

A tétel a 29/2016. (VIII. 26.) NGM rendelet által módosított 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendeletben foglalt szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.

Szakképesítés azonosítószáma és megnevezése:

54 543 01	Faipari technikus
-----------	-------------------

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

Segédeszközök használata:

A Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Intézet által kiadott „Faipari szakmai táblázatok és képletgyűjtemény” az írásbeli feladatok megoldásához használható.

A számításokhoz kizárólag számológép használható. Mobiltelefon és egyéb digitális eszköz nem használható.

Segédeszközök biztosítása:

A vizsgaszervező által biztosított segédeszközök:

A Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Intézet által kiadott „Faipari szakmai táblázatok és képletgyűjtemény” az iskola biztosítja a vizsgázók számára.

Vizsgázó által biztosított segédeszközök:

Számológép, rajzeszközök, kék színű golyóstoll.

Értékelési skála:

81 – 100 pont	5 (jeles)
71 – 80 pont	4 (jó)
61 – 70 pont	3 (közepes)
51 – 60 pont	2 (elégséges)
0 – 50 pont	1 (elégtelen)

A javítási-értékelési útmutatótól eltérő, de szakmailag helyes megoldásokat is el kell fogadni.

A feladatra adható összes pontszám súlyozása a javító szaktanár lehetősége.

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 25%.

1. feladat**Összesen: 14 pont**

Készítse el egy 80×40 mm-es keresztmetszetű faanyag aljazással készült, vésett csappal kialakított „T” kötés szakrajzát három vetületben, méretezve!

Az aljazás 12×14 mm, a lépték M = 1:2. Az alkatrészek hosszmérete tetszőleges. Jelölje a metszősík nyomvonalát!

2. feladat

Összesen: 20 pont

- a) Szerkessze meg az elfordítható lapú, nagyobbítható asztal forgáspontjának a helyét, valamint az asztallapokat nyitott állapotban! (M = 1:10) 14 pont

b) Készítse el az asztal bal oldali függőleges metszeti csomópontját (M = 1:1) a láb, a káva és a lap csatlakozásánál! 6 pont

- Az oszlop-káva kötése szakállas vésett csapú,
- a láb 55 mm×55 mm-es tömörfa,
- a káva 100 mm×21 mm-es tömörfa,
- az asztallapok 60 cm×80 cm-es furnérozott forgácslapból készültek.

3. feladat

Összesen: 12 pont

Készítse el a peremes pallótokos ajtó tokszerkezete függőleges metszetének felső csomóponti rajzát! A rajzot méretezze! A fal vastagsága 150 mm.

4. feladat

Összesen: 12 pont

Számítsa ki, hány m² furnérra van szükségünk 210 db 650x420 mm méretű lapalkatrész kétoldali furnérozásához, ha a furnérveszteség 35%!

5. feladat

Összesen: 12 pont

Egy fűrészüzem tölgypallókból bútorlécet készít. A bútorléc keresztmetszete 5×5 cm, hossza 1,1 m. Számítsa ki, hogy 500 db bútorléc elkészítéséhez hány m³ pallóra van szükség, ha a kihozatal 67%-os!

6. feladat**Összesen: 13 pont**

Egy szalagfűrészgép forgácsolósebessége 28 m/s, az alkalmazott fűrészlap fogosztása 14 mm, az előtoló sebesség pedig 6 m/min. Mekkora az egy élre jutó előtolás értéke?

7. feladat**Összesen: 17 pont**

A felületkezelő üzemben furnéros forgácslapok felületkezelése történik öntőgép segítségével. A gép 50 m/min előtolási sebességgel dolgozik, így 240 g/m² lakkot hord fel a felületre. Számítsa ki, mekkora előtolási sebességre van szükség, ha a technológiai utasítás 150 g/m² felhordott lakkmennyiséget ír elő!