

A tétel a 12/2013. (III. 28.) NGM rendelet által módosított 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendeletben foglalt szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.

Szakképesítés azonosítószáma és megnevezése:

54 543 01	Faipari technikus
-----------	-------------------

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

Segédeszközök használata:

- a számításokhoz kizárólag számológép használható
- mobiltelefon és egyéb digitális eszköz nem használható
- rajzeszközök, kék színű golyóstoll

A vizsgaszervező által biztosított segédeszköz:

- a Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Intézet által kiadott „Faipari szakmai táblázatok és képletgyűjtemény” az írásbeli feladatok megoldásához használható.

Értékelési skála:

81 – 100 pont	5 (jeles)
71 – 80 pont	4 (jó)
61 – 70 pont	3 (közepes)
51 – 60 pont	2 (elégséges)
0 – 50 pont	1 (elégtelen)

**A javítási-értékelési útmutatótól eltérő helyes megoldásokat is el kell fogadni.
A feladatra adható összpontszám súlyozása a javító szaktanár lehetősége.**

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 25%.

1. feladat**Összesen: 16 pont**

A fűrészüzemben keretfűrészkes technológiával, prizmavágással szélezett erdei fenyő fűrészárut termelnek.

Számítsa ki, hány cm átmérőjű rönköt kell felválni a 15 cm széles fűrészáru gyártásához, ha a pengeosztás $\frac{25}{1}$; $\frac{50}{3}$; $\frac{25}{1}$!

A beszáradási veszteség 4%, a fűrészlap vastagsága és a kétoldali terpesztés által keletkezett résvesztesség összesen 5 mm.

2. feladat

Összesen: 16 pont

Az asztalos marógépen 8500 1/min fordulatszámmal és 10 m/min előtolási sebességgel dolgoznak.

a.) Számítsa ki, hogy mennyi idő szükséges 300 db 40 x 50 x 1500 mm-es méretű alkatrész megmunkálásához, ha azt folyamatosan, a munkadarabok végét egymáshoz ütköztetve végzik!

b.) Számítsa, ki milyen felületfinomságot érnek el egy négyélű marószerszámmal!

3. feladat**Összesen: 16 pont****A műhelyben lapalkatrészek furnérozását végzik.**

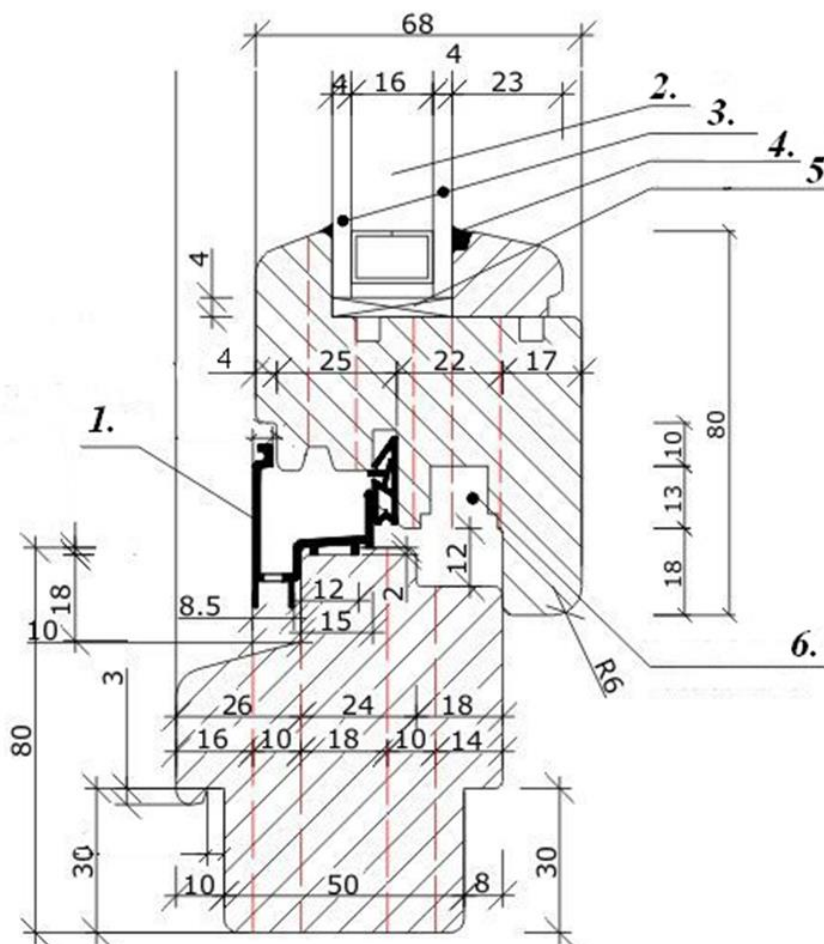
- a.) Számítsa ki, mennyi furnér szükséges 32 db 1600 x 550 mm méretű lapalkatrész furnérozásához, ha a szabási veszteség 30%!
- b.) Határozza meg az 1 műszak alatt préselhető lapalkatrészek számát, ha az egyszintes préslapon egyszerre egy alkatrész furnérozását végzik, a présidő 8 perc, és a munkaidő-kihasználás 75%-os!
- c.) Számítsa ki a 60 db 35 cm átmérőjű kör alakú asztallap furnérozásához szükséges ragasztóanyag mennyiségét, ha a fajlagos ragasztóanyag-felhordás 165 g/m²!

4. feladat

Összesen: 16 pont

Hőszigetelt faablak alsó részének függőleges metszetét látja az alábbi ábrán.

Nevezze meg a vonalakkal és számokkal jelölt részeket! Határozza meg a rajz alapján a tok és a szárny keresztmetszeti méretét!



- | | |
|---------|--------|
| 1. | 2 pont |
| 2. | 2 pont |
| 3. | 2 pont |
| 4. | 2 pont |
| 5. | 2 pont |
| 6. | 2 pont |

A tok keresztmetszeti mérete:

.....

2 pont

A szárny keresztmetszeti mérete:

.....

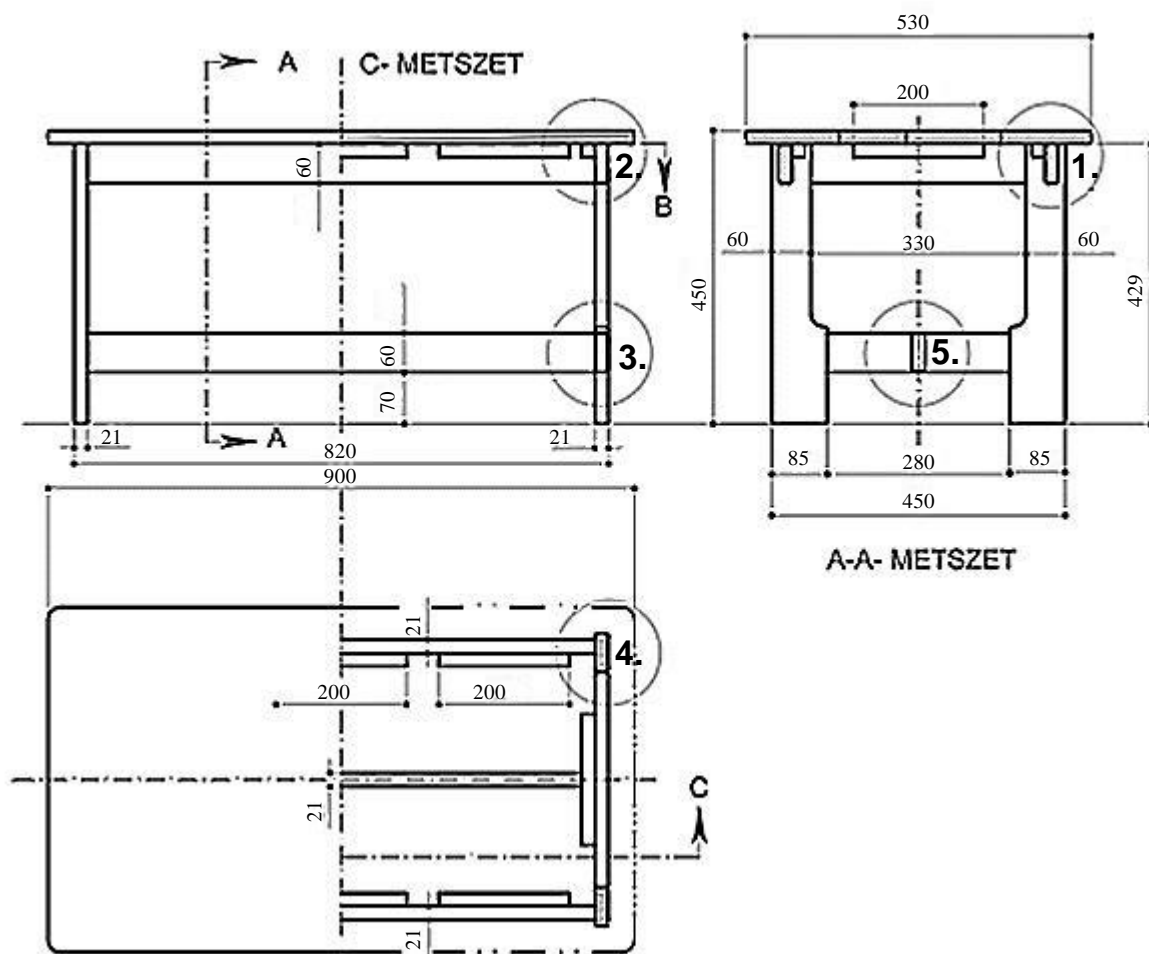
2 pont

5. feladat

Összesen: 36 pont

Készítse el vonalzóval az alábbi ábrán látható, fenyő fűrészáruból készült 900 x 530 x 450 mm méretű asztal 1. számú csomóponti rajzát $M = 1:1$ léptékben, a szerkezeti kötések és az anyagjelölések feltüntetésével, méretezve!

A feladatkiírásban nem szereplő információkat szakmailag helyesen szabadon választhatja meg.



A csomóponti rajzot a következő oldalon készítse el!

5. feladat megoldása: