

A 27/2012 (VIII. 27.) NGM rendelet (12/2013 (III. 28) NGM rendelet által módosított) szakmai és vizsgakövetelménye alapján.

Szakképesítés azonosítószáma és megnevezése

54 543 01	Faipari technikus
-----------	-------------------

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

Segédeszközök használata:

A Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Intézet által kiadott „Faipari szakmai táblázatok és képletgyűjtemény” az írásbeli feladatok megoldásához használható.

A számításokhoz kizárólag számológép használható. Mobiltelefon és egyéb digitális eszköz nem használható.

Segédeszközök biztosítása:

A vizsgaszervező által biztosított segédeszközök:

A Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Intézet által kiadott „Faipari szakmai táblázatok és képletgyűjtemény”-t az iskola biztosítja a vizsgázók számára.

A vizsgázó által biztosított segédeszközök:

Számológép, rajzeszközök, kék színű golyóstoll.

Értékelési skála:

81 – 100 pont	5 (jeles)
71 – 80 pont	4 (jó)
61 – 70 pont	3 (közepes)
51 – 60 pont	2 (elégséges)
0 – 50 pont	1 (elégtelen)

A javítási-értékelési útmutatótól eltérő helyes megoldásokat is el kell fogadni.

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: **25%**.

1. feladat**Összesen: 16 pont**

A fűrészüzemben 30 cm átmérőjű erdeifenyő rönköket dolgoznak fel keretfűrészkes technológiával. A prizmavágással termelt fűrészáru tervezett fűrészlaposztása:

1/22; 1/48; 1/98; 1/48; 1/22

a) Határozza meg a szelvények szélességét!

b) Számítsa ki, hány köbméter fűrészáru termel a fűrészüzem 5000 m^3 rönkből, ha 61%-os kihozattal dolgozik!

a)

b)

2. feladat**Összesen: 16 pont**

A szalagcsiszoló gép tárcsáinak átmérője 320 mm, a tengelytávolságuk 2200 mm. A csiszolótárcsa sebessége 25 m/s. A hajtómotor fordulatszáma 2780 1/min, a motor ékszíjtárcsaátmérője 150 mm.

a) Határozza meg a gépre felrakható végtelenített csiszolóanyag hosszúságát!

b) Számítsa ki a csiszolótárcsára szerelt ékszíjtárcsa átmérőjét!

a)

b)

3. feladat**Összesen: 16 pont**

Az asztalosműhelyben 200 db 1900x500 mm szabásméretű ajtólapot furnéroznak. A préselést egyszintes présgépen végzik, amelyen egy préselési ütem alatt egy préslepon 1 db ajtólap ragasztható.

- a) Számítsa ki a ragasztóanyag-szükségletet, ha a fajlagos ragasztóanyag-felhasználás 170 g/m^2 !
- b) Határozza meg a szükséges furnérmennyiséget, ha a szabási veszteség 20%!
- c) Számítsa ki az 1 műszak alatt préselhető ajtólapok számát, ha a ciklusidő 8 perc, a munkaidő-kihasználási tényező 0,75!

a)

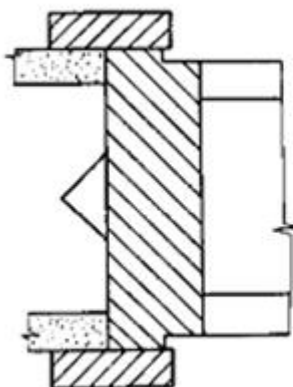
b)

c)

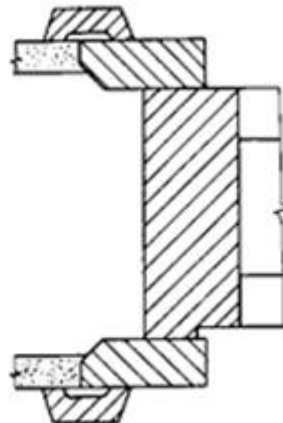
4. feladat

Összesen: 20 pont

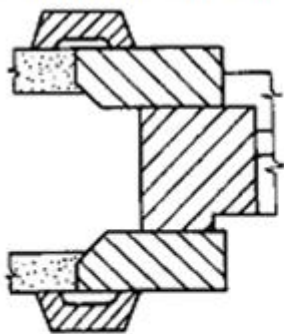
Nevezze meg a képen látható ajtótokokat (vízszintes metszet)!



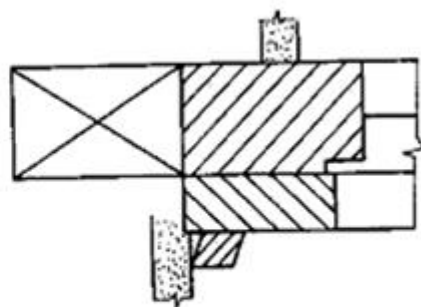
a.)



c.)



b.)



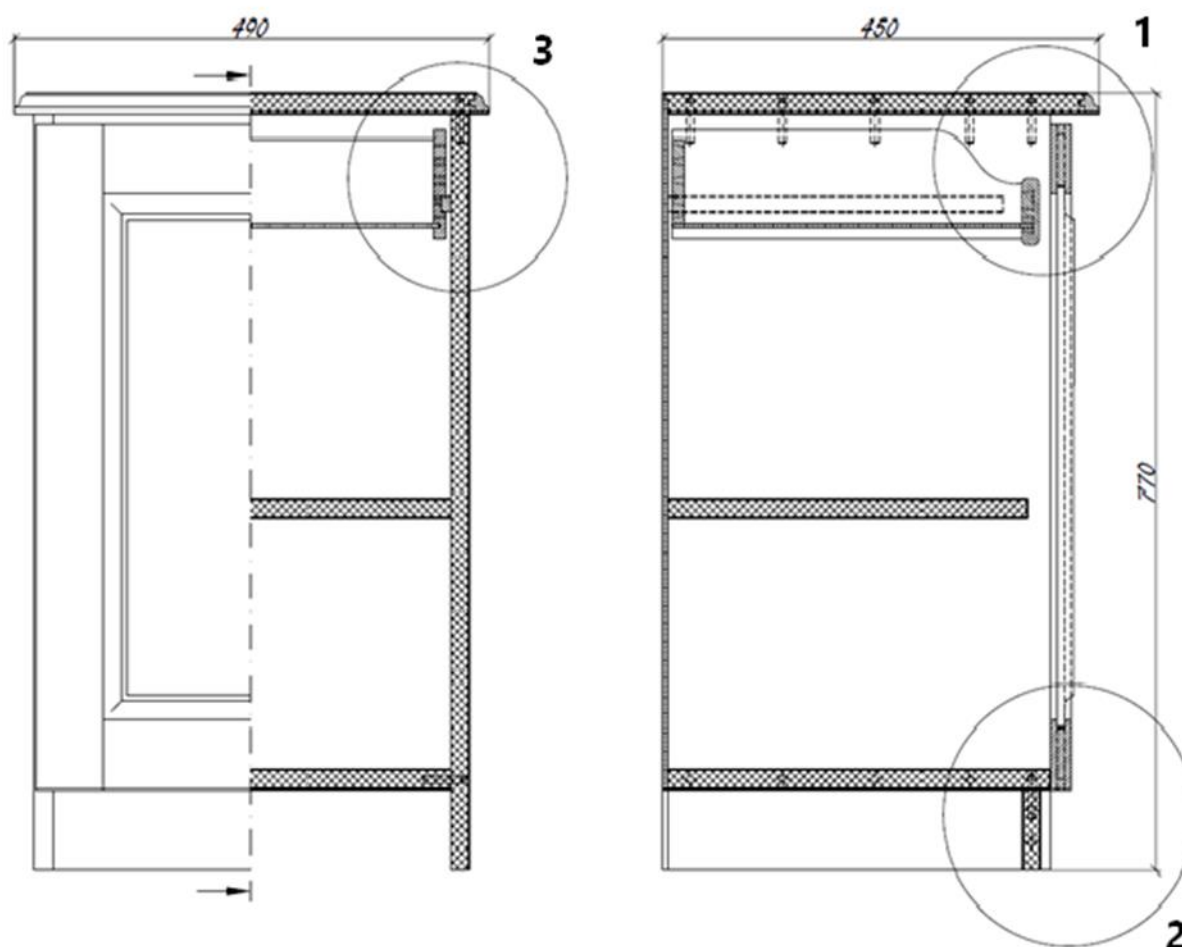
d.).....

5. feladat

Összesen: 32 pont

Készítse el vonalzóval az alábbi rajzon látható furnérozott forgácslapból készült, angol fiókkal és keretszerkezetű deszkabetétes ajtólapal ellátott komód 1. számú csomóponti rajzát M=1:1 léptékben, a szerkezeti kötések és az anyagjelölések feltüntetésével, méretezve!

A feladatkiírásban nem szereplő információkat szakmailag helyesen szabadon választhatja meg.



Megoldás 1. számú csomópont: