

A 12/2013. (III. 29.) NFM rendelet és a 35/2016. (VIII. 31.) NFM rendelet szakmai és vizsgakövetelménye alapján.

Szakképesítés azonosítószáma és megnevezése

34 525 03	Járműfényező
-----------	--------------

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

Használható segédeszköz: számológép, vonalzó, körző, ceruza

**Értékelési skála:**

<b>81 – 100 pont</b>	<b>5 (jeles)</b>
<b>71 – 80 pont</b>	<b>4 (jó)</b>
<b>61 – 70 pont</b>	<b>3 (közepes)</b>
<b>51 – 60 pont</b>	<b>2 (elégéses)</b>
<b>0 – 50 pont</b>	<b>1 (elégtelen)</b>

**A javítási-értékelési útmutatótól eltérő helyes megoldásokat is el kell fogadni.**

**A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 25%.**

**1. feladat****Összesen: 10 pont****a) Mi a viszkozitás?**

.....

.....

.....

**b) Soroljon fel nagy viszkozitású festékeket!**

.....

.....

.....

.....

**c) Soroljon fel kis viszkozitású festékeket!**

.....

.....

.....

**2. feladat****Összesen: 10 pont****Írja le, hogy mi a különbség a levegő abszolút és relatív páratartalma között!**

Az abszolút nedvességtartalom:

.....

.....

.....

A relatív nedvességtartalom:

.....

.....

.....

**3. feladat****Összesen: 7 pont****Az alábbi felsorolásból válassza ki és húzza alá a tapaszok felvitelére használatos eszközöket!**

1. Kittkenő kés
2. Körcsiszoló
3. Drótkefe
4. Japán spatula
5. Domborítóvas
6. Reszelő
7. Négyszögletes nyeles spatula
8. Celluloidspatula
9. Kalapács
10. Szike

11. Gumikés
12. Kittgyalu
13. Ecset
14. Szórópisztoly
15. Kifolyópohár
16. Hőlégfúvó

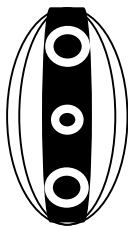
**4. feladat****Összesen: 10 pont**

**A fényezésre előkészített gépjármű színre fújása a feladat. Sorszámozással tegye helyes sorrendbe a fújási technológia műveleteit!**

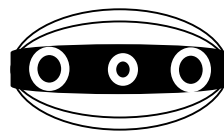
- ..... A javított elem fényezésre elő van készítve, a szomszédos elemeket felmattítottuk, a többi részt maszkoljuk
- ..... 10 perc szikkadás után szintelen lakk felhordása
- ..... Az első vékony réteg felhordása
- ..... Teljes száradás után, ha szükséges, mézes kendővel óvatos áttörítés
- ..... A végső ejtő- vagy félréteg felhordása
- ..... Duplán maszkolt részek lebontása
- ..... Szintelen lakk szélének elfújása ködölő hígítóval
- ..... Friss lakkozás összeolvasztása a felcsiszolt régi bevonattal
- ..... Zsírtalanítás és portalanítás
- ..... A teljes lemattulás után teljes takaróréteg felhordása

**5. feladat****Összesen: 6 pont**

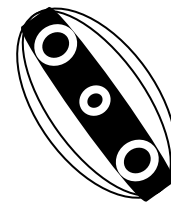
**A levegőfúvókának a pisztoly fejen elfoglalt helyzetétől függően három sugáralakot különböztetünk meg. Összekötő vonal segítségével párosítsa a fúvóka képét a megnevezésekkel!**



vízszintes lapos sugár



sugárkör vagy kúpos sugár



függőleges lapos sugár

**6. feladat****Összesen: 12 pont**

Írja a piktogramok mellé a jelentésüket!



\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



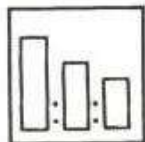
\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



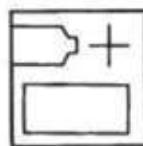
\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



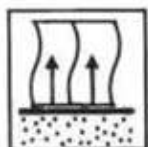
\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



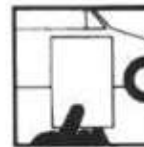
\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

### 7. feladat

Összesen: 8 pont

Vizsgálja meg a következő állításokat! Az állítások helyességét az „Igaz”, illetve helytelenségét a „Hamis” szavak bekarikázásával jelölje!

Az üregvédő anyag felhordásakor a helyiség és a kocsi hőmérséklete legalább 15 °C legyen.

**Igaz**      **Hamis**

A doblakkozás apró tárgyak, pl. kapcsok, gombok, csatok, kis karikák, horgok főleg díszítő jellegű bevonására régóta használt gyors, gazdaságos és bevált eljárás. A bevonást lakkozódobban végezzük.

**Igaz**      **Hamis**

Hengerléssel főleg vékony, mélyhúzható, hidegen vagy melegen hengerelt acéllemezt, ónozott acéllemezt, alumíniumlemezt, karton- vagy papírllemezt festenek.

**Igaz**      **Hamis**

A pigmentek olyan fehér, fekete vagy színes finom porszerű anyagok, amelyek festékkészítéskor a felhasználásra kerülő kötőanyagban, annak oldó- és hígítószerében jól oldódnak.

**Igaz**      **Hamis**

Lúgos anyagok hatására számos festékanyag előregedett vagy más egyéb okból használhatatlanná vált bevonata fellágyul, elfolyósodik.

**Igaz**      **Hamis**

A polírozás során a felületet igen finoman csiszoljuk, illetve fényesítjük. A polírozással eltüntetjük a felületen lévő apró sérüléseket, bevonathibákat. A polírozás felfrissíti a régi bevonatot és visszaadja a fényét is.

**Igaz Hamis**

Az alvázvédő bevonatokat fémtiszta lemezre, lakkbevonatokra vagy egyéb régi védőbevonatokra hordhatjuk fel.

**Igaz Hamis**

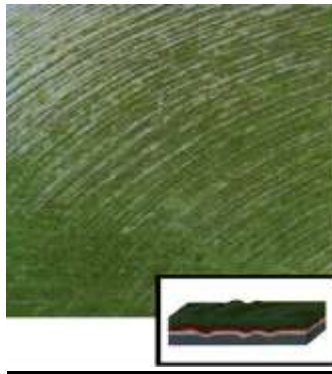
Az olajfelvevő képesség a pigment szemcsék összfelületének szárazra törléséhez szükséges olajmennyiséget jelenti.

**Igaz Hamis**

### 8. feladat

**Összesen: 10 pont**

**Ismertesse a képen látható csiszolási nyomok kialakulásának okait, megelőzését és javítását!**



Okai:

.....  
 .....

Megelőzése és javítása:

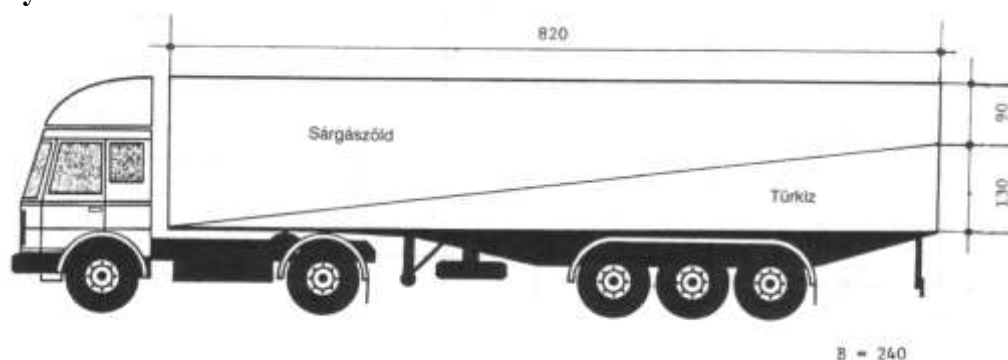
.....  
 .....  
 .....  
 .....  
 .....  
 .....

### 9. feladat

**Összesen: 14 pont**

Egy bútorszállító kocsifelépítményét két színűre kell fényezni. Fő szín a sárgászöld, az első rész és a tető is ilyen, a hátfalig ferdén felfelé húzott felület és a hátfal is türkizszínű fényezést kap.

Számítsa ki a teljes felületet  $m^2$ -ben és határozza meg, hogy ebből hány  $m^2$  a sárgászöld, és mennyi a türkiz felülete!



Megoldás:

$$820 \text{ cm} = \text{---} \text{ m}$$

$$240 \text{ cm} = \text{---} \text{ m}$$

$$220 \text{ cm} = \text{---} \text{ m}$$

$$130 \text{ cm} = \text{---} \text{ m}$$

$$90 \text{ cm} = \text{---} \text{ m}$$

Teljes felület:

Egy oldali türkiz oldalfelület:

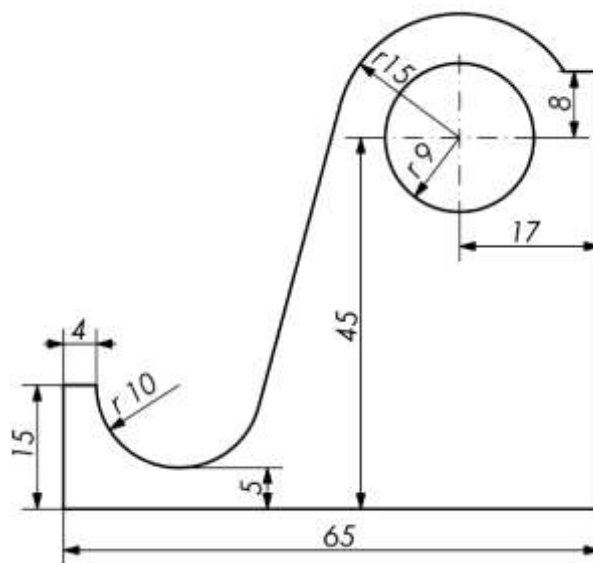
Teljes türkizfelület:

Összes sárgászöld felület:

10. feladat

Összesen: 13 pont

Szerkessze meg és méretezze be a képen látható munkadarabot M 2:1 - es méretarányban!



Megoldás:

M\_\_\_:\_\_\_