		
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
dátum

.....  
aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Kokillaöntészeti alapismeretek

**13. Ön egy kisnyomású, melegkamrás kokillaöntő gépen dolgozik. Mutassa be azokat az ellenőrzési pontokat, melyeket rendszeresen – folyamatos üzemben – ellenőrizni kell!**

Az alábbi vázlat segít Önnek a szóbeli vizsgára való felkészülésben.

Információtartalom vázlata

- A kokilla záró mechanizmusai milyen folyamatos karbantartást igényelnek?
- Hogyan végzi az olvadék mennyiségének utánpótlását?
- Milyen balesetveszéllyel számol a szilárd ötvözet adagolása során?

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Kokillaöntészeti alapismeretek

Vizsgáló neve: .....

## Értékelő lap

**13. Ön egy kisnyomású, melegkamrás kokillaöntő gépen dolgozik. Mutassa be azokat az ellenőrzési pontokat, melyeket rendszeresen – folyamatos üzemben – ellenőrizni kell!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Nyomásos öntőgép felépítése	A kokilla záró mechanizmusai milyen folyamatos karbantartást igényelnek?	25	
B	Öntvényanyagok gyártása	Hogyan végzi az olvadék mennyiségének utánpótlását?	25	
A	Olvasztási, öntési jellegzetességek	Milyen balesetveszéllyel számol a szilárd ötvözet adagolása során?	25	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
2	Szakmai nyelvű beszédképesség		3	
5	Hőmérséklet mérése		4	
5	Nyomásos öntőgép kezelése		4	
5	Gyártásközi ellenőrzés		4	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért	
Személyes	Önállóság	1		
	Precizitás	2		
Társas	Irányíthatóság	1		
	Kapcsolatfenntartó készség	1		
Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2		
	Körültekintés, elővigyázatosság	1		
	Helyzetfelismerés	2		
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
dátum

.....  
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Kokillaöntészeti alapismeretek

**14. Ön egy kisnyomású, melegkamrás kokillaöntőgépen dolgozik. Az egyenletes öntvényminőségek biztosítása érdekében milyen feladatai vannak?**

Az alábbi vázlat segít Önnek a szóbeli vizsgára való felkészülésben.

Információtartalom vázlata

- Milyen hibákra következtet, ha az öntvények alakhibásak lesznek?
- A fémolvadék oxidációjának csökkentésére milyen megoldásokat ismer?
- A kisnyomású teret hogyan biztosítja túlnyomás ellen?

Vizsgáló neve: .....

## Értékelő lap

**14. Ön egy kisnyomású, melegkamrás kokillaöntőgépen dolgozik. Az egyenletes öntvényminőségek biztosítása érdekében milyen feladatai vannak?**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlatára alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Minőségellenőrzési alapismeretek	Milyen hibákra következtet, ha az öntvények alakhibásak lesznek?	25	
A	Olvasztási, öntési jellegzetességek	A fémolvadék oxidációjának csökkentésére milyen megoldásokat ismer?	25	
A	Nyomásos öntőgép felépítése	A kisnyomású teret hogyan biztosítja túlnyomás ellen?	25	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
2	Szakmai nyelvű beszédképesség		3	
5	Hőmérséklet mérése		4	
5	Nyomásos öntőgép kezelése		4	
5	Gyártásközi ellenőrzés		4	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
	<b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint</b>		<b>Max.</b>	<b>Elért</b>
	Személyes	Önállóság	1	
		Precizitás	2	
	Társas	Irányíthatóság	1	
		Kapcsolatfenntartó készség	1	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
		Helyzetfelismerés	2	
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
 dátum

.....  
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Kokillaöntészeti alapismeretek

**15. Ön egy nagynyomású, hidegkamrás öntőgépen dolgozik. Más öntvény gyártására kell áttérni. Sorolja fel a legfontosabb teendőket az előző öntvénygyártás leállítása és az új öntvénygyártás beindítása során!**

Az alábbi vázlat segít Önnek a szóbeli vizsgára való felkészülésben.

Információtartalom vázlata

- Hogyan állítja át az olvasztókemencét az új fémötvözet előállítására?
- Az új hidegkokilla felek felszerelése után mit kell ellenőrizni?
- Kell-e öntőkanalat cserélni?

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Kokillaöntészeti alapismeretek

Vizsgáló neve: .....

## Értékelő lap

**15. Ön egy nagynyomású, hidegkamrás öntőgépen dolgozik. Más öntvény gyártására kell áttérni. Sorolja fel a legfontosabb teendőket az előző öntvénygyártás leállítása és az új öntvénygyártás beindítása során!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	Fémek öntészeti tulajdonságai, öntése	Hogyan állítja át az olvasztókemencét az új fémötvözet előállítására?	25	
A	Nyomásos öntőgép felépítése	Az új hidegkokilla felek felszerelése után mit kell ellenőrizni?	25	
B	Kéziszerszámok ismerete	Kell-e öntőkanalat cserélni?	25	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
2	Szakmai nyelvű beszédképesség		3	
5	Hőmérséklet mérése		4	
5	Nyomásos öntőgép kezelése		4	
5	Gyártásközi ellenőrzés		4	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
	<b>Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint</b>		<b>Max.</b>	<b>Elért</b>
	Személyes	Önállóság	1	
		Precizitás	2	
	Társas	Irányíthatóság	1	
		Kapcsolatfenntartó készség	1	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
		Helyzetfelismerés	2	
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
dátum

.....  
aláírás



Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Kokillaöntészeti alapismeretek

**16. Ön egy nagynyomású, melegkamrás öntőgépen dolgozik. Foglalja össze, hogy a kokillák milyen anyagminőségből készülhetnek, és milyen előnyöket és hátrányokat jelentenek a használat során!**

Az alábbi vázlat segít Önnek a szóbeli vizsgára való felkészülésben.

Információtartalom vázlata

- Foglalja össze a szürke öntöttvasból készült kokillák hűtési lehetőségeit!
- Milyen formabevonó anyagokat használ öntöttvas és hőálló acélból készült kokillák esetén?
- Az öntvényeltávolítás milyen kokillaanyagoknál könnyebb?

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Kokillaöntészeti alapismeretek

Vizsgáló neve: .....

## Értékelő lap

**16. Ön egy nagynyomású, melegkamrás öntőgépen dolgozik. Foglalja össze, hogy a kokillák milyen anyagminőségből készülhetnek, és milyen előnyöket és hátrányokat jelentenek a használat során!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	A kokillaöntészet tulajdonságai	Foglalja össze a szürke öntöttvasból készült kokillák hűtési lehetőségeit!	25	
C	Az öntéstechnológia alapjai	Milyen formabevonó anyagokat használ öntöttvas és hőálló acélból készült kokillák esetén?	25	
A	Fémek öntészeti tulajdonságai, öntése	Az öntvényeltávolítás milyen kokillaanyagoknál könnyebb?	25	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
2	Szakmai nyelvű beszédkésztség		3	
5	Hőmérséklet mérése		4	
5	Nyomásos öntőgép kezelése		4	
5	Gyártásközi ellenőrzés		4	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	1	
		Precizitás	2	
	Társas	Irányíthatóság	1	
		Kapcsolatfenntartó készség	1	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
Helyzetfelismerés		2		
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
dátum

.....  
aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Kokillaöntészeti alapismeretek

**17. Ön egy kisnyomású, melegkamrás öntőgépen dolgozik. A kokillák szürke öntöttvasból készültek, léghűtéses megoldással. Hidegindításkor milyen intézkedési sort kell végrehajtani?**

Az alábbi vázlat segít Önnek a szóbeli vizsgára való felkészülésben.

Információtartalom vázlata

- A meleg- és hidegsokk (hősokk) hogyan hat a kokilla felületi minőségére?
- Miből következtet a kokilla elhasználódására?
- Hogyan lehet a kokillákat felújítani?

Vizsgáló neve: .....

## Értékelő lap

**17. Ön egy kisnyomású, melegkamrás öntőgépen dolgozik. A kokillák szürke öntöttvasból készültek, léghütéses megoldással. Hidegindításkor milyen intézkedési sort kell végrehajtani?**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
A	A kokillaöntészet tulajdonságai	A meleg- és hidegsokk (hősokk) hogyan hat a kokilla felületi minőségére?	25	
A	Gyártásközi ellenőrzés, termékkísérő dokumentum	Miből következett a kokilla elhasználódására?	25	
B	Fémöntés berendezései és technológiája	Hogyan lehet a kokillákat felújítani?	25	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
2	Szakmai nyelvű beszédképesség		3	
5	Hőmérséklet mérése		4	
5	Nyomásos öntőgép kezelése		4	
5	Gyártásközi ellenőrzés		4	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Önállóság		1	
	Precizitás		2	
Társas	Irányíthatóság		1	
	Kapcsolatfenntartó készség		1	
Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés		2	
	Körültekintés, elővigyázatosság		1	
	Helyzetfelismerés		2	
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
 dátum

.....  
 aláírás

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Kokillaöntészeti alapismeretek

**18. Ön egy nagynyomású, hidegkamrás öntőgépen dolgozik. Milyen jelenségekből következett a hidegkamra elem (hüvely és dugattyú) elhasználódására?**

Az alábbi vázlat segít Önnek a szóbeli vizsgára való felkészülésben.

Információtartalom vázlata

- Milyen anyagminőségekből készülhetnek a fenti elemek?
- Mik okozzák az elemek elhasználódását?
- A nyomás növelése hogyan hat a kokillák élettartamára?

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:  
 0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok  
 Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:  
 2. vizsgafeladat  
 Kokillaöntészeti alapismeretek

Vizsgáló neve: .....

## Értékelő lap

**18. Ön egy nagynyomású, hidegkamrás öntőgépen dolgozik. Milyen jelenségekből következett a hidegkamra elem (hüvely és dugattyú) elhasználódására?**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Fémöntés berendezései és technológiája	Milyen anyagminőségekből készülhetnek a fenti elemek?	25	
A	Olvasztási, öntési jellegzetességek	Mik okozzák az elemek elhasználódását?	25	
B	Öntészeti fémek öntési tulajdonságai	A nyomás növelése hogyan hat a kokillák élettartamára?	25	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
2	Szakmai nyelvű beszédképesség		3	
5	Hőmérséklet mérése		4	
5	Nyomásos öntőgép kezelése		4	
5	Gyártásközi ellenőrzés		4	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Önállóság		1	
	Precizitás		2	
Társas	Irányíthatóság		1	
	Kapcsolatfenntartó készség		1	
Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés		2	
	Körültekintés, elővigyázatosság		1	
	Helyzetfelismerés		2	
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
 dátum

.....  
 aláírás

C

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Kokillaöntészeti alapismeretek

**19. Ön egy gravitációs kokillaöntőművön dolgozik. Milyen tényezők befolyásolják a kokilla élettartamát? Mutassa be a kokillakímélő munkamenetet!**

Az alábbi vázlat segít Önnek a szóbeli vizsgára való felkészülésben.

Információtartalom vázlata

- Milyen kokillabevonó anyagokat ismer?
- Milyen felületi hibákat okozhat a nem megfelelő bevonóanyag?
- A korai öntvényeltávolítás milyen hibákat okozhat?

Vizsgáló neve: .....

## Értékelő lap

**19. Ön egy gravitációs kokillaöntőművön dolgozik. Milyen tényezők befolyásolják a kokilla élettartamát? Mutassa be a kokillakímélő munkamenetet!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
B	Fémöntés berendezései és technológiája	Milyen kokillabevonó anyagokat ismer?	25	
C	Minőségellenőrzési alapismeretek	Milyen felületi hibákat okozhat a nem megfelelő bevonóanyag?	25	
C	Fémöntvények ürítése, tisztítása, kikészítése	A korai öntvényeltávolítás milyen hibákat okozhat?	25	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
2	Szakmai nyelvű beszédképesség		3	
5	Hőmérséklet mérése		4	
5	Nyomásos öntőgép kezelése		4	
5	Gyártásközi ellenőrzés		4	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Önállóság		1	
	Precizitás		2	
Társas	Irányíthatóság		1	
	Kapcsolatfenntartó készség		1	
Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés		2	
	Körültekintés, elővigyázatosság		1	
	Helyzetfelismerés		2	
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
 dátum

.....  
 aláírás

C



Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Kokillaöntészeti alapismeretek

**20. Ön egy kokillaöntő üzemben dolgozik. Sorolja fel a szükséges mérőeszközöket, kéziszerszámokat és a munkavédelmi eszközöket!**

Az alábbi vázlat segít Önnek a szóbeli vizsgára való felkészülésben.

Információtartalom vázlata

- Mikor ellenőrzi az öntvények méret- és alakhűségét?
- Hűtővízre hol lehet szükség?
- Az öntőgépek működtetéséhez milyen energiaforrásokra van szükség?

Vizsgarészhez rendelt követelménymodul azonosítója, megnevezése:

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

Vizsgarészhez rendelt vizsgafeladat megnevezése:

2. vizsgafeladat

Kokillaöntészeti alapismeretek

Vizsgáló neve: .....

## Értékelő lap

**20. Ön egy kokillaöntő üzemben dolgozik. Sorolja fel a szükséges mérőeszközöket, kéziszerszámokat és a munkavédelmi eszközöket!**

Típus	Szakmai ismeretek alkalmazása a szakmai és vizsgakövetelmény szerint	Az információtartalom vázlata alapján	Pontszámok	
			Max.	Elért
C	Minőségellenőrzési alapismeretek	Mikor ellenőrzi az öntvények méret- és alakhűségét?	25	
A	A kokillaöntészet tulajdonságai	Hűtővízre hol lehet szükség?	25	
A	Nyomásos öntőgép felépítése	Az öntőgépek működtetéséhez milyen energiaforrásokra van szükség?	25	
Szint	Szakmai készségek a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
2	Szakmai nyelvű beszédképesség		3	
5	Hőmérséklet mérése		4	
5	Nyomásos öntőgép kezelése		4	
5	Gyártásközi ellenőrzés		4	
<b>Összesen</b>			<b>90</b>	
	Egyéb kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
	Személyes	Önállóság	1	
		Precizitás	2	
	Társas	Irányíthatóság	1	
		Kapcsolatfenntartó készség	1	
	Módszer	Gyakorlatias feladatértelmezés	2	
		Körültekintés, elővigyázatosság	1	
		Helyzetfelismerés	2	
<b>Összesen</b>			<b>10</b>	
<b>Mindösszesen</b>			<b>100</b>	

.....  
dátum

.....  
aláírás