

A 35/2016. (VIII. 31.) NFM rendelet szakmai és vizsgakövetelménye alapján.

Szakképesítés, azonosítószáma és megnevezése

34 525 04	Járműkarosszéria előkészítő, felületbevonó
------------------	---

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

Használható segédeszköz: számológép, vonalzó, körző, szögmérő, ceruza

Értékelési skála:

81 – 100 pont	5 (jeles)
71 – 80 pont	4 (jó)
61 – 70 pont	3 (közepes)
51 – 60 pont	2 (elégséges)
0 – 50 pont	1 (elégtelen)

A javítási-értékelési útmutatótól eltérő helyes megoldásokat is el kell fogadni.

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 25%.

1. feladat

Összesen: 9 pont

Csoportosítsa az oldószereket és írja le az oldószerekkel és hígítókkal szemben támasztott általános követelményeket!

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

2. feladat

Összesen: 8 pont

Vizsgálja meg a következő állításokat! Az állítások helyességét az „Igaz”, illetve helytelenségét a „Hamis” szavak bekarikázásával jelölje!

Az üregvédő anyag felhordásakor a helyiség és a kocsi hőmérséklete legalább 15 °C legyen.

Igaz Hamis

A doblakkozás apró tárgyak, pl. kapcsok, gombok, csatok, kis karikák, horgok főleg díszítő jellegű bevonására régóta használt gyors, gazdaságos és bevált eljárás. A bevonást lakkozódobban végezzük.

Igaz Hamis

Hengerléssel főleg vékony, mélyhúzható, hidegen vagy melegen hengerelt acéllemezt, ónozott acéllemezt, alumíniumlemezt, karton- vagy papírlemezt festenek.

Igaz Hamis

A pigmentek olyan fehér, fekete vagy színes finom porszerű anyagok, amelyek festékkészítéskor a felhasználásra kerülő kötőanyagban, annak oldó- és hígítószerében jól oldódnak.

Igaz Hamis

Lúgos anyagok hatására számos festékanyag előregedett vagy más egyéb okból használhatatlanná vált bevonata fellágyul, elfolyósodik.

Igaz Hamis

A polírozás során a felületet igen finoman csiszoljuk, illetve fényesítjük. A polírozással eltüntetjük a felületen lévő apró sérüléseket, bevonati hibákat. A polírozás felfrissíti a régi bevonatot és visszaadja a fényét is.

Igaz Hamis

Az alvázvédő bevonatokat fémtiszta lemezre, lakkbevonatokra vagy egyéb régi védőbevonatokra hordhatjuk fel.

Igaz Hamis

Az olajfelvevő képesség a pigmentszemcsék összes felületének szárazra törléséhez szükséges olajmennyiséget jelenti.

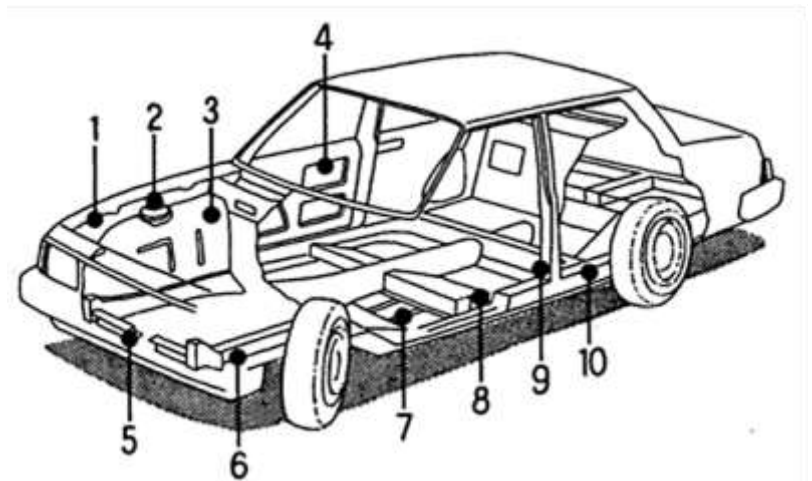
Igaz Hamis

3. feladat

Összesen: 10 pont

Az ábrán az autó rozsdásodás által leginkább veszélyeztetett pontjai láthatók. Párosítsa a számokat a megnevezésekkel!

- Ajtók belül
- Kerékdobok belül
- Rugózás
- Sárvédők kívül és belül
- Hossztartók hátul
- Ajtóoszlopok mindkét oldalon
- Ajtóküszöbök belül és kívül
- Keresztartók
- Hossztartók elől
- Fenéklemez belül és kívül



1.
2.
3.
4.
5.
6.
7.
8.
9.
10.

4. feladat

Összesen: 8 pont

Írja le a fényezőfülke használatára vonatkozó szabályokat!

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

5. feladat

Összesen: 6 pont

Ismertesse a hígítás ellenőrzésének eszközeit és módját!

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

6. feladat

Összesen: 9 pont

Határozza meg a késleltetett szórás elvét, és sorolja fel a késleltetett nyitás előnyeit!

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

7. feladat

Összesen: 12 pont

Írja a piktoqramok mellé a jelentésüket!

1.



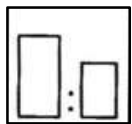
.....

2.



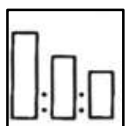
.....

3.



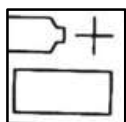
.....

4.



.....

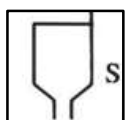
5.



6.



7.



8.



9.



10.



11.



12.

**8. feladat****Összesen: 12 pont**

Írja le a sűrített levegővel működő festékszóró pisztolyok csoportosítását működés szerint, és ismertesse azokat!

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

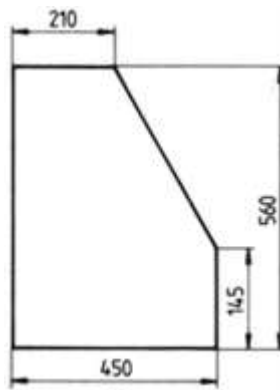
.....

.....

.....

9. feladat**Összesen: 11 pont**

Az ábrán látható lemez mindkét oldalát festeni kell. Összesen nyolc lemez van. Határozza meg a festendő felület nagyságát cm²-ben!

**10. feladat****Összesen: 15 pont**

Szerkessze meg kétszeres nagyságban és méretezze az alábbi síkidomot!

